

KRAJ POCHODZENIA: ChRL

Importer: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy
Ul. Brzozowa 19
63-200 Jarocin
t. 508-257-785
sprzedaz@e-magma.pl
www.magma.sklep.pl

Instrukcja oryginalna szlifierka kątowna 125mm AT185

PRZED UŻYCIEM SPRZĘTU PROSZĘ ZAPOZNAĆ SIĘ Z RADAMI PRODUCENTA

Firma MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy mająca siedzibę ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin oświadcza, że produkt spełnia wymagania zasadnicze, nakładane przez dyrektywy: Dyrektywa 2006/42/EC Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie narzędzi z napędem nieelektrycznym, nr normy EN ISO 11148-7: 2012.

GWARANCJA I SERWIS

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Jeśli masz pytania dotyczące produktu, skontaktuj się z dystrybutorem lub agentem handlowym.

Gwarancja materiałów i wykonania przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.

Niniejsza gwarancja nie obejmuje skutków bezpośrednio lub pośrednio nadużyć, nadużywania, zaniedbania, normalnego zużycia, złamania lub niewłaściwej konserwacji, ani też nie ma zastosowania do jakiegokolwiek produktu, który został naprawiony lub zmieniony poza nasze obiekty.

Produkt nie zapewnia zadowalającej obsługi, zadzwoń do dystrybutora w celu zwrotu.

Do reklamacji powinien towarzyszyć dowód zakupu i wyjaśnienie powrót.

Nie udzielamy żadnej innej gwarancji, wyrażonej i / lub domniemanej. W żadnym razie nie będziemy odpowiedzialni na śmierć, urazy osób lub mienia, lub na przypadkowe, wtórne, pośrednie lub szczególne szkody wyrządzone w wyniku sprzedaży lub użytkowania produktów, z wyjątkiem kosztów lub kosztów napraw i wymiany, jak opisano powyżej.

Niniejsza gwarancja daje klientowi określone w świetle prawa uprawnienia.

Niniejsza gwarancja obejmuje tylko początkowego nabywcę produktu.

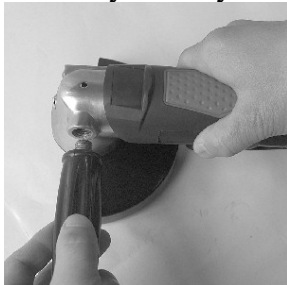
Wadę, naprawimy lub wymieniamy produkt lub zwrócimy cenę. Zwrócimy naprawiony produkt lub wymienić na nasz koszt, chyba że zostanie ustalone przez nas, że wada powstała z przyczyn nie w ramach naszej gwarancji, w takim przypadku, odpowiedzialny za koszty wysyłki jest klient.

**NIEPRAWIDŁOWE DZIAŁANIE I UTRZYMANIE TEGO PRODUKTU MOGĄ
POWODOWAĆ POWAŻNE SZKODY. PODCZAS UŻYWANIA NARZĘDZI,
ZACHOWAĆ PODSTAWOWE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI BEZPIECZEŃSTWA**

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Nasmaruj narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Patrz "KONSERWACJA" dla instrukcji dot. smarowania.

2. Założyć uchwyt na gwintowany trzpień narzędzia. (Patrz rysunek 1)



3. Nasmaruj koła zębate, najpierw zwalniając śrubę (część 4) za pomocą śrubokręta (nie dostarczonego), a następnie za pomocą smaru pistolet (nie dostarczony), aby włożyć końcówkę pistoletu do wkrętu otwór. Zaleca się kilka kropli smaru smarowanie. Zapewni to ochronę kół zębatach i pozostawienie ich w dobrym stanie oraz trwałości narzędzia. (Patrz rysunek 2)



Przekładnię maszyny należy smarować raz na raz dzień roboczy.

4. Osłonę metalową można obracać w lewo lub w prawo. Zdejmij zaślepki za pomocą klucza sześciokątnego, i ponownie ustaw osłonę. Wszystkie cztery śruby mocujące muszą być zainstalować i dokręcić przed uruchomieniem narzędzia.

5. Zdejmij nakrętkę kołnierza i zamontuj 5 "ściernicę szlifierską (Nie dostarczone) na wrzeciono. Zainstaluj ponownie bezpiecznie. Dokręcić nakrętkę kołnierza do ściernicy, używając dostarczony klucz do nakrętki, trzymając drugi klucz na płaskiej części trzpienia, jak pokazano na rysunku. (Patrz rysunek 3)

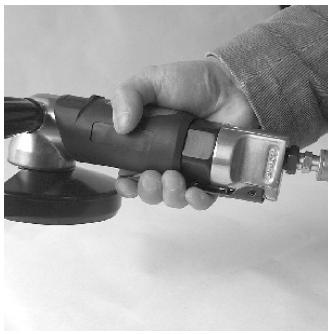


Używaj tylko ściernic, które mają obroty równy lub większe niż samo narzędzie.

6. Zdejmij korek powietrzny z wlotu powietrza i włoż go wąż doprowadzający powietrze do narzędzia. Ustaw ciśnienie powietrza na 90 PSI. (Patrz rysunek 4)



7. Naciśnij blokadę dźwigni gazu i wciśnij dźwignię przepustnicy. Jak daleko dźwignia przepustnicy jest wciśnięta taka jest prędkość obrotowa narzędzia. Następnie uruchamia się narzędzie. (Patrz rysunek 5)



OPIEKA I UTRZYMANIE

Narzędzie należy smarować codziennie (lub przed każdym użyciem). Olej narzędziowy (nie wchodzi w skład zestawu). Olej do narzędzi pneumatycznych jest dostępny w dużych sklepach narzędziowych. Olej klasy SAE # 10 , smar lub dowolny inny wysokiej jakości olej turbinowy zawierający absorbent wilgoci, inhibitory korozji metali.

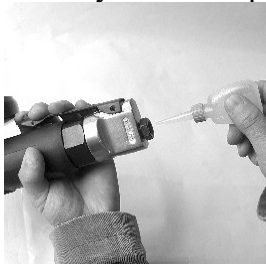
Nie używaj oleju detergentowego.

Podczas pracy ciągłej narzędzie powinno być naoliwione co 1 do 2 godzin. Można to zrobić przez olejarkę lub ręcznie. Jeśli zrobisz to ręcznie, postępuj jak następuje:

1. Odłączyć urządzenie od zasilania powietrzem. (Patrz rysunek 6)



2. Włożyć kilka kropli oleju narzędziowego do wlotu powietrza. (Patrz rysunek 7)



Unikaj niewłaściwego użycia grubszego oleju, który może prowadzić do zmniejszenia wydajności lub wadliwego działania.

3. Podłączyć urządzenie do źródła powietrza. Uruchom narzędzie bez obciążenia przez kilka sekund, aby rozprowadzić olej przez narzędzie.

Nadmiar oleju może być wydychany z tulei powierzchni, więc trzymaj urządzenie w bezpiecznym kierunku.

4. Po uruchomieniu narzędzia i przed zapisaniem narzędzia, odłączyć wąż powietrza i umieścić 4 lub 5 kropli powietrza wlej do wlotu powietrza, a następnie ponownie podłącz przewód powietrza i uruchom narzędzie do równomiernego rozprowadzania oleju w całym narzędziu 30 sekund w przybliżeniu. To wydłuży trwałość narzędzia.

5. Unikaj przechowywania narzędzia w wilgotnym otoczeniu to powoduje rdzę wewnętrznych mechanizmów. Zawsze naolejaj przed przechowywaniem.

6. Jeśli narzędzie jest poważnie uszkodzone, to powinny być pozostawione w recyklingu. Nigdy nie wrzucaj do ognia.

I. ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM

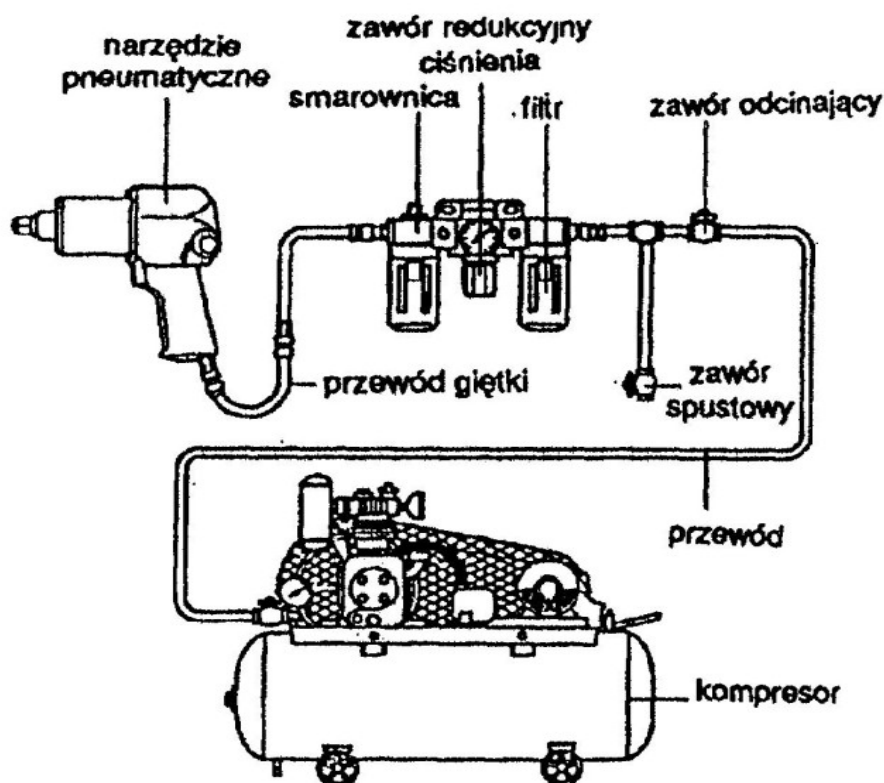
1. Doprowadzone powietrze powinno zawsze być czyste i suche.
2. Kurz opary korozyjne lub nadmierna wilgoć mogą zanieczyścić silnik narzędzia pneumatycznego.

3. Niskie ciśnienie zmniejsza wydajność narzędzia.
4. Wysokie ciśnienie powoduje przekroczenie dopuszczalnych parametrów i może spowodować wypadek lub uszkodzenie narzędzia.
5. Kompresor powinien mieć minimum 50% większą wydajność niż potrzeby narzędzia podane w danych technicznych.

II. KONSERWACJA I SMAROWANIE

1. Zastosować zespół przygotowania powietrza (filtr, smarownica), napęlić smarownicę właściwym olejem (patrz po niżej rys.)
2. Regularnie odwadniać zbiornik ciśnieniowy kompresora oraz filtr powietrza znajdujący się w zespole przygotowania powietrza.
3. Codziennie sprawdzać stan oleju w smarownicy zespołu przygotowania powietrza
4. Stosować tylko i wyłącznie olej do narzędzi pneumatycznych. Stosowanie niewłaściwego oleju może prowadzić do niesprawnego działania narzędzia.
5. Sugerowany olej: SHELL MOLINA 10, ARAL CITAM GF 10 w zależności od urządzenia 1-2 krople na godzinę.
6. W przypadku braku profesjonalnej instrukcji pneumatycznej, można doraźnie zastosować indywidualną smarownicę montowaną przy wlocie powietrza do narzędzia (codziennie sprawdzać poziom oleju w owej smarownicy i w miarę potrzeby uzupełnić).
7. Przed uruchomieniem upewnić się, że w przewodzie sprężonego powietrza nie ma wilgoci (wody kondensacyjnej)
8. Silnie zardzewiałe śruby przed wykręceniem zwilżyć środkiem rozpuszczającym rdzę.

PODSTAWOWY SCHEMAT INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA



III WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

1. Praca, konserwacja i kontrola powinny być zawsze zgodne z obowiązującymi normami bezpieczeństwa i higieny pracy dotyczącymi narzędzi pneumatycznych.

2. Wszelkie prace konserwacyjne lub regulacyjne należy wykonywać po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Wszelkie naprawy wykonywać w punktach do tego uprawnionych.
4. Podczas pracy zwrócić szczególną uwagę na wystające części garderoby, długie włosy, itp., trzymać je z dala od ruchomych części narzędzia.
5. Przy uruchamianiu narzędzia należy być przygotowanym na nagłe zmiany kierunku ruchu.
6. Podczas użytkowania narzędzia należy używać specjalistycznych ochron osobistych (rękawice, okulary, nauszники, itp.)
7. Wibracje i hałas powstałe na wskutek pracy narzędzia mogą powodować uraz dłoni, rąk lub słuchu. W przypadku stwierdzenia pojawienia się niepokojących objawów należy zgłosić to do lekarza przed ponownym przystąpieniem do pracy.
8. Do konserwacji narzędzi używać tylko zalecanych olejów i smarów. Używanie do tego celu cieczy łatwopalnych surowo wzbronione.
9. Narzędzie nie może być używane przez dzieci.

IV GWARANCJA

1. **Urządzenie przeznaczone jest do prac warsztatowych a nie przemysłowych**
2. Zastosowanie narzędzia w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem, pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

UWAGA!! Jeżeli nie dysponujesz zespołem przygotowania powietrza zdecydowanie skrócisz czas pracy narzędzia i stracisz gwarancję.

Dlaczego? Dlatego, że źle przygotowane sprężone powietrze ze względu na swoje właściwości chemiczne i fizyczne powoduje:

Powstawanie kwasu siarkowego, mazi, korozji, nie ergonomiczną pracę narzędzia, straty mocy urządzenia itp.



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki ochronne



Stosować maskę ochronną na twarz



Stosować odzież ochronną



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją



Stosować rękawice ochronne



Stosować przyłbice



Stosować obuwie ochronne

Podczas użytkowania dzieci i inne osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości.

Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozważą. Nie należy używać towaru, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.

Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.

Należy unikać niezamierzonego uruchomienia towaru.

Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.

Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.

Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.

Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.

Jeśli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył upewnić się, że są one prawidłowo podłączone.

Dane techniczne:

Wejście do narzędzia M10x1,5 (3/8"-24UNF lub 5/8-11UNC) Tarcze 125

Obroty 11 000 rpm (obr/min)

Zapotrzebowanie na powietrze 5 CFM

Ciśnienie pracy 90 PSI (6,3bar)

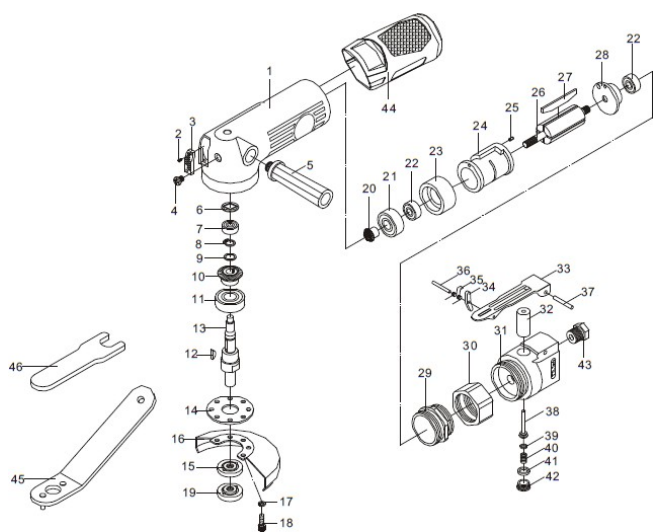
Gwint przyłącza powietrza 1/4" GW

Zalecana średnica węża 3/8"

Długość 230mm

Waga 1,7 kg

Spis części:



Part No.	Description	Quantity	Part No.	Description	Quantity
01	Main housing	1	24	Cylinder	1
02	Screw	2	25	Bolt	1
03	Muffler	1	26	Rotor	1
04	Screw	1	27	Rotor blade	4
05	Handle	1	28	Rear plate	1
06	Dust cover	1	29	Fixing ring	1
07	Bearing	1	30	Connecting nut	1
08	E-clip	1	31	Rear housing	1
09	Spacer	1	32	Brass bushing	1
10	Gear	1	33	Trigger	1
11	Bearing	1	34	Lever block	1
12	Semi-round key	1	35	Spring	1
13	Rotating axle	1	36	Bolt	1
14	Gasket	1	37	Trigger bolt	1
15	Rear flange nut	1	38	Valve stem	1
16	Metal guard	1	39	O-ring	1
17	Spacer	4	40	Spring	1
18	Cap screw	4	41	O-ring	1
19	Front flange nut	1	42	Screw nut	1
20	Gear	1	43	Air inlet	1
21	Bearing	1	44	Soft grip	1
22	Bearing	2	45	Pin wrench	1
23	Front plate	1	46	Dead head wrench	1

