

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D R-PET-G Impact 1.75mm

OPIS PRODUKTU:

Filament R-PET-G Impact to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu pochodzący z recyklingu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub na tekturową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	230-260
Temperatura stołu [C]	60-80
Nawiew [%]	0-60
Zamknięta komora	nie wymagana
Warunki suszenia [C/godz]	60/4-6

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość /Density	1,27-1,29	g/cm ³	-
Napężenie rozciągające przy granicy plastyczności /Tensile Stress (Yield)	> 42	MPa	ISO 527
Odkształcenie rozciągające przy granicy plastyczności /Tensile Strain (Yield)	4	%	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie /Tensile strength	> 42	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na zginanie/Flexural strength	~74	MPa	ISO 178
Odkształcenie rozciągające przy zerwaniu/Tensile Strain at Break	> 30	%	ISO 527
Napężenie zginające/Flexural Stress	68	MPa	ISO 178
Moduł sprężystości/Elastic Modulus	2020	MPa	ISO 572
Udarność metodą Charpy'ego/Charpy impact strength, unnotched	bez złamania/no break	kJ/m ²	ISO 179-1fU
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)/Charpy impact strength, notched	6.8	kJ/m ²	ISO 179-1eA
Udarność wg metody Izoda (karb)/Izod impact strength (notched)	5.5	kJ/m ²	ISO 180
VICAT	79	°C	ISO 306
HDT A	63	°C	ISO 75, 1,8 MPa
HDT B	69	°C	ISO 75, 0,45MPa
Wytrzymałość dielektryczna /Dielectric strength	~15	kV/mm	IEC 60243

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z R-PET-G Impact mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

