

TDS (Technical Data Sheet)



NAZWA HANDLOWA: Filament Nanocaddo PLA

PRODUCENT: Nanocaddo Sp. z o.o.
ul. Mikołowska 26/1, Polska
41-400 Mysłowice

OPIS: PLA – filament przeznaczony do druku w technologii FDM/FFF, dostępny w różnych kolorach, produkt nawinięty na szpulę, zapakowany próżniowo w plastikowy worek wraz z pochłaniaczem wilgoci i umieszczony w kartonowym pudełku.

INFORMACJE TECHNICZNE:

- Średnica: 1,75 mm
- Tolerancja średnicy: +/- 0,05 mm
- Waga netto: 1 kg
- Temperatura druku: 190-220°C
- Temperatura stołu: 40-65°C
- Prędkość druku (maksymalna): 150 mm/s

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE:

Właściwość	Metoda badawcza	Jednostka	Wartość typowa
Gęstość właściwa	ISO 1183	g/cm ³	1,24



WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE:

Właściwość	Metoda badawcza	Jednostka	Wartość typowa
Wytrzymałość na rozciąganie (granica plastyczności)	ISO 527	MPa	50
Wytrzymałość na rozciąganie (punkt zerwania)	ISO 527	MPa	53
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	MPa	3500
Wydłużenie przy granicy plastyczności	ISO 527	%	6
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	-
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	81
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178	MPa	3800
Udarność (notched) przy 23°C	ISO 180	kJ/m ²	2



Właściwość	Metoda badawcza	Jednostka	Wartość typowa
Temperatura odkształcenia cieplnego przy 0,45 MPa	ISO 75	°C	55
Temperatura odkształcenia cieplnego przy 1,8 MPa	ISO 75	°C	-
Temperatura mięknięcia Vicata	ISO 306	°C	-
Temperatura zeszklenia Tg	DSC	°C	55-60
Temperatura topnienia Tm	DSC	°C	155-160
Ciągła temperatura użytkowania	UL 746	°C	-

Informacje zawarte w dokumencie zostały zebrane z materiałów referencyjnych i/lub danych testowych dostarczonych przez dostawcę. Firma Nanocaddo Sp. z o.o. uważa je za dokładne i wiarygodne w najlepszej wierze. Informacje te są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych, badawczych i weryfikacyjnych. Firma nie udziela żadnych gwarancji, wyraźnych ani domniemanych, dotyczących użycia tych informacji lub zastosowania wskazanych materiałów w połączeniu z innymi materiałami czy procesami. Firma nie ponosi odpowiedzialności za wyniki wynikające z takiego użycia.

