

GOLD G3 Si1 - drut do spawania stali niestopowych i drobnoziarnistych

GOLD
Line

Drut elektrodowy manganowo-krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych jak również drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych.

Pozwala na stosowanie wysokich natężeń prądu przy łuku natryskowym oraz niskich przy zwarciowym przenoszeniu metalu.

Rodzaje opakowań:

- D200, D300 – szpula plastikowa,
- B300 – koszykowa, beczka.

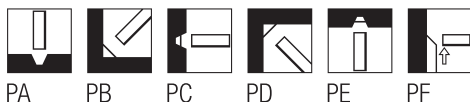
Gaz ochronny: CO₂, Ar+CO₂.

Metoda spawania: MAG.

Prąd spawania



Pozycje spawania



Dopuszczenia: TÜV, DB, DNV-GL, PRS



Klasyfikacja	
PN-EN ISO 14341-A	G422M/C 3Si1
AWS A5.18	ER70S-6
DIN 8559	SG2
Werkstoff nr	1.5125

Skład chemiczny [%]	
C	0,1
S	0,9
Mn	1,5
pokrycie Cu	

Własności mechaniczne (Ar+20%CO ₂)	
R _e [N/mm ²]	490
R _m [N/mm ²]	590
A ₅	25%
KV	100 J (-10°C)
	80 J (-20°C)

Średnica	Nr katalogowy
0,6 mm	11 50 170062
0,8 mm	11 50 172073
1,0 mm	11 50 172103
1,2 mm	11 50 172123
1,6 mm	11 50 172163