

Nazwa: Uszczelniaacz anaerobowy 5518

Pojemność	15 g	50 g	500 g
Stock no.	A-645	A-652	A-669

OPIS

Jednoskładnikowy, specjalistyczny, szybkoschnący uszczelniaacz anaerobowy wyprodukowany na bazie żywic metakrylowych. Klej utwardza się po odcięciu dopływu powietrza w kontakcie dwóch powierzchni, z których jedna jest metalowa. Tworzy mocne i sprężyste uszczelnienie, odporne na rozpuszczalniki i temperaturę, które pracuje wraz z ruchem kołnierza spowodowanym przez wibracje, ciśnienie lub zmiany termiczne. Idealny do awaryjnych napraw na miejscu lub gdy konwencjonalne uszczelki nie są dostępne. Klej pozwala na wypełnianie szczelin do 0,4 mm, zabezpiecza przed korozją.

Cechy:

- szczelina do 0,4mm
- wysoka siła wiązania
- szybko sieciujący
- wysokie właściwości smarne podczas montażu
- odporny na ciśnienie występujące w instalacjach
- zabezpiecza przed korozją
- odporny na wilgoć, rozpuszczalniki, rozcieńczone roztwory kwasów i zasad, płyny eksploatacyjne, smary
- odporny na wysokie temperatury do 150°C
- nie ścieka
- łatwy do usunięcia

ZASTOSOWANIE

Materiały: mosiądz, miedź, magnez, żelazo, stal, nikiel, aluminium

Przykłady zastosowania:

- klejenie i uszczelnianie powierzchni płaskich
- uszczelnianie obudowy silników i skrzyni biegów, pokryw łożysk i pokryw mechanizmów różnicowych
- użyteczny przy pracach instalacyjnych (chłodnictwo, wentylacja, ciepłownictwo)
- uszczelnianie platform wiertniczych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- **CZYSTE**
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, smary, oleje). Następnie przemij preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicoll.

- **SUCHE**
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Połączenie dwóch elementów następuje po odcięciu dostępu powietrza w kontakcie dwóch powierzchni z których co najmniej jedna jest metalowa. Metal pełni rolę katalizatora.

APLIKACJA

1. **Przed użyciem dobrze wstrząśnij tubą.**
2. **Nałóż klej bezpośrednio na jedną z łączonych powierzchni za pomocą aplikatora.**
3. **Połącz elementy ze sobą i wytrzyj nadmiar kleju suchą ściereczką.**
 - **Możesz dokonać korekty połączenia do 15 minut bez utraty szczelności.**
4. **Pozostaw do wyschnięcia.**
 - **Wstępne połączenie następuje po 30 minutach.**
 - **Połączenie uzyskuje pełną wytrzymałość po upływie 24 godzin.**

PORADY I UWAGI

- Po naniesieniu kleju nie jest konieczny natychmiastowy montaż, ponieważ klej sieciuje dopiero po odcięciu dostępu powietrza.
- Do demontażu elementów możesz użyć narzędzi ręcznych.
- **Nie zaleca się stosowania uszczelnacza do instalacji i urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen**
- **W przypadku uszczelniania elementów w których mamy do czynienia z wysokim ciśnieniem wytrzymałość zależy od rodzaju połączenia**
- **Nigdy nie zanurzaj metalowego elementu w pojemniku z klejem.**
- **Zwiększenie lepkości kleju pod wpływem niskiej temperatury jest zjawiskiem naturalnym. Aby powrócić do lepkości początkowej włóż zamkniętą tubkę do naczynia z gorącą wodą (ok. 80-95°C) na minimum 5 minut. Zmiana lepkości oraz wygrzewanie nie wpływa na parametry spoiny klejowej.**

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica metakrylowa
Kolor kleju:	czerwony
Konsystencja:	żel
Lepkość:	400000 mPas
Moment zrywający:	10 Nm
Wstępne utwardzenie:	15 min.
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 150°C

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od +5 do +25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii produktu umieszczone na zgrzewie tuby.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000228 (15g) 5902051000683 (50g) 5902051000676 (250g)



Biuro handlowe

ul. Kościuszki 88, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066



Zakład produkcyjny/Laboratorium

ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 628-000-30-13
REGON: 271026080
www.technicql.pl