



ZGRZEWARKA INDUKCYJNA FOLII ALUMINIOWEJ DGYF-400 INSTRUKCJA OBSŁUGI

I. Wstęp

Zgrzewarka indukcyjna folii aluminiowej DGYF-400 stanowi najbardziej zaawansowany i popularny sposób uszczelniania niemetalowych butelek, z tworzyw sztucznych oraz szkła za pomocą ogrzewania indukcyjnego. Zgrzewanie indukcyjne charakteryzuje się dużą prędkością zgrzewania oraz wysoką wydajnością zgrzewania produktu. Urządzenie umożliwia również wydłużenie okresu trwałości i zapobiega podrabianiu. Jest szeroko stosowana w medycynie, przemyśle chemicznym, spożywczym, napojów, smarów, kosmetyków i w wielu innych dziedzinach przemysłu. Stała się niezbędnym urządzeniem uszczelniającym. Nie należy użytkować urządzenia w przypadku miejsc oraz produktów łatwopalnych i wybuchowych.

II. Zasada działania

Urządzenie to wykorzystuje zasadę ogrzewania przez indukcję elektromagnetyczną. Dzięki bezdotykowemu ogrzewaniu indukcyjnemu folia aluminiowa natychmiast nagrzewa się i topi warstwę kleju znajdującego się na folii uszczelniającej. Po schłodzeniu jest ona przyklejona i szczelnie zamyka otwór butelki.

III. Parametry użytkowe

Zintegrowana konstrukcja, trzyprzekładniowa moc, automatyczna pamięć, lekkość i estetyczny wygląd. Fotoelektryczny wyłącznik roboczy, nieograniczona ilość cykli, brak problemów z żywotnością mechanicznego wyłącznika. Specjalny chip do nagrzewania indukcyjnego posiada zabezpieczenia przed prądem przetężeniowym i przegrzaniem, charakteryzuje się również zabezpieczeniami pod napięciami i przepięciami.

IV. Główne parametry techniczne

- 4.1 Zasilanie: AC 220 V $\pm$ 20%, 50/60 Hz
- 4.2 Moc wyjściowa: 600W ~ 1200W
- 4.3 Prąd spoczynkowy: < 0.1 A
- 4.4 Maksymalny prąd roboczy: < 6A
- 4.5 Prędkość zgrzewania: 10 ~ 30 butelek na minutę
- 4.6 Średnica zgrzewania (mm): 400A (O20~O100); 400C (O50~O160)
- 4.7 Wymiary zewnętrzne (mm): 400A (135 x 135 x 232); 400C (190 x 190 x 245)
- 4.8 Waga całego urządzenia (Kg): 400A (0.75); 400B (0.9)
- 4.9 Norma produkcyjna: Q/WCH 03-2007

V. Instrukcja obsługi

- 5.1 Podczas uruchamiania urządzenie wyświetla aktualne położenie przekładni i czas zgrzewania (w sekundach).
- 5.2 Regulacja mocy: cykl na biegu 1, 2 i 3 w zależności od mocy „P”, a maksymalna moc na biegu 1, 2 i 3 wynosi odpowiednio 600W, 900W i 1200W. Zaleca się stosowanie 3 biegów do uszczelniania małych średnic (400A to mniej niż 40MM) z dużą prędkością uszczelniania. Efekt uszczelnienia jest dobry, gdy do uszczelnienia dużego kalibru (400A jest większe niż 70MM) stosuje się pierwszą przekładnię.
- 5.3 Regulacja czasu: wciśnij klawisze „▲” i „▼”, aby ustawić czas, zakres regulacji wynosi 0,1 ~ 4,9 sekundy.

5.4 Zgrzewanie próbne: Umieść butelkę z uszczelnieniem próbnym na środku głowicy i naciśnij klawisz operacyjny. Następnie odliczany jest czas zgrzewania. Gdy czas się zatrzyma i powróci do ustawionej wartości, nastąpi zakończenie zgrzewania. Na początku i na końcu pojawia się sygnał dźwiękowy. Następnie, należy sprawdzić efekt uszczelnienia, np. miejscowe przyleganie zgrzewu; jeśli zgrzew jest pomarszczony i chropowaty, a otwór butelki się rozpuszcza, czas zgrzewania jest zbyt długi, wtedy należy skrócić czas zgrzewania; natomiast jeśli zgrzew nie jest zamknięty, należy wydłużyć czas zgrzewania.

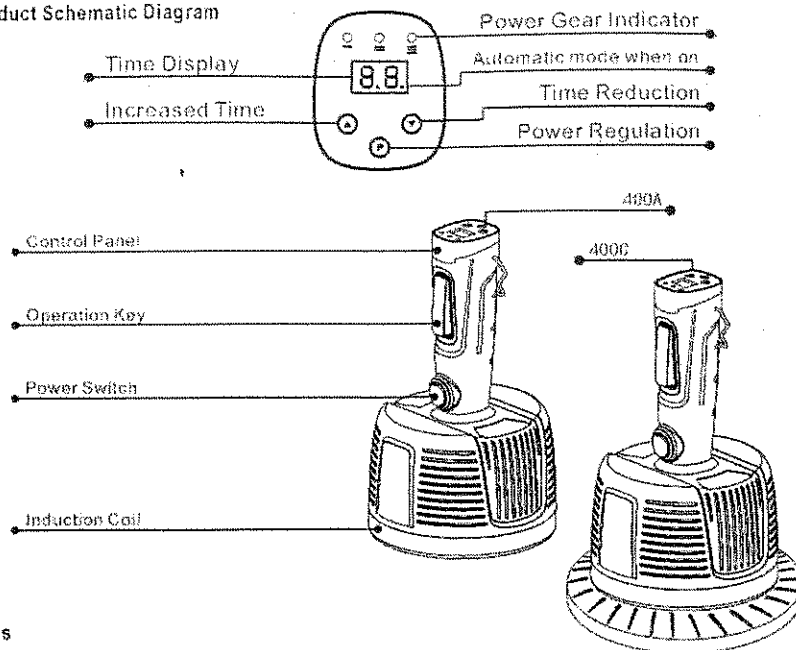
5.5 Zgrzewanie partii można rozpocząć po pomyślnym przeprowadzeniu zgrzewania próbnego. Urządzenie automatycznie zapisuje aktualne ustawienia mocy oraz czasu i umożliwia zgrzewanie bezpośrednio po ponownym uruchomieniu, jednak parametry zgrzewania powinny być ustawione ponownie w przypadku stosowania różnych partii butelek i folii zgrzewających.

5.6 Zgrzewanie automatyczne: jeżeli średnica zgrzewu jest większa niż 30 mm, należy długo naciskać „P”, aby wejść i wyjść z trybu automatycznego.

vi. Kod błędu

C1: Zabezpieczenie pod napięciem C2: Zabezpieczenie przepięciem C3: Zabezpieczenie przed przegrzaniem C4: Zabezpieczenie przed prądem przetężeniowym C5: Usterka obwodu głównego (wymaga naprawy przez profesjonalny personel)

VII Product Schematic Diagram



VIII. Notes

[time display – wyświetlacz czasu; increased time – zwiększenie czasu; power gear indicator – wskaźnik mocy biegów; automatic mode when on – tryb automatyczny po włączeniu; time reduction – zmniejszenie czasu; power regulation – regulacja mocy; control panel – panel sterowania; operation key – klawisz operacyjny; power switch – wyłącznik zasilania; induction coil – cewka indukcyjna]

VIII. Uwagi

8.1 Urządzenie może uszczelniać tylko okrągłe otwory butelek, nie należy uszczelniać butelek metalowych ani butelek z metalowymi nakrętkami.

8.2 Środek głowicy czujnika powinien znajdować się w centrum uszczelnionego obiektu, aby zapewnić wysoką jakość uszczelnienia.

8.3 Warstwa kleju na indukcyjnej taśmie uszczelniającej powinna być wykonana z tego samego materiału co przedmiot zgrzewany, do zgrzewania można użyć również szkła (klej termotopliwy).

8.4 Aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym, osoby niewykwalifikowane nie mogą demontować urządzenia bez zezwolenia.

8.5 Po wyświetleniu kodu błędu dodatkowe uszczelnienie jest nieskuteczne.

IX. **Okres gwarancji:** 24 miesiące