



Instrukcja obsługi
KOMPRESOR BEZOLEJOWY
24/50/100/150/200 L



Instrukcja oryginalna

Wersja w języku Polskim , opracowana przez :

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak
ul. Sprzeczna 9

62-002 Suchy Las

Producent :

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak
ul. Sprzeczna 9
62-002 Suchy Las

SPIS TREŚCI

<u>OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI</u>	3
<u>WSTĘP</u>	4
<u>Użycie zgodne z przeznaczeniem</u>	5
<u>DANE TECHNICZNE</u>	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	7
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	8
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	9
V. Naprawa.....	10
VI. Sprężarka powietrza – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	11
INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	13
1. Opis urządzenia.....	13
2. Czynności wstępne.....	18
3. Przed uruchomieniem.....	18
3.1. Montaż kół transportowych.....	19
3.2. Montaż filtra powietrza.....	19
4. Obsługa.....	20
4.1 Włączanie / wyłączanie.....	20
4.2 Ustawienie ciśnienia na reduktorze.....	21
4.3 Usuwanie powietrza ze zbiornika.....	22
4.4 Oczyszczanie zbiornika ze zgromadzonego kondensatu.....	22
4.5 Zastosowanie kompresora.....	23
4.5.1. Pompowanie kół.....	24
4.5.2. Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem.....	24
4.5.3. Malowanie farbą.....	24
4.5.4. Używanie narzędzi pneumatycznych.....	25
4.6 Wskazówki dotyczące pracy.....	25
4.7 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	26
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	26
5.1 Czyszczenie.....	26
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	26
5.3 Konserwacja.....	27
5.4 Części dodatkowe i wymienne.....	27
6. Przechowywanie.....	27
6.1 Gospodarka odpadami i recykling.....	27
7. Rozwiązywanie problemów.....	28
8. Instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego.....	29
9. Objasnienie oznaczeń butli.....	30
10. Instrukcja obsługi i konserwacji zaworu bezpieczeństwa.....	30
11. <u>Budowa zaworu bezpieczeństwa</u>	32
12. <u>Deklaracja zgodności kompresora</u>	33
12.1. <u>Dokument źródłowy</u>	34
13. <u>Deklaracja zgodności zaworu bezpieczeństwa</u>	35
13.1 <u>Dokument źródłowy</u>	36
14. <u>Deklaracja zgodności zbiornika</u>	37
14.1 <u>Dokument źródłowy</u>	38
14.2 Rysunki techniczne zbiorników.....	39

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



Uwaga wysokie
napięcie



Chroń oczy



Uwaga
elementy
wirujące



Przeczytaj
instrukcję
obsługi



Uwaga
nagrzewające
się elementy



Informacja
o głośności
urządzenia
podczas pracy

WSTĘP

Dziękujemy za zakup kompresora powietrza firmy Barracuda. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę zapewnia wysoką jakość zakupionego urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem



„**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Kompresor Barracuda to wydajna, bezolejowa sprężarka powietrza.

Koła transportowe oraz wygodna, długa rączka, umożliwiają łatwe przemieszczanie kompresora. Kompresor najlepiej sprawdza się w warunkach domowych, np. do pompowania kół, przedmuchiwania sprężonym powietrzem oraz zasilania narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze na poziomie wydajności kompresora.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji kompresora, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Sprężarka - kompresor powietrza służy do sprężania i chwilowego magazynowania powietrza atmosferycznego, z przeznaczeniem do wykorzystania przy pracach domowych, takich jak malowanie natryskowe, przedmuchiwanie, zasilanie sprężonym powietrzem narzędzi pneumatycznych. Narzędzia pneumatyczne muszą mieć zapotrzebowanie na sprężone powietrze na poziomie dostarczonym przez kompresor.



OSTRZEŻENIE

Kompresora nie wolno używać do celów innych niż opisano wyżej, w szczególności do zasilania powietrzem instalacji sprężonego powietrza, w medycynie, w przemyśle spożywczym.



UWAGA

Sprężarka służy do użytku domowego. Stosowanie sprężarki do celów związanych z wykonywaną działalnością gospodarczą wymaga zgłoszenia zbiornika (prostego zbiornika ciśnieniowego) do Urzędu Dozoru Technicznego

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

3.DANE TECHNICZNE

MODEL	SLSG-24L	SLSG-50L	SLSG-100L	SLSG-150 L	SLSG-200 L	SG-F1500	SG-F1500*2
MOC	750W 1HP	1,1kW 1,5HP	1,65kW 2,5HP	3kW 4HP	4.4kW 6HP	1.5kW 2HP	3kW 4HP
ZASILANIE	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz
CIŚNIENIE	8 BAR	8 BAR	8 BAR	8 BAR	8 BAR	10 BAR	10 BAR
WYDAJNOŚĆ	130L/min	220L/min	330L /min	520 L/min	920 L/min	320L/min	640L/min
NATEŻENIE	3,6A	5A	10A	15 A	18 A	8A	16A
POJ. ZBIORNIKA	24L	50L	100L	150 L	200 L	100L	100L
WAGA	22kg	47kg	65kg	90 kg	126 kg	58 kg	66 kg

Emisja hałasu:

Głośność urządzenia podczas pracy – 67dB (A)



OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym). W kontekście warunków bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” odnosi się do sprężarki powietrza składającej się ze zbiornika i kompresora.

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) **Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) **Nie używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) **Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się wody do elementów elektrycznych (silnik, presostat), wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyręzać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.

- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się urządzenie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie włączonego elektronarzędzia lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem lub narzędziem roboczym w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.

- a) **Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy.**
 - Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.
- b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza.**
 - Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.**

- Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukuje ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

- d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.**
- Sprężarka jest niebezpieczna w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e) **Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę sprężarki. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.**
- Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.**
- Używanie elektronarzędzia w sposób, do którego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.
- g) **Regularnie czyścić urządzenie oraz sprawdzać jego stan techniczny. Przed użyciem urządzenia sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć i nie są zablokowane.**
- Używanie niesprawnych urządzeń może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- h) **Podczas przemieszczania elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia / przeciągania służy uchwyt urządzenia.**
- UWAGA !** Nie wolno przeciągać urządzenia trzymając go za kabel zasilający
- i) **W przypadku awarii urządzenia należy natychmiast wyłączyć kompresor i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.**
- Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia, lub powstania sytuacji niebezpiecznych.

V. Naprawa

a) Naprawę kompresora należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.

- **Zapewnia to, że użytkowanie kompresora będzie nadal bezpieczne.**

b) Nie wolno samodzielnie rozkręcać kompresora i dokonywać napraw.

- Naprawy kompresora, w tym wymiany kabla zasilającego, może dokonać tylko i wyłącznie autoryzowany serwis.
- Samodzielna naprawa kompresora stwarza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

VI. Sprężarka powietrza – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

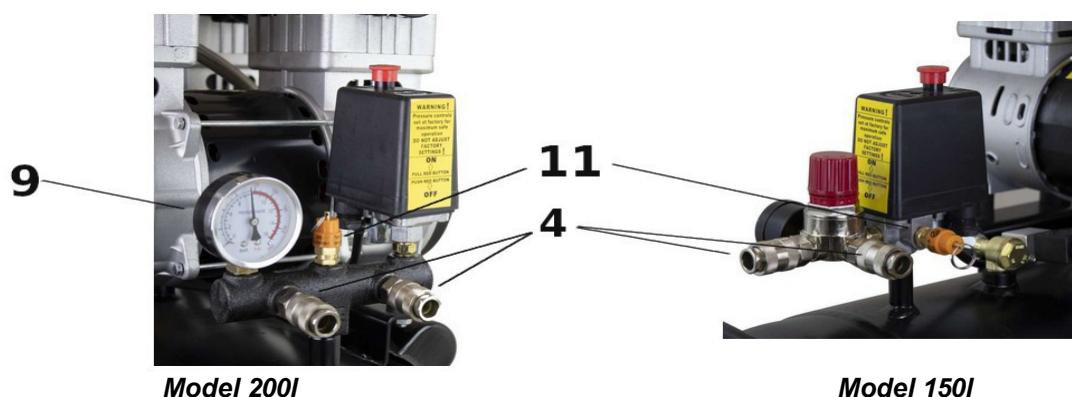
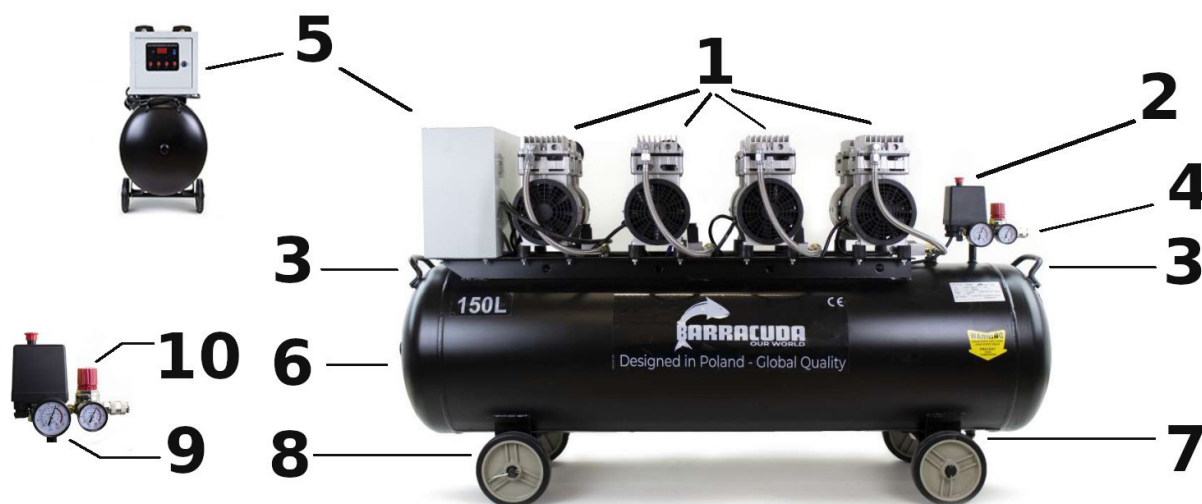
- a) Przed podłączeniem sprężarki do instalacji elektrycznej, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik na presostacie (wyłączniku ciśnieniowym) jest wciśnięty. Zawsze sprawdzić prawidłowość działania wyłącznika.**
- b) Otwory wentylacyjne urządzenia muszą być zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń.**
 - Podczas pracy sprężarką w powietrzu mogą unosić się różne zanieczyszczenia, które po przedostaniu się do wnętrza obudowy, mogą spowodować zwarcie elementów elektrycznych.
- c) Podczas wykonywania prac kompresorem, oprócz ogólnych warunków bezpieczeństwa, należy również przestrzegać szczegółowe warunki bezpieczeństwa podane w punkcie 4 instrukcji obsługi.**
- d) Nie pracować w środowisku wybuchowych gazów lub cieczy.**
- e) Urządzenie zbudowane w pierwszej klasie izolacji, można podłączyć tylko do prawidłowo uziemionego źródła prądu.**
 - Gniazdo przyłączeniowe sieci elektrycznej musi być wyposażone w bolec, który jest prawidłowo podłączony do instalacji ochronnej.
- f) Przed każdym użyciem kompresora należy sprawdzić jego stan techniczny, w szczególności przewód, wtyczkę przyłączeniową, a także stan techniczny zbiornika ciśnieniowego.**
 - Nie wolno używać urządzenia, które jest niesprawne technicznie.
- g) Przed włączeniem kompresora sprawdzić czy w obudowie filtra założony jest wkład filtra.**
 - Nie wolno używać kompresora ze zdemontowanym filtrem lub zanieczyszczonym wkładem.
- h) Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji kompresora, a także w przypadku pozostawienia urządzenia bez nadzoru, należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego. Zawsze należy opróżnić zbiornik powietrza przed wykonaniem czynności serwisowych, lub w przypadku dłuższego nieużywania kompresora.**
- i) Nie wolno czyścić kompresora poprzez polewanie go strumieniem wody. Nie używać kompresora na zewnątrz podczas deszczu lub stawiać na mokrym podłożu. Nie obsługiwać urządzenia boso, mokrymi rękoma lub w przemoczonym obuwiu.**
 - Może to doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

- j) **Na kompresorze nie wolno stawać, lub siadać, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub powstania sytuacji niebezpiecznych.**
- k) **Sprężarka może być użytkowana przez osoby ograniczone fizycznie, psychicznie lub emocjonalnie, pod warunkiem, że osoby te znajdują się pod stałym nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo lub, gdy zostały one pouczone, jak w bezpieczny sposób posługiwać się kompresorem. Uwaga ta dotyczy tylko prostych czynności typu pompowanie kół, lub przedmuchiwanie przedmiotów sprężonym ciśnieniem. Osoby niedoświadczone, przed dopuszczeniem do pracy z kompresorem, należy zapoznać z instrukcją obsługi.**
- l) **Dzieci nie powinny znajdować się w pobliżu kompresora. Podczas pracy zwracać uwagę, aby osoby postronne nie przebywały w obszarze roboczym.**
- m) **Nie wolno dokonywać samodzielnych napraw zbiornika ciśnieniowego. W przypadku jego rozszczelnienia na skutek uszkodzenia lub korozji, zbiornik należy wymienić na nowy.**
 - Zbiornik uszkodzony należy wycofać z eksploatacji. Samodzielna naprawa może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- n) **Nie kierować strumienia rozpylanej cieczy w kierunku kompresora. Nie wolno kierować dyszy pistoletu sprężonego powietrza w kierunku ludzi, zwierząt lub mienia.**
 - Nieodpowiednie korzystanie z kompresora może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- o) **Do współpracy z kompresorem należy używać tylko takich narzędzi, które są przystosowane do pracy ze sprężonym powietrzem o parametrach podanych w tabelce „Dane techniczne”.**
 - Stosowanie narzędzi roboczych, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

MODEL 100/150/200

1. Opis urządzenia.

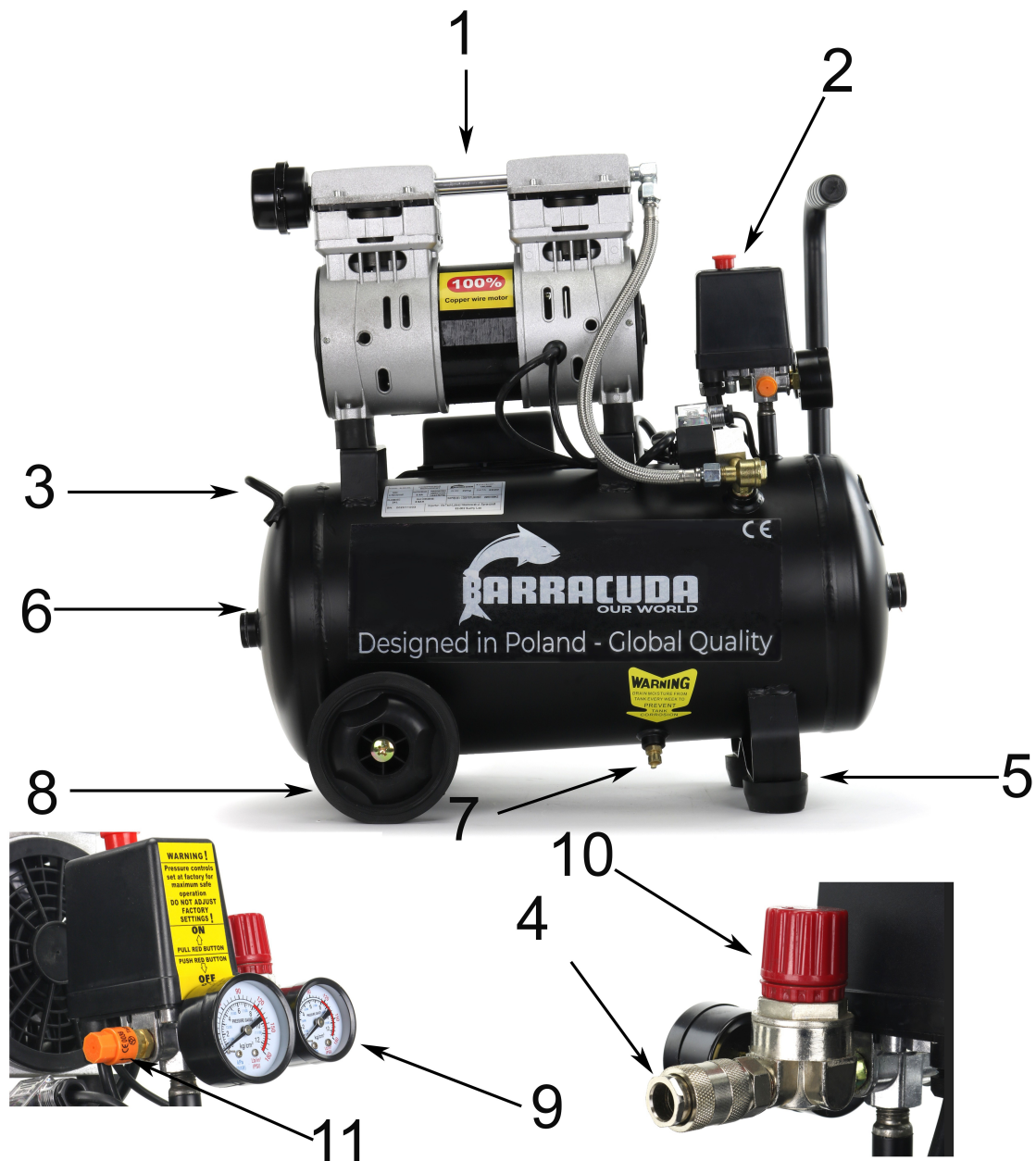


Model 200I

Model 150I

1. Pompy powietrza
2. Presostat - wyłącznik ciśnieniowy
3. Rączka – uchwyt transportowy
4. Wyjście sprężonego powietrza – szybkozłączka
5. Panel sterujący (poza modelem SG-F1500, SG-F1500*2)
6. Zbiornik sprężonego powietrza
7. Korek spustowy kondensatu
8. Koła transportowe
9. Manometr
10. Reduktor (model 150L)
11. Zawór bezpieczeństwa

MODEL 24/50



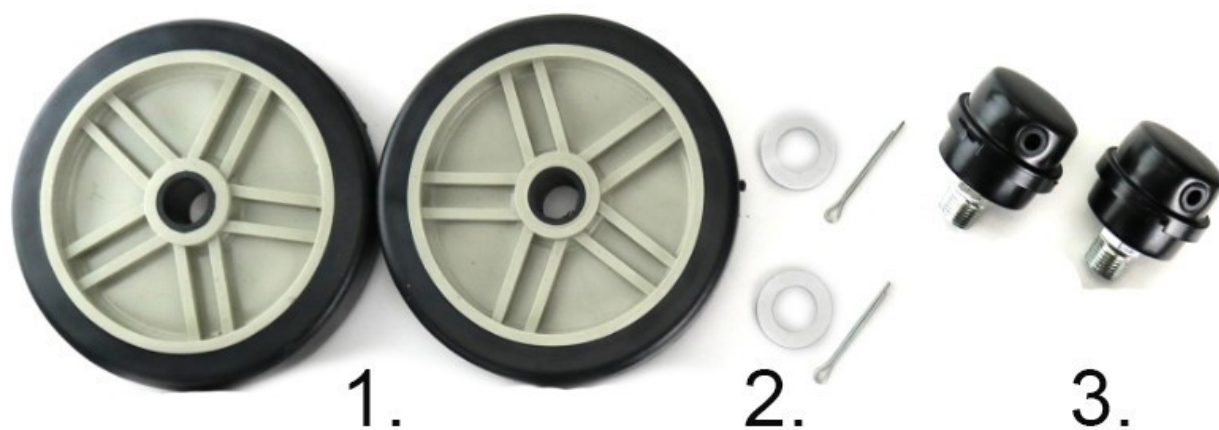
1. Pompa powietrza (model 50l dwie pompy)
2. Presostat - wyłącznik ciśnieniowy
3. Rączka – uchwyt transportowy
4. Wyjście sprężonego powietrza – szybkozłączka
5. Gumowe stopki
6. Zbiornik sprężonego powietrza
7. Korek spustowy kondensatu
8. Koła transportowe
9. Manometr
10. Reduktor
11. Zawór bezpieczeństwa

Wyposażenie model 100/150/200 :



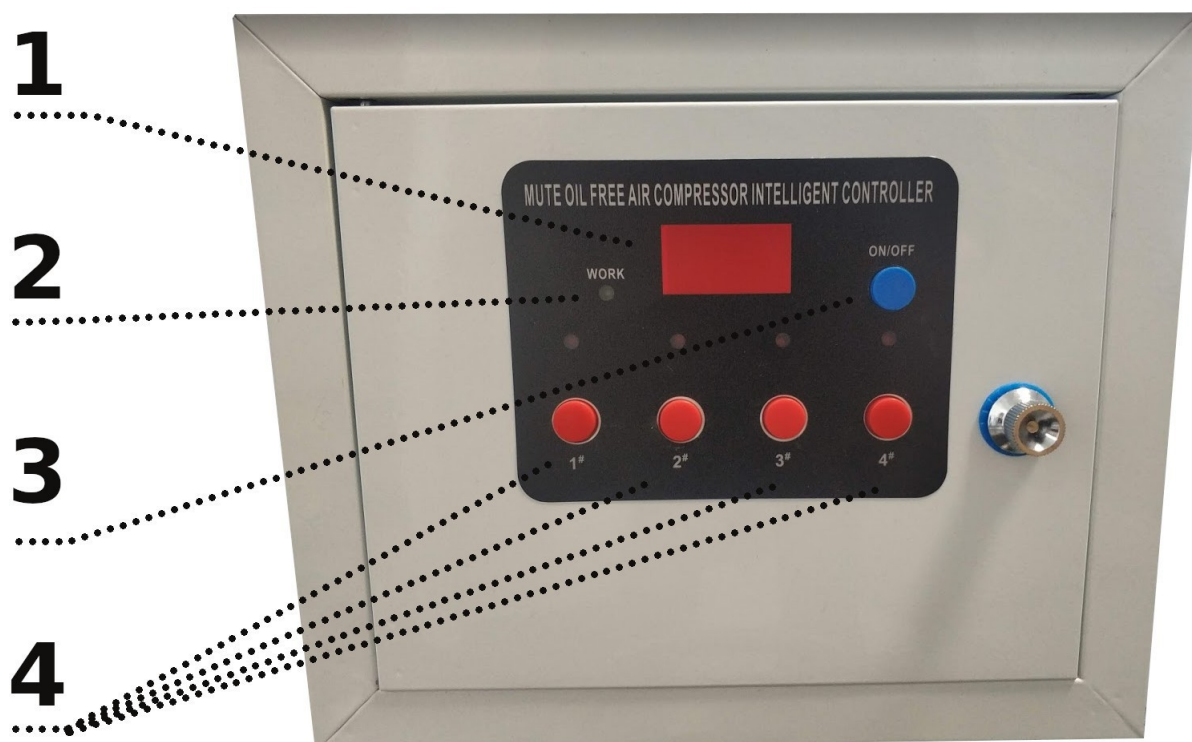
1. Koła
2. Zawlecзки z podkładkami
3. Filtry powietrza (dla kompresora 100/150 - 4 filtry, dla kompresora 200 – 8 filtrów, dla kompresora pionowego - 2 filtry)

Wyposażenie model 24/50 :



1. **Koła**
2. **Zawleczki z podkładkami**
3. **Filtry powietrza (dla modelu 24 – 1 filtr, dla modelu 50 – 2 filtry)**

Panel sterujący model 100/150/200 (poza modelem SG-F1500, SG-F1500*2):



- 1) Wyświetlacz cyfrowy – wskazuje aktualne napięcie w sieci.
- 2) Dioda kontrolna „WORK” świeci – kompresor załączony / nie świeci kompresor wyłączony
- 3) Przycisk ON/OFF – umożliwia wyłączenie i załączenie kompresora
- 4) Włączniki od numeru 1 do 4 umożliwiają załączenie wybranej pompy powietrza.
 - Dioda kontrolna nad każdym włącznikiem sygnalizuje pracę załączonej pompy kompresora. Dioda świeci – pompa kompresora załączona / nie świeci pompa kompresora wyłączona

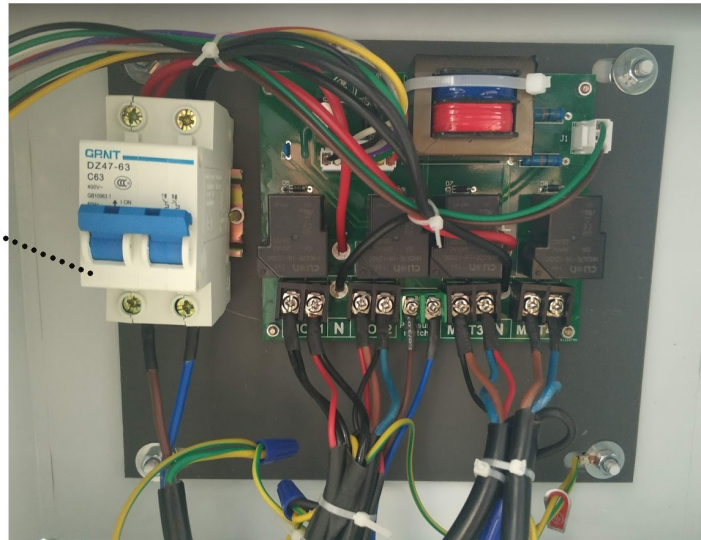
Panel sterujący wewnątrz :

1

- w wewnętrznej części panelu sterującego znajduje się bezpiecznik przeciążeniowo zwarciowy (1)

- zabezpiecza on przed skutkami przeciążenia oraz zwarcia

2. Czynności wstępne.



- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym są części demontowane.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.



UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!
Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia. Gniazdo przyłączeniowe musi być wyposażone w prawidłowo podłączony styk ochronny.

Kompresor należy przed pierwszym uruchomieniem zmontować.



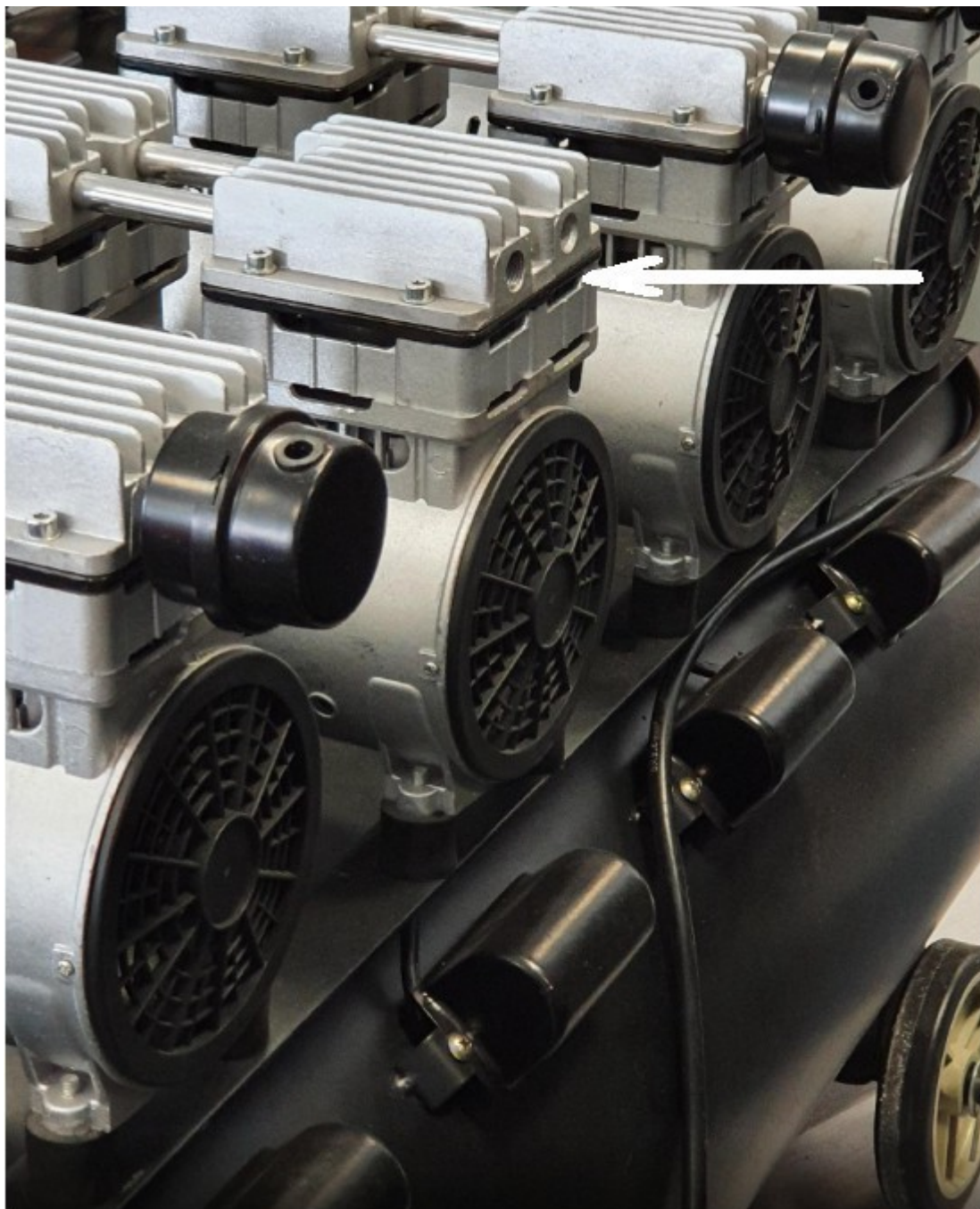
Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy urządzeniu należy w pierwszej kolejności wyłączyć kompresor i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego

3.1. Montaż kół transportowych.

Do montażu kół służą zawlecзки z podkładkami (2). Należy założyć koła na ośkę zamontowaną pod zbiornikiem powietrza, następnie zabezpieczyć koła zawleczkami. Tak samo postąpić z drugim kołem.

3.2. Montaż filtrów powietrza.

Otwór wlotowy powietrza znajduje się w górnej części każdej głowicy sprężarki (na zdjęciu poniżej zaznaczony białą strzałką).



Wkręcić w otwór filtr powietrza (3)



UWAGA.

Zadaniem filtra jest oczyszczenie zasysanego powietrza z kurzu i innych zanieczyszczeń, mogących przedostać się do sprężarki, np. rozpylonej w powietrzu farby. Drobinę te zatykają pory filtra, na skutek czego spada wydajność kompresora. Zaleca się czyścić lub wymieniać filtr, co 100 roboczogodzin.



Nie wolno korzystać z kompresora ze zdemontowanym filtrem powietrza, ponieważ grozi to uszkodzeniem sprężarki i utratą gwarancji.

4. Obsługa.



UWAGA.

Ponieważ kompresor jest urządzeniem zbudowanym w I klasie ochronności, podłączyć go można tylko do gniazda sieciowego wyposażonego w bolec, do którego podłączono przewód ochronny. W przeciwnym wypadku podczas nieprawidłowej pracy kompresora może dojść do powstania sytuacji niebezpiecznych (porażenie prądem).

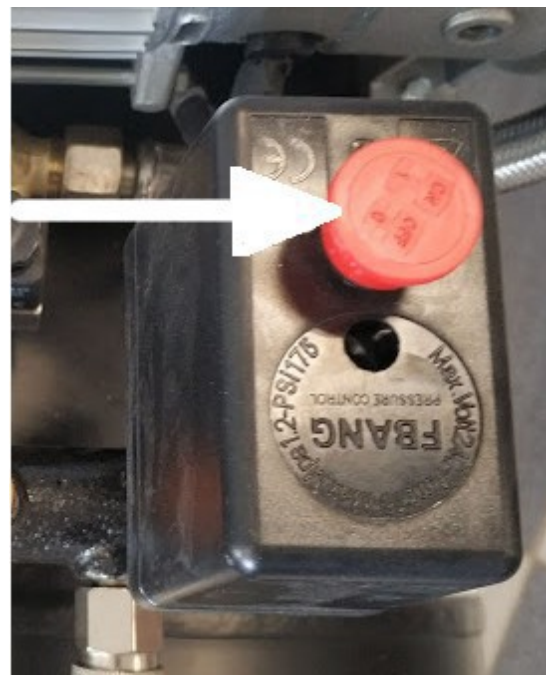
4.1 Włączanie / wyłączanie



Przed podłączeniem do źródła zasilania należy upewnić się, że włącznik kompresora, znajdujący się na przedniej powierzchni panelu sterującego znajduje się w pozycji wyłączone – nie jest wciśnięty (OFF). Ponadto należy sprawdzić, czy korek spustu kondensatu jest zakręcony.

Aby włączyć kompresor należy:

- włożyć wtyczkę do gniazda instalacji elektrycznej,
 - pociągnąć do góry za czerwony przycisk włącznika na pozycję „ON”.
 - wcisnąć niebieski przycisk na panelu sterującym w pozycję „ON” (zdjęcie przedstawiające Panel Sterujący, punkt 1 Instrukcji Obsługi poz.3)
- Silnik kompresora uruchomi się i będzie pracował



do momentu, aż w zbiorniku powietrza utworzy się ciśnienie znamionowe 8 barów (0,8 MPa/ 116 PSI).

Po osiągnięciu ciśnienia znamionowego silnik kompresora wyłączy się.

W momencie wyłączenia powinno być słychać charakterystyczny dźwięk, towarzyszący usuwaniu z nadłokowa sprężarki zgromadzonego powietrza.



UWAGA

Panel sterujący kompresora powietrza wyposażony jest w wyłącznik / bezpiecznik przeciążeniowo zwarciovv (1), który zabezpiecza go przed uszkodzeniem. Jeżeli zadziałał układ zabezpieczający (bezpiecznik w pozycji OFF) konieczne należy zaprzestać pracy kompresora. Jeżeli sytuacja będzie się powtarzać należy skontaktować się z serwisem.

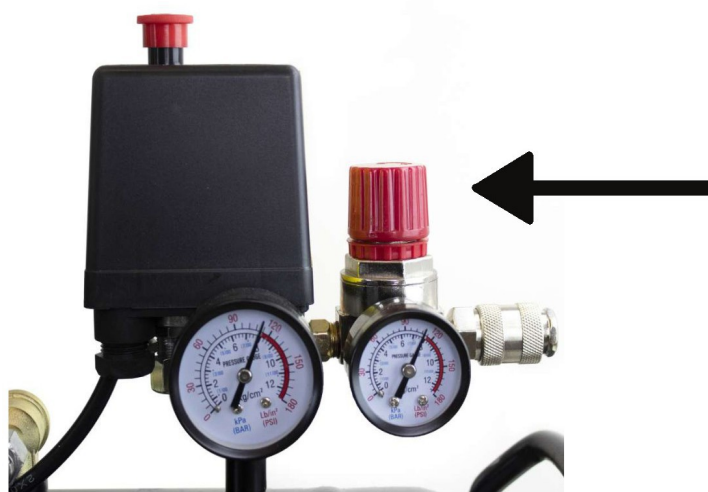
4.2 Ustawienie ciśnienia na reduktorze. (tylko model 150L)

Do ustawienia ciśnienia na reduktorze służy pokrętko regulacyjne -zaznaczone czarną strzałką na zdjęciu poniżej.

Przekręcając pokrętkę należy ustawić na lewym manometrze odpowiednią wartość ciśnienia.

Prawy manometr wskazuje aktualne ciśnienie powietrza sprężonego w zbiorniku. Ciśnienie ze zbiornika, bez możliwości regulacji, podawane jest na prawe wyjście presostatu.

Wyjście presostatu zakończone jest tak zwanym szybko złączem, które umożliwia proste i szczelne podłączenie węży powietrza zasilających używane narzędzia robocze.



Wyłącznik/włącznik ciśnieniowy został ustawiony fabrycznie:

- ciśnienie włączenia ok. 6 bar,
- ciśnienie wyłączenia ok. 8 bar.



Nie wolno samodzielnie zmieniać ustawień fabrycznych wyłącznika

4.3 Usuwanie powietrza ze zbiornika.

Powietrze należy usunąć ze zbiornika zawsze w przypadku dłuższego nieużywania kompresora.

Można to zrobić w następujący sposób:

podłączyć do kompresora np. pistolet sprężonego powietrza służący do przedmuchiwania.

Wyłączyć silnik kompresora przez wciśnięcie włącznika w pozycję OFF i wyjęcie wtyczki z gniazda instalacji elektrycznej. Nacisnąć spust pistoletu i „wydmuchać” zgromadzone w zbiorniku powietrze.



UWAGA

Zawór bezpieczeństwa został fabrycznie ustawiony i uruchamia się przy ok. 130,5 PSI (ok. 9 bar-0,9 MPa).



NIEDOPUSZCZALNE jest przestawianie zaworu bezpieczeństwa!

4.4 Oczyszczanie zbiornika ze zgromadzonego kondensatu.

Codziennie po zakończeniu pracy kompresorem, należy usunąć ze zbiornika powietrza zgromadzony kondensat.



Do usuwania kondensatu służy korek spustowy (7) znajdujący się w dolnej części zbiornika.

Aby usunąć kondensat należy:

- napełnić zbiornik powietrzem o niewielkim ciśnieniu (np. 2 bary),
- wyłączyć silnik kompresora wciskając włącznik w pozycję OFF i wyjąć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej,
- odkręcać delikatnie korek spustu kondensatu (7) do momentu, aż zgromadzone w zbiorniku powietrze zacznie wypychać zgromadzony kondensat przez otwór korka,
- odczekać do momentu opróżnienia zbiornika z kondensatu. W razie potrzeby przechylić kompresor.
- zakręcić mocno, ale z wyczuciem, korek spustu kondensatu (7).

4.5 Zastosowanie kompresora

Kompresor jest źródłem zasilania dla narzędzi roboczych, wymagających do pracy sprężonego powietrza, lub do innych celów. Można tu wymienić na przykład:

- pompowanie kół,
- przedmuchiwanie sprężonym powietrzem,
- malowanie natryskowe,
- zasilanie narzędzi pneumatycznych, np. kluczy do odkręcania śrub mocujących koła pojazdów samochodowych.

Aby podłączyć jakiekolwiek narzędzie do kompresora należy użyć węża ciśnieniowego przystosowanego do przesyłania sprężonego powietrza.

Wąż musi posiadać zakończenia umożliwiające podłączenie z jednej strony do wyjścia kompresora, a z drugiej, do podłączenia narzędzia. Są to tak zwane szybkozłączki, czyli znormalizowane żeńskie i męskie wtyki.



Podczas prac z kompresorem należy przestrzegać kilku dodatkowych, szczegółowych warunków bezpieczeństwa.

- 1) Unikać dotykania tych elementów kompresora, które mocno nagrzewają się podczas pracy, np. silnika, głowicy sprężarki, metalowych przewodów wysokiego ciśnienia.
- 2) Kompresor należy ustawiać w strefie czystego powietrza. Mocno zanieczyszczone powietrze, lub też zmieszane z drobinami farb lub rozpuszczalników może stanowić zagrożenie dla kompresora oraz użytkownika.
Łatwopalne opary, sprężone i rozgrzane mogą zapalić się wewnątrz układów kompresora, a nawet spowodować eksplozję.
- 3) Podczas wyciągania wtyku węża z szybkozłączki kompresora, należy przytrzymać jedną ręką końcówkę węża, ponieważ w momencie wyciągania zostanie ona wypchana ze znaczną prędkością przez sprężone powietrze.
- 4) Podczas użytkowania kompresora należy dbać o prawidłowy stan zbiornika ciśnieniowego. Zbiornik należy często kontrolować pod kątem uszkodzeń, ognisk rdzy, i w przypadku zauważenia drobnych usterek, natychmiast podjąć czynności zabezpieczające. Uszkodzenia wpływające na szczelność zbiornika ciśnieniowego, wykluczają zbiornik z dalszego użytkowania. W takich sytuacjach zbiornik należy wymienić na nowy, lub zakupić nowe urządzenie.

- 5) Zbiornik kompresora w zastosowaniach domowych nie wymaga zgłoszenia do Urzędu Dozoru Technicznego, jednakże z uwagi na to, że iloczyn ciśnienia i pojemności przekracza 300 barolitów dla zastosowań innych niż domowe istnieje obowiązek prawny zgłoszenia kompresora do w/w urzędu.
- 6) Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan techniczny kompresora. Wszelkie usterki, ubytki sprężonego powietrza, dyskwalifikują urządzenie z dalszej eksploatacji. W takich sytuacjach kompresor należy oddać do naprawy do autoryzowanego serwisu.

4.5.1. Pompowanie kół.

Do pompowania kół należy użyć specjalnego pistoletu z manometrem mierzącym ciśnienie w pompowanej dętce lub oponie. Podłączyć w pierwszej kolejności wąż do pistoletu, a następnie włożyć drugą końcówkę w wyjście kompresora. Podłączyć wężyk pistoletu do zaworu dętki/opony i naciskając jego spust, napęlić powietrzem do wymaganego ciśnienia.

4.5.2. Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem.

Do przedmuchiwania należy użyć specjalnego pistoletu, który podłącza się do węża ciśnieniowego połączanego z odpowiednim wyjściem kompresora.



Przy pracach związanych z przedmuchiowaniem sprężonym powietrzem należy zawsze używać okularów ochronnych, ponieważ poderwane strumieniem sprężonego powietrza drobne ciała obce z łatwością mogą przedostać się do oczu, powodując ich podrażnienie lub nawet uszkodzenie gałki ocznej.



Nie wolno kierować strumienia sprężonego powietrza w kierunku innych osób lub zwierząt, a także na siebie.

Przedmiot oczyszczany powinien być zamocowany lub przytrzymywany, aby nie przemieścił się pod wpływem strumienia powietrza

4.6.3. Malowanie farbą.

Do malowania farbą należy używać pistoletów lakierniczych dedykowanych do współpracy z kompresorem, o parametrach zgodnych z danymi podanymi

w tabelce „Dane techniczne”.

Zaleca się stosować przed pistoletem lakierniczym osuszacz podawanego powietrza, w celu wyłapania drobin kondensatu.



Podczas malowania natryskowego zawsze należy stosować odpowiednie do wykonywanej pracy środki zabezpieczające, przede wszystkim ochronę dróg oddechowych i ochronę oczu.

Przed rozpoczęciem malowania należy zapoznać się z instrukcją stosowania materiałów lakierniczych podanych przez ich producenta, przede wszystkim z zasadami postępowania z materiałami niebezpiecznymi i informacjami o stosowanych środkach ochronnych.



Nie stosować do malowania lakierów lub rozpuszczalników o temperaturze zapłonu niższej niż 55°C. Nie nagrzewać lakierów i rozpuszczalników. Nie palić, malować w pobliżu otwartego ognia lub urządzeń wytwarzających iskry. Niebezpieczeństwo pożaru.



Nie przechowywać i nie spożywać potraw i napojów w miejscu pracy. Opary farb i rozpuszczalników mogą być szkodliwe dla zdrowia.



Pomieszczenia, w których się lakieruje muszą mieć odpowiednią wielkość (min 30 m²) i zapewnioną dobrą wentylację. Nie malować pod wiatr, zwracać uwagę na przedmioty znajdujące się w pobliżu stanowiska lakierniczego. Kompresor powinien być ustawiony poza lakiernią.

4.5.4. Używanie narzędzi pneumatycznych.

Za pomocą kompresora można zasilać narzędzia napędzane sprężonym powietrzem. Narzędzie te nie mogą mieć większego zapotrzebowania na napędzający je gaz niż wynosi znamionowa wydajność kompresora.

Narzędzia należy podłączać do wyjścia nieregulowanego chyba, że wymagają do napędu mniejszego ciśnienia.

4.6 Wskazówki dotyczące pracy

Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych. W razie potrzeby stosować maskę przeciwpyłową, rękawice ochronne, odzież ochronną itp.

4.7 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silniki powinny mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

Ponadto należy odczekać do ostygnięcia kompresora, a także opróżnić zbiornik ciśnieniowy ze zgromadzonego powietrza.

5.1 Czyszczenie.

Przed rozpoczęciem czyszczenia odłączyć od kompresora wąż ciśnieniowy lub inne podłączone narzędzia.

- Osłona zabezpieczająca, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać agresywnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza silnika nie dostała się woda.
- Codziennie po zakończeniu pracy należy opróżnić zbiornik z kondensatu zgodnie z opisem podanym w instrukcji obsługi.
- Sprawdzać stopień zanieczyszczenia filtra powietrza. W razie konieczności oczyścić lub wymienić filtr.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W razie uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis. Usługa wymiany przewodu zasilającego wykonywana jest odpłatnie.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Konserwacja.

Kompresor nie wymaga specjalnych zabiegów konserwujących. Po każdym użyciu należy go wyczyścić, zgodnie ze wskazówkami zawartymi w punkcie 5.1.

5.4 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Numer części, numer seryjny oraz nazwę modelu urządzenia, przesłać na adres: serwis@wa-tech.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie:
www.barracuda.sklep.pl

6. Przechowywanie.

Kompresor, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Urządzenie należy odłączyć od źródła zasilania, opróżnić zbiornik powietrza z kondensatu, a następnie ze zgromadzonego powietrza. Kompresor przechowywać w pozycji stojącej.

Optymalna temperatura przechowywania: 5° do 30°C.

6.1 Gospodarka odpadami i recycling

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia powinny być dostarczone do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia urządzenia elektryczne należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia.

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

7. Rozwiązywanie problemów.

Problem	Przyczyna
Buczenie silnika	-za małe napięcie w sieci -złe podłączenie -przeciekający zawór zwrotny -nieprawidłowo uruchomiony kompresor
Zatrzymanie się silnika	-odłączenie od sieci -przepalenie bezpiecznika -przegrzanie silnika
Stukanie lub grzechotanie	-luz osiowy na wale silnika -uszkodzone łożysko lub wał korbowy silnika -obluzowany wentylator silnika -zużyty cylinder tłoka
Spadek ilości pompowanego powietrza	-zapchany wlot filtra -przecieki powietrza w przewodach -zużyty cylinder tłoka
Przeciążenie silnika	-sprawdź podłączanie i bezpieczniki -przeciek, uszkodzenie, zatkanie -uszkodzone łożysko lub wał silnika -uszkodzony zawór zwrotny
Zbyt częste uruchamianie się i zatrzymywanie kompresora	-zbiornik wymaga opróżnienia -przeciek powietrza w przewodach -nieszczelny zawór bezpieczeństwa
Kompresor przegrzewa się	-zbyt często załączające się silniki -nieszczelny zawór bezpieczeństwa
Kompresor działa ze zmniejszoną wydajnością	--sprawdź bezpiecznik silnika -uszkodzony zawór zwrotny
Światła migoczą podczas pracy kompresora	-sprawdź napięcie lub bezpiecznik silnika
Silnik nie uruchamia się	-sprawdź czy ciśnienie zbiornika nie jest wyższe od maksymalnego, -uszkodzony zawór zwrotny -sprawdź czy nie zadziałał wyłącznik przeciążeniowy

8. Instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego

Zbiornik ciśnieniowy jest przeznaczony do magazynowania powietrza sprężonego i powinien być eksploatowany przede wszystkim w trybie statycznym. Prawidłowe użytkowanie zbiornika jest podstawowym warunkiem zapewniającym bezpieczeństwo. W związku z tym użytkownik powinien działać następująco:

- 1) eksploatować zbiornik w sposób właściwy w ustalonych **granicach wielkości ciśnienia i temperatury**, podanych przez wytwórcę na tabliczce znamionowej
 - 2) nie spawać części zbiornika pod ciśnieniem;
 - 3) zapewnić wyposażenie zbiornika w dostateczną ilość sprawnie działających **urządzeń zabezpieczających i regulacyjnych**; w razie potrzeby wymieniać je na nowe o takich samych charakterystykach uzyskawszy uprzednio zgodę wytwórcy. Szczególnie ważny jest zawór bezpieczeństwa, który ma być zainstalowany bezpośrednio na zbiorniku bez możliwości interpozycjonowania.
 - 4) w miarę możliwości unikać eksploatowania zbiornika w pomieszczeniach niedostatecznie **wentylowanych**; unikać instalowania zbiornika w pobliżu **źródeł ciepła** czy też **substancji łatwopalnych**;
 - 5) nie przymocowywać zbiornika ani zainstalowanych na nim części trwale do podłoża czy też innych konstrukcji stałych
 - 6) **zapobiegać korozji**: w zależności od warunków roboczych w zbiorniku może zbierać się kondensat, który musi być codziennie usuwany. Czynność tę można wykonywać w trybie ręcznym otwierając kurek spustowy.
- W zakresie konserwacji: co roku użytkownik powinien sprawdzać czy w zbiorniku nie wytwarza się **kondensat wewnętrzny** oraz przeprowadzać kontrolę wizualną zewnętrznego stanu zbiornika. Jeśli zbiornik jest użytkowany ze sprężarką bezolejową, lub w środowiskach o wysokim stopniu wilgotności czy też w warunkach niesprzyjających (niedostateczna wentylacja, czynniki agresywne...) sprawdziany te powinny być przeprowadzane częściej. **Grubość ścianek zbiornika po korozji nie powinna być mniejsza niż $E_a - C$ [mm] (pkt 9. Objasnienie oznaczeń butli)**

**SUROWO ZAKAZUJE SIĘ
SAMOWOLNEGO MANIPULOWANIA PRZEZ OSOBY NIEPOWOŁANE ORAZ
UŻYTKOWANIA ZBIORNIKA W SPOSÓB NIEWŁAŚCIWY.**

9. Objąsnienie oznaczeń butli

Objąsnienie oznaczeń butli na przykłądzie kompresora 150L
(parametry oznaczeń docelowego modelu znajdziesz na etykietach zakupionego kompresora)

CE 0029 – nr jednostki notyfikowanej, badającej zbiornik ciśnieniowy

Type-model / typ zbiornika ciśnieniowego

V - pojemność zbiornika ciśnieniowego w litrach (L)

Ps – ciśnienie robocze zbiornika określone w

Barach Ph- ciśnienie maksymalne zbiornika określonego w Barach

Tmin – temperatura minimalna pracy zbiornika -10 stopni C

Tmax – temperatura maksymalna pracy zbiornika +100 stopni C

Ea – maksymalna grubość blachy w ścianie zbiornika

C – max. tolerancja korozyjna (max. dopuszczalna wartość zmniejszenia się grubości ścianki zbiornika względem wartości początkowej Ea)

Std: 2014/29/EU – dyrektywa CE dla zbiorników ciśnieniowych

rok produkcji – rok budowy zbiornika

Numer seryjny – nr seryjny zbiornika

ZBIORNIK CIŚNIENIOWY / AIR TANK	
MODEL:	OD407:150L
V:	150L
Ps:	8 Bar
Ph:	13,2 Bar
Tmin:	-10 ° C
Tmax:	+100 ° C
Ea	3,0 mm
C:	0,5mm
Std:	2014/29/EU
NUMER SERYJNY:	20200125B
ROK PRODUKCJI:	2020
Producent: Wa-Tech Łukasz Waszkowiak ul. Sprzeczna 9 62-002 Suchy Las	
Nazwa jednostki notyfikowanej: APRAGAZ Chee de Vilcorde, 156 Vilvoordestgw 156 B-1120 Bruxelles – Brussel	

10. Instrukcja Obsługi i konserwacji zaworu bezpieczeństwa

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA

Dane techniczne:

- Typ zawora: **sprężynowy, bezpośredniego działania**
- Grupa płynów - Rodzaj czynnika roboczego: **powietrze**
- Zakres przepustowości: **2000 l/min**
- Zakres temperatur pracy: **-20 - 120 °C**
- Kanał dolotowy: **ø 6 mm**

Niniejszy produkt to otwierany zawór bezpieczeństwa z uszczelką gumową, która chroni zbiornik kompresora przed uszkodzeniami spowodowanymi wysokim ciśnieniem. Ciśnienie regulowane jest za pomocą nakrętki regulacyjnej zgodnie z wymogami klienta, po czym następuje zablokowanie za pomocą przeciwnakrętki.

Zasada działania produktu

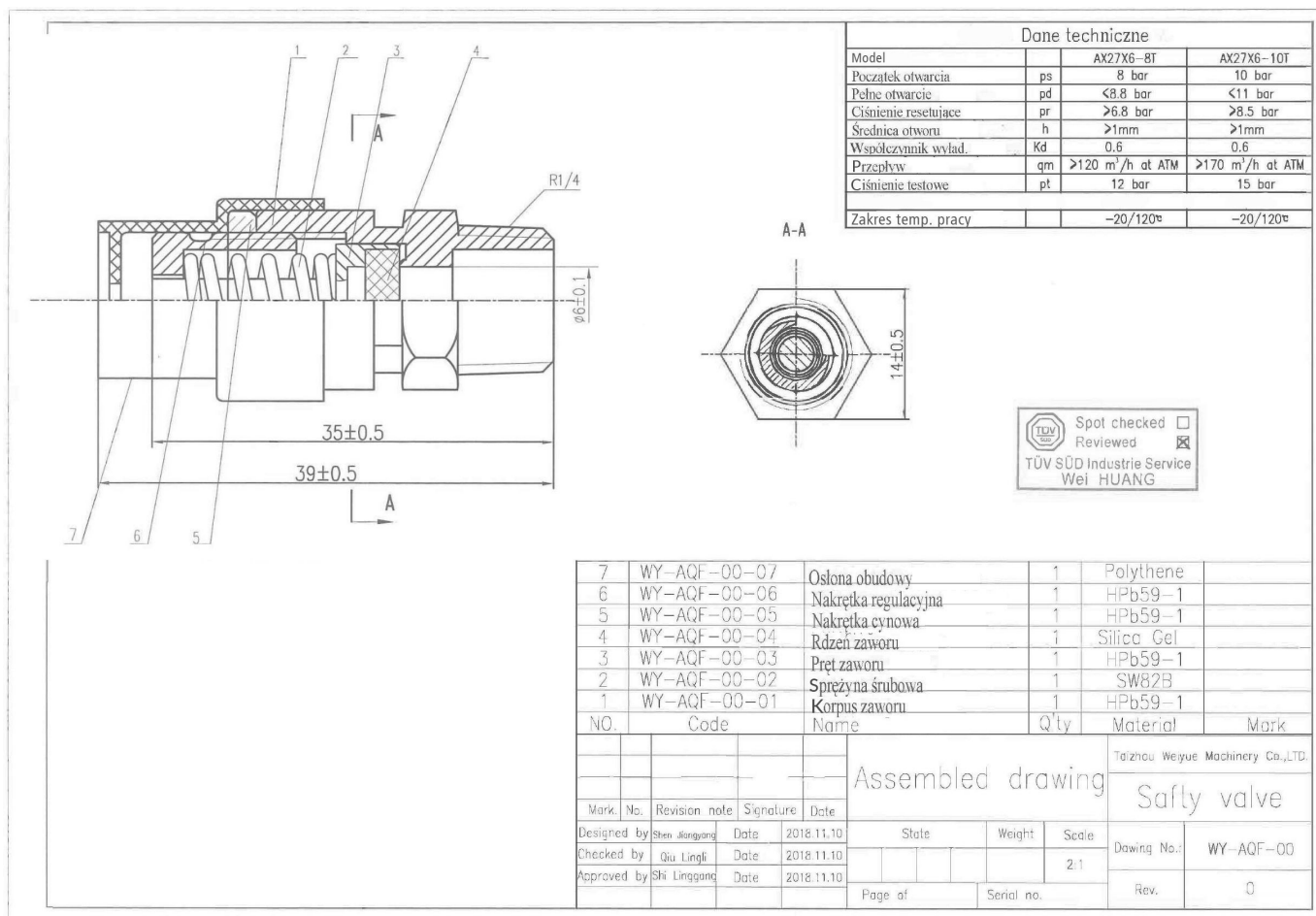
Niniejszy zawór jest zaworem sprężynowym. Zasada działania opiera się na równowadze pomiędzy ciśnieniem powietrza pod dyskiem zaworu a naciskiem sprężyny pod dyskiem. Kiedy ciśnienie w zbiorniku kompresora spadnie poniżej ciśnienia ustawionego zaworu

($P < P_s$), dysk zaworu zamyka się, a powietrze w zbiorniku nie przepływa przez zawór bezpieczeństwa. Kiedy ciśnienie zbiornika kompresora jest wyższe niż ciśnienie zaworu ($P > P_s$), zawór otwiera się, a powietrze wypływa ze zbiornika. Kompresor jest chroniony przed uszkodzeniami.

Zasady bezpieczeństwa

- 1) Zawór bezpieczeństwa powinien być zamontowany bezpośrednio w odpowiednich króćcach na zbiorniku powietrza.
- 2) Przy wkręcaniu zaworu bezpieczeństwa zaleca się uszczelnienie gwintu taśmą teflonową, klejem uszczelniającym, konopiem lnianym lub innym szczeliwem. Zbyt mocne dokręcenie zaworu może powodować uszkodzenie gwintu korpusu lub króćca zaworu i powodować jego nieszczelność.
- 3) Zawór bezpieczeństwa cechuje się przepustowością wyższą niż wydajność kompresora powietrza
- 4) Ustawione ciśnienie zaworu jest regulowane w zakładzie produkcyjnym. Nie wolno go dowolnie i lekkomyślnie zmieniać
- 5) Jeśli zawór nie jest używany przez dłużej niż miesiąc, należy przedsięwziąć środki ochrony przed korozją – np. wysuszenie lub uszczelnienie zaworu.
- 6) W środowisku używania zaworu nie mogą znajdować się żadne szkodliwe gazy, które mogłyby narazić korpus i sprężynę na rdzewienie.
- 7) Zawór bezpieczeństwa należy regularnie sprawdzać i dokonywać konserwacji. Sprężynę i podkładkę uszczelniającą należy sprawdzać na wypadek utraty wydajności.
- 8) Zalecane jest sprawdzanie użyteczności i skuteczności pracy zaworu przez wykwalifikowany personel przynajmniej raz w roku.

11. Budowa zaworu bezpieczeństwa



12. Deklaracja Zgodności kompresora

Poznań, 08.02.2021

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

24/W/2021

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak ul. Sprzeczna 9, 62-002 Suchy Las
NIP 777-277-02-27

oświadczamy, że wyrób:

typ:
model:

Kompresor Powietrza
SLSG-24L, SLSG-50L, SLSG-100L,
SLSG-150L, SLSG-200L

spełnia wymogi następujących Dyrektyw:

2006/42/EC

Dyrektywa Maszynowa

2014/30/EU

Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej

2014/35/EU

Dyrektywa niskonapięciowa

spełnia standardy zasadnicze norm:

EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 1012-1:2010

Produkt ten został przetestowany przez jednostkę notyfikowaną: ISET S.r.l Sede Leagale e Uffici, Via Donatori di Sangue, 9 -46024 Moglia (MN)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Łukasz Waszkowiak
Wa-Tech Łukasz Waszkowiak
ul. Sprzeczna 9
62-002 Suchy Las
Poland



Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Poznań, 08 luty 2021
(miejsce i data wystawienia)

Łukasz Waszkowiak

12.1 Dokument źródłowy

 ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI	ISET S.r.l. Sede Legale e Uffici Via Donatori di sangue, 9 - 46024 Moglia (MN) Tel. e fax +39 (0)376 698963 iset@iset-italia.com www.iset-italia.eu Cap. soc. i.v. € 10.200,00 Cod. Fisc. e P.IVA 02 332 750 369 Reg. Imprese 02 332 750 369 REA MN 0221098	
CERTIFICATE OF COMPLIANCE Certificado de Conformidade - Сертификат соответствия - Konformitätserklärung		
1) APPLICANT: Zhejiang Shengang Mechanical Co.,Ltd. Wenling East New Area Industrial Zone, Taizhou, Zhejiang Province, China	2) CERTIFICATE NO.: IT0933SG15051803 TCF(S) NO.: RVT-SG20180506.014.003-01	
3) WITH REFERENCE TO EC DIRECTIVE APPLIED: Machinery Directive 2006/42/EC Low Voltage Directive 2014/35/EU Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU HARMONIZED STANDARDS APPLIED: EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013	4) CERTIFICATION ISET MARK:  ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI	
5) PRODUCT CHARACTERISTICS: Air Compressor MODEL(S): V-0.17/8-90L, 8KC-9L, BM-18L, BM-21L, BM-24L, BM-25L, BM-30L, BM-40L, BM-50L, BM-70L, M-100L, FL-18L, FL-21L, FL-24L, FL-25L, FL-30L, FL-40L, FL-50L, FL-70L, FL-100L, SLSG-9L, SLSG-18L, SLSG-21L, SLSG-24L, SLSG-25L, SLSG-30L, SLSG-40L, SLSG-50L, SLV2042-50L, SLV2047-50L, SLSG-70L, SLSG-100L, SLSG-120L, SLSG-150L, SLSG-200L, SLSG-250L, SLSG-300L, SLSG-500L, SLSG-1000L, OF550-9L, OF550-24L, OF550-25L, OF550-50L, OF750-9L, OF750-24L, OF750-25L, OF750-50L, OF1100-24L, OF1100-25L, OF1100-50L, OF1100-70L, OF1100-100L, OF1100-120L, OF1100-150L, OF1100-200L, OF1500-24L, OF1500-25L, OF1500-50L, OF1500-70L, OF1500-100L, OF1100-120L, OF1100-150L, OF1100-200L		
REMARK: The verification has been carried out on a voluntary basis. We attest that a TCF is in place. The product(s) satisfies the requirements of the Certification Mark of ISET, in reference to the above list standard(s). The above compliance mark can be fixed on the product(s) according to the ISET regulation about its release. This verification doesn't imply assessment of the production and the product(s). CE Notice of the CE marking: The label of the CE marking: Not less than 5mm height. Before putting the product(s) into market, CE marking and EC declaration are duties of the manufacturer. The manufacturer is responsible to start the CE marking certification procedure and to perform the activities according to all the relative directive(s).		
6) DATE OF ISSUE: 15/05/2018 DATE OF EXPIRE: 14/05/2023		
CERTIFICATION MANAGER:  		





Annex I

EN IEC 61000-6-2:2019



13. Deklaracja zgodności zaworu bezpieczeństwa

Poznań, 08.02.2021

DEKLARACJA ZGODNOŚCI ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA 25/W/2021

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak ul. Sprzeczna 9, 62-002 Suchy Las
NIP 777-277-02-27

Taizhou Weiyue Machinery Co. Ltd.
Sanjia Street 423
318014 Taizhou City, R.P. China

oświadczamy, że wyrób:

typ: Zawór bezpieczeństwa
model: AX27X6-8T (8Bar), AX27X6-10T(10Bar)

spełnia wymogi następujących Dyrektyw:

2014/68/EU Dyrektywa Ciśnieniowa

Dane produktu ustawione na 8 i 10 Bar, wydajność zaworu przy otwarciu 8 bar/1980L-min, 10 Bar/2016 L-min

Certyfikat o numerze Z-IS-AN1-MAN-19-06-2708744-1110325 Wydany przez TUV SUD Industrie Service GmbH
Data Nadania CE 18/07/2019

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak
ul. Sprzeczna 9
62-002 Suchy Las
Poland

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem



Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta

Poznań, 8.02.2021
miejsce i data wystawienia)

(2)
Łukasz Waszkowiak
Łukasz Waszkowiak
Suchy Las, ul. Sprzeczna 9
tel. 063 472 124
NIP 777-277-02-27 Reg.301287230

13.1 Dokument źródłowy

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE

gültig bis: 18.07.2029
valid until: 18.07.2029

EU-Baumusterprüfung (Modul B) - Baumuster - nach Richtlinie 2014/68/EU
EU Type examination (module B) - production type - according to Directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: Z-IS-AN1-MAN-19-06-2708744-11103025
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: Taizhou Weiyue Machinery Co. Ltd.
Name and address of manufacturer: Sanjia Street 423
318014 Taizhou City, R. P. China

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt.
We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the Directive 2014/68/EU.

Prüfbericht Nr.: P-PRC-19-05-5010210743-001
Evaluation report No.:

Geltungsbereich: Safety Valves of Type AX27X6-8T, Set Pressure 8 bar and AX27X6-10T, Set Pressure 10 bar for mini air compressors with tank volume not more than 200 l and pure, dry air. Certified de-rated Coefficient of Discharge 0,54
Scope of examination:

Fertigungsstätte: Taizhou Weiyue Machinery Co. Ltd.
Manufacturing plant: Sanjia Street 423
318014 Taizhou City, R.P. Cina

Mannheim, 18.07.2019
(Ort, Datum)
(Place, date)

Echtheitsprüfung durch App TÜV SÜD Verify
Verification of Certificate by TÜV SÜD App Verify

Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036
Notified Body, No. 0036
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München
GERMANY

Dokument ID: 2708744Y95e0c

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Ralf Brinkmann
+49 621 395-367

Seite 1 zum Zertifikat Nr. / Page 1 of the certificate No. Z-IS-AN1-MAN-19-06-2708744-11103025

14. Deklaracja zgodności zbiornika

Poznań, 15.02.2021

DEKLARACJA ZGODNOŚCI ZBIORNIKA CIŚNIENIOWEGO

21/W/2021-4

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak ul. Sprzeczna 9, 62-002 Suchy Las
NIP 777-277-02-27

oświadczamy, że prosty zbiornik ciśnieniowy:

typ:
model:

Zbiornik ciśnieniowy (butla)
OD245: 21, 24, 27, 30, 36L
OD305: 50, 60, 70, 80L
OD407: 100, 120, 150, 160, 200L

Minimalna grubość ścianki zbiornika	Typ zbiornika	Maksymalna grubość ścianki zbiornika
1,5mm	24L	2,0mm
2,0mm	50L	2,5mm
1,8mm	100L	2,3mm
2,5mm	150L	3,0mm
2,5mm	200L	3,0mm

spełnia wymogi następujących dyrektywy **2014/29/EU**

Produkt ten został przebadany przez jednostkę notyfikowaną:

APRAGAZ Chee de Vilcorde, 156

Vilvoordestwg, 156

B-1120 Bruxelles – Brussel

NR NOTYFIKACJI : 0029

Ciśnienie robocze zbiorników : 8 Bar

Ciśnienie maksymalne zbiorników: 13,2 Bar

Temperatura otoczenia pracy zbiornika min: -10 ° C

Temperatura otoczenia pracy zbiornika max: +100 ° C

Deklaracja sporządzona na podstawie Certyfikatu wydanego przez
jednostkę NOTYFIKOWANĄ Nr : 16/CN/4025-0 Rev.1

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej:

Łukasz Waszkowiak
Wa-Tech Łukasz Waszkowiak
ul. Sprzeczna 9
62-002 Suchy Las
Poland

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem



Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Poznań, 15.02.2021
(miejsce i data wystawienia)

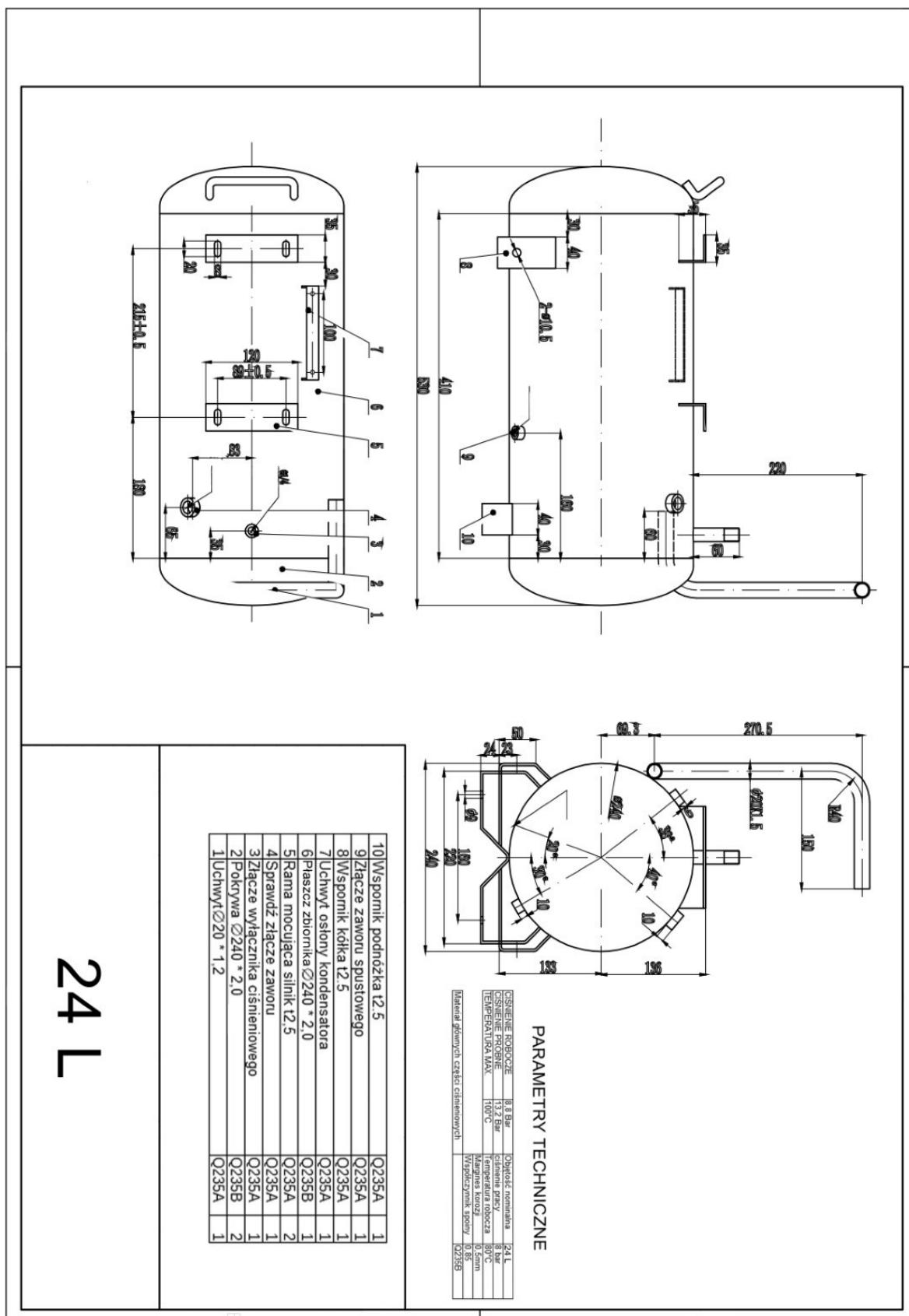
(S)

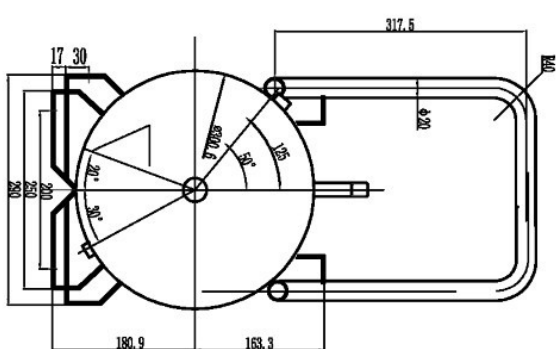
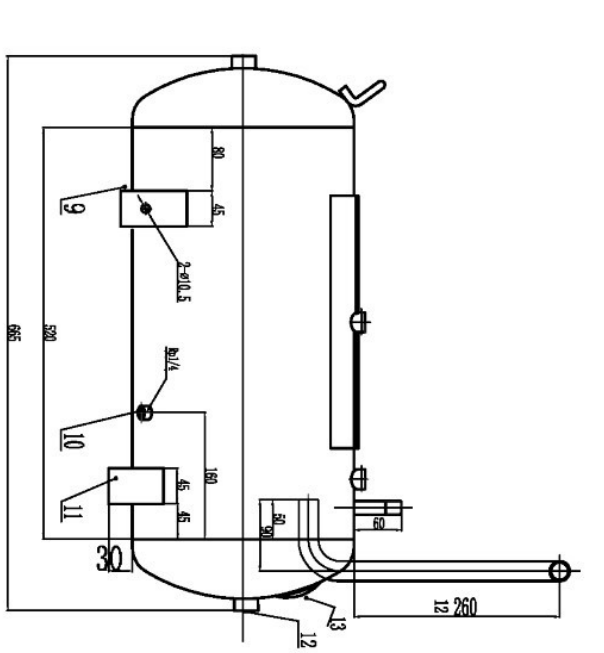
Łukasz Waszkowiak
62-002 Suchy Las, ul. Sprzeczna 9
tel. 663 172 124
NIP 777-277-02-27 Reg. 301287230

14.1 Dokument źródłowy

Chée de Vilvorde, 156 Vilvoordestwg, 156 B-1120 Bruxelles – Brussel Tel. : 32 (0)2 264 03 60 Fax. : 32 (0)2 268 89 58 http://www.apragaz.com e-mail: info@apragaz.com	 APRAGAZ		Member of CEOC INTERNATIONAL
	EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE In accordance with module B of the Simple Pressure Vessel Directive 2014/29/EU		P11369/SPV01 Certificate N° 16/CN/4025-0 Rev.1
Manufacturer		Name ZHONGWEI KONGYAJI Co., Ltd Address Danya Industrial Zone, Zeguo Town, Taizhou ZHEJIANG CHINA	
Description / Type : Air tanks CLASSII and III OD245, OD285, OD305, OD356, OD407, OD457 VARIANT 1 & 2, OD508 Drawing number : OD245 Rev.1, OD285 Rev.0, OD305 Rev.0, OD356 Rev.0, OD407 Rev.0, OD457 VARIANT 1 Rev.0, OD457 VARIANT 2 Rev.1, OD508 Rev.1 Maximum allowable Pressure (PS) : 8 barg Minimum / Maximum allowable temperature (Tmax/Tmin) : -10/+100°C Capacity (L): OD245 : 21, 24, 27, 30, 36L OD285 : 40, 50, 60L OD305 : 50, 60, 70, 80L OD356 : 70, 80, 90, 100L OD407 : 100, 120, 150, 160, 200L OD457 VARIANT 1 : 150, 160, 180, 200, 230, 250L OD457 VARIANT 2 : 115L OD508 : 250, 300, 320, 350, 370L Hydrostatic test Test Pressure: 13,2 barg Date of prototype: 2016/12/12		Equipment : yes Module: B Production type	
The undersigned certifies that the design of this equipment conforms with the requirements of the Directive 2014/29/EU on the basis of the information supplied. The manufacturer is allowed to affix the mark CE0029 to approved equipment in the conditions described in article 16 of the Directive, only if the requirements stated in module C2 are fully complied with.			
Date : 2016/12/12 Notified body identification number : CE0029 Notified body stamp :		Name : Eng. S. Mertens APRAGAZ Belgium Inspecting Authority	Position : Sub Department Signature
The approval is valid until : 2026/12/12 Notified body reference : P11369/SPV01		Eng. F. Yemaux Head Design and Steam Department	

14.2 Rysunek techniczny zbiornika





PARAMETRY TECHNICZNE

CISNIENIE ROBOCZE	8.8 Bar	Objętość nominalna	50 L
CISNIENIE PROBNIE	13.2 Bar	Ciepłota pracy	8 bar
TEMPERATURA MAX.	100°C	Temperatura robocza	80°C
		Maksymalna głębokość	100 mm
		Współczynnik sprężenia	Q235B

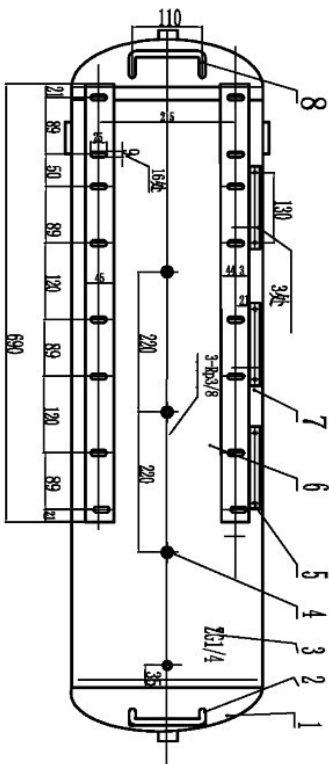
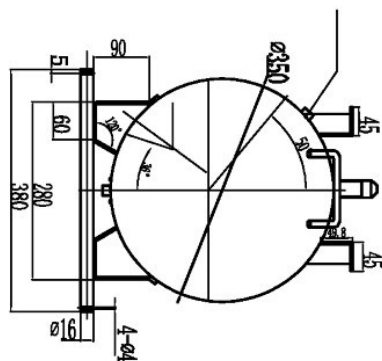
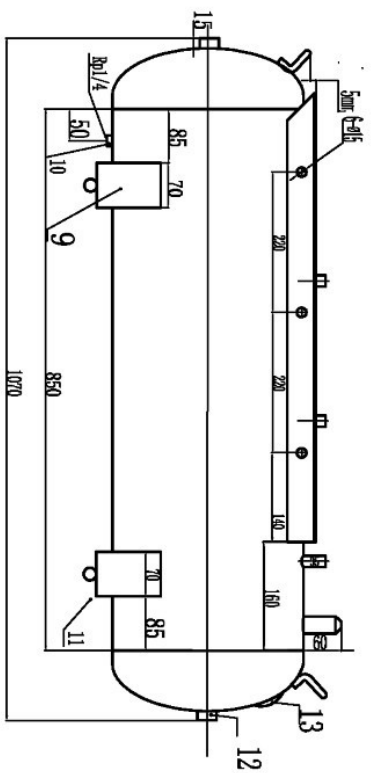
Materiał głównych części ciśnieniowych

13 CE	Q235A	1
12 Śruba otworu obserwacyjnego 1/2	Q235A	2
11 Wspornik elementu kondensatora	Q235A	1
10 Wspornik osi	Q235A	1
9 Os koła 20	Q235A	1
8 Złącze zaworu spustowego	Q235A	1
7 Wspornik osi t3	Q235A	2
6 Mały uchwyt Ø8 * 100	Q235B	1
5 Płaszcz zbiornika Ø280 * 2.5	Q235A	4
4 Rama mocująca silnik t2.0	Q235A	2
3 Złącze zaworu spustowego	Q235A	1
2 Złącze wyłącznika ciśnieniowego	Q235A	2
1 Pokrywa Ø280 * 2.5	Q235B	1

50 L

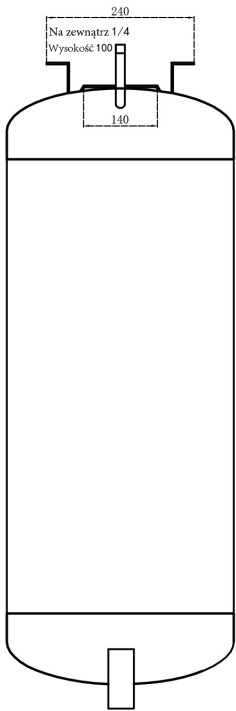
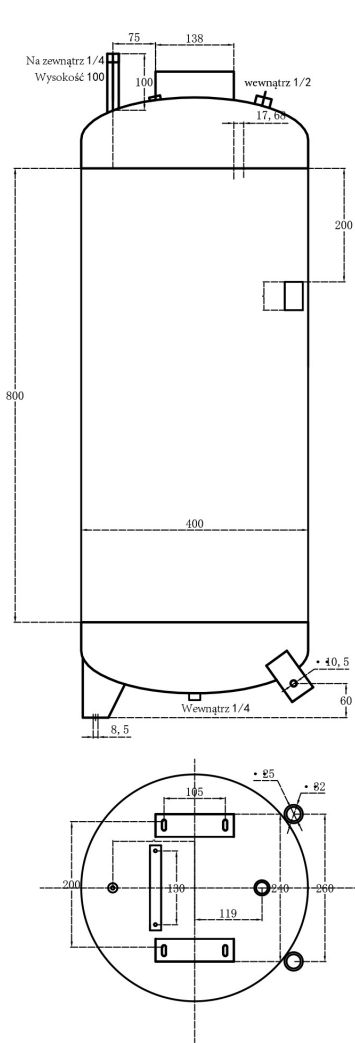
PARAMETRY TECHNICZNE

CIŚNIENIE ROBOCZE	13.8 Bar	Objętość nominalna	100 L
CIŚNIENIE PROBNIE	13.2 Bar	Ciężar netto	3.4 kg
TEMPERATURA MAX.	100°C	Temperatura robocza	80°C
		Materiał korozji	0.5mm
		Współczynnik opory	0.85
			Q235B



13	CIĘ	Q235A	1
12	Śruba otworu obserwacyjnego 1/2	Q235A	2
11	Oś Ø16	Q235A	1
10	Złącze zaworu spusowego	Q235A	1
9	Wspornik osi 13	Q235A	1
8	Wary uchwył 12	Q235A	1
7	Uchwyt osłony kondensatora	Q235A	3
6	Płaszcz zbiornika Ø300 * 2.3	Q235B	1
5	Rama mocująca silnik 12.0	Q235A	2
4	Sprawnz złącze zaworu	Q235A	3
3	Złącze wyłącznika ciśnieniowego 1/4 przewodu zewntrznego	Q235A	1
2	Uchwyt 12 * 130	Q235A	1
1	Pokrywa Ø 300 * 2.3	Q235B	2

100 L



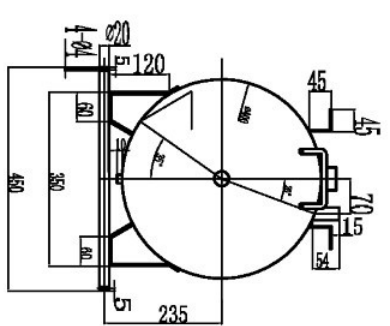
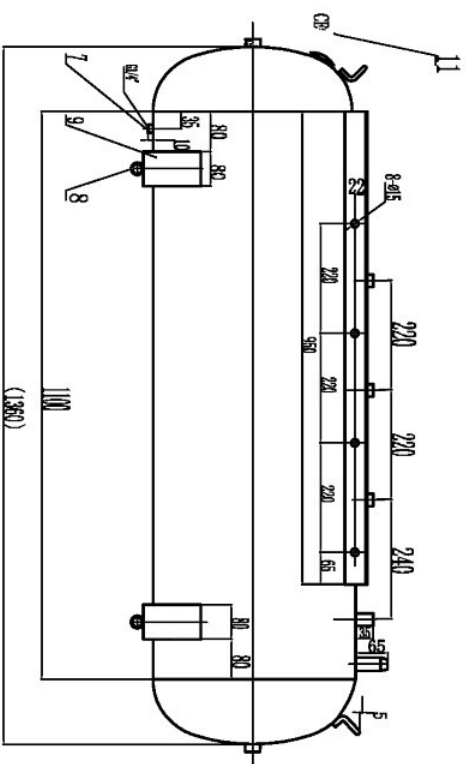
Podstawowe dane

Ciśnienie projektowe: 0.88 MPa
Ciśnienie robocze: 0.8 MPa
Ciśnienie testowe: 1.32 MPa
Temperatura robocza: 60° C
Temperatura projektowa: 80° C
Marża korozyjna: 0.5 mm

Wymagania techniczne

- 1.Podstawa projektowania i produkcji:** Produkt jest zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z TSG R0003-2007 "Procedury nadzoru nad techniką bezpieczeństwa prostych zbiorników ciśnieniowych" oraz JB/T 6539-92 "Stalowe zbiorniki ciśnieniowe do mikrokompresorów powietrza". W przypadku rozbieżności między tymi normami należy stosować "Procedury nadzoru nad techniką bezpieczeństwa prostych zbiorników ciśnieniowych".
- 2.Akcesoria produktu:** W skład akcesoriów wchodzi: zawór bezpieczeństwa i manometr, zawór spustowy. Te elementy są uwzględniane podczas montażu urządzenia w zestawie z innymi urządzeniami elektrycznymi.
- 3.Długość zbiornika:** Długość zbiornika może być dostosowywana na miejscu budowy o wartości +/- 10% w zależności od warunków.
- 4.Zastosowanie produktu:** Produkt jest odpowiedni dla kompresorów z systemem smarowania.
- 5.Wymiary płyty podstawy:** Wymiary płyty podstawy są dostosowywane zgodnie z wymaganiami użytkownika.

5	CWW90-130L/0.8	Procedura zaworu bezpieczeństwa	1	Q235A	10	CWW90-130L/0.8			
4	CWW90-130L/0.8	Panel	1	Q235A	9	CWW90-130L/0.8	10	2	Q235A
3	CWW90-130L/0.8	Procedura pomiaru	1	Q235A	8	CWW90-130L/0.8	10	4	Q235A
2	CWW90-130L/0.8	Procedura pomiaru	2	Q235A	7	CWW90-130L/0.8	10	1	Q235A
1	CWW90-130L/0.8	Uchwyty	2	Q235A	6	CWW90-130L/0.8	10	1	Q235A
Nr	Sybol	Nazwa	Ilość	Materiał	Nr	Sybol	Nazwa	Ilość	Materiał
					Butla 100L				
Znak	Oznaczenie lokalizacji	Obszar	Modifikacja	Podpis	Data				
Rysunek			Standardyzacja						
Korekta									
Kontrola			Autoryzacja						



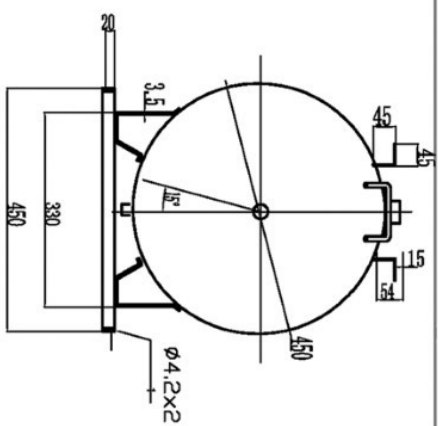
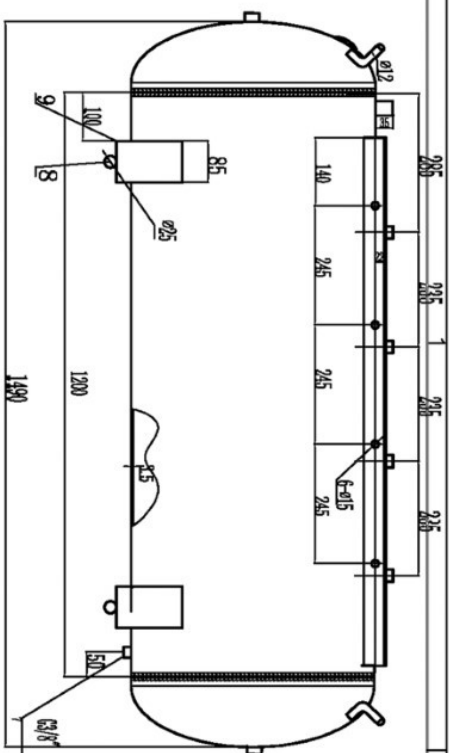
PARAMETRY TECHNICZNE

CIŚNIENIE ROBOCZE	8.8 Bar	Objętość nominalna	150 L
CIŚNIENIE PROBNIE	11.7 Bar	ciężenie pracy	8 bar
TEMPERATURA MAX.	180°C	temperatura robocza	80°C
WYPOSAŻENIE	13.7 Bar	Współczynnik sprawności	0.85
Współczynnik sprawności	0.85		

Planowa głównych części obrotowych

12) Śrubka otworu obserwacyjnego 1/2	Q235A	2
11) CE	Q235A	1
10) Wspornik osiowy kondensatora	Q235A	4
9) Wspornik osi 13	Q235A	4
8) Os 220	Q235A	2
7) Złącze zaworu spustowego	Q235A	2
6) Mały uchwyt 12	Q235A	2
5) Przetłacznik przebiegu G 1/2	Q235A	4
4) Mocowanie silnika 63.0	Q235B	2
3) Płaszcz zbiornika 400 * 3.0	Q235A	1
2) Sprawdz złącze zaworu	Q235B	2
1) Pokrywa 400 * 3.0	Q235B	2

150 L



PARAMETRY TECHNICZNE

CISNIENIE ROBOCZE	18.8 Bar	Objętość nominalna	200 L
CISNIENIE PROBNIE	13.2 Bar	ciśnienie pracy	8 bar
TEMPERATURA MAX.	100°C	temperatura robocza	80°C
		Margines korozji	0.5mm
		Współczynnik spoiny	0.85
			Q235B

Materiał głównych części ciśnieniowych

12) Słuba otworu obserwacyjnego	Q235A	2
11) CE	Q235A	1
10) Włóknik osłony kondensatora	Q235A	4
9) Włóknik osł. I3	Q235A	4
8) Osł. 20	Q235A	2
7) Złącze zaworu spustowego	Q235A	1
6) Mały uchwył Ø12	Q235A	2
5) Przeglądnik przeźn. G 1/2	Q235A	4
4) Mocowanie siłnika 63.0	Q235A	2
3) Praszcz zbiornika Ø400 * 3.0	Q235B	1
2) Sprawdź złącze zaworu	Q235A	1
1) Pokrywa Ø400 * 3.0	Q235B	2

200 L



Producent / serwis :

Wa-Tech Łukasz Waszkowiak

ul. Sprzeczna 9

62-002 Suchy Las

Wielkopolska

telefon:+48663-172-124

e-mail:biuro@wa-tech.pl