

KARTA TECHNICZNA

PODKŁAD EPOKSYDOWY SPRAY

Jednokomponentowy podkład schnący poprzez utlenianie, do zastosowania w motoryzacji i przemyśle. Podkład antykorozyjny o doskonałej przyczepności, tworzący idealną warstwę o wyjątkowej odporności na korozję. Odpowiedni także do użytku na płytach MDF, wiórowych, (gruntowanych) twardej tworzywach sztucznych i starych powłokach lakierniczych.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!

CECHY PRODUKTU

Doskonała przyczepność, także do "trudnych powierzchni metalowych" takich jak stal ocynkowana, stal nierdzewna, aluminium itp. Szybkoschnący, łatwy w obróbce. Posiada dobre właściwości wypełniające, dobrą elastyczność, twardość i właściwości antykorozyjne. Może być pokrywany większością dostępnych farb i lakierów.

KOLOR

Szary.

SPOSÓB UŻYCIA

- ◆ Ze względu na konsystencję przed użyciem pojemnik dokładnie wstrząsnąć [przez ok. 5 min.]
- ◆ Upewnić się, że powierzchnia jest sucha, czysta wolna od oleju, smaru, itp. Powierzchnia powinna być przeszlifowana.
- ◆ Natryskiwać z odległości około 15 cm, na krzyż, kilka warstw.
- ◆ Pozostawić do wyschnięcia.
- ◆ Lekko przeszlifować warstwę dla zapewnienia lepszej przyczepności kolejnej warstwy.

UWAGA! Z powodów bezpieczeństwa, zdrowotnych oraz dla zapewnienia dobrych warunków schnięcia produkt powinien być stosowany w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuchość: 40 min.

Szlifowalność: 8 h

Suchość całkowita: 12 h

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w ciemnym i suchym miejscu z dala od źródeł ognia i ciepła. Termin przydatności w fabrycznie zamkniętym opakowaniu przy temperaturze 20°C wynosi 24 miesiące.

KARTA TECHNICZNA**PRZEPISY BHP**

Zgodnie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

OPAKOWANIE

Art. Nr	Pojemność, ml	Opakowanie zbiorcze, szt.:	Waga kartonu, kg:
10606	400	12	7,50

Podane informacje są oparte na starannych laboratoryjnych badaniach i długoletnim doświadczeniu. Mocna pozycja na rynku nie zwalnia nas ze stałej kontroli jakości naszych wyrobów. Jednak nie odpowiadamy za efekty końcowe przy nieprawidłowym ich użyciu.