



Instrukcja obsługi



Szlifierka kąтова
RN-23166

Spis treści

<i>Deklaracja zgodności</i>	3
<i>Wprowadzenie</i>	4
<i>Bezpieczeństwo</i>	4
<i>Specyfikacja</i>	6
<i>Budowa</i>	6
<i>Montaż</i>	8
<i>Schemat montażu</i>	10
<i>Obsługa</i>	11
<i>Praca ze szlifierką</i>	12
<i>Porady dot. użytkowania szlifierki kątowej</i>	12
<i>Konserwacja</i>	13
<i>Neutralizacja</i>	14

CE - Deklaracja zgodności

Nazwa: RINO Szlifierka kątowa
Typ: Szlifierka kątowa RN-23166

Nr zamówienia: NTC20240413CN
Symbol fabryki: LBT-CA-20A
Zastosowanie: Ścieranie, szlifowanie, cięcie

Producent: AMR IMPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68,
43-300 Bielsko-Biała

Powyższy wyrób spełnia 2006/42/EC;
wszystkie wymagania 2011/65/EU;
dyrektyw wspólnotowych: 2014/30/EU

Imię i Nazwisko: Marcin Płatek
Adres: ul. Gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68,
43-300 Bielsko-Biała

Podpis osoby
upoważnionej:

Płatek Marcin

Wprowadzenie

Poniżej prezentujemy instrukcję obsługi szlifierki kątowej. Zapoznanie się z nią jest konieczne zarówno ze względów praktycznych, jak i ze względów bezpieczeństwa. Prosimy zatem o jej dokładne przeczytanie i zastosowanie się do uwag w niej zawartych.

Nasze szlifierki są produkowane z największą dbałością o jakość, bezpieczeństwo oraz komfort użytkowania. Cały proces produkcyjny jest zgodny z normami Unii Europejskiej, dotyczącymi tego typu produktów. Największą uwagę przywiązujemy do bezpieczeństwa, dlatego użytkowanie sprzętu w sposób niewłaściwy i niezgodny z jego przeznaczeniem, bez dokładnego zapoznania się z niniejszą instrukcją może doprowadzić do sytuacji wielorako niebezpiecznych.

Bezpieczeństwo



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się z instrukcją obsługi.



Pracuj wyłącznie w specjalnych rękawicach ochronnych.



Używaj specjalnego ubioru takiego jak kask, maska przeciwpyłowa oraz okulary ochronne, pamiętaj aby zawsze spinać włosy.



Nie korzystaj z urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem środków odurzających.



Nie korzystaj z urządzenia na deszczu, ani w wilgotnym środowisku.



Upewnij się, że podczas pracy z narzędziem w pobliżu nie ma dzieci, ani osób nieznajomych z instrukcją.



W trakcie pracy ze szlifierką uważaj na elementy uziemienie.



Zabrania się pracy z urządzeniem w miejscach zagrożonych wybuchem lub pożarem.



Korzystając z urządzenia upewnij się, że stoisz stabilnie, a twoje podłoże jest bezpieczne.



Nie modyfikuj, ani nie naprawiaj szlifierki na własną rękę.



Podczas pracy z urządzeniem pamiętaj o regularnych przerwach. Szlifierka generuje wibracje, które mogą prowadzić do przejściowych lub trwałych urazów.

Specyfikacja

Model	RN-23166
Napięcie szlifierki	20 V
Moc znamionowa	700 W
Zasilanie ładowarki	230 V
Pojemność akumulatora	2000-6000 mAh
Obroty	2500-9000 RPM
Maksymalna średnica tarczy	125 mm
Silnik bezszczotkowy	Tak

Budowa

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| 1. Blokada wrzeciona | 6. Tarcza |
| 2. Obudowa | 7. Osłona tarczy |
| 3. Uchwyt | 8. Uchwyt |
| 4. Wskaźnik stanu baterii | 9. Akumulator |
| 5. Przycisk demontażu akumulatora | |



Montaż



Przed rozpoczęciem każdego montażu wyłącz urządzenie, nie zapomnij wyciągnąć akumulatora ze szlifierki!

Uchwyt boczny:

- Podczas wykonywania jakiegokolwiek pracy uchwyt boczny powinien być zawsze zamocowany.
- Przykręć go z lewej lub prawej strony, tak aby jego pozycja była naturalna i nie krępowała ruchów operatora.



Nie reguluj uchwytu narzędzia w momencie pracy urządzenia!

Ośłona tarczy:

Siłę docisku osłony tarczy reguluje śruba ściskająca. Jeżeli osłona jest luźna, lub się porusza można ją zacisnąć dokręcając śrubę.



Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że osłona jest poprawnie zamontowana. Zamknięta część osłony powinna być skierowana w stronę operatora!

- Otwórz dźwignię mocującą.
- Wypust osłony złóż z wpustem na szyjce wrzeciona głowicy szlifierki.
- Ustaw osłonę w naturalnej pozycji, tak aby nie krępowała ruchów operatora.
- Zablokuj dźwignię mocującą.



Tarcza do szlifowania/cięcia:

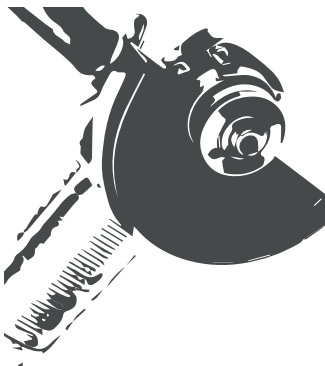


Upewnij się, że prędkość obrotowa osprzętu zgadza się z prędkością obrotową szlifierki!



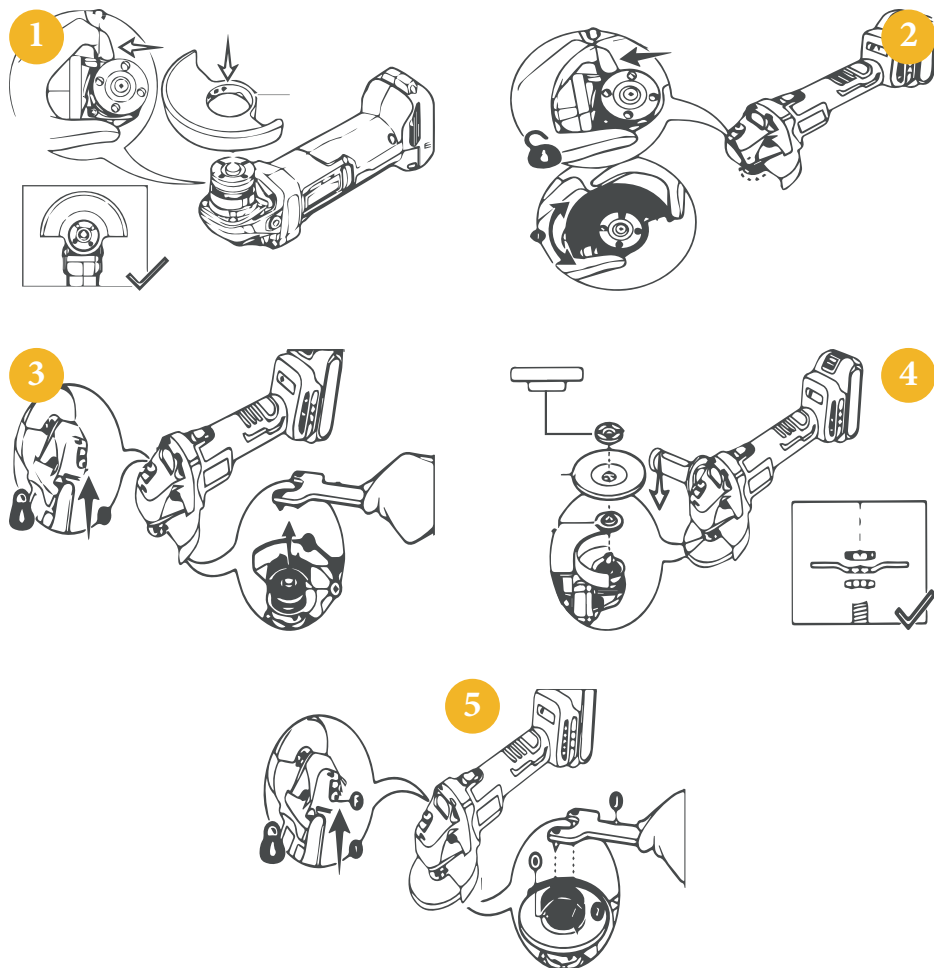
Przed zamontowaniem osprzętu sprawdź jego stan techniczny. Nie używaj tarczy jeżeli jest ułamana, pęknięta, lub uszkodzona w każdy inny sposób!

- Oczyszczyć kołnierz mocujący, zwolnij blokadę wrzeciona.
- Odkręć nakrętkę na kołnierzu, pod nakrętką powinien znajdować się pierścień O-ring.
- Załóż tarczę i mocno dokręć nakrętkę mocującą.



Jeżeli brakuje pierścienia O-ring, lub jest on uszkodzony, załóż nowy kołnierz!

Schemat montażu



Schemat jest tylko poglądowy i może różnić się w zależności od modelu szlifierki!

Obsługa

Uruchamianie:

Włączanie. Włóż akumulator do szlifierki, wciśnij spust do momentu, kiedy poczujesz opór.

Blokowanie. Po wciśnięciu spustu naciśnij przycisk blokowania, jeżeli przycisk jest zablokowany możesz puścić spust, a urządzenie nie przerwie swojej pracy.

Wyłączanie. Po puszczeniu włącznika urządzenie samo się wyłączy. Jeżeli blokada jest wciśnięta najpierw należy kliknąć spust, blokada wtedy zostanie zwolniona



Po wyłączeniu szlifierki, tarcza potrzebuje kilku sekund, aby się w pełni zatrzymać!

Praca ze szlifierką



Narzędzie generuje wibracje oraz duży moment obrotowy. Podczas pracy pamiętaj o właściwej postawie, szlifierkę trzymaj oburącz!

Właściwe kroki przy pracy:

- Załóż tarczę.
- Podłącz akumulator do szlifierki.
- Wciśnij spust rozpoczynając pracę narzędzia, następnie przyłóż szlifierkę do powierzchni szlifowanego elementu.
- Po zakończonej pracy odsuń tarczę od materiału, z którym pracujesz, zwolnij spust.



Pamiętaj, że urządzenie po zwolnieniu spustu zatrzymuje się kilka sekund, nie dotykaj tarczy zaraz po zwolnieniu spustu!



Zawsze po skończonej pracy odłącz szlifierkę. Przechowuj ją w miejscu bezpiecznym i suchym!

Porady dot. użytkowania szlifierki kątovej

1. Pamiętaj, aby podczas pracy nie stosować zbyt dużej siły nacisku. Sam ciężar maszyny powinien wystarczyć, do efekownego oraz efektywnego wykończenia elementu.



Nie przeciążaj maszyny. Zwiększy to trwałość oraz żywotność szlifierki!

2. Podczas szlifowania utrzymuj szlifierkę pod kątem 15-30 stopni. W taki sposób, aby wyłącznie zewnętrzna krawędź tarczy dotykała elementu, na którym pracujesz.



Przy szlifowaniu nie należy stosować całej powierzchni tarczy!

3. Początkowe szlifowanie elementu powinno zostać wykonane w jednym kierunku, ciągnąc urządzenie w stronę operatora. Kierunek przesuwania szlifierki można zmienić dopiero, kiedy element jest już wstępnie wytarty.

Konserwacja



Przed rozpoczęciem każdej pracy dokonaj przeglądu narzędzia, części uszkodzone lub brakujące wymieniaj na bieżąco!



Jeżeli podczas pracy ze szlifierką poczujesz, że coś jest nie tak natychmiast przerwij pracę i odłącz ją od zasilania!

- Nie naprawiaj urządzenia samemu. Oddaj je do specjalisty.
- Do czyszczenia nie należy stosować wody, ani żadnych innych cieczy. Wykorzystaj suche szmatki oraz zamiennie sprężone powietrze o niskim ciśnieniu.
- Pamiętaj o regularnym czyszczeniu kratki wentylacyjnych silnika szlifierki.



*Duże nagromadzenie pyłów zagraża
żywotności szlifierki!*

Neutralizacja

Pod żadnym pozorem nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych!

Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE wszystkie elektronarzędzia oraz sprzęt elektroniczny należy oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Alternatywnie do tego obowiązku można poddać urządzenie recyklingowi. Właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w prawidłowej utylizacji urządzenia.



Wyprodukowano dla
TEAMTOOLS sp. z o.o.
ul. Gen. Mieczysława Boruty Spiechowicza 68,
43-300 Bielsko-Biala
NIP: 937-274-89-81
rino@teamtools.pl
+48 731 434 434



MADE IN CHINA