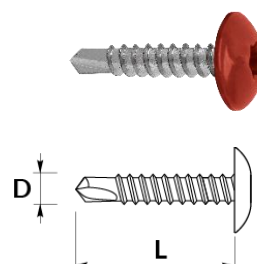


GT 3 PH

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI Z ŁBEM OWALNYM
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

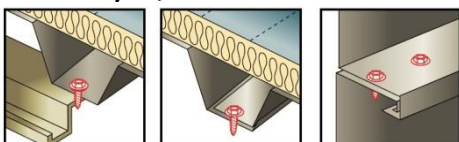
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem owalnym z nacięciem TX-25, bez podkładki.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą blach stalowych konstrukcyjnych na zakład.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]
			DC	MTmax
GT 3 PH	NA	4,8 x 19	3,00	6
GT 3 PH	NA	4,8 x 22	3,00	9

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
	1,13	2,59	2,59	2,59	-
	1,25	2,59	2,74	2,74	-
	1,50	2,59	2,74	3,41	-
	1,75	2,59	2,74	-	-
	2,00	2,59	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94
	1,13	0,94	0,94	0,94	-
	1,25	0,94	0,94	0,94	-
	1,50	0,94	0,94	0,94	-
	1,75	0,94	0,94	-	-
	2,00	0,94	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA OWALNEGO Z NACIĘCIEM TORX:	TX-25
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	1,00 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min

