

NOVOL
For Classic Cars

Karta Techniczna

POLYCOAT PROTECT SPRAY 2K

Emalia antykorozyjna do ochrony podwozia

WŁAŚCIWOŚCI


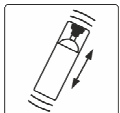
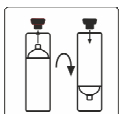
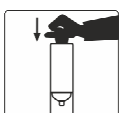
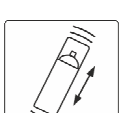
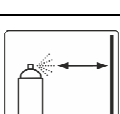
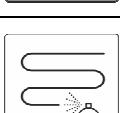
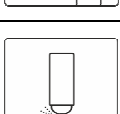
- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do miejscowej renowacji samochodów klasycznych, elementów zawieszenia i motocykli
- Wysoka wydajność i gwarancja stałego ciśnienia atomizacji aż do opróżnienia puszki
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne i chemiczne
- Dobra odporność chemiczna
- Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna




OPIS

Dwuskładnikowa poliuretanowa emalia antykorozyjna o czarnym, satynowym wykończeniu w formie spray 2K. Zaprojektowana do miejscowego zabezpieczenia podwozia, elementów zawieszenia i motocykli. Wysoka tiksotropia pomaga w aplikacjach na trudnodostępnych obszarach podwozia i różnego rodzaju kształtów elementów zawieszenia. Antykorozyjna emalia posiada podwyższone właściwości adhezyjne z dodatkami zwiększającymi antykorozyjność i elastyczność. POLYCOAT PROTECT SPRAY 2K to gwarancja stałego ciśnienia atomizacji aż do opróżnienia puszki i profesjonalnego efektu końcowego.

PODŁOŻA PODWOZIA	
Stal	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER.
Aluminium	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER.
EPOXY PRIMER	Aplikować po utwardzeniu podkładu epoksydowego 24h/20°C. Przeszlifować na sucho bordową włóknina ścierną lub papierem P220 ÷ P320. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - ANTI-CORROSION	Aktywność chemiczna do 7dni/20°C bez konieczności matowania. Zalecana aplikacja kolejnych warstw po 24h/20°C. W razie konieczności przeszlifować na sucho czerwoną włóknina ścierną lub papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P320. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
PODŁOŻA ELEMENTÓW ZAWIESZENIA	
Stal	<p>CZYSZCZENIE STRUMIENIOWO-ŚCIERNE: Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2^{1/2} Powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliiny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.</p> <p>CZYSZCZENIE MECHANICZNIE: Szczotką węglową lub ręcznie papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120.</p> <p>Oczyszczoną stal należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p>
Aluminium	<p>CZYSZCZENIE MECHANICZNIE: Szczotką węglową lub ręcznie z papierem ściernym o gradacji: Zgrubnie: P80 ÷ P180 Wykończeniowo: P220 ÷ P240</p> <p>Oczyszczone aluminium należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p>
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH	
VOC II/B/e limit*	840 g/l
VOC rzeczywiste	676 g/l
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE.	
WARUNKI APLIKACJI	
<p>Aplikowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura emalii, aplikowanej powierzchni jak i otoczenia nie powinna być niższa od +15°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura aplikowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.</p>	

SPOSÓB POSTĘPOWANIA		
	Odtłuścić przygotowaną wcześniej powierzchnię.	
	Wstrząsnąć puszką przez 2 min.	
	Usunąć przycisk umieszczony na wieczku, odwrócić puszkę i zamontować przycisk w podstawie puszki.	
	Aktywacja - nie zdejmując wieczka, umieścić puszkę na twardej powierzchni, wcisnąć przycisk do końca aby uwolnić utwardzacz do aerozolu.	
	Wstrząsnąć puszką przez 2 minuty celem wymieszania komponentów. Trwałość mieszanki w opakowaniu po wymieszaniu z utwardzaczem w 20°C – do 2 godz.	
	Aplikacja – zachować odległość 15÷20 cm.	
	Liczba warstw – 2-3. Odparowanie między warstwami w 20°C – 5 - 10 min. Grubość pojedynczej suchej warstwy - do 25÷50 µm.	
	Obrócić puszkę, oczyszczać zawór przez 5 s.	
Wydajność jednego opakowania dla grubości 100 µm – ok. 0,7 m ² .		
CZASY UTWARDZANIA		
	20°C	60°C
Pyłosuchość	30 min	10 min
Suchość dotykowa	5 godz.	30 min
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min
Twardość całkowita	7 dni	60 min + 1 dzień/20°C
Czasy utwardzania odnoszą się do temperatury podwozia i poszczególnych elementów zawieszenia.		

SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI	
	30 ÷ 45 min
<p>Zalecane używanie promiennika podczerwieni o falach krótkich. Należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu! Wygryzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 20 min od aplikacji ostatniej warstwy. Warstwa spodnia podkładu epoksydowego powinna być po zakończonych procesach utwardzania lub również dosuszona za pomocą promiennika podczerwieni.</p>	
KOLOR	
Czarny.	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
<p>Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 ÷ 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.</p>	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
POLYCOAT PROTECT SPRAY 2K	18 miesięcy/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
<p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania.</p> <p>Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.</p> <p>Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p> <p>Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.</p> <p>Nr rejestrowy: 000024104</p>	