

KTP: MS G20
Data wydania: 10.01.2021r
Ilość stron: 3



Karta Techniczna

MICRONFLOOR POX Aqua G20.

Dwukomponentowa barwna żywica epoksydowa.

CHARAKTERYSTYKA

Dobra paroprzepuszczalność.
Materiał prawie bezzapachowy
Wodorozcieńczalny.
Dostępny w wielu kolorach (paleta Micronfloor)
Odporność chemiczna i mechaniczna.
Dobra przyczepność do różnych podłoży.
Łatwość aplikacji.
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.

PRZEZNACZENIE

Micronfloor pox Aqua G20 jest barwną żywicą epoksydową najczęściej stosowaną do:
wykonywania posadzek i powłok techniką malarską,
wykonywanie posadzek i powłok z posypką kwarcową,
wykonywanie posadzek i powłok z posypką z kolorowych płatków,
Szerokie zastosowanie w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach, pomieszczeniach technicznych, rampach załadunkowych, podestach, schodach oraz w pomieszczeniach mieszkalnych, przydomowych garażach, piwnicach, kotłowniach czy pomieszczeniach gospodarczych.

SKŁAD

MICRONFLOOR POX Aqua G20

Komponent A - modyfikowana żywica epoksydowa,
Komponent B - utwardzacz do żywic epoksydowych
Proporcja mieszania 7 : 5

OPAKOWANIA

MICRONFLOOR Pox Aqua G20	6kg	Komponent A	3,5 kg
		Komponent B	2,5 kg

12kg

Komponent A - 7 kg
Komponent B - 5 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem- max 12 miesięcy. W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40 °C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

GĘSTOŚĆ Komponent A - 1,73 kg/dm³ (+25°C)
GĘSTOŚĆ Komponent B - 1,0 kg/dm³ (+25°C)
GĘSTOŚĆ Komponent A + B - 1,48 kg/dm³ (+25°C)
CZAS WYPŁYWU A + B - 30 s (kubek Forda 8 mm +25°C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA min.10°C max. 30°C

TEMPERATURA PODŁOŻA min. 10°C i o min. 3°C wyższa od temperatury punktu rosy

WILGOTNOŚĆ POWIETRZA max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C.

Zawartość opakowania z komponentem B przelać w całości do opakowania z komponentem A.

Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietżenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przelać do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10°C 40 – 45 min.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20°C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30°C 10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi

DOJRZEWANIE BETONU min. 28 dni

WILGOTNOŚĆ max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprażeniu w piecu)

TEMPERATURA min. 10°C

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE ~ 1,5 MPa (test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10°C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20°C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30°C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

BEZPIECZEŃSTWO

Micronfloor pox Aqua g20 należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki Micronfloor pox Aqua G20 komponent A oraz Micronfloor pox Aqua G20 komponent B, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie Micronfloor pox Aqua G20, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy;

Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych;

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, F.H.U.Mikron zastrzega,

iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności F.H.U.Mikron;

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu Micronfloor pox Aqua G20, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa;

Produkt Micronfloor pox Aqua G20 jest składnikiem – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego Micronfloor System Aqua oferowanego przez F.H.U.Mikron ;

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.