

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PETG+CF 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PETG+CF to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu i włókna węglowego, w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	mała szpula: 500
	duża szpula: 3000
Waga brutto [g]	mała szpula: 800
	duża szpula: 4000
Waga szpuli [g]	mała szpula: 245
	duża szpula: 710
Wymiary małej szpuli [mm] (ø zewnętrzna / wysokość / ø otworu)	mała szpula: 200/55/52
	duża szpula: 300/103/52
Wymiary opakowania [mm]	mała szpula: 235/215/65
	duża szpula: 340/320/115
Wykończenie	satynowe

ZAŁECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	240-270
Temperatura stołu [°C]	70-90

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,32	g/cm ³	-
VICAT	80	°C	-
Moduł sprężystości	8795	MPa	ISO 527 (1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie	41	MPa	ISO 527 (5 mm/min)
Wydłużenie przy zerwaniu	3,5	%	ISO 527 (5 mm/min)

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Udarność metodą Charpy'ego	49	kJ/m ²	ISO 179-1eU
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	6	kJ/m ²	ISO 179-1eA

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PETG+CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

