



Pattex klej do butów

Specjalistyczny klej kontaktowy do łączenia obuwia

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **przezroczysty**
- ▶ **wodoodporny**
- ▶ **odporny na starzenie, rozpuszczalniki i kwasy**
- ▶ **elastyczny**
- ▶ **łatwy w użyciu**

ZASTOSOWANIE

Pattex klej do butów jest specjalnym klejem kontaktowym przeznaczonym do klejenia obuwia zarówno skózanego, jak i z tworzyw sztucznych np. gumy, plastiku itp. Można nim kleić również torebki, paski i inne produkty galanterii skórzanej. Spoina kleju jest elastyczna i wodoodporna, dlatego gwarantuje trwały efekt łączenia. Dzięki temu, że klej jest przezroczysty, klejenie jest praktycznie niewidoczne.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Materiały klejone muszą być suche, wyczyszczone i pozbawione kurzu, tłuszczu oraz innych substancji obniżających przyczepność kleju. Tłuszcz i inne zanieczyszczenia usuwać należy za pomocą rozpuszczalnika, np. acetonu. Ewentualne pozostałości starego kleju należy usunąć. Zalecane jest, ażeby klejone powierzchnie przed klejeniem przeszlifować drobnym papierem ściernym.

WYKONANIE

Pattex klej do butów należy dokładnie oraz równomiernie rozprowadzić na obie klejone powierzchnie, przy użyciu pędzla lub szpachelki. Po nałożeniu kleju należy pozostawić klejone części, aby odparował rozpuszczalnik. Czas parowania w temperaturze pokojowej wynosi około 10-15 minut. Następnie sklejanym elementom należy złączyć i na kilka sekund docisnąć. Po upływie czasu parowania klejenie jest możliwe w czasie nie dłuższym niż 60 minut. Ostateczna wytrzymałość uzyskiwana jest po około 72 godzinach. W trakcie czynności związanych z klejeniem jak i odparowaniem rozpuszczalnika, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Natychmiast po użyciu czyścić narzędzia standardowymi rozpuszczalnikami lub benzenem.



Świeże plamy usuwać szmatką nasączoną benzyną. Z innych materiałów usuwać plamy standardowymi rozpuszczalnikami. Przed zastosowaniem sprawdzić odporność podłoża na działanie rozpuszczalnika.

UWAGA

Chronić przed dziećmi, przechowywać opakowanie w miejscach dobrze wentylowanych, nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu – nie palić tytoniu, nie wdychać oparów, zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza, w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać zrzutów do środowiska.

Produkt wysoce łatwopalny, działa drażniąco na oczu i skórę, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym, powtarzające się narażenie może powodować wysu-

szanie lub pęknięcie skóry, opary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy.

Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki produktu.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 24 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na zgrzewie tubki. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze pokojowej. Opakowanie przechowywać szczelnie zamknięte, również w trakcie krótkotrwałych przerw w pracy, aby zapobiec parowaniu rozpuszczalnika. W przypadku, gdy materiał był przechowywany w temperaturze poniżej +5°C lub został zmrożony, klej należy wolno zaaklimatyzować do temperatury około +20°C. Nie wpływa to w żaden sposób na jego parametry robocze oraz techniczne.

OPAKOWANIA

Metalowa tubka 50 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza:	roztwór klejący na bazie poliuretanów zmieszanych
Kolor:	przezroczysty
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	0,89 g/cm ³
Odporność:	spoina odporna w wysokim stopniu na wodę, rozcieńczone kwasy i alkalia, jak również w szerokim zakresie temperatur (-40°C do +70°C)
Odporność termiczna:	powyżej +70°C
Temperatura stosowania:	od +18°C +25°C, sucha i ciepła atmosfera przyspiesza, zimno opóźnia proces parowania rozpuszczalnika
Zużycie:	250-350 g/m ² przy dwustronnym nakładaniu kleju
Wytrzymałość końcowa:	po 3 dniach (w zależności od temperatury oraz zastosowanego ciśnienia podczas klejenia)



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241