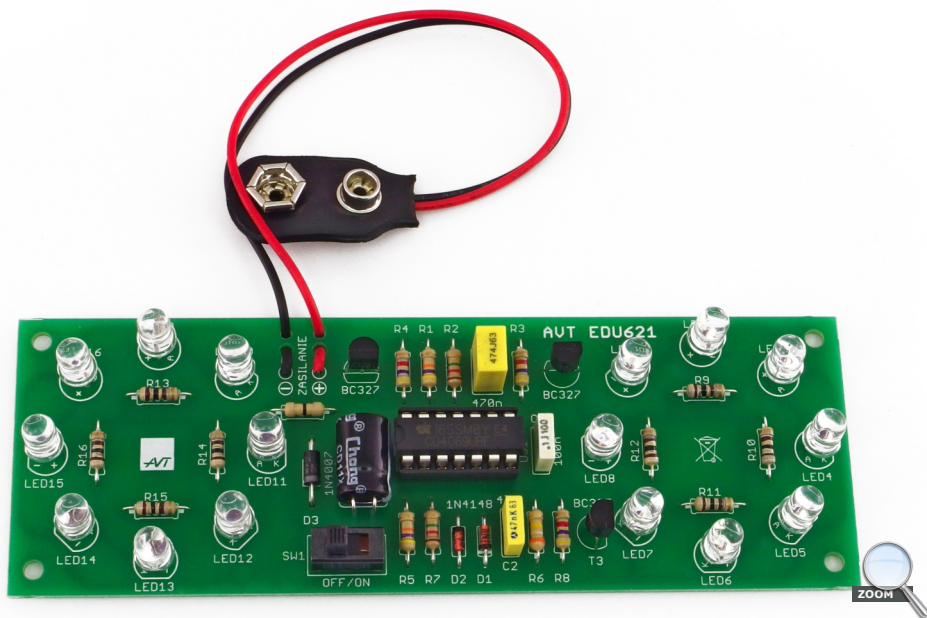
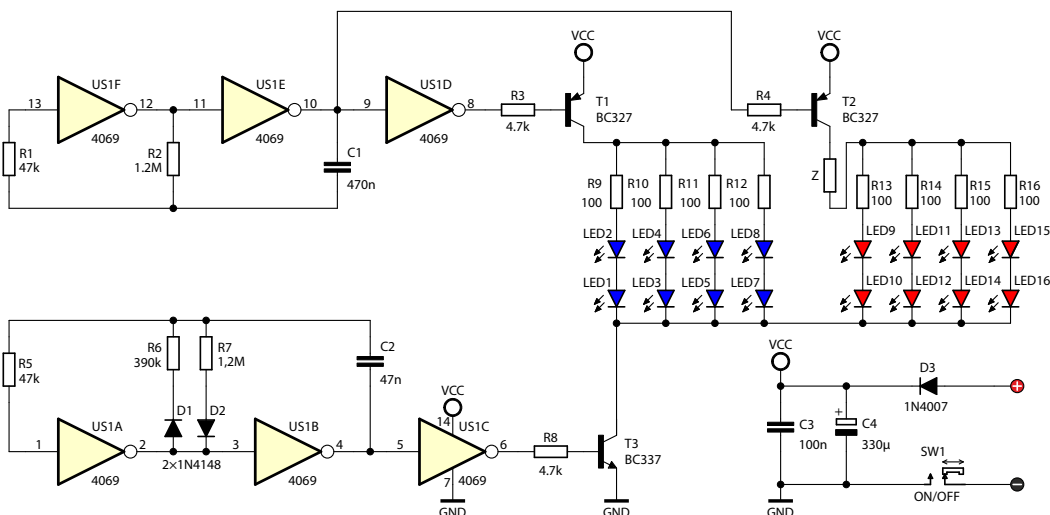




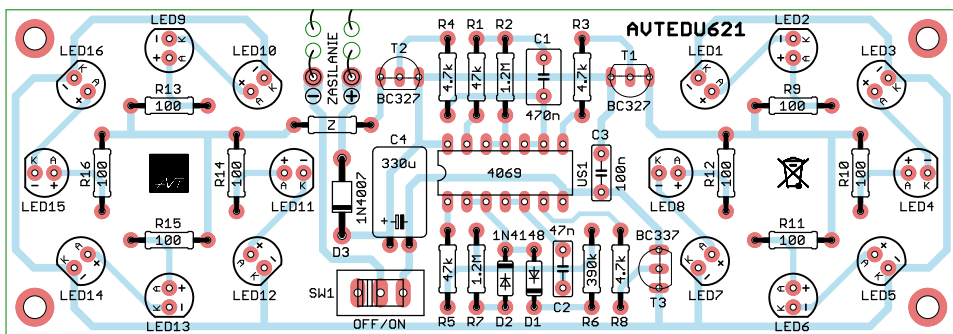
Efektom wizualnym generowanym przez moduł jest imitacja światła pojazdu uprzywilejowanego. Działanie układu polega na cyklicznym naprzemiennym włączaniu dwóch pól świetlnych złożonych z 8 diod LED każde.

Właściwości

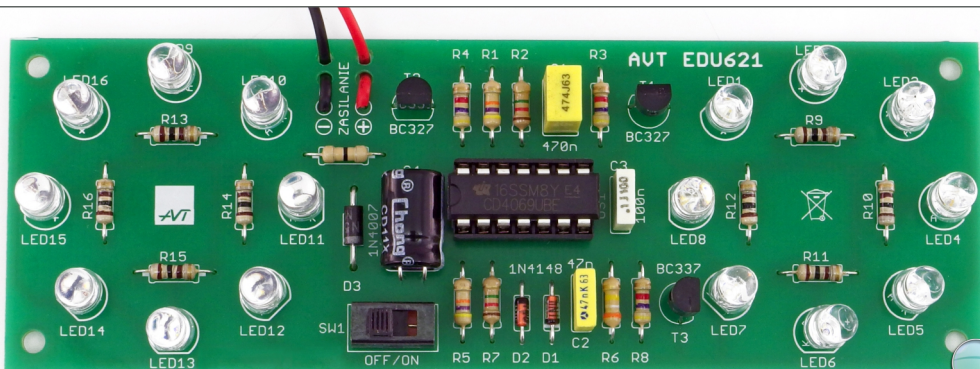
- 2 pola świetlne z diodami LED (czerwone i niebieskie)
- 8 diod LED w każdym polu
- napięcie zasilania: 9 VDC (bateria 6F22)



Rys. 1. Schemat ideowy



Rys. 2 Rozmieszczenie elementów na płytce drukowanej



Fot. 1 Widok zmontowanej płytki (kliknij aby pobrać obraz)

ZOOM

Zalecana kolejność montażu:

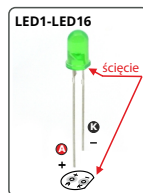
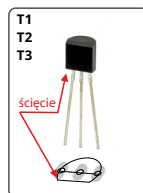
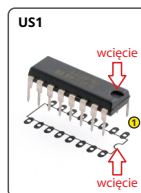
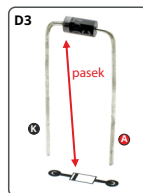
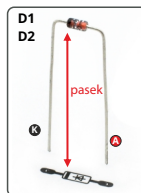
- R1, R5:rezystor 47kΩ (żółty-fioletowy-pomarańczowy-żółty)
 R2, R7:rezystor 1,2MΩ (brązowy-czerwony-zielony-żółty)
 R6:rezystor 390kΩ (pomarańczowy-biały-żółty-żółty)
 R3, R4, R8:rezystor 4,7kΩ (żółty-fioletowy-czerwony-żółty)
 R9-R16:rezystor 100Ω (brązowy-czarny-brązowy-żółty)
 Z:rezystor 0Ω (czarny)
 D1, D2:diody 1N4148 !
 D3:diody 1N4007 !
 US1:układ scalony 4069 + podstawka !
 T1, T2: tranzystor BC327 !
 T3: tranzystor BC337 !
 C2:kondensator 47nF (może być oznaczony 473)
 C3:kondensator 100nF (może być oznaczony 104 lub 0.1)
 C1:kondensator 470nF (może być oznaczony 474 lub 0.47)
 C4:kondensator 330μF ! (montowany na leżąco)
 LED1-LED8:diody LED 5mm niebieskie !
 LED9-LED16:diody LED 5mm czerwone !
 SW1:włącznik
 złączka do baterii czerwony Ł, czarny ⊖



Montaż rozpocznij od wlotowania w płytkę elementów w kolejności gabarytowo od najmniejszej do największej.

Montując elementy oznaczone wykrzyknikiem zwróć uwagę na ich biegunowość.

Pomocne mogą okazać się ramki z rysunkami wyprowadzeń i symbolami tych elementów na płytce drukowanej oraz fotografii zmontowanego zestawu.



- Warunkiem powstania poprawnego lutu jest czystość łączonych powierzchni, obecność topnika w spoiwie, odpowiednio wysoka temperatura (320-360°C) oraz właściwa ilość spoiwa.
- Zbyt duża ilość spoiwa spowoduje powstanie kulki lub złączenie się dwóch sąsiednich punktów lutowniczych.
- Zbyt niska temperatura lub ilość spoiwa, a także zanieczyszczenia mogą doprowadzić do "zimnych lutów" tzn. spoiwo i zawarty w niej topnik nie zwilży łączonych powierzchni i powstanie nietrwały lut, który z czasem się utleni, wystąpi przerwa i urządzenie przestanie działać.



ul. Leszczynowa 11
03-197 Warszawa
tel.: 22 257 84 50
sklep.avt.pl



 Produktu nie wolno wyrzucać do zwykłych pojemników na odpady. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie użytego sprzętu do wyznaczonego punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstałych ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

5