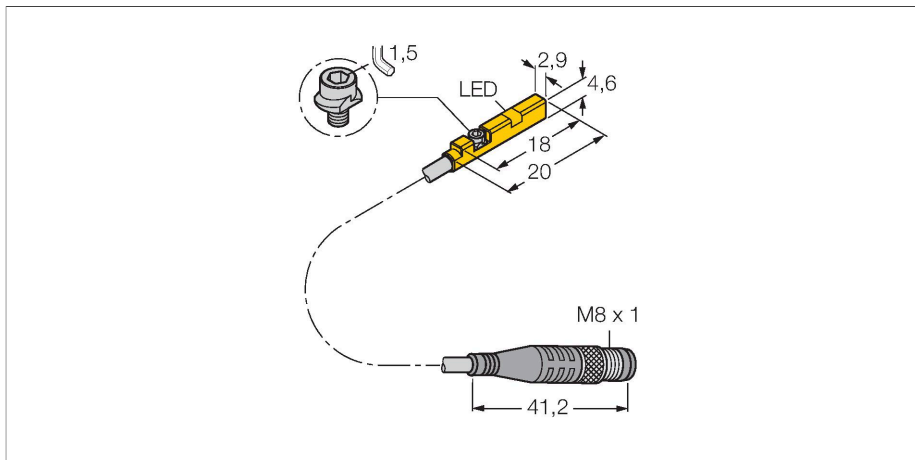


BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3M

Czujnik magneto-indukcyjny – dla cylindrów pneumatycznych



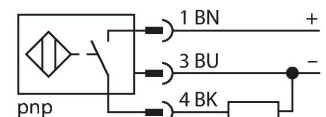
Dane techniczne

| | |
|---|----------------------------|
| Typ | BIM-UNR-AP6X-0.3-PSG3M |
| Nr kat. | 4685832 |
| Dane ogólne | |
| Prędkość przesuwu | ≤ 3 m/s |
| Powtarzalność | ≤ ± 0.3 mm |
| Dryft temperaturowy | ≤ 0.3 mm |
| Histereza | ≤ 1 mm |
| Dane elektryczne | |
| Napięcie robocze U_B | 11...30 V DC |
| Tętnienie U_{ss} | ≤ 10 % U_{Bmax} |
| Prąd znamionowy DC I_e | ≤ 100 mA |
| Prąd bez obciążenia | ≤ 15 mA |
| Prąd szczytkowy | ≤ 0.1 mA |
| Napięcie testowe izolacji | 0.5 kV |
| Zabezpieczenie przed zwarciami | tak/Cykliczne |
| Spadek napięcia przy I_e | ≤ 1.8 V |
| Zabezpieczenie przed przzerwaniem przewodu / odwrotną polaryzacją | tak/Całkowite |
| Funkcja wyjścia | 3-przewodowy, Styk NO, PNP |
| Częstotliwość przełączania | 0.3 kHz |
| Dane mechaniczne | |
| Wykonanie | Prostopadłościenny, UNR |
| Wymiary | 18 x 2.9 x 4.6 mm |
| Materiał obudowy | Tworzywo sztuczne, PP |
| Materiał powierzchni aktywnej | tworzywo sztuczne, PP |
| Moment dokręcający śruby mocującej | 0.2 Nm |
| Połączenie elektryczne | Kabel ze złączem, M8 × 1 |

Cechy charakterystyczne

- Bez akcesoriów montażowych dla cylindrów z rowkiem typu C
- Opcjonalne akcesoria do montażu na cylindrach innego typu.
- Możliwy prosty montaż jedną ręką
- Stabilny montaż
- Czujnik magneto-indukcyjny
- 3-przewodowy DC, 11...30 V DC
- Styk NO, wyjście PNP
- Krótki przewód ze złączem męskim M8 × 1


Schemat podłączenia

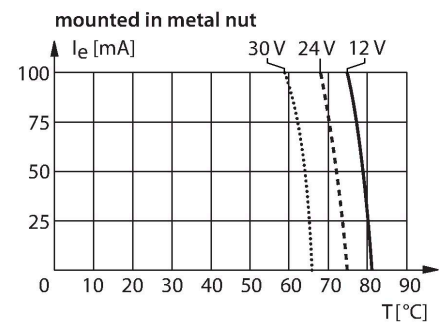
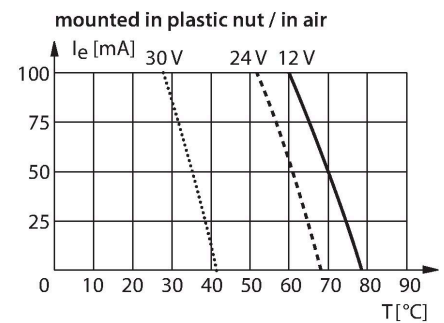


Zasada działania

Czujniki magneto-indukcyjne są aktywowane przez pola magnetyczne i są szczególnie dedykowane do detekcji pozycji tłoka w cylindrach. Ze względu na fakt, iż pola magnetyczne przenikają metale diamagnetyczne, czujniki wykrywają przez aluminiową ściankę obecność magnesu trwałego zamontowanego na tłoku.

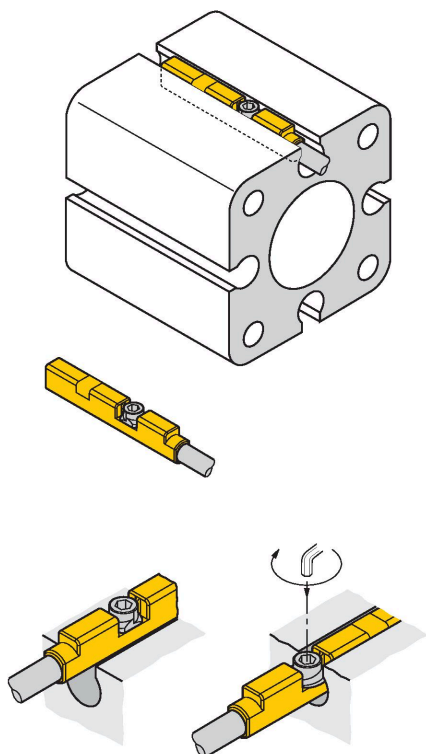
Dane techniczne

| | |
|--|---|
| Typ przewodu | Ø 2 mm, Szary, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m |
| Przekrój przewodu | 3 x 0.08 mm ² |
| linka | 40 x 0.05 mm |
| Warunki środowiskowe | |
| Temperatura pracy | -25...+70 °C |
| Odporność na wibracje | 55 Hz (1 mm) |
| Odporność na uderzenia | 30 g (11 ms) |
| Stopień ochrony | IP67 |
| MTTF | 2283 rok/lata zgodnie z SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| Montaż na następujących profilach | |
| Obudowa cylindryczna |  |
| Wskaźnik stanu przełączenia | LED, Żółty |
| W zestawie | zacisk kablowy |



Instrukcja montażu

Instrukcja montażu / Opis



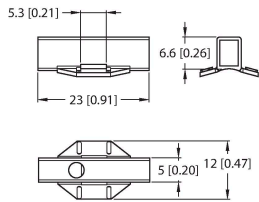
Montaż czujnika od góry za pomocą jednej dłoni. Czujnik może zostać zainstalowany za pomocą opatentowanej śruby motylkowej w następujący sposób: Śruba i gwint żeński posiadają lewy gwint. Śruba utrzymywana jest we właściwej pozycji przez dwie listewki z tworzywa sztucznego. Gwarantuje to gotowość czujnika do instalacji. Wraz z obrotem zgodnym ze wskazówkami zegara śruba wychodzi z gwintu i blokuje skrzydełko o górną część rowka. W wyniku tego czujnik przemieszcza się w dół i blokuje. Jedna czwarta obrotu (wykonanego za pomocą standardowego śrubokrętu lub klucza imbusowego 1.5 mm) śruby wystarcza do instalacji odpornej na wibracje. Moment dokręcający 0.2 Nm wystarcza do bezpiecznego montażu i nie naraża czujnik na uszkodzenie. Zaciski kablowe znajdują się w zestawie i umożliwiają odpowiedni montaż przewodu w rowku cylindra. Odpowiednie akcesoria do montażu na innych typach cylindrów należy zamawiać osobno.

Akcesoria

KLR2-UNR

100000596

Wspornik montażowy do montażu czujników pola magnetycznego na okrągłych cylindrach



ASB-4

6965104

Kolnierz zaciskowy do mocowania wsporników do czujników pola magnetycznego na okrągłych cylindrach; średnica cylindra: 28...39 mm; inne długości są dostępne pod oznaczeniami od ASB-1 do ASB-9

