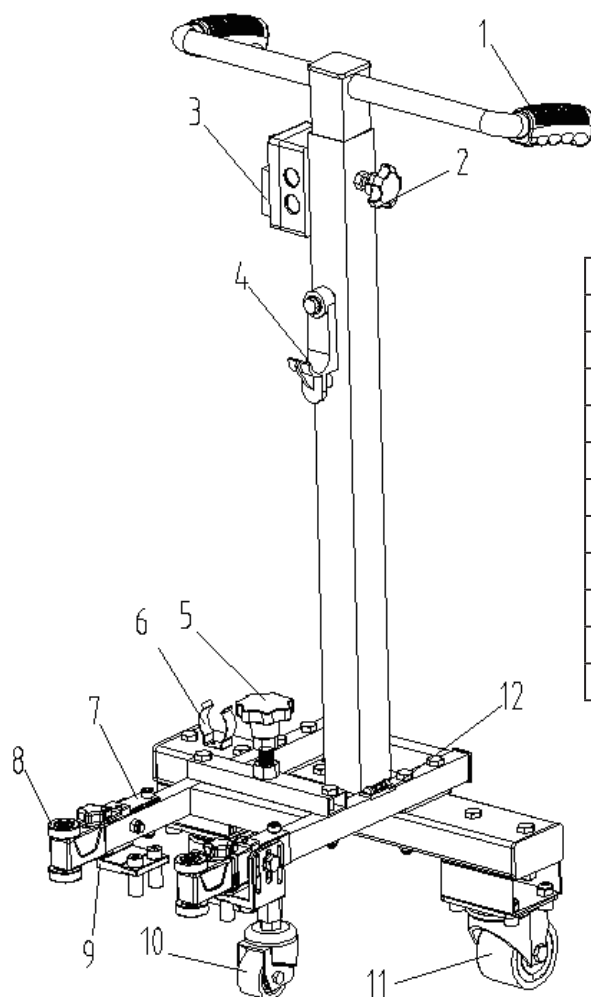


Stanowisko robocze dla szlifierki do betonu



Należy przeczytać przed użyciem





Lista części zamiennych

1	Podwójny uchwyt
2	Śruba blokująca Torx
3	Skrzynka rozdzielcza
4	Wieszak druciany
5	Uchwyt gałki
6	Klamra rury ssania pyłu
7	Blokada
8	Łożysko kątowe
9	Płyta regulacyjna
10	2-calowa tarcza uniwersalna
11	3-calowa tarcza uniwersalna
12	Linijka poziomu

SPIS TREŚCI

- ❶ Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa
- ❷ Specyfikacja
- ❸ Instrukcje montażu
- ❹ Instrukcje użytkowania
- ❺ Czyszczenie i konserwacja
- ❻ Ochrona środowiska
- ❼ Gwarancja

Symbole

Poniżej przedstawiono ikony używane w odniesieniu do sprzętu. Przed użyciem należy upewnić się, że są one w pełni zrozumiałe.

	Należy zapoznać się z instrukcją obsługi		Stosować rękawice ochronne
	Znak CE		Stosować ochronniki słuchu
	Uwaga		Stosować okulary ochronne
	Stosować się do Dyrektywy WEEE		

1. Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

Miejsce pracy musi być czyste i dobrze oświetlone;

Rama wsporcza nie może być umieszczona w pobliżu źródeł wysokiej temperatury ani łatwopalnych, wybuchowych, żrących cieczy i gazów.

Należy chronić ramę wsporczą przed uszkodzeniem przez siły zewnętrzne lub ostre przedmioty i zabezpieczyć ją przed upadkiem.

Nie pracować dopóki szlifierka i rama wsporcza nie zostaną dobrze połączone;

Nie wystawiać ramy wsporczej na działanie deszczu i wilgoci przez długi czas;

Ta rama wsporcza jest używana tylko do szlifierki CG1900. Nie używać do innych marek.

Należy zwracać uwagę na ścieranie tarczy uniwersalnej oraz łożyska i wymieniać je na czas;

Należy umieścić nieaktywną ramę wsporczą poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać obsługiwać ramy wsporczej osobom niezaznajomionym z ramą wsporczą ani z odpowiednimi instrukcjami.

Ramę wsporczą może serwisować wyłącznie profesjonalny personel konserwacyjny, który jest zobowiązany do stosowania tych samych części zamiennych;

Utrzymuj uchwyty w czystości, suchości i bez śladów oleju.

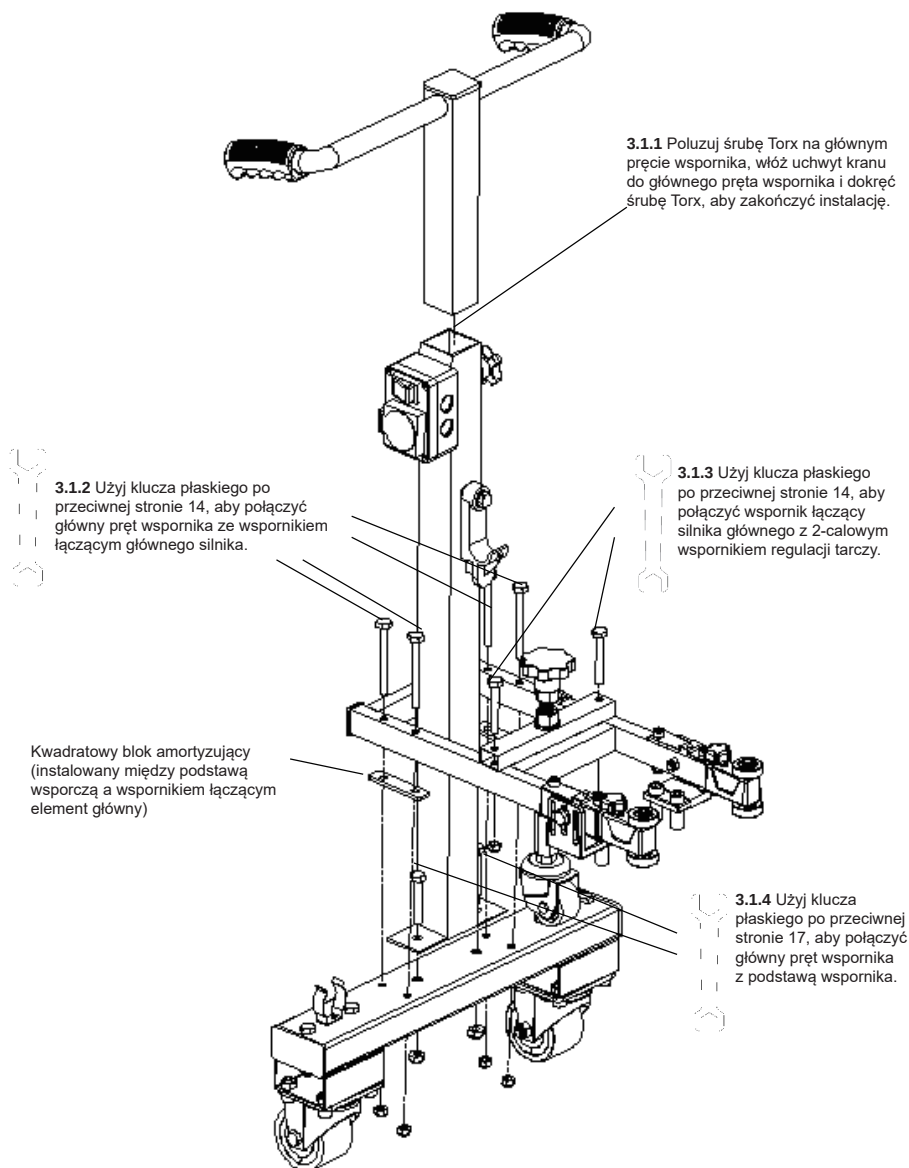
2. Specyfikacja

Tryb	CGWS19
Materiał	Stal A3
Długość przewodu	2,5 m
Waga netto	15,2 kg
Max. wysokość robocza	110 cm
Min. wysokość robocza	98 cm

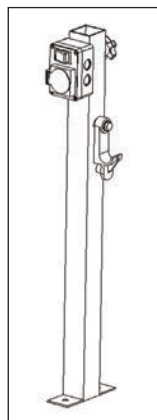
Producent zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia.
Specyfikacje mogą się różnić w zależności od kraju

3. Instrukcje montażu

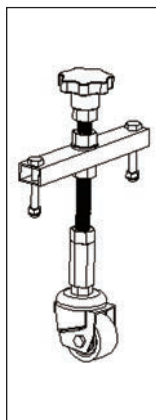
3.1 Schemat blokowy instalacji



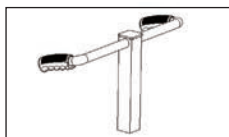
3.2 Instalacja wspornika



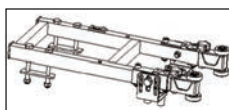
Podpora pręta głównego



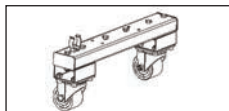
2-calowy wspornik regulacji tarczy



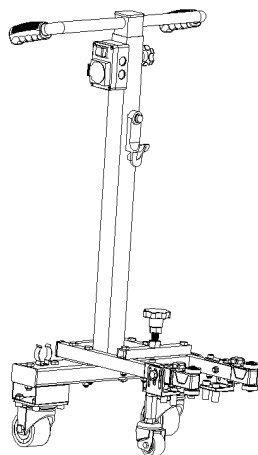
Uchwyt kranu



Wspornik łączący elementu głównego



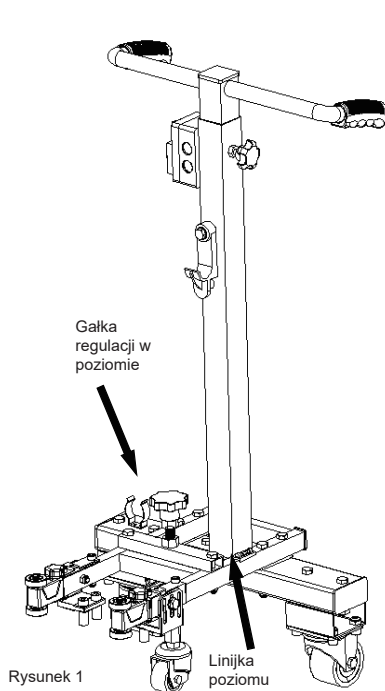
Podstawa wspornika



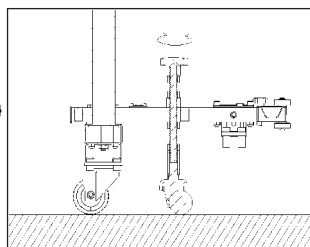
Rysunek poinstalacyjny

4. Instrukcja obsługi

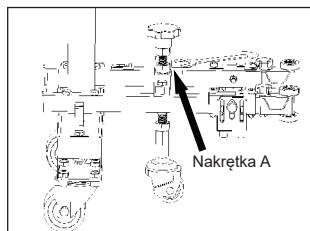
4.1: Jak pokazano na Rysunku 1, jest to instrukcja obsługi dla poziomej regulacji podpory. Jeżeli zachodzi potrzeba ponownej regulacji, należy ją przeprowadzić w odwrotnej kolejności.



Rysunek 1



4.1.1 W płaszczyźnie poziomej najpierw wyreguluj położenie 2-calowej tarczy w górę i w dół, obracając pokrętko. Gdy libella poziomicy znajduje się pośrodku, wspornik jest w pozycji poziomej.

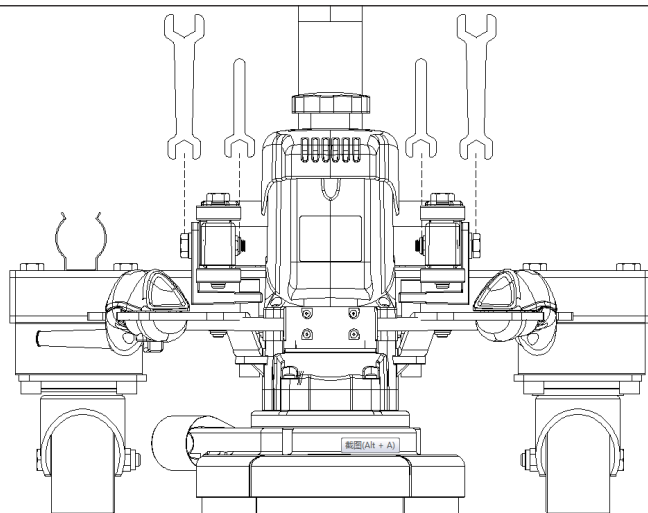


4.1.2 Po zakończeniu regulacji poziomej dokręć nakrętkę mocującą zgodnie z ruchem wskazówek zegara za pomocą klucza 24 mm po przeciwnej stronie.

Nakrętka A

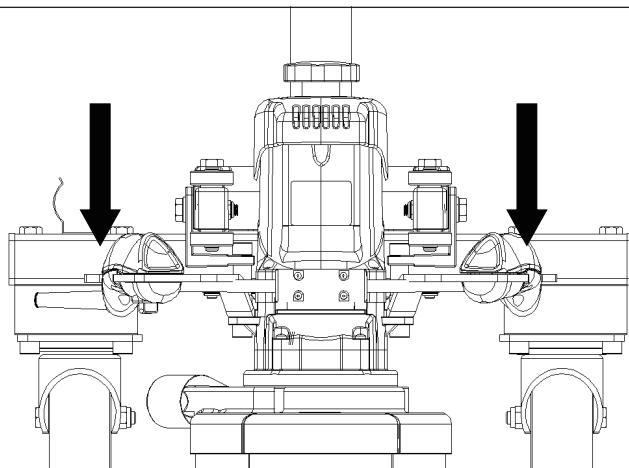
4.2: Jak pokazano na Rysunku 2, jest to instrukcja obsługi regulacji poziomej maszyny do polerowania zgrubnego dla tego wspornika. Jeżeli zachodzi potrzeba ponownej regulacji, należy ją przeprowadzić w odwrotnej kolejności.

Rysunek 2



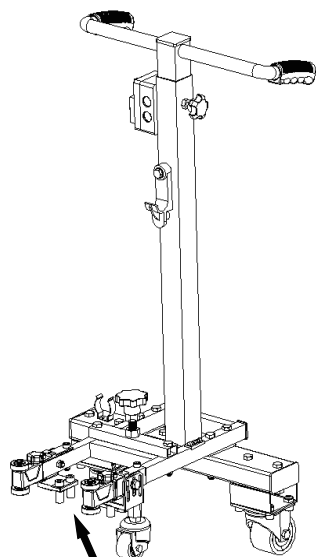
4.2.1 Poluzuj zewnętrzne sześciokątne śruby M8 i nakrętki M8 za pomocą klucza płaskiego 14 mm po przeciwnej stronie i klucza płaskiego 13 po przeciwnej stronie.

Rysunek 3

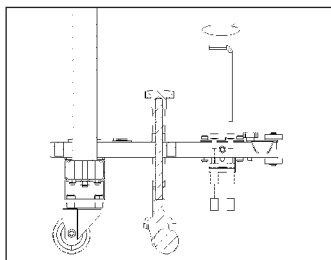


4.2.2 Przytrzymaj uchwyt obiema rękami na powierzchni roboczej i lekko go dociśnij, aby tarcza szlifierska i szczotka zetknęły się z powierzchnią roboczą. Użyj klucza płaskiego 14 mm po przeciwnej stronie i klucza płaskiego 13 po przeciwnej stronie, aby dokręcić zewnętrzną sześciokątną śrubę M8 i nakrętkę M8.

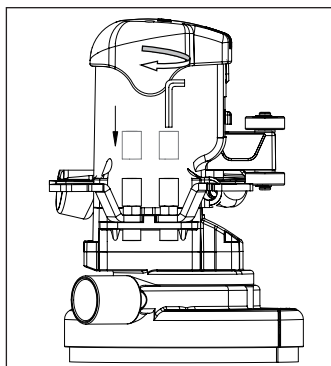
4.3: Jak pokazano na Rysunku 3, jest to instrukcja obsługi montażu tego wspornika i dopasowanej do niego maszyny do polerowania zgrubnego. Jeśli zachodzi potrzeba demontażu, należy go wykonać w odwrotnej kolejności.



Rysunek 3
Demontaż i łączenie części silnika
głównego

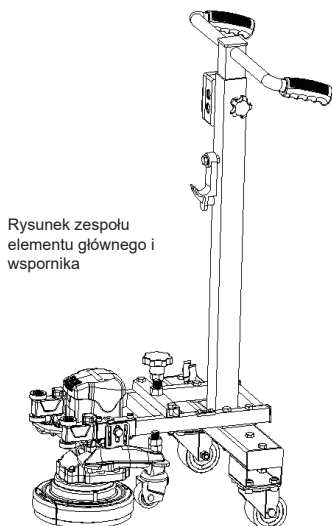


4.3.1 Najpierw użyj klucza imbusowego M10, aby zdemonstrować gwintowaną tuleję i przykręć część łączącą w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

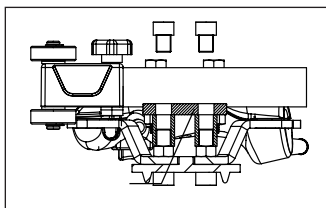


4.3.2 Dokręć usuniętą tuleję gwintowaną kluczem imbusowym M10 na czterech śrubach wystających z aluminiowych części maszyny do polerowania zgrubnego.

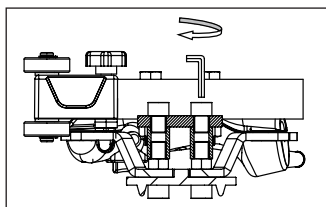
4.4: Zamontuj wspornik w odwrotnej kolejności, jak pokazano na Rysunku 4.



Rysunek zespołu
elementu głównego i
wspornika



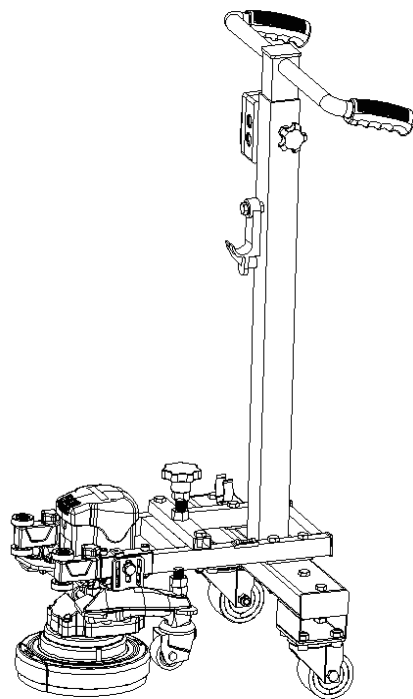
4.4.1 Naciśnij płytę łączącą główną wspornika nad tuleją gwintowaną, aby dopasować cztery otwory.



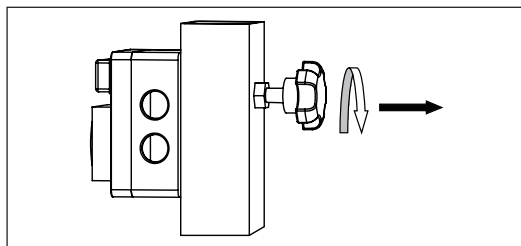
4.4.2 Wkręć śrubę z łbem gniazdowym, zdemonstrowaną w kroku 1, z powrotem do gwintowanej tulei za pomocą klucza. Dokręcaj aż element główny i wspornik będą stabilne i mocne.

Rysunek 4

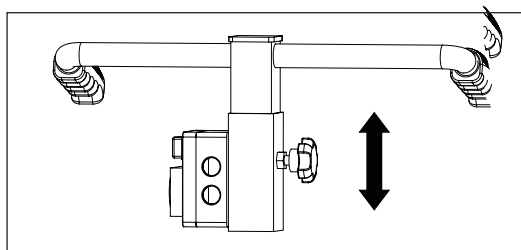
4.5: Jak pokazano na Rysunku 5, są to szczegółowe instrukcje obsługi dotyczące regulacji wysokości uchwytu wspornika.



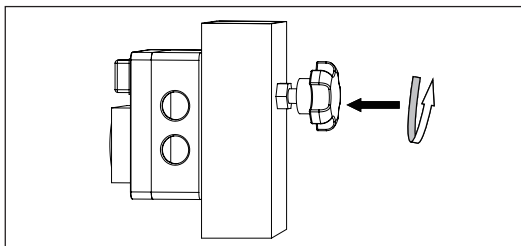
Rysunek 5



4.5.1 Obracaj śrubę Torx na zewnątrz, jednak nie wykręcaj jej i nie oddzielaj od rurki wewnętrznej.

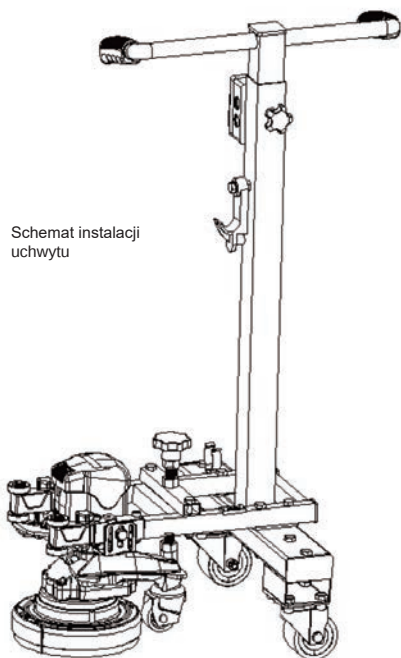


4.5.2 Ustaw uchwyt w górę i w dół do odpowiedniej wysokości.



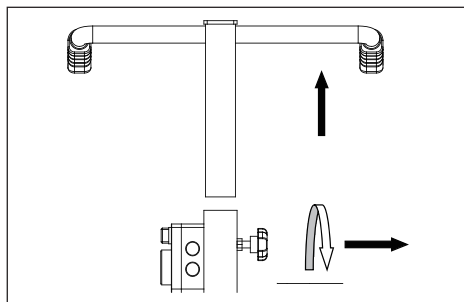
4.5.3 Dokręć śrubę Torx do wewnątrz aż uchwyt zostanie zamocowany.

4.6: Jak pokazano na Rysunku 6, jest to szczegółowy opis obrotu uchwytu wspornika.

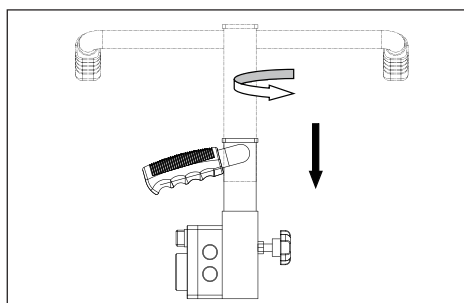


Schemat instalacji
uchwytu

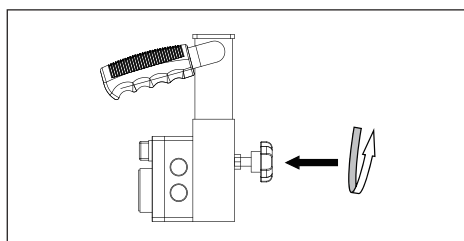
Rysunek 6



4.6.1 Obracaj śrubę Torx na zewnątrz, jednak nie wykręcaj jej. Można ją oddzielić od rurki wewnętrznej, a następnie wyciągnąć uchwyt.

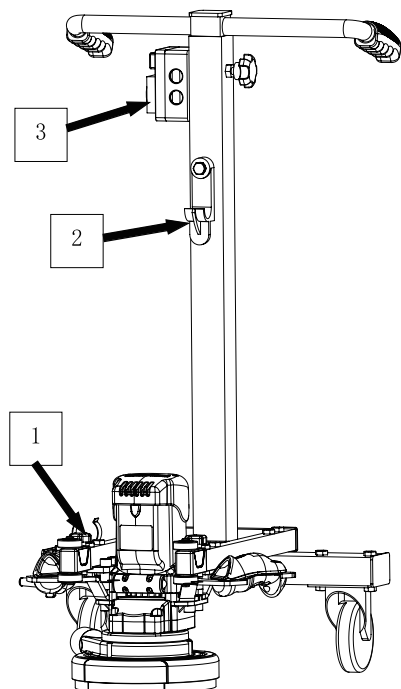


4.6.2 Obróć wysunięty uchwyt o 90° i włóż go do rurki zewnętrznej.

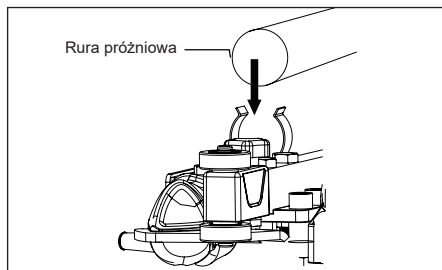


4.6.3 Po ustawieniu na odpowiedniej wysokości dokręć gałkę aż uchwyt zostanie zamocowany.

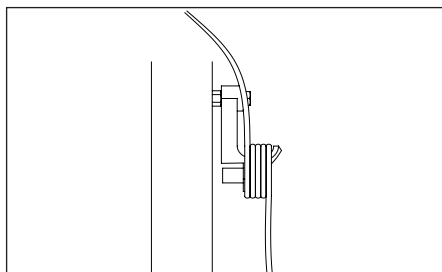
4.7: Jak pokazano na Rysunku 7, jest to szczegółowy proces obsługi maszyny do polerowania zgrubnego, napędzanej przez wspornik maszyny do polerowania zgrubnego podczas uruchamiania.



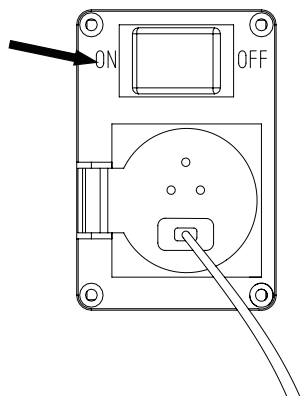
Rysunek 7



4.7.1 Włóż rurę ssania pyłu do odpowiedniej klamry rury ssania pyłu.



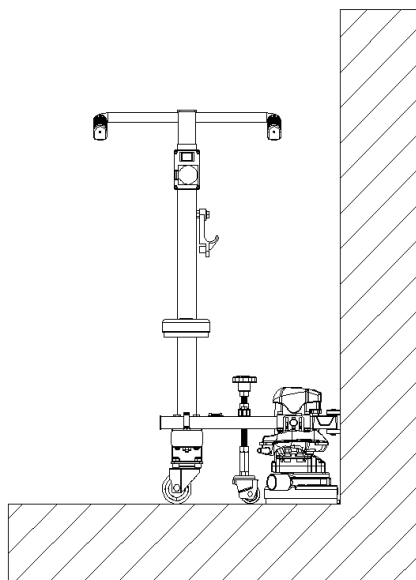
4.7.2 Nawień kabel maszyny do polerowania zgrubnego i zawieś go na drucianym wieszaku wspornika.



4.7.3 Podłącz maszynę do polerowania zgrubnego do gniazda skrzynki rozdzielczej i naciśnij przycisk „włącz” (jak pokazano na Rysunku 3).

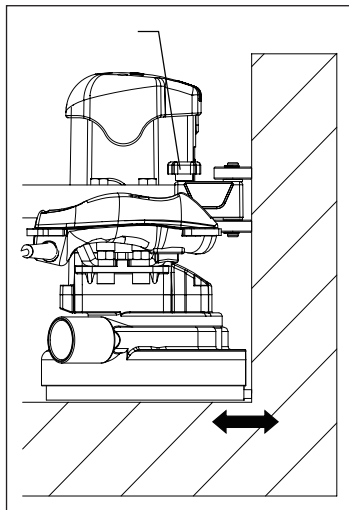
4.7.4 Uruchom maszynę do polerowania zgrubnego, chwyć uchwyt obiema rękami i popchnij wspornik, aby wykonać polerowanie zgrubne.

4.8: Jak pokazano na Rysunku 8, jest to szczegółowy proces obsługi maszyny do polerowania zgrubnego, napędzanej przez wspornik maszyny do polerowania zgrubnego w celu formowania narożnika ściany.

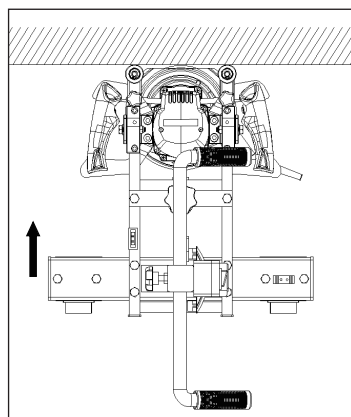


Rysunek 8

Schemat formowania narożnika ściany



4.8.1 Odkręć śrubę Torx, wyreguluj odpowiednio odległość między ściernicą a ścianą, a następnie dokręć śrubę.



4.8.2 Następnie równomiernie popchnij wspornik zgodnie z kierunkiem pokazanym na Rysunku (upewnij się, czy w tym czasie łożysko znajduje się blisko ściany) i wykonaj operację zgrubnego formowania narożników ściany.

5. Czyszczenie i konserwacja

- **Ostrożnie konserwuj szlifierkę.** Wyczyść szlifierkę natychmiast po użyciu. Utrzymuj szlifierkę w czystości, aby uzyskać jak najlepszą i najbezpieczniejszą wydajność. Podczas konserwacji szlifierki można używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych producenta.
- **Nieużywany sprzęt należy przechowywać w bezpiecznym miejscu.** Nieużywaną szlifierkę należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu.

6. Ochrona środowiska

- Nie należy wyrzucać urządzeń elektrycznych razem z odpadami komunalnymi.
- Należy przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących utylizacji urządzeń elektrycznych lub baterii.
- Proces recyklingu umożliwi odzysk cennych surowców.
- Komponenty elektryczne lub komponenty akumulatorów/baterii wykorzystywane w pracach budowlanych są zgodne z regulacją Dyrektywy Europejskiej 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz transpozycji do prawa krajowego. Zużyte urządzenia elektryczne należy zbierać oddzielnie i poddawać recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.
- W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt.



7. Gwarancja

- Gwarancja obejmuje wszystkie wady produkcyjne lub montażowe zgodnie z obowiązującymi przepisami. Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem, przeciążeniem urządzenia, nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi oraz normalnym zużyciem.
- Więcej szczegółów oraz informacji można znaleźć w ogólnych warunkach gwarancji na stronie www.bihuitools.pl