

Nazwa: **Klej anaerobowy 6638**

Pojemność	10 g		
Stock no.	A-242		

OPIS

Klej anaerobowy o najwyższych parametrach wytrzymałościowych wyprodukowany na bazie specjalnych żywic metakrylowych. Przeznaczony do osadzania i mocowania luźno pasowanych, cylindrycznych elementów. Duża lepkość kleju pozwala na wypełnianie szczelin od 0,2 do 0,5mm. Utwardzona spoina odporna jest na obciążenia dynamiczne, wibracje i temperaturę od -55 do 150°C. Posiada również odporność na wilgoć, rozpuszczalniki, oleje i inne czynniki chemiczne. Ponadto doskonale chroni mocowane elementy przed korozją.

Cechy:

- do szczelin 0,2-0,5 mm
- wysoka lepkość
- wysoka siła wiązania
- szybko sieciujący
- zabezpiecza przed korozją
- odporny na wilgoć, rozpuszczalniki, rozcieńczone roztwory kwasów i zasad, płyny eksploatacyjne, smary
- odporny na wysokie temperatury do 150°C.
- łatwy do usunięcia

ZASTOSOWANIE

Materiały: mosiądz, miedź, magnez, żelazo, stal, nikiel, aluminium

Przykłady zastosowania:

- montaż i osadzanie elementów luźno pasowanych
- montaż automatyki i mechaniki przemysłowej
- wykonywanie konstrukcji skręcanych
- mocowanie kół zębatach, pasowych, łańcuchowych
- mocowanie luźnych łożysk i tulei w silnikach elektrycznych, prądnicach, silnikach spalinowych, przekładniach oraz wpustów np. w wałkach silników, na kołach zębatach

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyścić klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, smary, oleje). Następnie przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicql.
- SUCHE
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Połączenie dwóch elementów następuje po odcięciu dostępu powietrza w kontakcie dwóch powierzchni z których co najmniej jedna jest metalowa. Metal pełni rolę katalizatora.

APLIKACJA

1. Wstrząśnij klej przed użyciem.
2. Odkręć nakrętkę butelki i odetnij nożykiem koniec aplikatora.
3. Nałóż kilka kropel kleju bezpośrednio na jedną z łączonych powierzchni za pomocą aplikatora.
4. Połącz elementy ze sobą i wytrzymaj nadmiar kleju suchą ściereczką.
5. Pozostaw do wyschnięcia.
 - Wstępne połączenie następuje po 15 minutach.
 - Połączenie uzyskuje pełną wytrzymałość po upływie 24 godzin.

PORADY I UWAGI

- Po naniesieniu kleju nie jest konieczny natychmiastowy montaż, ponieważ klej sieciuje dopiero po odcięciu dostępu powietrza.
- Do demontażu elementów użyj narzędzi pneumatycznych.
- Nigdy nie zanurzaj metalowego elementu w pojemniku z klejem.
- Jeżeli konieczne jest dobre uszczelnienie, zaleca się pokrycie całej powierzchni równą warstwą kleju.

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica metakrylowa
Kolor kleju:	zielony
Konsystencja:	płynna
Lepkość:	2500 mPas
Moment zrywający:	25 Nm
Wstępne utwardzenie:	15 min.
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 150°C

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od +5 do +25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii produktu umieszczone na naklejce.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000525