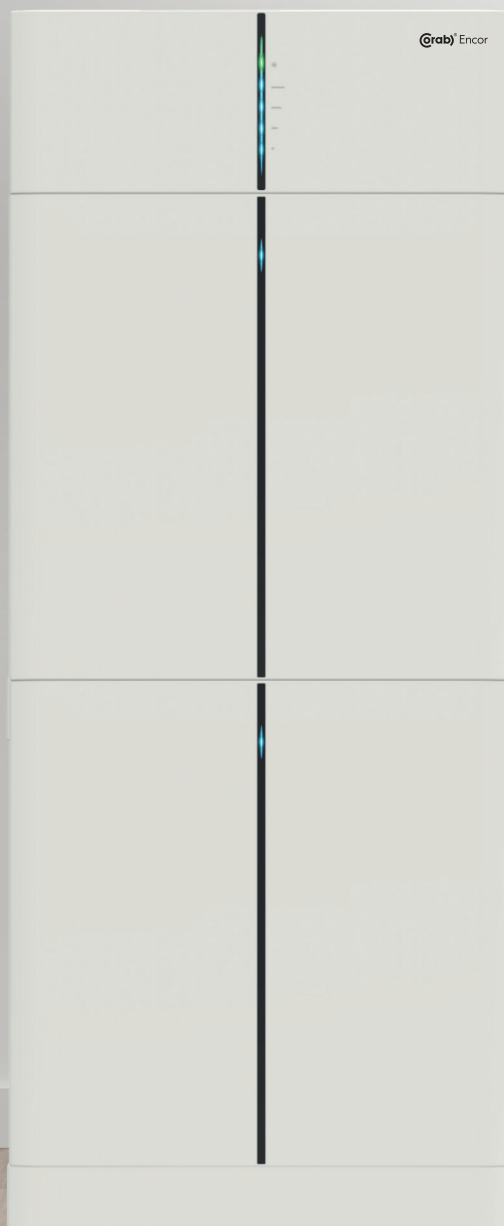


Corab® Encor

Corab Encor
Magazyn Energii

6.0 / 9.0 / 12.0





◀ **CE BMS**

Jednostka zarządzająca
(może być podłączona
od 2 do 4 sztuk modułów
baterii magazynującej)

◀ **CE Bateria 3.0**

Moduł baterii magazynującej

◀ **CE Bateria 3.0**

Moduł baterii magazynującej

- Wyjątkowo bezpieczna technologia baterii LiFePO4
- Możliwość pracy w temperaturach od -30 do +50°C
- Ilość cykli powyżej 6000
- Stopień ochrony IP65
- Wyjątkowo łatwa i szybka instalacja
- Możliwość instalacji na zewnątrz i wewnątrz budynku

	CE ESS 6.0	CE ESS 9.0	CE ESS 12.0
Znamionowe napięcie [V]	204,8	307,2	409,6
Zakres napięcia roboczego [V]	180~232	270~348	360~464
Całkowita energia [kWh]	6,1	9,2	12,3
Energia użytkowa [kWh]	5,5	8,3	10,9
Pojemność znamionowa [Ah]	30	30	30
Moc znamionowa [kW]	5,1	7,6	10,2
Maks. moc [kW]	6,1	9,2	12,2
Znamionowy prąd ładowania/rozładowania [A]		25	
Maks. prąd ładowania/rozładowania [A]		30	
Ilość cykli (90% DOD)		6000	
Gwarancja [rok]		10	
Zakres temperatury pracy [°C]		-30~+50	
Zakres temperatury składowania [°C]		-20~+50 (3 miesiące)	
Wilgotność względna [%]		0~100	
Maks. wysokość pracy n. p. m. [m]		3000	
Stopień ochrony		IP66	
Komunikacja		RS-485, CAN2.0	
Komunikacja między modułami baterii i BMS		CAN2.0	
Wskaźnik poziomu ładowania		4 LED (25%, 50%, 75%, 100%)	
Wskaźnik trybu pracy		LED	
Certyfikacja		CE/IEC62619/UN38.3/IEC62040/UKCA	
Klasyfikacja materiałów niebezpiecznych		Klasa 9	
Wymiary maksymalne (szer x wys x głęb) [mm]		CE BMS: 482,5x173,5x153 / 7,5 CE Bateria 3.0: 482,5x471,5x153 / 34,5	
/ waga [kg]		111	145,5
Waga netto [kg]	76,5		
Ilość na palecie		CE BMS: 32 CE Bateria 3.0: 24	
Dyrektywy, rozporządzenia, normy	PN-EN IEC 62619: 2023-02, PN-EN 62477-1:2013-06, PN-EN 62477-1:2013-06/A1:2017-05		