

Express 25

Klej do drewna twardego, szczególnie zalecany do krzesel, ławek itp.
Także do spoin poddanych wysokim naprężeniom mechanicznym.

Własności

RAKOLL[®]-Express 25 jest wysokiej jakości klejem poliwinylowym, o szczególnie wysokiej końcowej wytrzymałości mechanicznej spoiny. Spoina, po całkowitym związaniu, wykazuje bardzo dobrą odporność na obciążenia dynamiczne oraz statyczne.

Wodoodporność spoiny wg DIN EN 204 – D2

Stosowanie

- klejenie korpusów
- ręczne klejenie kołków
- klejenie na styk i blokowe drewna gat. twardych
- klejenie na styk i blokowe gat. miękkich i płyt wiórowych
- klejenie korpusów i klej do montażu, kiedy wymagany jest średni czas prasowania
- sklejenie płyt ze sobą

Wskazówki dotyczące obróbki

Czas otwarty i czas wiązania bardzo zależą od warunków w jakich przebiega obróbka tzn. od wilgotności powietrza i nasiąkliwości obrabianego materiału, a także od ilości naniesienia kleju i naprężeń występujących w klejonych materiałach.

Dobre wyniki zostaną osiągnięte, jeżeli przestrzegane zostaną następujące parametry:

Temperatura pomieszczenia, materiału i kleju:	18–20°C
Wilgotność drewna:	8–10%
Wilgotność względna powietrza:	60–70%
Ilość naniesienia:	
klejenie montażowe	140–200 g/m ²
szerokie powierzchnie	80-140 g/m ²
Czas otwarty przy naniesieniu 150 g/m ² :	6 - 9 min.
Ciśnienie (nacisk) przy klejeniu elementów wolnych od naprężeń:	0,1–0,5 N/m ²

Średni czas prasowania:

Klejenie kołków i czopów z drewna twardego w zależności od pasowania i szer. szczelin	do 10 min.
Klejenie w bloku gat. twardych	12 – 15 min.
Gat. miękkich i płyt wiórowych	8 – 13 min.

Przygotowanie drewna

Gatunki twarde powinny zostać w miarę możliwości dokładnie wysuszone do wilgotności od 8 – 10%. Zalecane jest ogólne suszenie drewna twardego na świeżym powietrzu po ścinie przez 8 – 10 miesięcy i końcowe sztuczne dosuszenie, do osiągnięcia wilgotności 8 – 10%. Po suszeniu powinno drewno gat. twardych zostać składowane w pomieszczeniach o temperaturze normalnej (sezonowanie) w celu wyrównania

wilgotności w całej masie. Dalsze sezonowanie wymagane jest po rozkroju wstępnym.

Struganie, wręgowanie i zaklejenie powinno następować w miarę możliwości tego samego dnia, gdyż nie wymaga się wtedy stosowania tolerancji i pasowania, pociągające za sobą wydłużone czasy wiązania i obniżone wytrzymałości.

Naniesienie

RAKOLL[®]-Express 25 normalnie nanosi się jednostronnie pędzlem lub innymi sposobami.

Prasowanie

Części przeznaczone do sklejenia w obrębie trwania czasu otwartego docisnąć do siebie i tak długo pozostawić w ścisku, aż zostanie osiągnięta wytrzymałość początkowa.

Zabarwienie drewna

RAKOLL[®]-Express 25 nie powoduje żadnych zabarwień , niemniej w połączeniach z żelazem lub garbnikami szczególnie w dębie może dojść do przebarwień drewna.

Czyszczenie

Urządzenie klejarskie myć przed zaschnięciem kleju wodą.

Dane techniczne

Baza – dyspersja (PVAC) poliocetanowinyli
Kolor – żółtawy, po wyschnięciu jasnobrazowy, przezroczysty
Lepkość Lepkościomierz Brookfielda HBT
Trzpień 3,20 obr/min
Ok. 18.000 mPas.

mierzone w temp. 20°C w dniu przygotowania.

Biały punkt: ok. +3V

Wartość pH: ok. 7

Stan techniczny: Styczeń 2005

Wcześniejsze informacje techniczne odbiegające od powyższej nie są miarodajne.