

CHARAKTERYSTYKA:

Dwuskładnikowy podkład wypełniający na bazie żywicy akrylowej. Charakteryzuje się łatwą aplikacją, dobrym wypełnieniem i obróbką ścierną. Zalecany do nakładania na podłoża stalowe, aluminiowe, ocynkowane, laminaty poliestrowe, a także na stare powłoki lakiernicze i powierzchnie szpachlowane.

SPOSÓB UŻYCIA:

Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, zmatowione i odtłuszczone. Mieszkankę A+B odmierzyć objętościowo: 5 części objętościowych podkładu (A) i 1 część objętościową utwardzacza (B), a następnie dokładnie wymieszać. Dodać rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych (C) w ilości 20 - 25% obj. na składnik A. Nakładać pistoletem natryskowym (dysza 1,6 - 1,8 mm) w 2 - 3 warstwach z 8 - 10 minutową przerwą na odparowanie rozpuszczalników przed aplikacją kolejnej warstwy.

DANE TECHNICZNE:

Zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia: max. 540 g/l Dopuszczalne LZO: 540 g/l

Podkład:

Termin ważności: 18 miesięcy Gęstość (20°C): 1,58 – 1,62 g/cm³ Kolor: biały

Utwardzacz:


Termin ważności: 12 miesięcy Gęstość (20°C): 0,94 – 1,01 g/cm³ Kolor: bezbarwny/lekko żółty

Rozcieńczalnik standard:


Termin ważności: 24 miesiące Gęstość (20°C): 0,88 – 0,90 g/cm³ Kolor: bezbarwny

Produkt dostępny również w kolorze szarym oraz czarnym.

PROPORCJE MIESZANIA

	-	objętościowo	wagowo
	Podkład (A)	5	100
	Utwardzacz (B)	1	12,3
	Rozcieńczalnik (C)	20 - 25% obj. na składnik A	18 - 22,5% wag. na składnik A




LEPKOŚĆ DO NATRYSKU

	Kubek DIN 4 mm (20°C)	25 - 30 s
---	-----------------------	-----------

APLIKACJA

	Pistolet zasilany grawitacyjnie	dysza		ciśnienie	
		1,6 - 1,8 mm		ciśnienie robocze wg zaleceń producenta pistoletu	
	Aplikacja	liczba warstw	czas odparowania	grubość jednej warstwy	grubość powłoki
		2 - 3	8 - 10 min	50 - 80 µm	100 - 240 µm
Zalecane warunki aplikacji		temperatura 18 - 22°C, wilgotność 40 - 60%			
Wydajność teoretyczna		7 m ² /l (przy grubości warstwy 80 µm)			
Czas życia (20°C)		do 1 h			

GOLDCAR Podkład akrylowy 5:1 (biały)

SCHNIĘCIE			
	Temperatura obiektu	60°C	20°C
	Rodzaj utwardzacza		
	CDL-04.012	30 min	5 - 7 h
	Suszenie IR	Krótka i średnia fala: 7 - 15 min Przestrzegać zaleceń producenta lampy IR. Zachować czasy odparowania przed suszeniem.	
	Szlifowanie na sucho	P400 - P600	
	Szlifowanie na mokro	P800 - P1000	

UWAGI:

Doprowadzić produkt do zalecanej temperatury aplikacji w sposób niewymuszony (unikając gwałtownego ogrzewania/schładzania). Temperatura produktu, obiektu i otoczenia powinny wynosić ok. 20°C.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU:

Chronić przed mrozem, ciepłem, światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać szczelnie zamknięte w suchym, chłodnym miejscu.

Zalecana temperatura przechowywania: +10 do +30°C.