

Stan na dzień: Sierpień 2019
Data aktualizacji: 20.04.2021

Cechy i zalety

- Przyczepność do różnych podłoży
- Łatwa aplikacja
- Szybkie utwardzanie
- Przezroczysty

Opis

Monolith® EP 2501-1 to dwuskładnikowy klej na bazie żywicy epoksydowej, utwardzający się przez reakcję chemiczną na przezroczyste tworzywo sztuczne. Czas utwardzania zależy od temperatury otoczenia i temperatury substratów. Przez podwyższenie temperatury można te czasy skrócić; niska temperatura opóźnia ten proces. Czas utwardzania nie zależy od głębokości ani grubości szczeliny, ale jest związany z ilością materiału: duża ilość materiału utwardza się szybciej ze względu na egzotermiczny charakter reakcji. Podwójna strzykawka zapewnia łatwe, czyste i dokładnie dozowanie.

Monolith® EP 2501-1 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów i PVC oraz nie ma praktycznie zapachu. Wykazuje dobrą przyczepność do wielu podłoży bez gruntowania. Ma niską lepkość i dobrze wypełnia szczeliny. Jest przezroczysty, może być z powodzeniem stosowany do klejenia szkła, kompozytów GRP, poliwęglanu, PVC i innych twardych przezroczystych tworzyw sztucznych. Doskonale nadaje się do klejenia metali, ceramiki, kamienia, drewna.

Jest odporny na wodę i szeroką gamę rozpuszczalników. Stosowany do następujących celów:

- klejenie szkła, bardzo estetycznych elementów z poliwęglanu i innych przezroczystych tworzyw sztucznych (na PMMA nie zawsze daje silne złącza, prosimy o kontakt z ekspertem Proxima Adhesives, dobierzemy inne produkty);
- w jubilerstwie, złotnictwie;
- klejenie i zalewanie małych elementów elektronicznych, nie powoduje korozji;
- szybkie łączenie metali, ceramiki, przezroczystych tworzyw sztucznych;
- jako zalewa montażowa w elektronice zwłaszcza tam, gdzie elementy ze względów technicznych lub estetycznych muszą być widoczne.

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

	Składnik A	Składnik B
Skład chemiczny:	Żywica epoksydowa	Utwardzacz aminowy
Wygląd:	Przezroczysty	Przezroczysty

Wygląd po zmieszaniu:	Przezroczysty / Bardzo słabo żółty
Konsystencja:	łatwo rozprowadzająca się (miękka) pasta
Zapach:	bez zapachu

Typowe właściwości utwardzania

Stosunek mieszania:	1:1
Lepkość (20°C):	10 000-12 000 mPa·s
Maksymalna szczelina:	0,3 mm
Wydajność:	200 g/m ²
Gęstość:	1,14 g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	100%
Czas przydatności (próbka 10g):	5-7 min
Wytrzymałość wstępna (20°C):	10 - 15 min
Wytrzymałość końcowa (20°C):	≥ 24 h
Temperatura stosowania:	0°C do +60°C

Typowe właściwości utwardzonego kleju

Wytrzymałość na ścinanie (po 24h utwardzana @ 23°C)	Stal miękka: 9-15 N/mm ² Stal nierdzewna: 9-14 N/mm ² Aluminium: 9-14 N/mm ²
---	---

* Wyniki wytrzymałości zmieniają się zależnie od stopnia przygotowania powierzchni i szczeliny.

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni.

Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu. Do czyszczenia nadają się oferowane przez firmę Proxima Adhesives środki czyszczące. Stosowanie specjalnych gruntów — zmywaczy nie jest konieczne. Klej toleruje ogólnie spotykane w przemyśle zanieczyszczenia. Jednak czystość powierzchni w znaczny sposób zwiększa wytrzymałość spoiny klejowej.

Nakładanie.

Niska temperatura materiału powoduje wzrost lepkości, czego wynikiem jest zmniejszenie ilości wychodzącego materiału. Można tego uniknąć przez doprowadzenie materiału do temperatury pokojowej przed rozpoczęciem nakładania. Jeżeli podłoże jest zbyt zimne, temperatura może spaść poniżej punktu rosy, powodując tworzenie się skroplin. Można tego uniknąć przez doprowadzenie podłoża na czas do temperatury pokojowej.

Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.

Monolith® EP 2501-1 można dozować z gotowych podwójnych strzykawek. Przy jej pomocy w łatwy sposób odmierzane są jednakowe ilości składników, które należy ze sobą dokładnie zmieszać, aż uzyska kremową konsystencję, a następnie nałożyć na jedną klejoną powierzchnię. Elementy klejone należy złożyć ze sobą w czasie określonym jako czas przydatności. Nie należy rozrabiać więcej kleju, niż można zużyć w tym czasie. Użycie wymieszanego kleju po tym czasie może skutkować obniżeniem wytrzymałości złącza, a nawet brakiem sklejenia.

Czyszczenie.

Do czyszczenia urządzeń zabrudzonych Monolith® EP 2501-1 w stanie nieutwardzonym można użyć wody z mydłem lub popularnych rozpuszczalników.

Klej utwardzony można usunąć jedynie mechanicznie.

Przechowywanie

Zagrożenie zamarznięciem: tak

Zalecana temperatura składowania: +5°C do +25°C

Czas przechowywania: 24 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Postać dostawy

Strzykawka: 25 ml

Bezpieczeństwo

Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w Karcie Charakterystyki produktu.

PROXIMA ADHESIVES Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży

tel. +48 601 536 440

tel. +48 44 632 11 31

e-mail: sklep@pxa.com.pl

Sekretariat

tel. +48 44 632 34 08

fax +48 44 632 89 22

www.proxima-adhesives.pl