

Smar Ultra EP Multi-Service

*... Doskonała wydajność
w szerokim zakresie
wymagających zastosowań,
do największych obciążeń
i ekstremalnych ciśnień*

SWEPCO 123 Ultra EP

Multi-Service jest najwyższej jakości smarem klasy premium. Został specjalnie stworzony do zapewnienia najwyższej ochrony przy pracy w wymagających zastosowaniach – dużym obciążeniu, wysokiej temperaturze i ekstremalnym ciśnieniu powszechnie występujących w hutach stali i metali kolorowych, kopalniach, budownictwie, hutach szkła, cegielniach, fabrykach ceramiki, papieru i przetwórstwie plastiku.

Wyjątkowa ochrona dla ciężko obciążonych łożysk

Zaawansowany kompleksowy zagęszczacz sulfonianu wapnia wzbogacony pakietem dodatków uszlachetniających AW i EP zawarty w SWEPCO 123 zapewnia wyjątkową charakterystykę EP. Łożyska są zabezpieczone przez warstwy o mikroskopijnej grubości - płatki cząsteczek kalcytu, które mocno przylegają do powierzchni metalu. Pod dużym obciążeniem i ekstremalnym ciśnieniem te zabezpieczające przez zużyciem cząsteczki współpracują i ciągle uzupełniają chroniąc powierzchnie metali przed niszczącym kontaktem.

Ten najwyższej jakości żelujący system zapewnia lepszą stabilność mechaniczną, i właściwą wysoką temperaturę topnienia, zmniejszając zużycie oraz zapewniając nadzwyczajną odporność na wodę i korozję.



Smar SWEPCO 123 Ultra EP Multi-Service doskonale nadaje się do łożysk w hutach stali, gdzie ekstremalne obciążenie i wysoka temperatura są codziennymi warunkami pracy

Nieźrównana wydajność EP

SWEPCO 123 jest bardziej odporny na wysoką temperaturę oraz zużycie niż tradycyjne smary litowe i na bazie kompleksu aluminium. Z obciążeniem Timken OK na poziomie 60 lbs – 28 kg oraz 4-kulowym testem zespawania 500 kg, SWEPCO 123 zapewnia nadzwyczajną ochronę potrzebną w wielu zastosowaniach: w budownictwie, kopalniach i ciężkim przemyśle.

Temperatura topnienia wyższa niż 300°C sprawia, że SWEPCO 123 będzie pozostawał we wszystkich tych miejscach gdzie został zaaplikowany i jest potrzebny - we wszelkich wysokotemperaturowych zastosowaniach takich jak: huty stali, wytwórnie asfaltu, roboty drogowe, przetwórstwo papieru i plastiku, huty szkła, produkcja ceramiki.

Najwyższa ochrona przed korozją.

Najwyższa ochrona przed korozją i odporność na wypłukiwanie przez wodę sprawia, że jest odpowiedni do zastosowań gdzie występuje narażenie na kontakt z wodą słodką i z wodą słoną.

Niewielki wpływ na środowisko naturalne

SWEPCO 123 zapewnia najwyższą odporność na wysokie ciśnienie bez konieczności użycia dodatków EP na bazie cynku, fosforanów czy siarki. Oraz nie zawiera ołowiu, antymonu i baru w związku z tym stosowanie go nie jest związane z zagrożeniem dla środowiska naturalnego.

Zapewnia zmniejszenie ilości zużycia smaru

SWEPCO 123 przylega ściśle do metalu podwyższając stopień zabezpieczenia i zmniejszając konsumpcję środka smarnego. Użyta ilość smaru jest również zredukowana poprzez wysoką temperaturę topnienia, która chroni i zapobiega przed rozrzedzaniem i wyciekaniem. Odpowiednia wysoka mechaniczna stabilność utrzymuje SWEPCO 123 w klasie lepkości i jakości dłużej. Te właściwości skutkują znaczącym obniżeniem konsumpcji środka smarnego.

Szeroki wachlarz zastosowań

Doskonały do użycia w koparkach, ładowarkach, wyciągarkach, żurawiach, koparkach zgarniakowych, hutach stali, wytwórniach betonu, zastosowaniach narażonych na działanie wody, wysoce obciążonych łożyskach niskoobrotowych, łożyskach szybkoobrotowych ze średnim obciążeniem i wielu innych zastosowaniach.

SWEPCO 123 obniża koszty utrzymania ruchu

Najwyższa wydajność w tych wszystkich obszarach sprawia, że użytkownicy SWEPCO 123 zapewniają sobie lepszą ochronę łożysk, dłuższe interwały smarownicze, dłuższą żywotność sprzętu, mniejsze koszty napraw i mniejsze przestoje maszyn.

Typowe właściwości fizyczne

Klasa N.L.G.I	#1	#2
Penetracja stożka, 60 suwów @ 25°C	310-340	285-295
Temperatura topnienia, °F (°C)		
(ASTM D2265)	>586 (>308)	>586 (>308)
Lepkość oleju bazowego, cst @ 40°C	219,2	219,2
Lepkość oleju bazowego, cst @ 100°C	17,1	17,1
Obciążenie Timken OK, lbs. (ASTM D2509)	60	60
Test 4 kulowy EP (ASTM D2596)		
Obciążenie zespawania, kg	400	500
Wskaźnik zużycia pod obciążeniem	55,23	61,47
Test 4 kulowy (ASTM D2266)		
Średnica uszkodzenia powierzchni, mm	0,50	0,43
Ochrona przed rdzą i korozją (ASTM D1743)	Pass	Pass
Korozja płytki miedzi (ASTM D130)	1b	1b
Wypłukiwanie przez wodę, % Strata		
(ASTM D1264)	98,15	98,18
Odpryskiwanie przez wodę, % Strata		
(ASTM D4049)	90,30	95,49
U.S. Steel Mobility Test, gram/min.		
@ -17,78°C	5,4	1,8
@ 0°C	13,8	3,24
Lincoln Ventmeter Test, psi @ 0°F	nie dotyczy	nie dotyczy
Lincoln Ventmeter Test, psi @ -1,11°C	787	1200
Lincoln Ventmeter Test, psi @ 23,33°C	286	485
Kolor		niebieski
Tekstura		gładki, lepki
Optymalny zakres temperatury pracy		
°F (°C)	0 to +475 (-18 to +246)	



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO Customers have come to expect.



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com