

INSTRUKCJA OBSŁUGI MOBILNYCH ZBIORNIKÓW DO ON

TruckTank

TT 250/425/600/950



Producent:



JFC Polska Sp. z o. o.
Karpin, ul. Białostocka 1
05-252 Dąbrówka
Tel: 029 7578377, 7578098
Fax: 029 7578201
E-mail: info@jfcpolaska.com
Web: www.jfcpolaska.com

SPIS TREŚCI

Spis treści

I.	Zastosowanie	3
II.	Dane techniczne i wyposażenie	3
1.	Parametry techniczne	3
2.	Wyposażenie	3
3.	Wyposażenie opcjonalne	4
4.	Oznakowanie zgodne z wymogami umowy ADR	4
III.	Eksploatacja	7
1.	Zasady bezpieczeństwa podczas eksploatacji zbiornika TT 250/425/600/950	7
1.1.	Informacje o substancji niebezpiecznej	7
1.2.	Zagrożenia jakie może stwarzać przewożony materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania.....	8
2.	Wytyczne dla osób upoważnionych do obsługi zbiornika TT 250/425/600/950	8
3.	Czynności podczas tankowania	8
4.	Sytuacje awaryjne	9
IV.	Transport - wytyczne.....	10
1.	Wyposażenie pojazdu transportowego	10
2.	Wymagane dokumenty transportowe	11
V.	Konserwacja zbiornika TT250/425/600/950	11
Tab.1.	Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia TruckTank.....	11
VI.	Badania zbiornika TT 250/425/600/950.....	11
Tab.2.	Harmonogram wymaganych badań i kontroli zgodnie z wytycznymi umowy ADR..	11
VII.	Utylizacja	12
VIII.	Gwarancja	12
IX.	Raporty z inspekcji i kontroli wykonywanych przez Właściciela/Użytkownika	
	Raport z kontroli	13
	Tab.3. Badanie na dopuszczenie i okresowe kontrole	13
	Tab.4. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia TT 250/425/600	14
	Tab.5. Formularz zgłoszenia usterki	15
Załącznik Nr 1: Rysunki złożeniowe zbiorników TT		
Załącznik Nr 2: Instrukcja obsługi do podzespołów układu dystrybucyjnego		

Instrukcja ma charakter pomocniczy, nie stanowi źródła prawa.

Stosowanie się do Instrukcji nie zwalnia od obowiązku przestrzegania przepisów prawa lokalnego.

I. ZASTOSOWANIE

Zbiornik TT250/425/600/950 przeznaczony jest do transportu i dystrybucji na potrzeby własne **oleju napędowego (UN1202)**. Zbiornik wykonany jest jako konstrukcja samonośna, jednopłaszczowa, z polietylenu MDPE stabilizowanego UV. Urządzenie może być wykorzystywane do transportu i tankowania sprzętu budowlanego, rolniczego typu ciągniki, kombajny, ładowarki, koparki itp. w miejscu ich wykorzystania.

Zbiorniki *TruckTank* posiadają innowacyjną konstrukcję korpusu oraz specjalne ożebrowanie, które zabezpiecza paliwo przed nadmiernym ruchem w trakcie transportu, a także chroni przed przewróceniem zbiornika oraz pojazdu transportującego.

Zbiorniki paliwa o pojemności 250, 425, 600 i 950 litrów spełniają wymagania Unii Europejskiej dotyczącej przewozu drogowego towarów niebezpiecznych zawarte w Międzynarodowej Umowie ADR.

II. DANE TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE

1. PARAMETRY TECHNICZNE

Typ zbiornika	Pojemność [L]	Wymiary		
		Dł[m]	Szer[m]	Wys[m]
TT250	250	1,20	0,80	0,57
TT425	425	1,20	0,80	0,77
TT600	600	1,20	0,80	0,97
TT950	950	1,20	1,00	1,21

Pojemność zalewowa zbiorników stanowi 95% pojemności rzeczywistej.

2. WYPOSAŻENIE

W skład kompletnego urządzenia z systemem dystrybucji wchodzi:

A. Zbiornik wykonany z polietylenu średniej gęstości, stabilizowanego UV, z klapą z zamkiem zabezpieczającą układ dystrybucyjny przed dostępem osób niepowołanych.

B. System dystrybucyjny, w skład którego wchodzi:

- elastyczny przewód ssący z zaworem przeciw-zwrotnym oraz filtrem siatkowym
- zawór kulowy na linii ssącej odcinający dopływ do układu dystrybucyjnego
- pompa o wydajności nominalnej do 35 l/min, 12 V DC
- automatyczny pistolet nalewowy
- elastyczny przewód dystrybucyjny ¾" o długości 4m
- kable z krokodylkami do podłączenia akumulator.

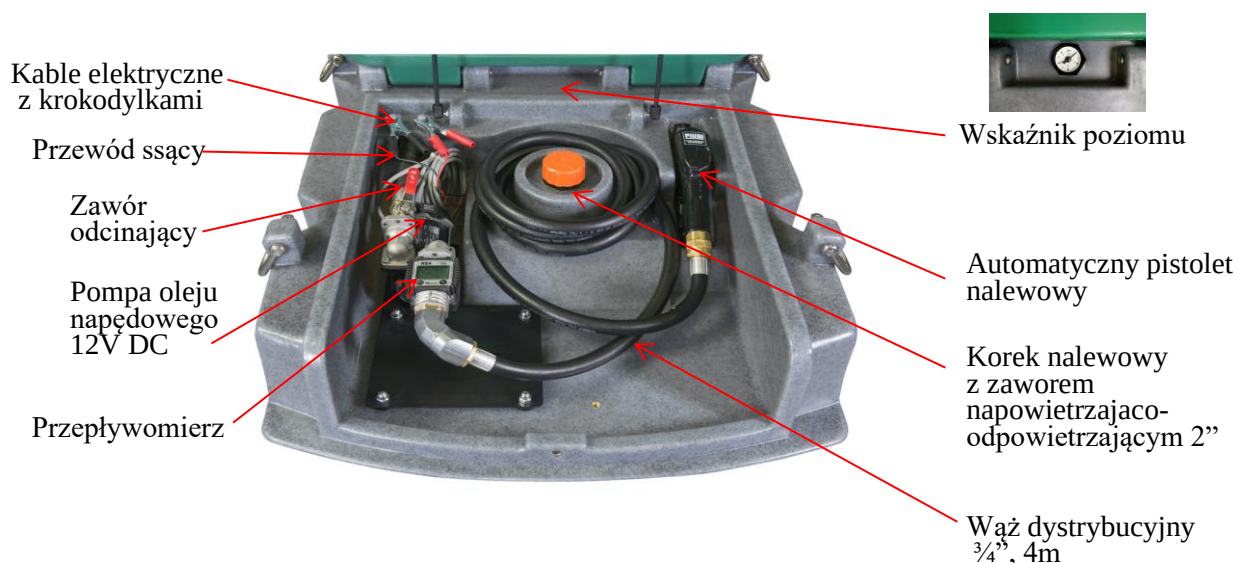
C. Otwór nalewowy do napełniania zbiornika, 2", z nakrętką wyposażoną w zawór odpowietrzająco-napowietrzający, wyrównujący ciśnienie podczas tankowania.

3. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

Układ dystrybucyjny może być dodatkowo wyposażony w cyfrowy licznik przepływu. Opcjonalnie klapę zbiornika można doposażyć w komplet teleskopów ułatwiających otwieranie i zamykanie klapy. Zbiornik dodatkowo można uzbroić w szkielet do mocowania zbiornika podczas transportu (ewentualnie podnoszenia pustego zbiornika), oraz pływakowy wskaźnik poziomu paliwa. Pompa może występować w opcji zasilania 230 V AC.

Wyposażenie urządzenia może się różnić w zależności od zakupionej wersji.

Rys.2. Schemat układu dystrybucyjnego zbiornika TruckTank TT250/425/600/950



**wersja wyposażenia może się różnić w zależności od specyfikacji zamówienia*

Rysunki złożeniowe zbiornika z wymiarami stanowią Załącznik Nr 1 do dokumentacji.

4. OZNAKOWANIE ZGODNE Z WYMOGAMI UMOWY ADR

Na zbiorniku zamocowana jest w miejscu dostępnym i widocznym trwała i czytelna tabliczka fabryczna, zwana dalej „tabliczka”, odporna na korozję i działanie czynnika roboczego. Tabliczka umieszczona jest na klapie zbiornika:

JFC	JFC Polska Sp. z o.o.
	Trębski-Kapin 1A, 05-252 Dobroska
	Tel.: +48 20 757 82 00
	Fax: +48 20 757 82 01
	E-mail: info@jfcpolonia.com
31H2 / ZA / PL /	
TruckTank-JFC425/0/550	
WYKONANIE / SERIAL NO.	
WAGA NETTO / TARE WEIGHT	30 kg
MATERIAŁ / MATERIAL	MDPE
PŁOŚCZNOŚĆ w 20°C / CAPACITY at 20°C	425 L
CYŚNIENIE PRACUJĄCE / TEST PRESSURE	20 kPa
Data wykonania próby szczelności /	
Date of leak tightness test	
Data odbioru /	
Date of test completion	



Tabliczka zawiera następujące informacje:

- nazwę wytwórcy
- Nr certyfikatu ADR
- Numer seryjny
- Waga netto (bez paliwa)
- Pojemność w 20°C
- Materiał
- Ciśnienie próbne
- Data ostatniej próby szczelności
- Data ostatniej inspekcji

Rys. Nr 2. Tabliczka znamionowa zbiorników mobilnych TruckTan

		JFC Polska Sp. z o.o.	
		Karpin, ul. Białostocka 1 05-252 Dąbrówka Tel: +48 29 757 80 98 Fax: +48 29 757 82 01 E-mail: info@jfcpolaska.com	
	31H2 /Z/ [] /PL/		
	JFC- [] COBRO/0/ []		
NUMER SERYJNY / SERIAL NO.		[] / 950 / 201	
WAGA NETTO / TARE WEIGHT	63 kg	MATERIAŁ/MATERIAL	MDPE
POJEMNOŚĆ w 20°C / CAPACITY at 20°C	950 L		
CIŚNIENIE PRÓBNE / TEST PRESSURE	20 kPa		
Data ostatniej próby szczelności / Date of last leakproofness test:	[]		
Data ostatniej inspekcji / Date of last inspection:	[]		

k

Zbiornik jest odpowiednio oznakowany ze względu na rodzaj transportowanego materiału:



UN 1202

Materiały ciekłe
zapalne gr. III

Produkt niebezpieczny
dla środowiska

Olej napędowy

Zbiornik posiada oznaczenie ze względu na sposób transportu i składowania:



Strzałki kierunkowe



Zakaz piętrzenia ładunku

Właściciel/użytkownik jest zobowiązany do utrzymania oznakowania w stanie umożliwiającym łatwe odczytanie.

Sposób oznakowania zbiorników zgodny z wytycznymi ADR, umiejscowienie nalepek informacyjnych i ostrzegawczych przedstawiono poniżej:



TruckTank 250 front



TruckTank 425 front



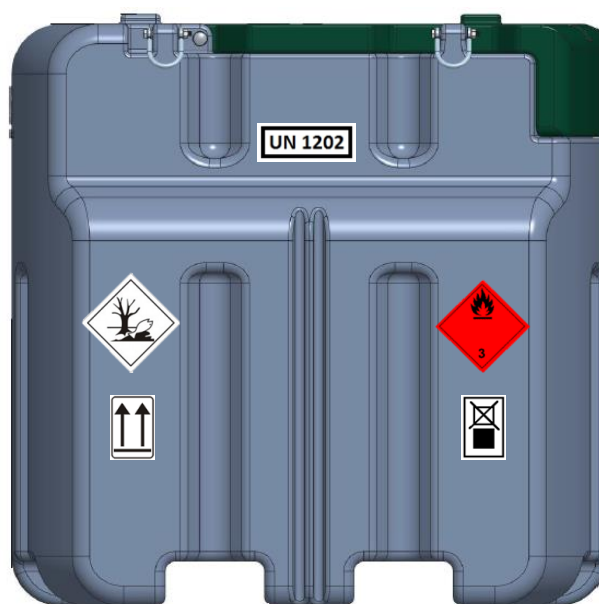
TruckTank 600 front



TruckTank 600 bok



TruckTank 950 front



TruckTank 950 bok

UWAGA: Zbiornik TT600 i TT950 należy oznakować na froncie i na jednej z bocznych ścianek.

III. EKSPLOATACJA

Zbiornik paliwa został tak zaprojektowany i zbudowany, aby był możliwie masywny, bezpieczny i nie wymagał skomplikowanych zabiegów konserwacyjnych.

Na Użytkownika urządzenia spoczywa obowiązek przestrzegania krajowych wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu, jak i zaleceń lokalnych służb ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Właściciel i użytkownicy urządzenia powinni przedsięwziąć odpowiednie środki bezpieczeństwa, stosownie do natury i zakresu dających się przewidzieć zagrożeń, w celu zapobieżenia szkodom i urazom oraz, jeżeli to konieczne, w celu zminimalizowania ich skutków. W razie zaistnienia bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa publicznego, powinni niezwłocznie powiadomić służby ratownicze oraz udostępnić im informacje potrzebne do prowadzenia działań. Obowiązki w tym zakresie określają odpowiednie przepisy krajowe.

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS EKSPLOATACJI ZBIORNIKA TT250/425/600/950

1.1. Informacje o substancji niebezpiecznej

Podstawowym źródłem informacji o przewożonym materiale niebezpiecznym jest jego Karta Charakterystyki. Należy się o nią zwrócić do sprzedawcy oleju napędowego. Olej napędowy jest powszechnie stosowanym paliwem do silników wysokoprężnych stosowanych w pojazdach, urządzeniach stacjonarnych, maszynach budowlanych, różnego rodzaju maszynach rolniczych.

Klasyfikacja Transportowa:

Numer UN: 1202

Grupa pakowania: III

Klasa: 3 Materiały ciekłe zapalne

Nazwa : PALIWO DO SILNIKÓW DIESLA lub OLEJ GAZOWY lub OLEJ OPAŁOWY LEKKI

Ilości zwolnione: 1 000 litrów

Olej napędowy jako ciecz palna zaliczona jest zgodnie z §2 rozporządzenia [1] z uwagi na temperaturę zapłonu do III klasy. Jest cieczą otrzymywaną w wyniku destylacji ropy naftowej, składającej się głównie z mieszaniny węglowodorów o liczbie atomów węgla od C9 do C20.

Temperatura krzepnięcia w zależności od gatunku od - 4°C do - 40°C.

Temperatura zapłonu od 56°C do 64°C. Temperatura samozapłonu od 270°C.

Pary oleju napędowego są około 6 razy cięższe od powietrza gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń oraz zagłębieniach terenu. W specyficznych warunkach pary oleju napędowego mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem.

Olej napędowy jest dostępny na stacjach paliw, które muszą spełniać rygorystyczne zapisy rozporządzenia [1], jednak możliwe jest, zgodnie z obecnie obowiązującym prawem, użytkowanie na potrzeby własne zbiornika z olejem napędowym przez osoby cywilne i prawne, celem zasilania różnorodnych urządzeń.

[1] - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 243, poz 2060 z późn. zm.)

1.2. Zagrożenia jakie może stwarzać przewożony materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania

Podczas eksploatacji zbiornika TT250/425/600/950 należy:

- stosować rękawice ochronne podczas tankowania
- chronić skórę przed powtarzalnym lub długotrwałym kontaktem z olejem napędowym
- w przypadku zanieczyszczenia części ciała niezwłocznie umyć wodą z mydłem
- podczas obsługi urządzenia TruckTank nie spożywać posiłków i napojów
- Na terenie bezpośrednio przyległym do urządzenia zabrania się używania otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowania wszelkich innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju napędowego.
- szkodliwe opary oleju mogą spowodować nieodwracalne zmiany w stanie zdrowia człowieka; podczas obchodzenia się z olejem napędowym należy zachować szczególną ostrożność
- chronić oczy, gdyż istnieje ryzyko narażenia, nosić okulary ochronne
- olej napędowy działa toksycznie na organizmy wodne i lądowe, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku naturalnym
- podnosi zagrożenie pożarowe; pary tworzą mieszaniny wybuchowe z powietrzem, są cięższe od powietrza, gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń.

2. WYTYCZNE DLA OSÓB UPOWAŻNIONYCH DO OBSŁUGI ZBIORNIKA TT250/425/600/950

TT250/425/600/950 może obsługiwać osoba, która ukończyła 18 lat, zapoznała się z instrukcją i zasadami bezpiecznej pracy. Dzieci i osoby postronne powinny przebywać z dala od miejsca pracy urządzenia. Osoby obsługujące zbiornik powinny postępować zgodnie z instrukcją eksploatacji zbiornika, a w szczególności:

- kontrolować aby nie nastąpiło przekroczenie parametrów dopuszczalnych, a w przypadku ich przekroczenia, podejmować działania przewidziane w instrukcji eksploatacji mające na celu sprowadzenie parametrów do poziomu dopuszczalnego,
- prowadzić zapisy dotyczące eksploatacji zbiornika lub instalacji, zgodnie z instrukcją eksploatacji, a także rejestrować wykonane przeglądy, próby okresowe oraz wymiany części składowych.
- Zbiornik może być napełniany tylko bezciśnieniowo. Kiedy zbiornik jest napełniany olejem napędowym po raz pierwszy do obowiązków kierowcy/dostawcy oraz właściciela urządzenia należy sprawdzenie czy urządzenie jest ustawione stabilnie, zbiornik jest czysty w środku i pusty. Tankowanie powinno się odbywać w dwóch etapach, pomiędzy którymi należy skontrolować stan zbiornika - czy nie występują żadne nieszczelności, Przed pierwszym napełnieniem zbiornika urządzenia należy podjąć odpowiednie środki zapobiegające wystąpieniu w nim ewentualnych zagrożeń lub jego otoczeniu.
- Należy zwrócić uwagę na drożność króćca wentylacyjnego zbiornika (oddechowego) nie może być on zaślepiony, zakryty lub zanieczyszczony.

3. CZYNNOŚCI PODCZAS TANKOWANIA

W trakcie tankowania należy:

- Dokonać wizualnej inspekcji stanu urządzenia.
- Upewnić się czy nalewak dystrybucyjny i przewód giętki są w dobrym stanie technicznym, bez wyraźnych uszkodzeń zewnętrznych.
- Podjechać pojazdem w pobliże urządzenia i wyłączyć silnik.
- Zabrania się stawiania pojazdu w czasie tankowania w sposób utrudniający przeprowadzenie ewentualnej ewakuacji z zagrożonej pożarem strefy.

- Zbiornik paliwa należy napełniać wyłącznie poprzez króciec nalewowy $\varnothing$ 2". Nie wolno przepelniać zbiornika!
- W zbiorniku nie wolno magazynować zanieczyszczonego paliwa! Może to skutkować uszkodzeniem układu dystrybucyjnego.
- Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia, użytkownik ma obowiązek zapoznać się i przestrzegać instrukcji obsługi pompy i ewentualnie przepływomierza (wyposażenie opcjonalne)
- Napełnianie zbiornika powinno odbywać się pod nadzorem upoważnionego pracownika.
- Opróżnianie zbiornika jest możliwe tylko z użyciem układu pompowego. Nie ma możliwości grawitacyjnego opróżniania zbiornika.
- W sytuacji rozlania paliwa należy niezwłocznie usunąć zanieczyszczenia, przy pomocy sorbentów, środków dyspergujących lub innych materiałów przeznaczonych do usuwania oleju napędowego ze środowiska, zanim urządzenie zostanie ponownie uruchomione.
- Z urządzenia można korzystać przy temperaturze od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$. Nie korzystać z urządzenia podczas złych warunków atmosferycznych np. intensywny deszcz, silny wiatr, wyładowania atmosferyczne itd.
- Pompy do dystrybucji paliwa będące na wyposażeniu zbiornika, nie są dostosowane do pracy ciągłej. Pompy są wykonane do pracy przerywanej w cyklach 30 min. pracy w maksymalnych warunkach ciśnienia.
- Nie wolno uruchamiać pompy gdy zbiornik jest pusty. Praca pompy na suchobiegu grozi trwałym uszkodzeniem.
- Napięcie zasilania pompy nie może przekroczyć $\pm 5\%$ wartości nominalnej. Przekroczenie może spowodować uszkodzenie pompy.



- Jakiegokolwiek zmiany konstrukcji, wyposażenia i przeznaczenia urządzenia są niedozwolone bez uzgodnienia z producentem.

W przypadku uszkodzenia zbiornika paliwa lub części jego wyposażenia nie wolno używać urządzenia, aż do usunięcia uszkodzenia. Jeśli stwierdzi się nieszczelność zbiornika, należy przepompować paliwo do innego zbiornika. Poinformować dostawcę urządzenia.

4. SYTUACJE AWARYJNE

W sytuacji awarii urządzenia TruckTank (np. rozszczelnienie zbiornika) należy:

- przerwać wykonywanie pracy w strefie objętej zagrożeniem,
- udzielić pomocy poszkodowanym – po upewnieniu się, że można bezpiecznie wejść do strefy zagrożenia,
- powiadomić przełożonego,
- osoba na stanowisku kierowniczym odpowiedzialna za obszar, w którym nastąpiło zagrożenie, lub wskazana osoba, kieruje akcją ratowniczą, a w razie potrzeby wzywa straż pożarną,
- w przypadku nieszczelności urządzenia TruckTank przepompować jego zawartość do innego urządzenia,
- wezwać autoryzowany serwis producenta.

IV. TRANSPORT – wytyczne

Zbiornik należy transportować w sposób bezpieczny, wykluczający uszkodzenia mechaniczne. Konstrukcja zbiornika pozwala na podejście wózkiem widłowym z dowolnej strony.

Nie wolno spiętrzać pełnych zbiorników !

Przed transportem należy dokładnie zamknąć klapę (nie wolno klapy używać jako uchwytu transportowego).

Na czas transportu i przechowywania zawór kulowy musi być w pozycji zamkniętej. Układ pompowy musi być odłączony od zasilania. Zawór kulowy powinien być otwierany tylko na czas tankowania z urządzenia.

Zbiornik podczas transportu musi być zabezpieczony przed przemieszczeniem się. Przestrzeń transportowa musi być gładka i pozbawiona ostrych krawędzi, wyposażona w punkty do zamocowania taśm transportowych. Szekle transportowe należy zamocować tak, aby nie uszkadzały zbiornika.

Mocowanie może polegać na umieszczeniu urządzenia w stałej pozycji, np. poprzez ograniczenie możliwości przemieszczania się z zastosowaniem belek lub rozpór lub poprzez przypięcie pasami. Można do tego celu używać specjalnych szekli przymocowanych do urządzenia. Do jednej szekli należy przypinać maksymalnie 1 pas, który następnie należy umocować do punktów mocowania w pojeździe. W celu poprawy warunków mocowania, można pod pojemnik podłożyć matę antypoślizgową.

Napełniony zbiornik paliwa podczas za- i rozładunku należy transportować wyłącznie przy pomocy wózka widłowego.

Do podnoszenia i transportu urządzenia nie wolno używać żadnych innych części, które nie są do tego celu przeznaczone.

Zabrania się przesuwania lub toczenia zbiornika paliwa po podłożu.

Personel pojazdu musi być zaznajomiony z obsługą gaśnic.

W jednostkach transportowych przewożących towary niebezpieczne, poza załogą pojazdu nie mogą być przewożeni żadeni pasażerowie.

Nie można przewozić na jednym pojeździe więcej niż 1000 litrów oleju napędowego. Przewóz większej ilości oleju wymaga zastosowania wszystkich przepisów ADR.

Zabrania się wchodzić do pojazdu z wyposażeniem do oświetlenia z otwartym płomieniem. Stosowane wyposażenie do oświetlenia nie może mieć powierzchni metalowych, które mogłyby wytwarzać iskry.

Podczas manipulacji ładunkiem zabrania się palenia w pojazdach, jak i w ich otoczeniu.

Podczas załadunku i rozładunku silnik należy wyłączyć, chyba że jest on potrzebny do napędu pomp lub innych urządzeń załadunku i rozładunku lub gdy jest to dopuszczalne przez przepisy państwa, w którym znajduje się pojazd.

Kierowca pojazdu transportowego musi być przeszkolony w obchodzeniu się z niebezpiecznymi materiałami zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Kierowca może opuścić pojazd transportujący niebezpieczny materiał dopiero po zaciągnięciu hamulca postojowego.

Należy zabezpieczyć urządzenie przed dostępem osób niepowołanych.

1. Wyposażenie pojazdu transportowego

Każdy pojazd transportowy, który także musi spełniać wymagania wynikające z innych przepisów, musi posiadać następujące wyposażenie:

- Pasy do zamocowania i zabezpieczenia zbiornika paliwa podczas transportu.
- Przynajmniej jedną przenośną gaśnicę proszkową min 2 kg z plombą, oznaczeniem zgodności z urzędową normą oraz datą ważności (miesiąc i rok).
- Przynajmniej jeden klin na pojazd o wielkości odpowiadającej ciężarowi pojazdu i średnicy kół.
- Dwa samodzielne znaki ostrzegawcze (np. stożek ostrzegawczy promieniujący do tyłu lub trójkąty ostrzegawcze względnie światła ostrzegawcze pulsujące z własnym zasilaniem).
- Odpowiednie kamizelki ostrzegawcze lub ubranie ostrzegawcze (np. zgodnie z normą EN 471) dla każdego pracownika pojazdu transportowego.
- Lampy ręczne.
- Pojazd należy wyposażyć w materiał sorpcyjny w ilości min 2 kg (piasek, sorbent, trociny) ponadto w folie lub inne formy zabezpieczenia przed przedostaniem się substancji do gleby, wód itp. na wypadek rozszczelnienia zbiornika podczas transportu, a także w miotłę i łopatę z materiałów nieiskrzących (np. z tworzywa).

2. Wymagane dokumenty transportowe

Poza dokumentami, które wymagane są na podstawie innych przepisów, w pojeździe transportowym muszą znajdować się następujące dokumenty:

- Specyfikacja wysyłkowa zgodna z przepisami ADR
- Drukowana instrukcja obsługi zbiornika paliwa

Drukowane instrukcje obsługi muszą być przechowywane w kabinie kierowcy w łatwo dostępnym miejscu lub w przeznaczony do tego celu kieszeni w klapie zbiornika. Spedytor musi zapewnić, aby kierowca zrozumiał instrukcje obsługi i zgodnie z nimi właściwie postępował. Pojazdy transportowe, które dostarczają materiały niebezpieczne należy oznakować i zaopatrzyć w naklejki ostrzegawcze zgodnie z przepisami ADR.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących dokumentacji transportowej można zwrócić się do sprzedawcy paliwa, jako profesjonalnego uczestnika operacji transportowych.

V. KONSERWACJA ZBIORNIKA TT250/425/600/950

Tabela 1 przedstawia schemat postępowania podczas eksploatacji zbiornika TT250/425/600/950.

Tab.1. Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia TT250/425/600/950

<i>Czynność</i>	<i>Minimalna Częstotliwość</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>
Oczyszczyć zbiornik i elementy jego wyposażenia	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić stan zbiornika i jego wyposażenia pod kątem kompletności i uszkodzeń mechanicznych	Co 6 miesięcy				
Nasmarować zamek klapy	Co 6 miesięcy				

O – prawidłowo **X** – nieprawidłowo

UWAGA: Czynności zawarte w tabeli powyżej należy wykonać niezwłocznie jeżeli zauważone zostanie nieprawidłowe funkcjonowanie urządzenia TruckTank.

VI. BADANIA ZBIORNIKA TT250/425/600/950

Zbiornik posiadający certyfikat ADR*, wymaga okresowych badań kontrolnych. Zgodnie z pkt. 4.1.1.15 umowy ADR zbiornik może być użytkowany do przewozu materiałów niebezpiecznych przez **5 lat**. Sposób przeprowadzania badań określają przepisy ADR.

Do obowiązków Właściciela należą:

- **Właściciel odpowiada za zlecenie kompetentnemu urzędowi wykonanie okresowych badań zbiornika paliwa.**
- Nadzór nad urządzeniem – okresowe inspekcje i kontrole
- Przeprowadzanie kontroli okresowych wg przedstawionego harmonogramu, oraz sporządzanie raportów z tych kontroli. Raporty należy przechowywać tak długo jak długo będzie użytkowane urządzenie.
- Zapewnienie obsłudze urządzenia dostępu do instrukcji obsługi i przeszkolenia.
- Przekazanie niezbędnej dokumentacji nowemu Właścicielowi przy sprzedaży.

Tab. 2. Harmonogram wymaganych badań i kontroli zgodnie z wytycznymi Umowy ADR:

Lp	Badanie	Częstotliwość czynności	Kto dokonuje kontroli
1	Próba szczelności (ciśnienie próby 0,2 bar)	Co 2,5 roku	Jednostka dozoru
2	Kontrola stanu zewnętrznego	Co 1 rok	Właściciel/Użytkownik
3	Kontrola stanu zewnętrznego	Co 2,5 roku	Jednostka dozoru
4	Wymiana uszczelnień	Co 5 lat	Właściciel/Użytkownik
5	Kontrola stanu wewnętrznego	Co 1 rok	Właściciel/Użytkownik
6	Kontrola konstrukcji i oznakowania	Co 1 rok	Właściciel/Użytkownik
7	Kontrola konstrukcji i oznakowania	Raz na 5 lat	Jednostka dozoru

Dane ostatniego badania szczelności i stanu wykonanego przez jednostkę dozоровą należy trwale nanieść na zbiornik. W odpowiedniej linii tabliczki znamionowej należy wybić miesiąc i rok, np. „03/14”. Poza tym należy sporządzić raport z badania. Właściciel ma obowiązek przechowywania raportów w całym okresie eksploatacji zbiornika paliwa. Przy sprzedaży należy do zbiornika dołączyć raporty. W przypadku negatywnego wyniku badania zbiornik TT250/425/600/950 musi być naprawiony na podstawie zlecenia autoryzowanego producenta.

Do każdego zbiornika paliwa muszą być dołączone przynajmniej następujące informacje:

- Oznaczenie producenta
- Nazwa aktualnego właściciela
- Numer seryjny zbiornika TT250/425/600/950
- Wynik pierwszego badania dla dopuszczenia i ewentualnie badania szczelności
- Raport z kontroli, które muszą być wykonywane co 2 ½ i 5 lat
- Raport szkód i napraw

* Na podstawie zwolnienia ADR pkt. 1.1.3.1 - *Wyłączenia dotyczące charakteru operacji transportowych*, zbiorniki na olej napędowy o poj. do 450 L mogą być zwolnione z konieczności posiadania certyfikatu ADR.

VII. UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenie powinno zostać zutylizowane zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/EC. Zaleca się zlecenie usługi utylizacji urządzenia wyspecjalizowanej firmie.

VIII. GWARANCJA

Producent udziela 5 letniej gwarancji na szczelność zbiornika oraz rocznej gwarancji na podzespoły wchodzące w skład układu dystrybucyjnego od daty zakupu. Klient może przedłużyć okres gwarancyjny na układ dystrybucyjny o kolejny rok, pod warunkiem, że zostanie wykonany roczny przegląd okresowy. Przegląd okresowy może być przeprowadzony przez autoryzowany serwis JFC nie później niż rok od daty zakupu na karcie gwarancyjnej urządzenia.

Każde urządzenie TT250/425/600/950 w momencie zakupu otrzymuje niezbędną dokumentację, wraz z dokumentami certyfikacji ADR jeżeli danego zbiornika dotyczą.

Jeśli wystąpi problem pomimo stosowania wszystkich środków jakościowych, prosimy zwrócić się do naszego serwisu obsługi klientów:

JFC Polska Sp. z o.o.
Karpin, ul. Białostocka 1
05-252 Dąbrówka
Tel. +48 29 757 80 98
@: info@jfcpolaska.com

W przypadku awarii urządzenia należy wypełnić Formularz Zgłoszenia Usterki na naszej stronie internetowej www.jfcpolaska.pl w zakładce Serwis. Klient zostanie poinformowany o przebiegu procedury serwisowej w przeciągu 48 h od zgłoszenia.

Usterka zostanie usunięta w terminie do 2 tygodni od daty otrzymania pisemnego zgłoszenia lub w szczególnych przypadkach w terminie ustalonym z Klientem.

Jeśli okaże się, że uszkodzenie w okresie gwarancji zostało spowodowane niewłaściwym postępowaniem lub montażem produktu, lub uszkodzenie powstało po upływie gwarancji, wtedy koszty obsługi technicznej obciążają Właściciela, który zlecając wykonanie usługi serwisowej zgadza się na wystawienie ewentualnej faktury za usługi serwisowe.

Gwarancja nie obejmuje standardowej konserwacji urządzenia.

Gwarancja wygasa w przypadku:

- uszkodzeń powstałych na skutek niewłaściwego transportu, montażu i obsługi urządzenia niezgodnej z wytycznymi Instrukcji producenta,
- nie wykonanej konserwacji,
- uszkodzeń mechanicznych lub aktów wandalizmu
- błędów powstałych na skutek napraw lub zmian konstrukcyjnych, które zostały wykonane przez nie autoryzowany serwis techniczny
- zmiany przeznaczenia produktu.

Firma JFC Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody powstałe na skutek używania produktu w sposób niewłaściwy, sprzeczny z instrukcją użytkowania i sprzeczny z przepisami.

IX. RAPORTY Z INSPEKCJI I KONTROLI WYKONYWANYCH PRZEZ WŁAŚCICIELA/UŻYTKOWNIKA
RAPORT Z KONTROLI

Producent: JFC Polska Sp. z o.o.
 Karpin, ul. Białostocka 1
 05-252 Dąbrówka

Typ zbiornika (zaznaczyć odpowiedni):

☐ TT250 (250L)	Nr seryjny*:	
	Nr cert.ADR*:	
☐ TT425 (425L)	Nr seryjny*:	
	Nr cert.ADR*:	
☐ TT600 (600L)	Nr seryjny*:	
	Nr cert.ADR*:	
☐ TT950 (950L)	Nr seryjny*:	
	Nr cert.ADR*:	

* Nr seryjny i Nr certyfikatu ADR znajdują się na tabliczce znamionowej

Właściciel:

.....

Użytkownik:

.....

Tab. 3: Badanie na dopuszczenie i okresowe kontrole (Raz na rok wykonuje właściciel)

Imię i Nazwisko kontrolera	Data/Podpis	Próba szczelności	Badania zewnętrzne	Badania wewnętrzne	Wypożyczenie	Rodzaj budowy/Oznakowanie

O – prawidłowa, **X** – nieprawidłowa

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości należy wypełnić odpowiednio Tab.4. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia TT250/425/600/950

Tab.4. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia TT250/425/600/950

<i>Data/Podpis</i>	<i>Rodzaj uszkodzeń i zastosowane środki</i>

Tab.5. Formularz zgłoszenia usterki

Data:

Dla: JFC Polska Sp. z o.o. Karpin, ul. Białostocka 1, 05-252 Dąbrówka tel. +48 29 757 80 98 fax. +48 29 757 82 01 mail: info@jfcpolaska.com				Kupujący/KOD Klienta: Firma/Imię i Nazwisko: Adres: Osoba kontaktowa: Nr tel:			
Nr dowodu zakupu (Faktura/Paragon) Data zakupu:				Lokalizacja zbiornika: Firma/Imię i Nazwisko: Adres: Osoba kontaktowa: Nr tel:			
OPIS ZBIORNIKA: * Niepotrzebne skreślić				Nr seryjny (na tabliczce znamionowej): Nr Karty Gwarancyjnej:			
Typ zbiornika*: TT250 TT425 TT600 TT950 TTC200 TTC400 TTC600 TTC900							
Rodzaj paliwa*: Diesel				AdBlue			
Typ przepływomierza*: K24 K33 MODI K600 RAASM FMTII FMOG Adams							
Rodzaj pompy*: BP3000 Panther Panther 56 Panther72 Panther E120 M Adams HORN AdBlue 12V 56(12V) (230V) (230V) 72(230V) membr / zatap							
System monitoringu: Tak				Nie			

Czytelny podpis Osoby zgłaszającej:

UWAGA: Jeżeli okaże się, że uszkodzenie w okresie gwarancji zostało spowodowane niewłaściwym postępowaniem lub montażem produktu lub uszkodzenie powstało po upływie gwarancji, wtedy koszty obsługi technicznej obciążają właściciela.

Czytelny podpis:

Czytelny podpis :



JFC Polska Sp. z o. o.
Karpin, ul .Białostocka 1
05-252 Dąbrówka
Tel: 029 7578377, 7578098
Fax: 029 7578201
E-mail: info@jfcpolaska.com
Web: www.jfcpolaska.com