UZDATNIACZ WODY HYDRECO MULTI

Instrukcja uruchomienia i obsługi

Hydreco
simply water

TECHNIKA WODY
ZMIĘKCZACZE I FILTRY

Wstęp

Szanowni Państwo

Dziękujemy za wybór uzdatniacza Hydreco Multi. Urządzenia te montowane są w Polsce według ściśle określonej specyfikacji i z zachowaniem najwyższych standardów jakości. W uzdatniaczu zastosowane zostało certyfikowane wielofunkcyjne złoże EcoMix, które usuwa z wody związki żelaza, manganu, amoniaków, a także twardość i zawiesiny organiczne. Urządzenie wyposażone jest także w solidną, w pełni automatyczną i trwałą głowicę sterującą HYDRECO z menu w języku polskim. Jesteśmy przekonani, że stacja będzie Państwu służyć przez wiele lat i dostarczy znakomitych efektów uzdatniania wody!

Proces uzdatniania wody polega na zatrzymaniu w złożu niepożądanych w wodzie związków, a następnie usunięcie ich do kanalizacji w procesie płukania złoża. Zmiękczenie wody to wymiana jonów wapnia i magnezu na naturalne jony sodu. Dla poprawnego funkcjonowania uzdatniacz, co określony pobór wody, wywołuje proces automatycznej regeneracji złoża. W tym czasie jest ono przepłukiwane wodą i solanką, którą urządzenie samo wytwarza na bazie wsypywanej do zasobnika soli tabletkowej. W procesie regeneracji złoża nagromadzone związki usuwane są do kanalizacji. Żywotność złoża przy poprawnym użytkowaniu urządzenia wynosi do 10 lat.

Czysta i miękka woda to wyższy komfort życia, realne oszczędności, ochrona zdrowia i środowiska. Dzięki uzdatniaczom wody:

- *armatura łazienkowa, umywalki, wanny i prysznice są czyste oraz zadbane bez wysiłku*
- *piece, pralki, zmywarki, czajniki i ekspresy do kawy są ochronione i pracują bezproblemowo*
- *instalacja CO i grzejniki zachowują oryginalną sprawność, dzięki czemu płacimy mniej za gaz*
- *średnica rur w domu nie zmniejsza się z powodu osadów kamienia kotłowego*
- *zużywamy znacznie mniej środków myjących i piorących (ok. 50 proc.)*
- *oszczędzamy na środkach przeznaczonych do usuwania nalotów z kamienia*
- *chronimy nasze zdrowie przed szkodliwymi substancjami*
- *włosy i skóra są nawilżone, nie występują podrażnienia i alergie*
- *ubrania szybciej się dopierają i są miłe dotyku, potrawy uwalniają głębszy smak*

Dane techniczne i osiągi uzdatniaczy Hydreco Multi:

Typ uzdatniacza	Hydreco Multi 25	Hydreco Multi 35
Ilość złoża / Pojemność butli ciśnieniowej	25 / 38 (litrów)	35 / 50 (litrów)
Przyłącze / Wysokość wlot/wylot	1" / 92 cm	1" / 141 cm
Wymiary zbiornika soli (szer./wys./głęb.) **Wymiary butli ciśn. z głowicą sterującą**	38/115/58 cm kompakt	34x88x34 cm 26x135x30 cm
Wymiary butli ciśnieniowej / Waga	10x35” / 34 kg	10x44” / 42 kg
Pobór mocy	9 W	9 W
Ciśnienie robocze	1,8 – 8 bar	1,8 – 8 bar
Temperatura robocza	2 – 49 C	1 – 39 C
Wydajność robocza	1,3 m3/h	1,9 m3/h
Wydajność między regen. przy 15 dH	3,2 m3 wody	4,8 m3 wody
Zużycie soli na regenerację	około 3,5 kg	około 5 kg
Zużycie wody na regenerację	około 180 litrów	około 240 litrów
Spadek ciśnienia	0,2 bar	0,3 bar
Pojemność magazynowania soli	90 litrów / 75 kg	70 litrów / 60 kg

Uwagi ogólne

Zasilanie elektryczne i podtrzymanie pamięci sterownika

Wymagane jest zasilanie 220 V. Przy braku zasilania sterownik podtrzymuje ustawienia przez 48h.

Jakość wody

Uzdatniacz wody Hydreco Multi 25 przeznaczony jest do oczyszczania wody, w której przekroczenia fizykochemiczne (żelazo, mangan, amoniak) nie są wyższe niż 3-krotność ustawowej normy. Stacja Hydreco Mutli 35 poradzi sobie z przekroczeniami nie większymi, niż 4-krotne. Twardość wody nie podlega ograniczeniom. Urządzenia powinny zmiękczyć skutecznie nawet bardzo twardą wodę.

Istniejąca hydraulika

Stan istniejącej hydrauliki powinien być wolny od silnego osadu i nagromadzonego żelaza. Po zamontowaniu zmiękczacza zaleca się wymianę rur o silnym osadzie kamiennym i/lub nagromadzonym żelazie. Jeśli jest to niemożliwe należy wyregulować twardość wyjściową wody z urządzenia na poziomie 5 dH.

Instalacja miedziana

W przypadku występowania rur miedzianych w instalacji, gdzie będzie uzdatiacz wody, należy wyregulować twardość wyjściową wody ze zmiękczacza na poziomie 5 dH.

Dodatkowe filtry

Przed stacją wody należy bezwzględnie zainstalować wstępny filtr mechaniczny (piankowy lub sznurkowy – min. 20 mikronów) w celu zatrzymywanie wszelkich osadów, które mogłyby dostać się do głowicy sterującej i ją uszkodzić. Dla poprawy jakości wody zaleca się zastosowanie także filtra węglowego (przed lub za stacją).

Umieszczenie urządzenia i spływu do kanalizacji

Umieść urządzenie blisko działającego spływu i podłącz go zgodnie z wymaganiami hydraulicznymi. Popłuczyny mogą być podawane w górę pod warunkiem, że linia spustu nie idzie w górę pionowo, a wysokość odpływu do kanalizacji nie przekracza dwukrotnej wysokości stacji.

Zabezpieczenie antyzalaniowe

Uzdatniacz wyposażony jest w pływak antyzalaniowy (w plastikowej tubie wewnątrz obudowy), który w momencie niebezpiecznego napełnienia zbiornika wodą w czasie regeneracji – odetnie dopływ wody do urządzenia. Dodatkowym zabezpieczeniem jest kolanko przelewowe na obudowie urządzenia. Zalecamy jego podłączenie wężem elastycznym do najbliższego odpływu kanalizacji. Wypływ nadmiaru wody w tym przypadku odbywa się tylko grawitacyjnie.

UWAGA – nie wolno łączyć trójnikiem węża linii spustu popłuczyn regeneracyjnych i linii wypływu nadmiaru wody ze zbiornika. Każdy odpływ musi posiadać oddzielny wąż!

Regeneracja złoża

Fabrycznie regeneracja zawsze odbywa się o godz. 2 w nocy po dniu w którym zakończył się pobór określonej przy programowaniu głowicy ilości wody. Wywołaj manualnie proces regeneracji jeśli nie odbył on się automatycznie lub jeśli woda nie przepływała przez urządzenie przez okres kilku dni. W czasie regeneracji złoża woda może być pobierana. Nie będzie jednak ona uzdatniacza.

Poziom soli

Poziom soli w urządzeniu nie powinien być niższy niż 1/4 wysokości zbiornika, ani wyższy niż 3/4.

Instalacja hydrauliczna i pierwsze uruchomienie

1. Upewnij się że podłoże pod zbiornikiem soli jest czyste i wypoziomowane.
2. Silikonowym smarem wysmaruj gniazda O-ring znajdujące się przy głowicy i by-passie.
3. Wykonaj fachowo niezbędne czynności hydrauliczne.
4. Uzdatniacz może być podłączony w dowolnym systemie rur (np. PCV zgrzewane, klejone, węże elastyczne ze stali nierdzewnej).
5. Podłączenia dokonujemy korzystając z wciskanych „kielichów" będących wyposażeniem by-passu stacji.
6. „Kielichy" po wciśnięciu należy zabezpieczyć czerwonymi blokadami przyłączy, tzw. „widelcami".
7. Do podłączenia uzdatniacza można zastosować półśrubunki do wodomierzy.
8. Podłączając stację trzeba zwrócić uwagę na oznaczenie wpływu i wypływu wody z urządzenia. Jest ono widoczne w postaci natłoczonych strzałek na by-passie głowicy.
9. Do odprowadzenie popłuczyn regeneracyjnych do kanalizacji należy użyć węża elastycznego o minimalnej średnicy ½". Wąż musi być zaciśnięty na kolanku wyrzutowym przy głowicy za pomocą solidnego zacisku.
10. W przypadku dopasowywania przyłączy, należy używać tylko taśmy teflonowej.
11. Po hydraulicznym podłączeniu uzdatniacza i zaciśnięciu węża linii spływu, należy włączyć główne zaopatrzenie w wodę.
12. Ustaw by-pass w pozycji roboczej (czerwone zawory równolegle do siebie) i pozwól wodzie wypełnić zbiornik z żywicą jonowymienną. Gdy woda przestanie płynąć powoli odkręć kran z zimną wodą nieopodal i pozwól lecieć wodzie do momentu odpowietrzenia jednostki i pozbycia się obcych materiałów uwalniających się z nowej instalacji. Zakręć kran, gdy woda będzie czysta i bez widocznych bąbli powietrza.
13. Podłącz sterownik do sprawdzonego źródła mocy. Gdy głowica zostanie podłączona do prądu, ustawi się w pozycji roboczej – „Praca".
14. Wsyp do zbiornika urządzenia worek soli tabletkowej.
15. Wlej do zbiornika stacji (na sól) 15 litrów czystej wody.
16. Zaprogramuj sterownik zgodnie z instrukcjami na kolejnej stronie.
17. Uruchom manualnie (z klawiatury) proces regeneracji złoża.

UWAGA - przed podłączeniem stacji do sieci i kanalizacji upewnij się, że głowica sterująca jest dobrze skręcona z butlą ciśnieniową z żywicą jonowymienną. W tym celu jedna osoba powinna przytrzymywać butlę ciśnieniową, a druga spróbować przekręcić głowicę zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. W przypadku wyczucia luzu, głowicę należy dokręcić (do wyczucia oporu).

UWAGA – w przypadku występowania za urządzeniem instalacji wodnej wykonanej z miedzi należy wyregulować twardość ody wyjściowej z urządzenia na poziomie 5 dH.

UWAGA – w czasie regeneracji złoża woda może być pobierana. Nie będzie jednak uzdatniona.

UWAGA
Nie przekraczaj 8,6 bar ciśnienia wody
Nie przekracza 39 ^{o} C temperatury wody
Nie wystawiaj urządzenia na działanie mrozu

UWAGA
Przed podłączeniem urządzenia do sieci upewnij się, że głowica sterująca jest dobrze skręcona z butlą ciśnieniową z żywicą jonowymienną.

1. Wlot wody **2**. Filtr wstępny mechaniczny **3**. Zawory zamykające (opcjonalnie – funkcję obejścia spełnia by-pass urządzenia) **4**. Punkty poboru próbek wody (opcjonalnie) **5**. Odpływ do kanalizacji **6**. Uzdatniacz wody **7**. Reduktor ciśnienia (opcjonalnie – dla instalacji z wysokim ciśnieniem wody) **8**. Filtr węglowy (opcjonalnie – rekomendowane miejsce instalacji w kuchni na nitce wody spożywczej)

PŁUKANIE WSTECZNE

Woda surowa wpływa do butli ze złożem jonowymiennym przez zawór wlotowy. Kierowana jest do dołu centralną rurą dystrybucyjną. Woda przepływa przez złoże z dużą prędkością, płucze je z zanieczyszczeń mechanicznych i spulchnia. Następnie kierowana jest do kanalizacji.

SOLENIE

Regeneracja solanką i płukanie wolne. Woda surowa wraz z solanką wpływa do butli ze złożem przez zawór wlotowy. Solanka zaciągana jest wężykiem solankowym ze zbiornika. Przepływając przez złoże mieszanka regeneruje jego zdolność jonowymienną. Po przepłynięciu przez złoże woda z solanką kierowana jest do kanalizacji. Po wyczerpaniu całej solanki ze zbiornika złoże płukane jest powoli wodą.

SZYBKIE PŁUKANIE

Szybkie płukanie złoża z pozostałości solanki oraz układanie złoża. Po przepłynięcu przez złoże woda kierowana jest do góry centralną rurą dystrybucyjną i dalej przez linię spustu do kanalizacji.

UZUPEŁNIANIE WODY

Napuszczanie wody do zbiornika z solą w celu przygotowania roztworu solanki do następnej regenracji złoża. Poziom solanki (wody w zbiorniku z solą) regulowany jest czasem uzupełniania wody. Im dłuższy czas uzupełniania wody, tym więcej soli rozpuści się (sól rozpuszcza się powstania roztworu nasyconego solanki – około 1 kg soli na 2,5 litra chłodnej wody).

CZAS CYKLI REGENERACYJNCYH DLA UZDATNIACZY HYDRECO MULTI

Typ stacji	Hydreco Multi 25	Hydreco Multi 35
Płukanie wsteczne	8 minut	12 minut
Solenie	60 minut	75 minut
Szybkie płukanie	8 minut	12 minut

By określić potrzebny czas **UZUPEŁNIANIA WODY** należy w czasie trwania tego etapu regeneracji zaobserwować na głównym wodomierzu w domu, ile litrów wody urządzenie wpuszcza do zbiornika w ciągu jednej minuty. Następnie należy przeliczyć, jaki czas jest potrzebny, by w urządzeniu znalazła się odpowiednia ilość wody. Dla uzdatniacza Hydreco Multi 25 jest to 12 litrów wody, a dla stacji Hydreco Multi 36 jest to 16 litrów. W przybliżeniu można przyjąć, że czas potrzebny na wypełnienie zbiornika z solą taką ilością wody wynosi odpowiednio około 12 i 15 minut.

Zalecamy wybór regeneracji **Objętościowej Opóźnionej** z dostępnych opcji w menu, a czas jej włączenia na godzinę 2 w nocy, tak by nie kolidowała pobieraniem wody w domu.

Częstotliwość regeneracji złoża wyliczamy z wzoru: wielkość złoże filtrującego w stacji x 2 / twardość wody. Na przykład dla twardości 25 dH i urządzenie Hydreco 35 częstotliwość regeneracji złoża, którą należy ustawić w głowicy sterującej wyniesie 3 metry sześcienne (2 x 35 = 70 / 25 = 3).

Zalecamy również ustawienie **częstotliwości regeneracji w dniach** w przypadku braku poboru wody. Okresy między regeneracjami złoża nie powinny być dłuższe niż 14 dni. Taką wartość zalecamy zapisać w sterowniku urządzenia.

AC 24V

Przycisk ustawień

1. Przytrzymaj przycisk przez 5 sekund aby przejść do Trybu Programowania
2. Gdy sterownik znajduje się w Trybie Programowania, wciśnij , aby potwierdzić ustawienia i przejść do następnego menu.

Przycisk „prawo”

1. Przytrzymaj przycisk przez 5 sekund aby rozpocząć regenerację ręczną.
2. Wciśnij przycisk w trakcie Cyklu Regeneracji aby natychmiastowo przenieść sterownik do pozycji następnego cyklu.
3. Gdy sterownik znajduje się w Trybie Programowania, wciśnij przycisk aby przenieść kursor.

Przycisk „góra”

1. Przytrzymaj przycisk przez 5 sekund aby wyświetlić parametry obecnej konfiguracji.
2. Gdy sterownik znajduje się w Trybie Programowania, wciśnij przycisk aby dostosować ustawienia.

1. *Ustawienia Godziny i Dnia Tygodnia*

SET T&W
08:00SUN

Przytrzymaj przycisk ustawień przez 5 sekund aby przejść do trybu Programowania. Godzina oraz Dzień Tygodnia zostaną ustawione pierwsze.

2. *Ustawienia Typu Regeneracji*

SET CT TC — zapisany dzień

SET CT FI — przepływ Imm.

SET CT FD — opóźniony przepływ

SET CT DW — Typ dni tygodnia

3. *Ustawienia Jednostki Objętości*

SET UV GAL — Galony - USA

SET UV LTR — Litry

SET UV TON — Metry sześcienne

4. *Włącz/wyłącz funkcje programowania czasów faz regeneracji*

SET RE 0FF

SET RE ON

5. *Ustawienia wielkości złoża*

SET RE L — Mała objętość

SET RE M — średnia pojemność

SET RE B — Duża pojemność

6. *Ustawienie ilości wody pobieranej między regeneracjami*

```
SET    VU
 10000 G
```

7. *Ustawienie godziny regeneracji*

```
SET    RT
02:00
```

8. *Ustawienia częstotliwości regeneracji w przypadku braku poboru wody*

```
SET    DO
  07 DAY
```

9. *Ustawienie dni regeneracji (regeneracja dzienna)*

```
SET    DW
-2--5-6-
```

10. *Ustawienie czasów faz regeneracji*

```
SET    BW
    00:10
```

Wypłukiwanie
10 min

```
SET    RR
    00:12
```

Intensywne
płukanie
12 min

```
SET    BD
    01:00
```

Płukanie solanką
1 godzina

```
SET    BF
    00:10
```

Uzupełniaine
wody
10 min

Budowa głowicy

Lista części napędu zaworu

Nr. Przedmiotu	Ilość	Nr. Części	Opis
1	2	24257013	Śruba
2	1	15257107	Klamra
3	1	24257021	Pin
4	1	15257114	Zębatka
5	1	15257106	Główny Sterownik Biegów & Drążek
6	1	24257006	Sprężyna
7	1	15257015	Koło pasowe zębate
8	1	15257014	Skrzynia biegów
9	1	15357001	Przełącznik
10	1	16257002	Płyta montażowa silnika
11	13	24257002	Śruba
12	1	18258010	Silnik
13	2	24257004	Śruba
14	2	17357016	Złącze kabla
15	1	15257108	Tylna pokrywa
16	2	24257033	Śruba
17	1	24257008	Uszczelka
18	1	15257110	Zbiornik solanki
19	1	24257011	Uszczelka
20	2	24257003	Kula
21	2	24257007	Sprężyna
22	1	15257071	Ramię siłownika cyklu
23	1	15357004	Mocowanie Płyty Rozdzielczej
24	1	15257109	Przednia pokrywa
25	1	19257021	Etykieta panelu
26	1	17357005	Transformator
27	1	17358002	Mocowanie złącza
28	1	15357003	Odciążenie

Budowa korpusu głowicy

Lista części korpusu zaworu

Nr. Przedmiotu	Ilość	Nr. Części	Opis
1	1	24257016	Pierścień Mocujący
2	1	24257015	Myjka
3	1	24257017	Sprężyna
4	1	15257028	Pokrywka Zaworu Solanki
5	2	21257002	„X” Ring
6	2	21257007	„O” Ring
7	1	15257029	Przekładka Zaworu z Solanką
8	1	11257007	Rdzeń Zaworu z Solanką
9	2	21257011	„O”Ring
10	1	21257009	Gniazdo Zaworu z Solanką
11	1	15257025	Korpus Wtryskiwacza
12	1	15457004	Szyjka wtryskiwacza
13	1	24257022	Ekran Filtrujący Wtryskiwacza
14	1	15457003	Dysze Wtryskiwacza
15	1	21257010	„O” Ring
16	1	15257031	Pokrywa Wtryskiwacza
17	2	24257018	Śruba
18	1	11257003	Nakrętka dopasowująca
19	1	15257033	Okucie
20	1	24257023	Ekran Rury Solanki
21	1	11257002	Instalacja B.L.F.C
22	1	21257008	„O” Ring
23	1	15257027	Zatrzask mocujący
24	1	15257035	Przycisk Ustalający B.L.F.C
25	1	21247022	Przycisk BLFC
26	1	21257006	„O” Ring
27	1	15257026	mocowanie kolanka odpływu
28	1	21257004	„O” Ring
29	1	21257003	„O” Ring
30	2	15257024	Sprzęgło adaptera
31	4	21257005	„”O” Ring
32	1	15257038	Jarzmo
33	2	24257014	Śruba
34	1	16257005	Zatrzask
35	1	15258018	Korpus zaworu
36	5	21257001	Uszczelka
37	4	15257022	Przedkładka
38	1	11257010	Tłok
39	1	15257019	Mocowanie tłoka
40	1	15257021	Mocowanie „O” Ringa
41	1	15257020	Wtyczka końcowa
42	1	24257002	Śruba
43	1	24257011	Myjka
44	1	16257007	Łączenie napędu
45	1	24257020	Pin

Lista części korpusu zaworu

Nr. Przedmiotu	Ilość	Nr. Części	Opis
46	1	11257002	Pręt tłoku
47	1	16257003	Końcowa wtyczka ustalająca
48	3	24257013	Śruba
49	1	15257030	Rozprowadzacz powietrza
50	1	21257012	„O” Ring
51	1	21257002	Przycisk D.L.F.C
52	1	15257039	Korpus Filtru Wtryskiwacza
53	2	24257013	Śruba

Budowa Miernika Przepływu

Lista Części Miernika Przepływu

Nr. Przedmiotu	Ilość	Nr. Części	Opis
1	1	17358001	Montaż Przewodów
2	2	24257014	Śruba
3	1	15257054	Prostownik przepływu
4	4	21257005	„O” Ring
5	1	15258007	Mocowanie Korpusu Miernika
6	2	16257006	Zatrzask

zawór Bypass

Zawór Bypass & Zawór mieszania

Poziom mieszania możliwy do dostosowania

$$\frac{\text{Mieszana woda}}{\text{Woda wyjściowa}} = 0 \sim 23\%$$

Rysunek wymiarowy

Motor
Transformator
Miernik przepływu

PROBLEM	PRZYCZYNA	NAPRAWA
1. Zmiękczacz nie ulega regeneracji	A. Zasilanie jednostki zostało przerwane B. Timer nie działa prawidłowo C. Wadliwy silnik napędowy zaworu D. Złe programowanie timera	A. Zadbaj o stałe zasilanie(sprawdź bezpiecznik, wtyczkę, pociągnij łańcuch lub włącz urządzenia) B. Wymień timer C. Wymień motor napędowy D. Sprawdź programowanie i wykonaj reset, jeżeli jest to wymagane
2. Zmiękczacz dostarcza twardą wodę	A. Zawór bypass otwarty B. Brak soli w zbiorniku z solanką C. Wtryskiwacze ekranu zapchane D. Niewystarczający przepływ wody w zbiorniku z solanką E. Kamień w zbiorniku na ciepłą wodę F. Przeciek w rurze rozdzielającej G. Przeciek wewnętrznego zaworu H. Miernik przepływu uległ zapchaniu I. Kabel miernika przepływu rozłączony lub podłączony do miernika J. Nieprawidłowe programowanie	A. Zamknij zawór Bypass B. Dodaj soli do zbiornika z solanką i utrzymaj poziom soli ponad poziomem wody C. Wymień wtryskiwacze i ekran D. Sprawdź czas napełniania Zbiornika z Solanką i wyczyść linię przepływu solanki jeżeli kontroler uległ zapchaniu E. Wymagane jest powtórzenie płukania zbiornika z ciepłą wodą F. Upewnij się że rura rozdzielająca nie jest złamana. Sprawdź O-ring i mocowanie rury G. Wymień uszczelki i przekładki i/lub tłok H. Usuń zanieczyszczenia z miernika przepływu I. Sprawdź podłączenie kabla miernika do timera i miernika J. Przeprogramuj kontroler na odpowiedni typ regeneracji, twardość wody wlotowej oraz rozmiar miernika przepływu
3. Jednostka zużywa zbyt mało soli	A. Nieodpowiednie ustawienia soli B. Nadmiar wody w zbiorniku z solanką C. Nieprawidłowe programowanie	A. Sprawdź zużycie soli i ustawienia soli B. Spójrz na problem 7 C. Sprawdź programowanie i wykonaj reset, jeżeli jest to konieczne
4. Utrata ciśnienia wody	A. Nagromadzenie żelaza w dopływie do uzdatniacza B. Nagromadzenie żelaza w Uzdatniaczu wody C. Wlot kontrolera zapchany z powodu obcego materiału odłamanego z rur na skutek niedawnych prac hydraulicznych	A. Wyczyść dopływ do uzdatniacza B. Wyczyść kontroler i dodaj środek czyszczący żywicę do łożyska żywicy. Zwiększ częstotliwość regeneracji. C. Usuń tłok i wyczyść kontroler
5. Utrata żywicy za pośrednictwem linii spływu	A. Woda w systemie wodnym B. Kontrola linii spływu jest zbyt duża	A. Upewnij się ze system posiada odpowiednie odpowietrzenie B. Upewnij się że kontroler linii spływu ma odpowiednie wymiary
6. Żelazo w uzdatnionej wodzie	A. Sfałdowane łożysko żywicy B. Zawartość żelaza przekracza zalecane parametry	A. Sprawdź wypłukiwanie, pobór solanki i wypełnienie zbiornika z solanką. Zwiększ częstotliwość regeneracji. Zwiększ czas wypłukiwania. B. Dodaj eliminację żelaza poprzez filtr lub systemowo

PROBLEM	PRZYCZYNA	NAPRAWA
7. Zbyt dużo wody w zbiorniku z solanką	A. Zapchany kontroler linii spływu B. Awaria zaworu z solanką C. Nieprawidłowe zaprogramowanie	A. Przeczyść kontroler spływu B. Wymień zawór z solanką C. Sprawdź programowanie i zresetuj je w razie potrzeby
8. Słona woda po uzdatnieniu	A. Zapchany system wtryskiwania B. Timer nie działa prawidłowo C. Obcy materiał w zaworze solanki D. Obcy materiał w kontrolerze linii przepływu solanki E. Niskie ciśnienie wody F. Nieprawidłowe programowanie	A. Wyczyść wtryskiwacz i wymień ekran B. Wyczyść lub wymień zawór solanki C. Wyczyść lub wymień kontroler linii przepływu D. Podnieś temperaturę wody E. Sprawdź programowanie i zresetuj je w razie potrzeby
9. Zmiękczacz nie używa solanki	A. Zapchany kontroler linii spływu B. Zapchany wtryskiwacz C. Zapchany ekran wtryskiwacza D. Ciśnienie zbyt niskie E. Wewnętrzny wyciek kontrolera F. Nieprawidłowe programowanie G. Timer nie działa prawidłowo	A. Wyczyść kontroler linii spływu B. Wyczyść i wymień wtryskiwacze C. Wymień ekran D. Zwiększ ciśnienie (przynajmniej 25 psi) E. Zmień uszczelki i przekładki, i/lub mocowanie tłoka F. Sprawdź programowanie i zresetuj je w razie potrzeby G. Wymień Timer
10. Kontroler zapętla się	A. Timer nie działa prawidłowo B. Wadliwe mikroprzełączniki lub sprzężenia C. Wadliwe działanie koła cyklu	A. Wymień Timer B. Wymień wadliwe mikroprzełączniku lub sprzężenia C. Wymień koło cyklu lub dokonaj reinstalacji
11. Nieprzerwany spływ wody	A. Obcy materiał w kontrolerze B. Wyciek z wewnętrznego kontrolera C. Napęd timera zatrzymał się lub uległ zapchaniu D. Timer nie działa prawidłowo	A. Usuń mocowanie tłoka i sprawdź przewód, usuń obce materiały i sprawdź kontroler w różnych pozycjach regeneracji B. Wymień uszczelki i/lub mocowanie tłoka C. Wymień tłoki oraz uszczelki wraz z przekładkami D. Wymień napęd timera i sprawdź wszystkie mechanizmy pod kątem brakujących zębów E. Wymień timer

Hydreco Multi to firmowa linia uzdatniaczy Techniki Wody. Wszystkie urządzenia z tej serii produkowane są w Polsce według ściśle określonej specyfikacji. Gwarantujemy Państwu wysoką jakość ich wykonania oraz niezawodność zastosowanych komponentów. Wszystkie obecne w tych uzdatniaczach rozwiązania zostały wielokrotnie przetestowane, posiadają też certyfikaty najważniejszych organizacji branżowych i konsumenckich. Trwałość, wydajność i bezpieczeństwo – to priorytety serii Hydreco Multi.

Urządzenia Hydreco Multi objęte są długą gwarancją: 4 lata na głowicę sterującą i elektronikę, 5 lat na złoże filtrujące oraz 10 lat na obudowę i butlę ciśnieniową.

Ponadto Państwa urządzenie posiada na wyposażeniu:

- język polski w menu sterownika
- ekran sterownika z podświetleniem
- oryginalny by-pass z przyłączami kątowymi
- regulację stopnia zmiękczenia wody poprzez mixing wody surowej z uzdatnioną
- podwójne zabezpieczenie antyzalaniowe: zawór pływakowy solanki oraz przelew na obudowie
- zabezpieczenie higieniczne – gwarantuje płukanie złoża w czasie długiego braku poboru wody
- 48-godzinne podtrzymanie ustawień sterownika w przypadku braku zasilania

Dziękujemy za wybór uzdatniacza z oferty Techniki Wody i życzymy satysfakcjonującego użytkowania!

TECHNIKA WODY
Podnosimy standard życia

ul. Grunwaldzka 463,
62-064 Plewiska k. Poznania
Telefon ogólny: +48 502 50 66 22
Dobór i sprzedaż urządzeń: +48 798 28 16 22
Pomoc w montażu i serwis: +48 604 474 603
biuro@technikawody.pl
info@technikawody.pl
www.technikawody.pl