



Pattex Hot Sticks

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **wysoka siła klejenia**
- ▶ **łączy w 2 minuty**
- ▶ **bezbarwna i elastyczna spoina**
- ▶ **uniwersalne zastosowanie**

ZASTOSOWANIE

Klej termotopliwy do klejenia drewna i materiałów drewnianych, papieru, kartonu metalu i tworzyw sztucznych np.: ABS, twarde PCW. Przykłady zastosowania:

- przytwierdzanie listew drewnianych
- mocowanie przewodów
- prace dekoratorskie i tapicerskie
- łączenie ram obrazów

Klejone powierzchnie muszą być odporne na temp.

+190°C. Nie stosować do klejenia miękkiego PCW, PP, PE, teflonu oraz styropianu (można przyklejać styropian do innych materiałów, jeżeli gorący klej naniesiemy na podłoże, a nie na styropian).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie klejone powinny być czyste, suche, całkowicie wolne od kurzu, rdzy, oleju, smaru i wilgoci. Klejone powierzchnie należy odtłuścić. Dla uzyskania lepszej przyczepności kleju należy zmatowić, uszorstnić klejone powierzchnie.

WYKONANIE

Klej nanosić za pomocą pistoletu Pattex Hot Pistol nabój zostaje stopiony (czas nagrzewania 8-10 minut). Po rozgrzaniu klej można nanosić punktowo lub w formie paska. Części należy natychmiast połączyć i docisnąć krótko, lecz mocno. Po 2 minutach sklejenie jest twarde i obciążalne.

Elementy klejone mogą być rozdzielone po ponownym ogrzaniu.

ZALECENIA

Czyszczenie możliwe jest tylko po utwardzeniu się kleju, poprzez ogrzanie lub czyszczenie mechaniczne.



SKŁADOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w chłodnym i suchym miejscu. Należy bezwzględnie unikać temperatur powyżej 50°C i bezpośredniego promieniowania słonecznego, ponieważ naboje mogą się deformować.

DANE TECHNICZNE

Skład:	klej topliwy na bazie octanu etylenowinylowego (EVA)
Gęstość:	około 0,98 g/cm ³
Czas schnięcia otwartego:	około 90 sek. (w zależności od temperatury i podłoża)
Średnica wkładów:	około 11 mm
Temperatura pracy:	około +170-200°C
Odporność termiczna:	max + 60°C



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241