

PRIMER EP RUSTOP

Dwuskładnikowy, epoksydowy preparat gruntujący do podłoży metalowych



ZAKRES STOSOWANIA

Primer EP Rustop jest stosowany dla zwiększenia przyczepności powłok epoksydowych i poliuretanowych na podłożach metalowych.

Primer EP Rustop zapobiega także powstawaniu korozji na zabezpieczonych elementach. Materiał charakteryzuje się wysoką przyczepnością do różnego rodzaju podłoży metalowych, takich jak: blacha ocynkowana, żelazo, stal, stal nierdzewna, aluminium, anodowane aluminium, miedź, lekkie stopy metali, itp.

Primer EP Rustop może być również наносzony na powierzchnie pionowe.

Przykłady stosowania

- Ochrona elementów metalowych, takich jak blachy ocynkowane, rury spustowe i obróbki blacharskie przed naniesieniem powłok epoksydowych lub poliuretanowych.
- Ochrona przed korozją konstrukcji metalowych z blachy ocynkowanej i stopów lekkich, wewnątrz i na zewnątrz, nawet tych narażonych na działanie środowiska morskiego (m.in. słona woda).
- Zabezpieczenie obróbek na dachach.
- Zabezpieczenie rynien z blachy ocynkowanej, stali nierdzewnej czy miedzi przy gromadzeniu i odprowadzaniu wody deszczowej.
- Zabezpieczenie elementów stalowych w budownictwie cywilnym i przemysłowym.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Primer EP Rustop jest dwuskładnikowym, epoksydowym preparatem gruntującym do ochrony powierzchni metalowych, produkowanym według receptury opracowanej w Laboratoriach Badawczych MAPEI.

Dzięki zawartości specjalnych wypełniaczy na bazie fosforanu cynku zapewnia ochronę antykorozyjną powierzchniom metalowym, na które jest nakładany: m.in. na ocynkowane blachy i wyroby metalowe, takie jak rynny i obróbki blacharskie.

Poprawia także przyczepność do podłoża powłok na bazie epoksydu i poliuretanu.

ZALECENIA

- Nie stosować **Primer EP Rustop** bezpośrednio na rdzewiejących podłożach.
- Nie stosować **Primer EP Rustop** na podłoża zaolejone czy zatłuszczone.
- Nie stosować **Primer EP Rustop** na podłoża zabrudzone bądź pokryte starymi powłokami.
- Nie nanosić **Primer EP Rustop** na wilgotne i mokre podłoża.
- Nie nanosić **Primer EP Rustop** w temperaturze poniżej +10°C i powyżej +30°C.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być czyste, suche, wolne od zanieczyszczeń olejami, smarami czy woskami. Odpowiednie przygotowanie podłoża jest kluczowe dla zapewnienia poprawnej aplikacji i uzyskania parametrów powłoki.

Najlepszą metodą przygotowania podłoża jest piaskowanie, które usuwa stare powłoki, rdzę, tłuszcz, nalot i patynę z powierzchni.

Piaskowanie zapewnia uzyskanie czystego podłoża metalowego.

Przygotowanie i aplikacja produktu

Primer EP Rustop jest dwuskładnikowym preparatem gruntującym, dostarczany w odmierzonych proporcjach, gotowych do przygotowania mieszanki.

Aby poprawnie przygotować materiał do aplikacji, należy wstępnie wymieszać przez parę minut oba składniki oddzielnie, następnie wlać całą zawartość pojemnika ze składnikiem B do większego wiadra ze składnikiem A i mieszać oba komponenty przez 3-4 minuty wolnoobrotowym mieszadłem, aż do uzyskania jednolitej masy.

Następnie przelać do czystego pojemnika i ponownie krótko zamieszać.

Primer EP Rustop nanosić równomiernie pędzlem, wałkiem lub metodą natryskową.

Produkt należy nanosić w temperaturze od +10°C do +30°C, jednak najlepsze efekty można uzyskać gdy aplikacja następuje w temperaturze od +15°C do +20°C.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia oraz sprzęt używany do przygotowania oraz nałożenia **Primer EP Rustop** wyczyścić etanolem niezwłocznie po zakończeniu prac. Utwardzony produkt można usunąć jedynie mechanicznie.

ZUŻYCIE

0,2 kg/m².

OPAKOWANIA

Zestaw A+B = 5 kg

Składnik A: 3,85 kg, składnik B: 1,15 kg

PRZECHOWYWANIE

Produkt można składować przez 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, w temp. od +5°C do +20°C.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Składniki A i B **Primer EP Rustop** są wysoce łatwopalne. Produkt należy składować i używać z dala od źródeł ognia i isker. Nie wolno palić w trakcie pracy z produktem. Oba składniki działają szkodliwie przez drogi oddechowe i w kontakcie ze skórą. Składnik B-ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Wdychanie par **Primer EP Rustop** może powodować senność i zawroty głowy.

Powtarzające się narażenie może prowadzić do podrażnienia oczu i skóry. Kontakt ze składnikiem A może powodować wystąpienie reakcji alergicznej u osób predystynowanych.

Należy zawsze używać ochronnych rękawic i okularów podczas przygotowania i stosowania produktu w celu uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami. Jeżeli produkt jest układany w zamkniętych pomieszczeniach, należy zapewnić prawidłową ich wentylację.

Składnik A działa szkodliwie na organizmy wodne. Nie usuwać produktu do środowiska.

Więcej informacji na temat bezpiecznego stosowania znajduje się w aktualnych kartach charakterystyki.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

DANE TECHNICZNE (typowe wartości)

DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU

	składnik A	składnik B
Kolor:	biały	bursztynowy
Postać:	ciecz	ciecz

Gęstość objętościowa (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	1,41	0,94
Lepkość wg Brookfield'a (UNI EN ISO 2555) (mPa·s):	440 (wirnik 2, 50 obr./min.)	1500 (wirnik 2, 20 obr./min.)

DANE APLIKACJI (w temperaturze +23°C i wilgotności względnej 50%)

Proporcja mieszania:	składnik A:składnik B = 100:30
Kolor mieszaniny:	biały
Konsystencja:	płynna
Zawartość części stałych (%):	70
Gęstość objętościowa (EN ISO 2811-1) (kg/m ³):	1240
Lepkość mieszaniny (EN ISO 2555) (mPa·s):	440 (wirnik 3, 50 obr./min.)
Czas przydatności mieszanki do użycia:	15-20 minut (w temperaturze +20°C)
Temperatura podłoża:	co najmniej +10°C
Możliwość nanoszenia kolejnych powłok:	po 6-8 godzinach w temp. +20°C
Wstępne związanie powierzchniowe (pyłosuchość):	po 2 godzinach w temp. +20°C

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Pełne utwardzenie:	po 24 godzinach
--------------------	-----------------

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. **Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com**
WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl

2919-5-2021-pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.

