KERAPOXY EASY DESIGN

Dwuskładnikowa, uniwersalna, dekoracyjna, kwasoodporna fuga epoksydowa z dodatkiem środka bakteriostatycznego oraz z technologią BioBlock®. Łatwa w aplikacji i czyszczeniu. Idealna do płytek ceramicznych, mozaiki szklanej i materiałów kamiennych, może być również stosowana w połączeniu z MapeGlitter i Mapecolor Metallic. Szerokość spoin od 1 do 15 mm. Może być stosowana również jako klej

EN 12004 · R2T · RG · 0474 · GEV-EMICODE EC 1 PLUS bardzo niski poziom emisji · BioBlock

KLASYFIKACJA WEDŁUG NORMY EUROPEJSKIEJ EN 13888

Kerapoxy Easy Design jest zaprawą na bazie żywic reaktywnych (R) przeznaczoną do spoinowania (G) płytek ceramicznych, typu i klasy RG.
Kerapoxy Easy Design posiada certyfikat INDUSTRIAL MICROBIOLOGICAL SERVICE LTD (Anglia) zgodny z normą ISO 22196:2011 jako zaprawa do spoinowania zabezpieczona przed powstawaniem i namnażaniem się mikroorganizmów.

KLASYFIKACJA WEDŁUG NORMY EUROPEJSKIEJ EN 12004

Kerapoxy Easy Design jest klejem na bazie żywic reaktywnych (R), o podwyższonych parametrach, zmniejszonym spływie (T), typu i klasy R2T.

ZAKRES STOSOWANIA

Dekoracyjna zaprawa do spoinowania okładzin ceramicznych i kamiennych, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na podłogach oraz ścianach, w szczególności polecana do mozaiki szklanej, a także jako kwasoodporny klej przeznaczony do typowych powierzchni stosowanych w budownictwie.
Kerapoxy Easy Design pozwala na wykonanie podłóg, ścian, stołów roboczych etc. zgodnych z systemem HACCP i wymaganiami rozporządzenia WE nr 852/2004 w sprawie higieny środków spożywczych.

Przykłady zastosowań

- Układanie i spoinowanie okładzin dekoracyjnych w pomieszczeniach o szczególnej wartości estetycznej (np. show-roomy, pomieszczenia handlowe itp.).

MAPEI®

- Układanie i spoinowanie okładzin w kabinach prysznicowych i łazienkach (odpowiednia również do podłoży z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym i PVC).
- Układanie i spoinowanie podłóg oraz ścian w łaźniach parowych, saunach tureckich itp.
- Układanie i spoinowanie płytek w basenach.
- Naprawa starych, zniszczonych spoin poprzez ich częściowe lub całkowite wypełnienie nową zaprawą epoksydową, przy czym minimalna głębokość wypełnienia przy zachowaniu jednolitej struktury spoiny powinna wynosić min. 3 mm.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Kerapoxy Easy Design to dwuskładnikowa, dekoracyjna żywica epoksydowa z dodatkiem szklanych mikrokuleczek oraz innych specjalnych dodatków. Zaprawa **Kerapoxy Easy Design** cechuje się doskonałą odpornością na kwasy, dobrą urabialnością, a także łatwością w czyszczeniu.
Kerapoxy Easy Design zawiera środek bakteriostatyczny, zapobiegający namnażaniu się bakterii i tworzeniu pleśni na powierzchni spoin.
Dzięki innowacyjnej technologii BioBlock® opracowanej w laboratoriach badawczo-rozwojowych MAPEI powierzchnie wyłożone okładzinami ceramicznymi i zaspoinowane **Kerapoxy Easy Design** są bardziej higieniczne i łatwiejsze do utrzymania w czystości.
Kerapoxy Easy Design jest produktem o bardzo niskiej emisji lotnych związków organicznych. W przypadku zastosowania **Kerapoxy Easy Design** jako zaprawy do spoinowania powyższa właściwość jest potwierdzona certyfikatem EMICODE EC1 PLUS wystawionym przez instytut GEV.
Kerapoxy Easy Design może być mieszana do 10% wagowych z kolorowym, metalizowanym dodatkiem **MapeGlitter** dla osiągnięcia specjalnego efektu brokatowej fugi. Procentowa ilość dodatku **MapeGlitter** jest uzależniona od tego, jaki jest oczekiwany finalny efekt estetyczny.
MapeGlitter dostępny jest w kolorze srebra i złota.
Kerapoxy Easy Design może być również zmieszana z **Mapecolor Metallic**, który jest dostępny w saszetkach o odmierzonej wadze (90 g odpowiada 3% wagowym opakowania **Kerapoxy Easy Design** o masie 3 kg), pigmentem w proszku na bazie perłowej miki wysokiej jakości, dodawanym do **Kerapoxy Easy Design** w celu uzyskania metalicznego wykończenia.
Mapecolor Metallic jest dostępny w kolorach Moonlight (odcień platyny), Sahara (odcień złota), Shining (odcień srebra), Red Clay (odcień miedzi), Stardust (odcień ciemnego srebra). W celu uzyskania jednolitego odcienia zaleca się zmieszanie **Mapecolor Metallic** w wybranym kolorze z **Kerapoxy Easy Design** 700 (transparentny).
*Mieszanie **Mapecolor Metallic** z innymi kolorami **Kerapoxy Easy Design** może dawać przeróżne efekty metaliczne o zróżnicowanej intensywności i rozlicznych odcieniach. Z tego względu zaleca się przeprowadzenie wstępnych testów, ponieważ efekt końcowy zależy od rodzaju użytych kolorów i ilości zastosowanego **Mapecolor Metallic**. Nie należy przekraczać 3% wagi, gdyż może to negatywie wpłynąć na urabialność zaprawy.*
Zaprawa **Kerapoxy Easy Design** zastosowana zgodnie z zaleceniami pozwala na uzyskanie spoin o następujących cechach:

- doskonała odporność mechaniczna i chemiczna, a także znakomita trwałość;
- powierzchnia końcowa jest gładka i zwarta, niechłonna oraz łatwa do czyszczenia; ponadto, zapewnia wysoki stopień higieny i zapobiega powstawaniu mikroorganizmów (grzybów i pleśni) w miejscach, gdzie jest to wymagane;
- doskonała urabialność, zdecydowanie lepsza od typowych zapraw epoksydowych dzięki bardziej kremowej konsystencji, co gwarantuje skrócenie czasu nakładania i łatwiejsze czyszczenie powierzchni, mniejszą stratę produktu oraz łatwiejsze profilowanie;
- twardnieje bezskurczowo, dzięki czemu nie powstają pęknięcia ani rysy;
- jednolite kolory, odporne na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne;
- doskonała przyczepność;
- produkt certyfikowany zgodnie z ISO 22196:2011 jako zaprawa do spoinowania zabezpieczona przed powstawaniem oraz namnażaniem mikroorganizmów.

ZALECENIA

- Do podłóg oraz powierzchni ceramicznych narażonych na działanie kwasu oleinowego (wędzarnie, zakłady wędliniarskie, olejarnie itp.) oraz węglowodorów aromatycznych, należy używać **Kerapoxy IEG**.
- Do elastycznych łączeń dylatacyjnych lub innych łączeń narażonych na ruch należy używać elastycznych uszczelniaczy MAPEI (np. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU 40**, **Mapeflex PU 45 FT** lub **Mapeflex PU 50 SL**).
- Zaprawa **Kerapoxy Easy Design** nie gwarantuje doskonałej przyczepności, jeśli została użyta do spoinowania płytek zabrudzonych cementem, pyłem, olejem, tłuszczem itp. lub płytek z mokrymi krawędziami.
- W przypadku wykańczania gresu szkliwionego przy pomocy **Kerapoxy Easy Design** w kontrastującym kolorze (np. czarny na białym), należy przeprowadzić wstępne próby.
- W przypadku spoinowania okładzin kamiennych, gresu polerowanego, powierzchni porowatych i szorstkich należy zawsze przed spoinowaniem przeprowadzić wstępne próby.
- Nie należy dodawać do **Kerapoxy Easy Design** wody ani żadnego innego rozpuszczalnika w celu uzyskania lepszej urabialności.
- Produkt powinien być stosowany w temperaturze mieszczącej się w zakresie od +12°C do +30°C.
- Składniki A i B zaprawy są dostarczone w odpowiednich proporcjach wagowych, tak więc nie ma możliwości popełnienia błędu w momencie mieszania. Nie należy samodzielnie dobierać proporcji: nieprawidłowa ilość składników wpływa negatywnie na proces utwardzania produktu i jego końcowe parametry.
- W przypadku konieczności usunięcia stwardniałej zaprawy **Kerapoxy Easy Design** z fug należy użyć przemysłowej suszarki z gorącym powietrzem. Jeśli na powierzchni płytek pozostaną utwardzone resztki produktu, w celu ich usunięcia należy zastosować **Pulicol 2000**.
- **Kerapoxy Easy Design** zmieszany z **MapeGlitter** lub **Mapecolor Metallic** nie nadaje się do zastosowania w basenach ani na zewnątrz.

WYTYCZNE STOSOWANIA KERAPOXY EASY DESIGN JAKO SPOINY KWASOODPORNEJ

Przygotowanie podłoża

Konieczne jest dokładne oczyszczenie i osuszenie szczelin, które powinny być głębokie na co najmniej 2/3 grubości płytek. Klej lub zaprawa, które ewentualnie wydostaną się na powierzchnię podczas klejenia płytek, powinny być usunięte, kiedy są jeszcze świeże. Przed spoinowaniem należy upewnić się, że klej użyty do montażu okładziny związał i większość wilgoci odparowała.
Zaprawa **Kerapoxy Easy Design** nie jest wrażliwa na wilgoć pochodzącą z podłoża, ale konieczne jest, aby podczas aplikacji szczeliny nie były wilgotne lub mokre.

Przygotowanie zaprawy

Dodać utwardzacz (składnik B) do pojemnika ze składnikiem A i mieszać bardzo dokładnie, aż do uzyskania jednolitej zaprawy. Aby zapewnić dokładne wymieszanie, a także w celu uniknięcia przegrzania masy, co mogłoby skrócić czas zachowania właściwości roboczych, najlepiej stosować elektryczne mieszadło wolnoobrotowe.
Jeśli przewidziano zastosowanie **MapeGlitter** lub **Mapecolor Metallic**, należy je dodać po wymieszaniu zaprawy w ilości odpowiedniej do oczekiwanego efektu estetycznego, pamiętając o maksymalnych limitach opisanych powyżej (do 10% dla **MapeGlitter**, 3% dla **Mapecolor Metallic**, tak aby urabialność zaprawy nie została zaburzona).
Z uwagi na to, że **Mapecolor Metallic** ma postać bardzo drobno zmielonego, lotnego proszku, rekomendowane jest stosowanie i mieszanie produktu na zewnątrz, w miejscach chronionych przed przeciągiem. Produkt mieszany wewnątrz pomieszczeń może podczas dodawania do fugi i mieszania pylić oraz osiadać na innych powierzchniach.
Mapecolor Metallic dodawać po wymieszaniu składników **Kerapoxy Easy Design** (A+B). W powstałej paście uformować wgłębienie, wsypać do niego **Mapecolor Metallic**, przykryć porcją pasty i wstępnie ręcznie wymieszać w celu równomiernego rozłożenia pigmentu i aby uniknąć jego rozpylenia. Następnie wymieszać całość przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła w celu uzyskania jednolitego koloru. Zaprawa powinna zostać zużyta w ciągu 45 minut od momentu wymieszania.

Spoinowanie

Nałożyć **Kerapoxy Easy Design** przy użyciu odpowiedniej gumowej pacy MAPEI, dbając o to, aby wypełnić fugi na całej ich głębokości. Za pomocą tej samej pacy usunąć nadmiar produktu z powierzchni okładziny.

Profilowanie

Czyszczenie powierzchni z pozostałości **Kerapoxy Easy Design** należy wykonać bezpośrednio po spoinowaniu, kiedy zaprawa jest jeszcze świeża. W tym celu powierzchnię płytek należy obficie zmoczyć wodą i okrężnymi ruchami przetrzeć celulozową gąbką (np. gąbką MAPEI) do momentu powstania na powierzchni płytek lekko spienionego mleczka, uważając przy tym, aby nie uszkodzić lub nie wybrać zaprawy spomiędzy płytek.
Podczas zmywania okładzin gąbka musi być nasączona wodą. Płynne zabrudzenia (mleczko) należy dokładnie zmyć przy użyciu tej samej celulozowej gąbki. W trakcie czyszczenia posadzki często płukać gąbkę w czystej wodzie, a w razie, gdy zostanie nadmiernie zabrudzona (nasączona) żywicą, wymienić ją na nową.
Tę samą technikę należy zastosować do profilowania spoin.
W przypadku płytek o szczególnie szorstkiej lub nieregularnej powierzchni z widoczną strukturą, do czyszczenia spoin zaleca się zastosowanie pacy typu Scotch-Brite® zamiast tradycyjnej gąbki celulozowej, natomiast płynne pozostałości mogą zostać usunięte za pomocą celulozowej gąbki.
Ważne jest, aby po zakończeniu profilowania na powierzchni płytek nie pozostały ślady **Kerapoxy Easy Design**, ponieważ po utwardzeniu usunięcie zaprawy jest o wiele trudniejsze. W przypadku podłóg o dużej powierzchni czyszczenie może odbywać się na mokro przy użyciu maszyny do mycia podłóg z obrotową tarczą typu Scotch-Brite®. Resztki płynne można usunąć przy pomocy gumowej rakli.
Do końcowego czyszczenia można również zastosować **UltraCare Kerapoxy Cleaner** (specjalny środek czyszczący do fug epoksydowych). **UltraCare Kerapoxy Cleaner** może zostać zastosowany zarówno bezpośrednio po fugowaniu, jak i po zakończeniu prac związanych z montażem. Jeśli czyszczenie odbywa się kilka godzin po spoinowaniu, należy wówczas zostawić **UltraCare Kerapoxy Cleaner** na ok. 15-20 minut na powierzchni płytek, ewentualnie powtórzyć cykl czyszczenia. Skuteczność **UltraCare Kerapoxy Cleaner** zależy od ilości pozostałości żywicy i czasu, jaki minął od aplikacji.
W przypadku pozostałości, które z biegiem czasu utwardziły się na powierzchni płytek lub takich, które mimo czyszczenia utrzymują się, należy zastosować **UltraCare Epoxy Off Gel**, specjalny, żelowy preparat czyszczący o dużej lepkości, do usuwania utwardzonych zabrudzeń epoksydowych.
Więcej informacji dotyczących zastosowania produktów z gamy **UltraCare** znajduje się w ich kartach technicznych.

WYTYCZNE STOSOWANIA KERAPOXY EASY DESIGN JAKO KLEJU

Po wymieszaniu obu składników, jak opisano powyżej, nakładać klej na podłoże za pomocą odpowiedniej pacy zębatej. Układać płytki/mozaikę, lekko je dociskając i przesuwając.
Po ostatecznym związaniu klej uzyskuje bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną i chemiczną.

Oba składniki zaprawy dostarczane są zbiorczo w jednym wiaderku

Utwardzacz (składnik B) należy przełożyć do pojemnika zawierającego składnik A

Oba składniki należy dokładnie wymieszać ze sobą

Po wymieszaniu obu składników produkt uzyskuje kremową konsystencję

Zaprawę Kerapoxy Easy Design należy rozprowadzić za pomocą pacy MAPEI

Zaprawa ma łatwą w aplikacji konsystencję

Czyszczenie gąbką celulozową nasączoną wodą należy rozpocząć, kiedy produkt jest wciąż świeży

Czyszczenie i profilowanie za pomocą celulozowej gąbki jest niezwykle łatwe

Potencjalne zabrudzenia można usunąć za pomocą UltraCare Kerapoxy Cleaner

Posadzka zaspoinowana z użyciem Kerapoxy Easy Design

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

W temperaturze +20°C posadzki mogą być obciążone ruchem pieszym po upływie 24 godzin.

PEŁNE OBCIĄŻENIE (hipotetyczne warunki: utwardzanie w temp. +23°C i 50% wilgotności resztkowej)

Pełne obciążenie powierzchni spoinowanych przy użyciu **Kerapoxy Easy Design** następuje po 4 dniach. Po 10 dniach powierzchnie mogą być wystawione na działanie czynników chemicznych. Zbiorniki i baseny można wypełniać wodą po 10 dniach od spoinowania. Czas ten może się różnić w zależności od temperatury.

ZUŻYCIE

Zużycie **Kerapoxy Easy Design** zmienia się w zależności od wymiarów spoin oraz kształtu i grubości płytek.

Aby uzyskać dokładniejsze szacunki zużycia zalecamy skorzystanie z kalkulatora zużycia fug i uszczelniaczy dostępnego na stronie www.mapei.com w sekcji Narzędzia i Pliki do pobrania.
Zużycie **Kerapoxy Easy Design** jako kleju waha się w granicach 2-4 kg/m^2, w zależności od formatu płytek.
Zużycie **MapeGlitter** i **Mapecolor Metallic** jest zmienne w zależności od pożądanego efektu estetycznego i wynosi maksymalnie odpowiednio 10% i 3% wagowych **Kerapoxy Easy Design**.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i pojemniki należy umyć wodą bezpośrednio po zakończonej pracy. Po utwardzeniu **Kerapoxy Easy Design** usuwać tylko mechanicznie lub przy użyciu preparatu **Pulicol 2000**.

OPAKOWANIA

Zaprawa **Kerapoxy Easy Design** dostarczana jest w plastikowych wiaderkach zawierających składnik A i B we właściwych proporcjach wagowych. Oba składniki muszą zostać ze sobą zmieszane bezpośrednio przed użyciem.
Produkt jest dostępny w 3 kg oraz 1,5 kg zestawach.
MapeGlitter jest dostarczany w saszetkach o wadze 100 g.
Mapecolor Metallic jest dostarczany w saszetkach o wadze 90 g, co stanowi odpowiednią ilość do zmieszania z 3 kg zestawem **Kerapoxy Easy Design**.

DOSTĘPNE KOLORY

Kerapoxy Easy Design jest dostępny w 41 kolorach (40 kolorów oraz transparentny – nr 700).
MapeGlitter jest dostępny w kolorze srebra i złota.
Mapecolor Metallic jest dostępny w kolorach Moonlight (odcień platyny), Sahara (odcień złota), Shining (odcień srebra), Red Clay (odcień miedzi), Stardust (odcień ciemnego srebra).

PRZECHOWYWANIE

24 miesiące od daty produkcji określonej na opakowaniu, w oryginalnym opakowaniu i w suchym miejscu.
Składnik A powinien być przechowywany w temperaturze co najmniej +10°C w celu uniknięcia krystalizacji produktu (proces odwracalny przez podgrzanie).

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Gdy zachodzi reakcja produktu, generuje on niewielką ilość ciepła. Zaleca się zużycie produktu tak szybko, jak to możliwe oraz niepozostawianie pojemnika bez nadzoru do momentu, kiedy produkt nie zostanie w pełni zużyty.
Szczegóły dotyczące bezpiecznego użytkowania naszych produktów znajdują się w aktualnej wersji karty charakterystyki dostępnej na stronie internetowej www.mapei.pl.
PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

DANE TECHNICZNE (typowe wartości)

Zgodnie z normami:
- europejską: EN 12004 jako R2T
- ISO 13007-1 jako R2T
- europejską EN 13888 jako RG
- ISO 13007-3 jako RG

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	składnik A	składnik B
Postać:	kremowa pasta	żel
Kolory:	dostępne w 41 kolorach (40 kolorów + transparentny)	
Gęstość objętościowa (g/cm³):	1,67	1,05
Lepkość Brookfield'a (mPa·s):	1000000	370000
EMICODE (jako zaprawa do spoinowania):	EC1 Plus – bardzo niska emisja lotnych związków organicznych	

PARAMETRY UŻYTKOWE (w temp. +23°C i wilgotności względnej 50%)

Proporcje mieszania:	składnik A : składnik B = 90 : 10
Konsystencja zaprawy:	kremowa pasta
Gęstość objętościowa zaprawy (kg/m³):	1550
Czas zachowania właściwości roboczych:	45 minut
Temperatura stosowania:	od +12°C do +30°C
Czas schnięcia otwartego (jako klej):	40 minut
Korygowalność (jako klej):	60 minut
Obciążenie ruchem pieszym:	po 24 godzinach
Pełne obciążenie:	po 4 dniach (10 dni w przypadku niecek i basenów). Czasy mogą się różnić w zależności od temperatury.

PARAMETRY KOŃCOWE

Przyczepność (wytrzymałość na ścinanie) zgodnie z EN 12003 (N/mm²): **- początkowa** **- po zanurzeniu w wodzie** **- po szoku termicznym**	 20 20 20
Wytrzymałość na zginanie (zgodnie z EN 12808-3) (N/mm²):	45

MAPEI

Wytrzymałość na ściskanie (zgodnie z EN 12808-3) (N/mm²):	65
Odporność na ścieranie (zgodnie z EN 12808-2):	100
Absorpcja wody (wg normy EN 12808-5) (g):	0,02
Odporność na wilgoć:	doskonała
Odporność na starzenie:	doskonała
Odporność na rozpuszczalniki i oleje:	bardzo dobra (patrz tabelka)
Odporność na kwasy i alkalia:	doskonała (patrz tabelka)
Odporność na temperaturę:	od -20°C do +100°C

TABELA ZUŻYCIA (kg/m²) W ZALEŻNOŚCI OD ROZMIARU PŁYTEK I SZEROKOŚCI SPOIN

Rozmiar płytki (mm)	Szerokość spoiny (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0,6	1,0	1,5	1,9
100x100x7	0,7	1,1	1,8	2,2
100x100x9	0,9	1,4	2,3	2,9
150x150x6	0,4	0,6	1,0	1,3
200x200x7	0,3	0,6	0,9	1,1
200x200x9	0,4	0,7	1,2	1,4
300x300x10	0,3	0,5	0,9	1,1
300x300x20	0,6	1,1	1,7	2,1
300x600x10	0,2	0,4	0,6	0,8
400x400x10	0,2	0,4	0,6	0,8
500x500x10	0,2	0,3	0,5	0,6
600x600x10	0,2	0,3	0,4	0,5
750x750x10	0,1	0,2	0,3	0,4
100x600x9	0,5	0,8	1,3	1,7
150x600x9	0,4	0,6	1,0	1,2

150x900x9	0,3	0,6	0,9	1,1
150x1200x10	0,4	0,6	1,0	1,2
225x450x9	0,3	0,5	0,8	1,0
225x900x9	0,2	0,4	0,6	0,8
250x900x9	0,2	0,4	0,6	0,7
250x1200x10	0,2	0,4	0,6	0,8
600x600x5	0,1	0,1	0,2	0,3
600x600x3		0,1	0,1	0,2
1000x500x5	0,1	0,1	0,2	0,2
1000x500x3		0,1	0,1	0,1
1000x1000x5		0,1	0,1	0,2
1000x1000x3			0,1	0,1
3000x1000x5		0,1	0,1	0,1
3000x1000x3			0,1	0,1

WZÓR DO OBLICZANIA ZUŻYCIA ZAPRAWY

$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{kg}{m^2}$	**A** = długość płytki (w mm) **B** = szerokość płytki (w mm) **C** = grubość płytki (w mm) **D** = szerokość spoiny (w mm)

W przypadku wymiarów płytek nieujętych w tabeli na stronie internetowej www.mapei.pl dostępny jest kalkulator zużycia fug pomocny przy oszacowaniu wskaźników zużycia w zależności od wielkości płytek i szerokości spoin.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA OKŁADZIN CERAMICZNYCH SPOINOWANYCH PRZY UŻYCIU KERAPOXY EASY DESIGN*

SUBSTANCJA			UŻYCIE	
Grupa	Nazwa	Stężenie w %	Użycie ciągłe (+20°C)	Użycie przerywane (+20°C)
Kwasy	Kwas octowy	2,5	+	+
		5	(+)	+
		10	–	–
	Kwas solny	37	+	+
	Kwas cytrynowy	10	(+)	+

	Kwas mlekowy	2,5	+	+
		5	(+)	+
		10	–	–
	Kwas azotowy	10	(+)	+
		50	–	–
	Kwas fosforowy	40	+	+
		75	–	–
Alkalia	Amoniak w roztworze	10	+	+
	Soda kaustyczna		+	+
	Roztwór podchlorynu sodu: Chlor aktywny: Chlor aktywny:	 6,4 g/l 162 g/l	 (+) –	 (+) –
	Wodorotlenek potasu	50	+	+
Nasycone roztwory soli w temperaturze +20°C	Podsiarczyn sodu		+	+
	Chlorek wapnia		+	+
	Chlorek żelaza		+	+
	Chlorek sodu		+	+
	Chromian sodu		+	+
	Cukier		+	+
	Siarczan glinu		+	+
Rozpuszczalniki	Aceton		–	–
	Octan glikolu metylenowego		–	–
	Perchloroetylen		–	–
	Tetrachlorek węgla		–	–
	Alkohol etylowy		(+)	+
	Trójchloroetylen		–	–
	Chloroform		–	–
	Chlorek metylenu		–	–
	Tetrahydrofuran		–	–
	Toluen		–	–
	Trichloroetan		–	–
	Ksylen		–	–
	Woda utleniona	1	+	+
		10	+	+
Legenda: + doskonała odporność, (+) dobra odporność, (-) słaba odporność				

***Odporność chemiczna oceniana zgodnie z normą EN 12808-1**

Kerapoxy Easy Design		
100	BIAŁY	
103	KSIĘŻYCOWY BIAŁY	
111	SREBRNY	
123	ANTYCZNY BIAŁY	
112	TYTAN	
113	SZARY	
114	ANTRACYT	
127	ARKTYCZNY SZARY	
110	MANHATTAN	
187	LEN	
176	ZIELONOSZARY	
174	TORNADO	
125	ZAMKOWY SZARY	
119	LONDYŃSKI SZARY	
163	JASNY BEZ	
168	BŁĘKIT CERULEUM	
167	NIEBIESKI AVIO	
169	STALOWY NIEBIESKI	
172	NIEBIESKI	
177	SZAŁWIA	
130	JAŚMIN	
131	WANILIA	
137	KARAIBSKI	
132	BEŻ	
138	MIGDAŁOWY	

141	KARMEL	
142	BRĄZ	
189	ORKISZ	
133	PIASEK	
134	JEDWAB	
188	CIASTECZKO	
135	ZŁOTY PYŁ	
152	LUKRECJA	
144	CZEKOLADA	
149	PIASEK WULKANICZNY	
145	CEGLASTY	
143	CYNAMON	
136	BRUNATNY	
120	CZARNY	
150	ŻÓŁTY	
700	TRANSPARENTNY	

Wszystkie kolory **Kerapoxy Easy Design** można mieszać z **MapeGlitter** lub **Mapecolor Metallic**, tworząc szerszą gamę kolorów.
Uwaga: *Ze względu na ograniczenia druku przedstawione kolory mają charakter orientacyjny a ich nazwy informacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych barw.*

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależne od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiekolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.
Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com

WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.
Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl

Mapei Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffela, 14 44-109 Gliwice
+48-32-7754450 www.mapei.pl info@mapei.pl

9001-1-2025-pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.