

Uwaga

Jak zainstalować materiały eksploatacyjne

1. Zainstaluj szpulę w uchwycie szpuli drukarki 3D i podgrzej dyszę.
2. Przytnij górną część filamentu w kształt spirali i włóż ją do ekstrudera i rurki podającej.
3. Ręcznie przepychaj filament przez rurkę podającą do dyszy, aż filament w dyszy się rozpuści.

Potrzebna dodatkowa uwaga

Podczas instalacji i wymiany filamentów należy pamiętać o podgrzaniu głowicy drukującej (powyżej 230°C), w przeciwnym razie może ona ulec zatkaniu.

Składowanie

1. Przechowuj filament w suchym, chłodnym i ciemnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i wysokich temperatur.
2. Najlepiej przechowywać filament w szczelnie zamkniętym worku lub pudełku i usunąć jak najwięcej powietrza, aby zapobiec przedostawaniu się wilgoci i kurzu.
3. Przed długotrwałym przechowywaniem najlepiej ponownie zapakować filament w oryginalne opakowanie i dokładnie je zamknąć.

Prawidłowe użytkowanie i przechowywanie mogą pomóc przedłużyć żywotność filamentu i zachować jakość wydruku.

[PLA](#) jest łatwym w użyciu i drukowaniu materiałem, ponieważ wymaga niższej temperatury do topienia i płynięcia oraz ma dobrą przyczepność. PLA ma również dobrą plastyczność i jakość powierzchni, co umożliwia produkcję modeli o wysokiej precyzji.

Materiały PLA firmy Anycubic są zwykle dostarczane w postaci szpul o średnicy 1,75 mm, które można stosować w większości drukarek 3D.

Materiały PLA mają wiele zastosowań, w tym tworzenie modeli, dzieł sztuki, zabawek, dekoracji i wiele innych. Należy jednak pamiętać, że materiały PLA nie nadają się do wytwarzania przedmiotów wymagających wysokiej temperatury i ciśnienia, ponieważ zmiękną i stracą wytrzymałość pod wpływem wysokiej temperatury i ciśnienia.

W porównaniu z innymi materiałami do druku 3D, cena materiału PLA jest stosunkowo niska, co sprawia, że jest to powszechnie używany wybór.

[PLA+](#) został udoskonalony w celu zwiększenia wytrzymałości w porównaniu do standardowego PLA.

W porównaniu ze standardowymi włóknami PLA, włókna [PLA o dużej prędkości](#) charakteryzują się zwiększoną płynnością i lepszym efektem chłodzenia,

Zapewnienie płynnego i równomiernego podawania włókien po stopieniu oraz szybkiego chłodzenia i kształtowania modelu

Krótko mówiąc, jest on bardziej odpowiedni do szybkiego drukowania.

[Silk PLA](#) to rodzaj materiału do druku 3D, który powstaje przez dodanie specjalnych dodatków do materiału bazowego PLA. Ma miękką i gładką teksturę podobną do tkaniny jedwabnej, stąd nazwa „Silk PLA”. W porównaniu do tradycyjnego PLA, Silk PLA ma silniejszą przyczepność międzywarstwową, co skutkuje gładszą i delikatniejszą powierzchnią drukowanego modelu i bardziej widocznym jedwabistym dotykiem.

Ponadto Silk PLA ma inne właściwości. Na przykład nie wydziela ostrego zapachu jak ABS i nie wytwarza drażniącego dymu jak niektóre materiały nylonowe. Ponadto Silk PLA jest przyjazny dla środowiska i może być stosowany w pomieszczeniach bez szkody dla ludzkiego ciała.

Należy zauważyć, że ze względu na szczególne właściwości Silk PLA różni się on od zwykłego PLA pod pewnymi względami. Dlatego też, podczas drukowania z Silk PLA wymagane są pewne dostosowania, takie jak odpowiednie zwiększenie temperatury dyszy i stołu, dostosowanie prędkości drukowania i gęstości wypełnienia itp.

Materiał Anycubic Silk PLA zazwyczaj drukuje się w temperaturze ok. 200°C i nadaje się do większości drukarek 3D.

Miękki mat i elegancki

Matowa faktura z mniejszą ilością widocznych linii warstw.

[Filament Anycubic Matte PLA](#) do drukarek 3D jest miękki w dotyku i elegancki.

Kolor makaroników podnosi jakość wydruków 3D i zapewnia większy poziom szczegółowości.

ABS, czyli akrylonitryl-butadien-styren, jest kamieniem węgielnym w materiałach do druku 3D. Znany ze swojej trwałości i odporności na uderzenia, ABS jest doskonałym wyborem do produkcji solidnych i funkcjonalnych prototypów. Jego wszechstronność obejmuje szeroki wachlarz zastosowań, od komponentów samochodowych po artykuły gospodarstwa domowego. Zdolność ABS do wytrzymywania umiarkowanych temperatur i odporności na chemikalia sprawia, że nadaje się do projektów inżynierskich.

Jeśli Twoja drukarka 3D ma zamkniętą przestrzeń roboczą, lepiej będzie użyć tego rodzaju filamentu.

TPU, czyli termoplastyczny poliuretan, to wszechstronny i elastyczny materiał szeroko stosowany w druku 3D. Znany ze swojej elastyczności, trwałości i odporności na ścieranie, TPU jest idealnym filamentem do produkcji elastycznych i funkcjonalnych wydruków. Jego właściwości gumopodobne sprawiają, że nadaje się do zastosowań wymagających pochłaniania uderzeń, takich jak etui na telefony, wkładki do butów i niestandardowe uchwyty.

Warto wspomnieć, że napęd bezpośredni pozwala na lepszą drukarkę z tym filamentem.

PETG to kolejny świetny filament dla początkujących. Jest również łatwy do drukowania, ale wykazuje właściwości podobne do ABS, materiału o średnim poziomie. Ma właściwości odporne na ciepło ABS bez toksycznych oparów i można go szlifować podobnie jak PLA.

Większość drukarek FDM, które drukują PLA, potrafi również drukować PETG, choć wymaga to nieco więcej wysiłku, aby uzyskać odpowiednią jakość, szczególnie jeśli chodzi o pielęgnację filamentu.

Ważne jest, aby chronić PETG przed wilgocią, ponieważ może ona wchłaniać wilgoć i powodować pogorszenie jakości wydruku

Jeśli potrzebujesz dodatkowych informacji dotyczących produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta (e-mail: sklep@3duv.pl, strona internetowa: <https://3duv.pl/>) lub z innym specjalistą.