

## INFORMACJE PODSTAWOWE

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D R-PLA 1.75mm

**OPIS PRODUKTU:**

Filament R-PLA - poli(kwas mlekowy) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z PA/PE z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

## PARAMETRY PRODUKTU

| PARAMETR                  | WARTOŚĆ |
|---------------------------|---------|
| Średnica [mm]             | 1.75    |
| Tolerancja średnicy [mm]  | +/-0,05 |
| Tolerancja owalności [mm] | +/-0,02 |

## ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

| PARAMETR                  | WARTOŚĆ      |
|---------------------------|--------------|
| Temperatura dyszy [C]     | 200-230      |
| Temperatura stołu [C]     | 40-60        |
| Nawiew [%]                | 50-100       |
| Zamknięta komora          | nie wymagana |
| Warunki suszenia [C/godz] | 50/4         |

**PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU**

| PARAMETR                                | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         | NORMA      |
|-----------------------------------------|---------|-------------------|------------|
| Gęstość                                 | 1.24    | g/cm <sup>3</sup> | -          |
| Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania | 55      | MPa               | ASTM D882  |
| Wydłużenie przy rozciąganiu             | 8       | %                 | ASTM D882  |
| HDT                                     | 55      | °C                | ASTM E2092 |
| Dopuszczenie do kontaktu z żywnością    | NIE     | -                 | -          |

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z R-PLA mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

