

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### KOŁEK SZYBKIEGO MONTAŻU Z KOŁNIERZEM – SMK/SMNK

Kołek szybkiego montażu SMK/SMNK składa się z koszulki wykonanej z polietylenu lub poliamidu oraz z wkręta z łbem stożkowym wykonanego ze stali ocynkowanej lub w powłocie ceramicznej SQ Ceramic. Przeznaczony jest do montażu elementów stalowych. Zwiększona średnica głowy zapewnia lepszy docisk mocowanych elementów, a pogrubienie pod jej nasadą gwarantuje pewny montaż i niweluje uszkodzenie wkręta podczas wbijania.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik SMK/SMNK:

- Beton zwykły (kategoria użytkowa A)
- Cegła ceramiczna/silikatowa pełna (kategoria użytkowa B)
- Cegła ceramiczna/silikatowa perforowana (kategoria użytkowa C)
- Beton na kruszywie lekkim (kategoria użytkowa D)
- Autoklawizowany beton komórkowy (kategoria użytkowa E)



SMK (PE-HD)

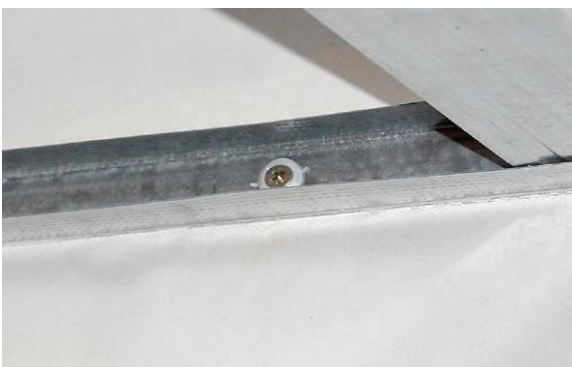
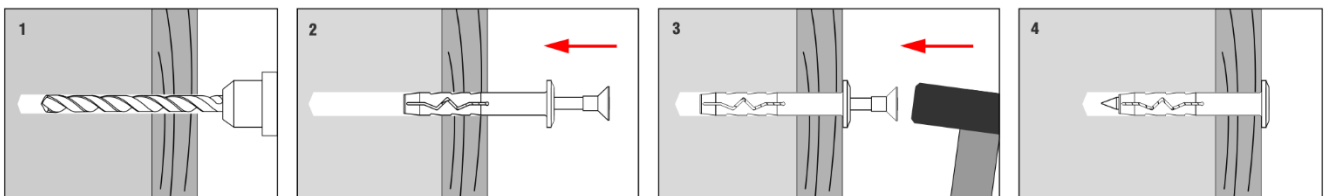
SMNK (PA6)

Kołki szybkiego montażu posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-19/0156



## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne łączniki dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż łącznika oraz porównać obciążenia jakie łącznik będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Europejskiej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
4. Nadzorowany jest sposób wiercenia (otwory w podłożu murowym perforowanym i z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką obrotową bez udaru)
5. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o około 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Następnie do otworu wprowadzana jest tworzywowa koszulka, a wkręt jest wbijany aż do momentu zagłębienia się w koszulce



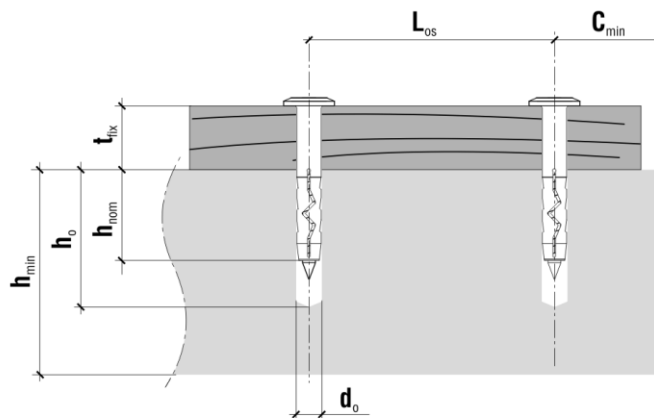
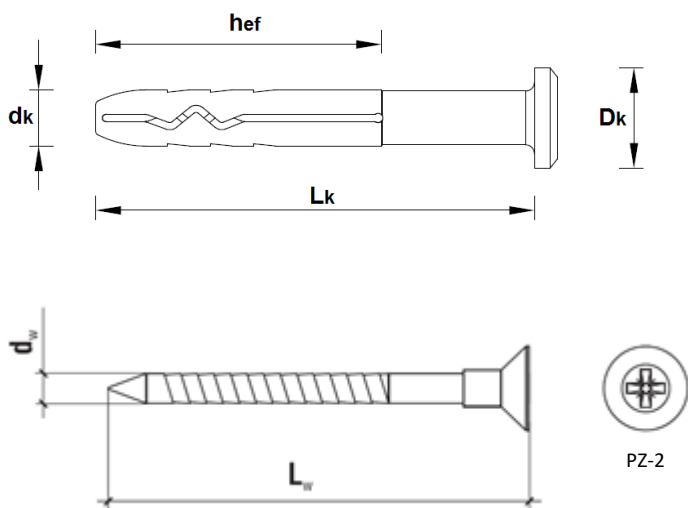
**Sekcja 3. DANE TECHNICZNE**

NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA NA WYRYWANIE [kN] / NOŚNOŚĆ OBLICZENIOWA NA WYRYWANIE [kN]								
Rodzaj podłoża	Beton zwykły C12/15 (kategoria użytkowa A)	Beton zwykły C16/20 ÷ C50/60 (kategoria użytkowa A)	Cegły ceramiczne MZ (kategoria użytkowa B)	Cegły siłkatowe KS (kategoria użytkowa B)	Siłkatowe bloki kanałowe KSL (kategoria użytkowa C)	Elementy z betonu na kruszywie lekkim LAC (kategoria użytkowa D)	Elementy z betonu komórkowego AAC 2 (kategoria użytkowa E)	Elementy z betonu komórkowego AAC 7 (kategoria użytkowa E)
<b>SMK<math>\phi</math>6</b>	0,40/0,20	0,60/0,30	0,60/0,30	0,60/0,30	0,30/0,15	0,25/0,12	0,10/0,05	0,10/0,05
<b>SMNK<math>\phi</math>6</b>	0,60/0,30	0,90/0,45	0,90/0,45	0,90/0,45	0,90/0,45	0,40/0,20	0,20/0,10	0,30/0,15

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa do obliczania nośności łącznika  $\gamma_M = 2,0$

PARAMETRY TECHNICZNE			
Parametr	Jednostka	Wartość	
		SMK $\phi$ 6	SMNK $\phi$ 6
Średnica kołka	$d_k$ [mm]	6	
Średnica otworu/wiertła	$d_o$ [mm]	6	
Efektywna głębokość zakotwienia	$h_{eff}$ [mm]	28	
Głębokość otworu	$h_o$ [mm]	40	
Typ gniazda	[-]	PZ-2	
Materiał koszulki	[-]	PE-HD	PA6
Materiał wkręta	[-]	stal ocynkowana/ stal w powłoce ceramicznej SQ Ceramic	
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-19/0156	

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj kołka	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	$h_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$L_{os}$ [mm]
SMK/SMNK $\phi$ 6	100	100	100



**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – SMK $\phi$ 6/SMNK $\phi$ 6**

Kod produktu <i>stal ocynkowana</i>		Koszulka				Wkręt			$t_{fix}$
		$h_{ef}$ (ABCDE)	$L_k$	$d_k$	$D_k$	$L_w$	$d_w$	$D_s$	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMK-06035	SMNK-06035	28	35	6	13	40	3,9	9	7
SMK-06040	SMNK-06040		40			45			12
SMK-06050	SMNK-06050		50			55			22
SMK-06060	SMNK-06060		60			65			32
SMK-06070	SMNK-06070		70			75			42
SMK-06080	SMNK-06080		80			85			52

Kod produktu <i>powłoka ceramiczna SQ Ceramic</i>		Koszulka				Wkręt			$t_{fix}$
		$h_{ef}$ (ABCDE)	$L_k$	$d_k$	$D_k$	$L_w$	$d_w$	$D_s$	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMK-06035-D	SMNK-06035-D	28	35	6	13	40	3,9	9	7
SMK-06040-D	SMNK-06040-D		40			45			12
SMK-06050-D	SMNK-06050-D		50			55			22
SMK-06060-D	SMNK-06060-D		60			65			32
SMK-06070-D	SMNK-06070-D		70			75			42
SMK-06080-D	SMNK-06080-D		80			85			52

**Sekcja 4. UWAGI**

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma Wkręt-met Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia