



produkty dynamic

firma



Marka **dynamic**[®] powstała zimą 1990 roku, kiedy kilku absolwentów Technikum Elektronicznego w Sosnowcu spróbowało handlu elektroniką, otwierając sklep komputerowy w piwnicy pod kościołem. Owa siedziba posiada bardziej ekscytującą historię niż symboliczny "kalifornijski garaż", gdyż w przeszłości była kostnicą. Tak rozpoczyna się opowieść, która w 2015 roku doczekała się jubileuszu 25-lecia. Od tego czasu powstało wiele podmiotów z dynamicznym logo w nazwie, tworzonych z udziałem lub za zgodą właścicieli znaku, ale słowo-twórczo, graficznie i historycznie **dynamic** zawsze kojarzył się z ruchem, innowacyjnością i kreatywnością, tworząc swój własny "kod genetyczny". Pod tą marką funkcjonują nadal firmy technologiczne, konsultingowe i reklamowe – tworząc **grupę dynamic**. Liderem grupy jest niewątpliwie **dynamic technology**, będąca spadkobiercą spółki **dynamax** (pioniera nanotechnologii w kraju), realizująca innowacyjne projekty, które są autorskimi rozwiązaniami firmy i jej podstawowym know-how, opartym o patenty oraz własne badania naukowe.

W grupie funkcjonują także **dynamic trade** (dystrybucja i surowce), **dynamic brands** (art. spożywcze) oraz **dynamic partner** (promocje i merchandising).

Dzisiejszy potencjał **dynamic** to:

- Kilkanaście chronionych znaków towarowych wraz z główną nietuzinkową nazwą **dynamic**[®] rozpoznawalną w każdym języku.
- Kilkadziesiąt „wysokich” domen internetowych w zakresie wszystkich znaków towarowych.
- dynaCLOUD (chmura danych) oparta o partnerstwo z Microsoft w zakresie SharePoint Serwer, służącego do zarządzania firmą poprzez internet.
- Produkty obecne na rynku (m.in. **nanomax**[®], **Mcintosh**[®] i **dynamax**[®]) o bardzo dobrej dynamice sprzedaży.
- Patenty, licencje i wynalazki w zakresie:
 - modyfikacji nano-cząstek
 - dyspersji gruntów budowlanych z nano-srebrem
 - elastycznych mat grzewczych opartych o nanorurki węglowe (wraz z Wojskowym Instytutem Techniki Inżynierskich oraz EIT+ jako finansującym).
- Obiekt przemysłowy, zapewniający rozwój na wiele lat, mieszczący dwie niezależne linie produkcyjne oraz laboratorium nano-syntezy (nie mające sobie równych w tym rejonie kraju).
- Kapitał własny 5 mln zł + zrealizowany projekt UE z dotacją 10 mln zł, dające razem kilkunastomilionową sumę bilansową.
- Kadry z wybitnymi specjalistami z zakresu zarządzania (**grupa inco**), technologii (**dynamax**) oraz handlu i marketingu (**dynamic**).
- Realizowany na bieżąco projekt przekształcenia i wprowadzenia firmy na giełdę papierów wartościowych (GPW).
- Idea współtworzenia całego sektora innowacyjnych firm w południowej Polsce, opartych o ideę „wyżyny technologii, nie zaś doliny” jak małpuje większość.
- Precyzyjnie określona misja:

*„dajemy najlepszą jakość i design do ograniczonej
opakowaniem przestrzeni,
budując realną wartość,
(kult) produktu finalnego”*

- Ugruntowana 25 letnim doświadczeniem wizja rozwoju w kierunku aktywności międzynarodowej, opartej o własną grupę pod logo **dynamic**[®]
- Pewna i niezmienna tożsamość firmy, połączona nierozdzielnie z zasadą *Fair Play Only!*

nanotechnologia

Od 2008 roku **dynamic**[®] inwestuje w nanotechnologie, które na co dzień odmieniają Świat i wzbogacają go jakością produktów w niemal każdej branży. Przewaga dzięki zastosowaniom nano-komponentów w niektórych produktach jest tak duża, że niemożliwym już jest powrót do ich poprzednich wersji. Obecnie laboratoria na całym Świecie pracują nad coraz nowszymi rozwiązaniami, jakie stopniowo wkraczają na rynek. Oczywiście jest, że nie może nas tam zabraknąć... dlatego przedstawiamy krótki opis zjawiska, jakie ostatnio zdominowało naukę i technikę...

nanometr (nm) to jedna miliardowa część metra (lub jedna milionowa część milimetra). Najmniejszy jest atom helu – około 0,062 nm, a największy cezu – około 0,520 nm. Włos ludzki ma aż pięćdziesiąt tysięcy nm !!!

nanotechnologia łączy fizykę, chemię i inżynierię oraz zajmuje się strukturami wielkości atomu, stanowiącymi wielką rewolucję w przemyśle, ponieważ wybrane surowce po ich zmniejszeniu do skali **nano** uzyskują potężne wzmocnienie działania (czasem zupełnie inaczej, niż w normalnej skali). Nanotechnologia znalazła się obecnie na „szczyście nauki” ze względu na ekologię i ekonomię, gdyż w wypadku nano-skali uzyskuje się wspaniałe efekty działania przy tysiące razy mniejszym zaangażowaniu surowców wyjściowych (np. złota, czy srebra). Generuje to korzyści nie tylko dla producentów, ale także wszystkich nas i planety, na której surowców nie przybywa...

nanokomponenty to dodatki do materiałów i surowców uzyskane poprzez zmiany molekularne, które różnym produktom potrafią nadać nowe właściwości, znacznie podnosząc skuteczność ich działania. Można to porównać do zjawiska turbo, lub działania ultranowoczesnych „nanomaszyn”, wzbogacających codziennie życie.

nanokomponenty najczęściej stosowane w nowoczesnych produktach to:

nano-złoto, nano-srebro: olbrzymie spektrum działania (często bardzo pozytywny wpływ na ludzki organizm), bezterminowy okres aktywności, doskonała bakteriobójczość i grzybobójczość. Jakość tych nanokomponentów zależy od wielkości nanocząstki (czym mniejsza, tym bardziej aktywna) oraz jej rodzaju (najlepsze są atomowe, w przeciwieństwie do jonowych, które ulegają szybkiemu rozkładowi). Różnica pomiędzy nano-złotem, a nano-srebrem dotyczy przede wszystkim ceny, więc złoto częściej stosuje się w kosmetyce i elektronice, a srebro w chemii użytkowej.

nano-miedź: jw. choć działa bardziej przeciwko grzybom i pleśniam.

nano-tytan: tj. tlenek tytanu, który usuwa niepożądane zapachy oraz posiada właściwości samooczyszczania się.

nano-krzem: daje możliwość lepszego wnikania w mikroskopijne pory powierzchni, a także „smaruje” powodując zmniejszenie tarcia.

nano-rurki węglowe: najwytrzymalszy ze znanych materiałów na świecie, pochłaniające promieniowanie elektromagnetyczne, a po specjalnej modyfikacji mogące pracować jako przewodnik elektryczny (efekt grzewczy, antyelektrostatyczny lub sygnałowy).

więcej informacji na www.nanotechnologyinside.eu



nanomax® - nanomaszyna w twoich rękach

Bakterio/grzybobójcze działanie srebra i miedzi znane jest od starożytności, a nauka sięga po nie znowu, aby wykorzystać cudowne połączenie techniki z naturą. Aktualne osiągnięcia w branży medycznej, kosmetycznej i chemicznej bezspornie dowodzą skuteczności nano-produktów, a na tym polu szcycimy się „odczarowaniem” wysokiej ceny aplikacji, które uczyniliśmy dostępnymi dla zwykłych klientów.

Produkty **nanomax**® łamią stereotyp drogiego, profesjonalnego środka czyszczącego, który kojarzy się z zastosowaniami przemysłowymi i gastronomicznymi w wysokiej cenie. Rozpraszając metale szlachetne (np. srebro) do postaci nano uzyskaliśmy ten sam efekt pozytywnego oddziaływania danego pierwiastka przy ułamku jego ceny, co nadało produktom nowe cechy czyszczące. Dodatkowo nastąpiła zdecydowana poprawa parametrów skuteczności przy jednoczesnym spadku wielkości „porcji” czyszczącej, dając wzrost efektywności i oszczędność. Pozwoliło to wypuścić na rynek produkt o porównywalnej z konkurencją cenie, ale o nieporównywalnie lepszej jakości. **nanomax**-a powinni kupować wszyscy, którym zależy na jakości i skuteczności (rodzice wrażliwi na zdrowie dzieci, gospodynie domowe, właściciele zwierząt przenoszących bakterie oraz Ci, lubiący techniczne innowacje).

Dlaczego **nanomax**®

- unikalna i ultranowoczesna technologia wykonania
- profesjonalne komponenty w składzie chemicznym (precyzyjny dobór składników czyszczących, gwarantujący brak zniszczeń na dedykowanych powierzchniach)
- nano-komponenty syntezowane w całości przez laboratorium **dynamic** (m.in. trwałe nano-srebro atomowe, zamiast nietrwałego, taniego, jonowego)
- woda zdemineralizowana jako baza o najwyższej czystości, zapewniająca „stabilność chemiczną” produktu
- wysoki stopień biodegradowalności (wszystkie związki powierzchniowo czynne spełniają kryteria zgodne z rozporządzeniem WE 648/2004, a niektóre produkty osiągają prawie 100% wskaźnik, jak np. preparaty do łazienek, szkła, plastiku i odkamieniania)
- brak związków fosforowych (wpływających na rozwój glonów w wodzie)
- ograniczona ilość alergenów (mniej intensywny zapach)
- opakowania z bezpiecznych tworzyw
- doskonałe zabezpieczenie butelki przed otwarciem przez dzieci
- wyjątkowa wydajność oraz wysoka koncentracja z możliwością rozcieńczania do 1:50 (w koncentratkach) i do 1:4 (w produktach „ready to use”)
- rozsądna cena (co nie oznacza, że jest to produkt tani)

nanomax® to suma najlepszych doświadczeń w tworzeniu środków czyszczących, które jako swoiste „nanomaszyny” niemożliwe czynią możliwym, dlatego z radością oddajemy je do Waszych rąk...



preparaty specjalistyczne



nanomax® do grilli, piekarników, kominków
Profesjonalny preparat do czyszczenia grilli, kominków, piekarników, wędzarni itp. Rozpuszcza tłuszcz, spieczone resztki potraw i zabrudzenia. Zaleca się używanie rękawiczek gumowych

extreme 1L
gwarancja skuteczności

29,90*



nanomax® do odkamieniania
Profesjonalny, wydajny i **skoncentrowany** preparat odkamieniający do urządzeń (czajników, ekspresów, grzałek, zmywarek) oraz powierzchni stalowych i niklowanych, nie powodujący uszkodzeń. Usuwa kamień ze zlewozmywaków, wanien, brodzików i zapobiega osadzaniu się jego nowych warstw.

koncentrat 1L

26,90*



koncentraty do podłóg



nanomax® do podłóg uniwersalnych
Profesjonalny, wydajny i **skoncentrowany** preparat do czyszczenia, pielęgnacji i ochrony wszelkich zmywalnych posadzek. Dzięki właściwościom antystatycznym (nano-srebro) opóźnia osiadanie kurzu. Pozostawia gładkie, nie śliskie podłogi. Pozostawia długotrwały zapach.

koncentrat 1L

26,90*



nanomax® do podłóg drewnianych
Profesjonalny, wydajny i **skoncentrowany** preparat do czyszczenia, pielęgnacji i ochrony podłóg oraz powierzchni drewnianych. Dzięki właściwościom antystatycznym (nano-srebro) opóźnia osiadanie kurzu.

koncentrat 1L

26,90*



nanomax® do podłóg panelowych
Profesjonalny, wydajny i **skoncentrowany** preparat do czyszczenia, pielęgnacji i ochrony podłóg panelowych. Pogłębia naturalny kolor i konserwuje. Dzięki właściwościom antystatycznym (nano-srebro) opóźnia osiadanie kurzu.

koncentrat 1L

26,90*



nanomax® do podłóg lastrico
Profesjonalny, wydajny i **skoncentrowany** preparat do czyszczenia elementów kamiennych, betonowych, lastrico, marmuru, granitu (tarasów, nagrobków, pomników) oraz zabrudzeń cementowo-gipsowych.

koncentrat 1L

26,90*

*ceny detaliczne brutto

preparaty do łazienek, szkła, mebli, plastiku



nanomax® do łazienek i sanitariatów

Profesjonalny preparat do utrzymania czystości łazienek i sanitariatów. Nie pozostawia zacieków i nadaje połysk powierzchniom. Dzięki aktywnym substancjom czynnym, doskonale penetruje trudno dostępne miejsca.

extreme 1L
gwarancja
skuteczności

26,90*



nanomax® do szkła i okien

Profesjonalny preparat do mycia szkła, lusterek, kryształów, emalii i laminatów oraz elementów ze stali nierdzewnej. Zawiera aktywne cząstki nano-srebra. Skutecznie usuwa tłuszcz i brud, nie pozostawia smug i zacieków. Dzięki właściwościom antystatycznym (nano-srebro) opóźnia osiadanie kurzu.

extreme 1L
gwarancja
skuteczności

22,90*



nanomax® do mebli i drewna

Profesjonalny preparat do pielęgnacji i ochrony powierzchni drewnianych, drewnopodobnych i laminowanych. Doskonale usuwa kurz, brud, przebarwienia i tłuste ślady, pozostawiając połysk i przyjemny zapach. Dzięki właściwościom antystatycznym (nano-srebro) opóźnia osiadanie kurzu.

extreme 1L
gwarancja
skuteczności

26,90*



nanomax® do plastiku

Profesjonalny preparat do czyszczenia, pielęgnacji i ochrony plastiku (obudowy sprzętu elektronicznego, mebli ogrodowych, zabawek, itp.). Doskonale usuwa kurz, brud, przebarwienia i tłuste ślady, pozostawiając przyjemny zapach. Dzięki właściwościom antystatycznym (nano-srebro) opóźnia osiadanie kurzu.

extreme 1L
gwarancja
skuteczności

26,90*

Profesjonalne i niezawodne w utrzymaniu czystości mebli, zabawek, wszelkiego typu plastików, sanitariatów oraz powierzchni szklanych. Zawierają aktywne cząstki nano-srebra, dzięki czemu mają właściwości antystatyczne i doskonale wnikają w trudno dostępne miejsca, nadając połysk, konserwując oraz odświeżając przyjemnym zapachem. Nie powodują również zacieków i smug oraz zapobiegają osadzeniu się kurzu. Niezastąpione tam, gdzie tradycyjne środki mówią „dosyć”.

*ceny detaliczne brutto



nanomax® grunt zewnętrzny

Profesjonalny, wydajny i skoncentrowany preparat gruntujący najwyższej jakości do zewnętrznych elewacji budynków. Zabezpiecza powierzchnie betonowe, gazobetonowe, cementowe, łącząc kilka produktów w jednym (poprawia przyczepność podłoża, ogranicza jego chłonność, wzmacnia miejsca osłabione oraz skutecznie zabezpiecza przed wieloma niepożądanymi czynnikami działającymi na elewację). Możliwość rozcieńczenia do 1:10. Dostępny w opakowaniach 1L, 5L i 10L.

grunt zewnętrzny 1L koncentrat

37,90*

grunt zewnętrzny 5L koncentrat

119,90*



nanomax® grunt wewnętrzny

Profesjonalny, wydajny i skoncentrowany preparat gruntujący najwyższej jakości do wewnętrznych części budynków. Zabezpiecza powierzchnie betonowe, gazobetonowe, cementowe, gipsowe i kartonowe, łącząc kilka produktów w jednym (poprawia przyczepność podłoża, ogranicza jego chłonność, wzmacnia miejsca osłabione oraz skutecznie zabezpiecza przed wieloma niepożądanymi zagrożeniami). Możliwość rozcieńczenia do 1:10. Dostępny w opakowaniach 1L, 5L i 10L.

grunt wewnętrzny 1L koncentrat

35,90*

grunt wewnętrzny 5L koncentrat

114,90*

Grunt nanomax® to ultra-nowoczesne preparaty najwyższej jakości i wydajności, dzięki zaawansowanej nano-technologii. Jej sens polega na ekologicznej oszczędności surowców szlachetnych (nano-srebro) przy jednoczesnym zwielokrotnieniu siły ich działania. Łączą one kilka produktów w jednym, dając poprawę przyczepności podłoża, ograniczenie jego chłonności, wzmocnienie miejsc osłabionych, skutecznie chroniąc przed grzybami, pleśniami, bakteriami i porostami. Dożywotnie aktywne i nie ulegające degeneracji cząstki nano-srebra są ekstremalnie skuteczne, eliminując odwieczny problem budownictwa, związany z zagrożeniem zdrowia i budynków. Dzięki obecności specjalnego polimeru, **nanomax®** trwale wiąże się z podłożem, tworząc nieprzekraczalną barierę dla szkodliwych mikroorganizmów.

*ceny detaliczne brutto

dynamax® - maksymalizacja od dynamic



dynaMAX® grunt uniwersalny

Profesjonalny, wydajny i skoncentrowany preparat gruntujący najwyższej jakości do zewnętrznych i wewnętrznych elewacji budynków. Zabezpiecza powierzchnie betonowe, gazobetonowe, cementowe, łącząc kilka produktów w jednym. Poprawia przyczepność podłoża, ogranicza jego chłonność, wzmacnia miejsca osłabione oraz skutecznie zabezpiecza przed wieloma niepożądanymi czynnikami działającymi na elewację. Możliwość rozcieńczenia do 1:3, 1:5 Dostępny jest w opakowaniach 1L, 5L i 10L

grunt uniwersalny 1L

14,50*

grunt uniwersalny 5L

44,90*

dynamax®

Grunty dynamax® to ultra-nowoczesne preparaty najwyższej jakości, dzięki zaawansowanej nano-technologii. Jej sens polega na ekologicznej oszczędności surowców szlachetnych (nano-srebro) przy jednoczesnym zwielokrotnieniu siły ich działania. Łączą one kilka produktów w jednym, dając poprawę przyczepności podłoża, ograniczenie jego chłonności, wzmocnienie miejsc osłabionych, skutecznie chroniąc przed grzybami, pleśniami, bakteriami i porostami. Dożywotnie aktywne i nie ulegające degeneracji cząstki nano-srebra są ekstremalnie skuteczne, eliminując odwieczny problem budownictwa, związany z zagrożeniem zdrowia i budynków. Dzięki obecności specjalnego polimeru, **dynamax®** trwale wiąże się z podłożem, tworząc nieprzekraczalną barierę dla szkodliwych mikroorganizmów.

Marka dynamax® powstała z potrzeby połączenia profesjonalnej jakości, jaką gwarantuje nanomax oraz ekonomii związanej z wykorzystaniem maksymalnej skuteczności działania przy korzystnej cenie produktu finalnego.

Można powiedzieć że **dynamax®** to mniej skoncentrowany **nanomax®**, który jest flagowym i wzorcowym pod kątem jakości produktem naszej firmy.

*ceny detaliczne brutto



TECHNOLOGIA
PRODUKCJA
DESIGN
100% Z POLSKI



PRODUKT
NAJSKUTECZNIEJSZY
DLA TWOJEGO DOMU



PRODUKT
SKONCENTROWANY
PRZEZNACZONY
DO ROZCIEŃCZENIA



SZYBSZE
POCIERANIE
ZWIĘKSZA
SKUTECZNOŚĆ
CZYSZCZENIA



PRODUKT
Z POŚWIADCZENIEM
SWOJEJ JAKOŚCI



ŚWIADECTWO
BEZPIECZEŃSTWA
PRODUKTU
DLA ZDROWIA
CZŁOWIEKA

dystybutor