

Karta Techniczna

NOVOPUR 1090

Emalia poliuretanowa – połysk

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa
utwardzana izocyjanianem alifatycznym

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

Uniwersalne pasty pigmentowe

HARD 10

Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych,
standardowy, szybki

THIN 50

Rozcieńczalnik uniwersalny,
wolny, standardowy, szybki

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
- Doskonałe krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

12.01.2017

PODŁOŻA				
Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe		Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.		
Stare powłoki lakierowe		Zmatować, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe		Zmatować, odtłuścić.		
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVOPUR 1090 HARD 10 THIN 50	Objęściowo	Wagowo	
		4	100	
		1	25	
		0 - 15%	0 - 14	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C dla 4+1+15%	21 ÷ 23 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste		około 520 g/l w zależności od koloru		
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Niezalecany z HARD 10 szybki i THIN 50 szybki.	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	20 - 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	10 - 12 m²/l przy 50 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	6 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standardowy 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Szybki		
	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min		

12.01.2017

DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo		Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
NOVOPUR 1090	≈ 51 ÷ 60 %		≈ 50 ÷ 57 %	≈ 1.00 ÷ 1.10 g/cm ³
HARD 10	56 %		55 %	1.03 g/cm ³
NOVOPUR 1090 + HARD 10 : 4+1	≈ 52 ÷ 59 %		≈ 51 ÷ 57 %	≈ 1.00 ÷ 1.09 g/cm ³
STOPIEŃ POŁYSKU				
Przy 60° ok. 90				
CZASY UTWARDZANIA				
	Utwardzacz HARD 10 standardowy		Utwardzacz HARD 10 szybki	
	20°C	60°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	20 min.	5 min.	15 min.	4 min.
Suchość dotykowa	3 godz.	15 min.	2 godz.	12 min.
Twardość użytkowa	14 godz.	45 min.	12 godz.	35 min.
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	5 dni	50min + 1 dzień/20°C
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość		Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy		10 ÷ 25 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECZYSZCZANIA				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI *				
NOVOPUR 1090		24 miesiące/20°C		
Pasty pigmentowe		24 miesiące/20°C		
HARD 10		18 miesięcy/20°C		
THIN 50		24 miesiące/20°C		
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.				

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.