

Wiertło do metalu NWKa 18.0mm (HSS-G)_białe

Wiertło wykonane ze stali szybkotnącej (4241) o twardości 62°HRC (+/-2°), kącie wierzchołkowym 118°, szlif prosty bez korekty ścinu, nadające się do ostrzenia ręcznego.

Wiertło spiralne prawoskrętne o spirali typu N, walcowane na gorąco na walcach kuźniczych, o wysokiej elastyczności i wytrzymałości na skręcanie, ostrza szlifowane.

Tolerancja średnicy h8.

Uchwyt cylindryczny ze zredukowaną średnicą uchwytu do $\varnothing 13.0\text{mm}$.

Powierzchnia wiertła pokryta jest warstwą tlenku, co zapewnia niewielki współczynnik tarcia, zmniejsza niebezpieczeństwo przywierania wiórow do wiertła i zwiększa wydajność wiercenia.

Przeznaczone do zastosowań ogólnych, do obróbki stali konstrukcyjnych węglowych, niskostopowych i staliwa o wytrzymałości do Rm < 600MPa, żeliwa szarego, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-338.

W celu poprawy jakości wykonywanego otworu zaleca się stosować razem z chłodziwem, doborzanym odpowiednio w zależności od rodzaju wierzonego materiału.

Przy zastosowaniu prawidłowego chłodziwa żywotność wiertła zwiększa się 3-krotnie.

Zalecane chłodziwa to: emulsja-wiertarska, olej smarująco-chłodzący, olej estrowy.

Premium line



53180

1 szt.

średnica - $\varnothing 18.0\text{mm}$
długość - 191mm

norma - DIN-338
typ wiertła - NWKa
długość robocza - XXmm
średnica uchwytu - $\varnothing 13.0\text{mm}$

HORN®



prom

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171531806	*Ilość	5/10/100	*Opakowanie	5szt. w foliowej zgrzewce, plastikowe etui z zawieszka
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	25,5x23,5x24,0	*Oznaczenie	nadruk na plastikowym etui, nalepka z kodami EAN i QR
*Kod CN	8207 50 60 00	*Waga brutto [kg]	22,20	*Waga brutto [kg]	0,2220
*Kod PKWiU	28.62.40-24.11	*Waga netto [kg]	21,09	*Waga netto [kg]	0,2109
		*Objętość [m³]	0,014382	*Objętość [m³]	0,00014382

*Uwagi