

webertec EP 200 color



Barwna żywica epoksydowa do wykonywania posadzek epoksydowych gładkich i antypoślizgowych.

Opis produktu

webertec EP 200 color jest dwukomponentową, barwną żywicą epoksydową do wykonywania powłok zamykających. Produkt w kolorze standardowym RAL 7040, inne kolory zbliżone do palety RAL. Dostępna również w wersji tiksotropowej TX.

Zastosowanie produktu

webertec EP 200 color jest przeznaczony do wykonywania barwnych powłok:

- zamykających na powierzchniach zasypanych piaskiem kwarcowym
- zasypywanych zwykłym lub barwionym piaskiem kwarcowym
- z posypką z kolorowych płatków,
- o fakturowanej powierzchni z efektem tzw. „skórki pomarańczy”.

Do stosowania w obiektach przemysłowych, magazynach, parkingach i pomieszczeniach technicznych poddawanych obciążeniom ruchem pieszym oraz średnim ruchem transportowym.

Najważniejsze właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Całkowita odporność na krystalizację
- Wysoka przyczepność do podłoża
- Niska lepkość
- Możliwość zasypu piaskiem naturalnym, kolorowym lub płatkami
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne

Dane techniczne

Baza	Żywica epoksydowa
Barwa	Kolor zbliżony do RAL 7040 <i>Inne kolory na zapytanie</i>
Gęstość	1,45-1,85 g/cm ³
Przyczepność	> 2,0 N/mm ²
Odporność na uderzenie	IR10
Odporność na ścieranie BCA	AR0,5
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m ² •h ^{0,5}
Proporcje mieszania wagowo	100 : 15 Komponenty A: Komponenty B
Temperatura stosowania	od + 10°C do + 25°C
Zużycie	<ul style="list-style-type: none"> • 0,2-0,3 kg/m² na warstwę jako powłoka gładka barwna, np. zasypana chipsami dekoracyjnymi w systemie TOP DECO 1 • 0,5-1,0 kg/m² na warstwę jako powłoka zamykająca w systemach antypoślizgowych parkingowych z piaskiem kwarcowym 0,4-0,8 mm TOP EP 4 i 5 • 0,8-1,2 kg/m² na warstwę jako powłoka zamykająca w systemach antypoślizgowych parkingowych z piaskiem kwarcowym 0,7-1,2 mm TOP EP 6 • 0,5-0,6 kg/m² (wersja TX) w systemie „skórki pomarańczy” • szczegółowo zużycia opisane w kartach systemowych TOP EP oraz TOP DECO

Karta techniczna
Data: 05.2025 r.

Saint-Gobain Construction Products Polska sp. z o.o.
ul. Chmielna 69, 00-801 Warszawa
Infolinia 800 163 121 • doradcy.techniczni@saint-gobain.com • www.pl.weber

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być klasy min. C20/25, o wytrzymałości na odrywanie (test pull-off) powyżej 1,5 N/mm². Podłoże zawsze należy oczyścić mechanicznie przez śrutowanie lub piaskowanie. Podłoże musi być chłonne, nośne, twarde, stabilne, zwarte, wolne od zanieczyszczeń. W przypadku płyt OSB ich powierzchnia powinna zostać wcześniej przeszlifowana. W przypadku nierówności lub zbyt dużej szorstkości podłoża zaleca się je wyrównać cementowym podkładem samopoziomującym np. **weber.floor 4310**, **weber.floor 4320** lub **weber.floor 4602** (po uprzednim systemowym gruntowaniu). Ubytki, wykruszenia, pustki uzupełnić np. systemami betonu naprawczego **weber.rep 751**, **weber.rep 752**, **weber.rep 753** lub zaprawą epoksydową **webertec EP 550 rep**. Wszystkie rysy i spękania naprawić żywicą **webertec EP 500 fix** stosując klamrowanie stalowymi łącznikami falowymi. Na słabszych lub spękanych podłożach wykonać laminat epoksydowo-szklany z żywicy **webertec EP 100 prim** i maty z włókna szklanego **weberfloor 4947**. W przypadku odnawiania starych powłok epoksydowych, należy sprawdzić ich przyczepność do podłoża (min. 1,5 N/mm²). Powierzchnię istniejącej posadzki epoksydowej uszorstnić przez przeszlifowanie i odtłuścić acetonem. W przypadku gruntowania jastrychów anhydrytowych upewnić się, że podłoże jest suche <0,5%CM. Powierzchnia płytek ceramicznych powinna być przeszlifowana i odtuszczone, sprawdzić przyczepność płytek do podłoża. Żywicę **webertec EP 200 color** nakładać na podłoże zagruntowane żywicą **webertec EP 100 prim** lub **webertec EP 150 base** (w zależności od systemu z zasypką z piasku kwarcowego).

Warunki podczas stosowania i wiązania

Temperatura podłoża powinna wynosić od +10°C do +25°C. Jednocześnie temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Minimalna temperatura powietrza w pomieszczeniu powinna wynosić +15°C. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4–6% wagowo w zależności od stosowanego gruntu epoksydowego. Wilgotność powietrza nie powinna przekraczać 75%. W przypadku oddziaływania wody na nie do końca związaną powłokę na powierzchni mogą utworzyć się smugi. W trakcie utwardzania w krytycznych warunkach (niskie temperatury, duża wilgotność powietrza) może wystąpić białawe zmętnienie, które nie wpływa na parametry techniczne. Nałożenie warstwy żywicy na wilgotnym podłożu, szczególnie przy bezpośrednim oddziaływaniu promieni słonecznych na niezwiązaną powłokę, może skutkować powstawaniem pęcherzy osmotycznych. Niezwiązaną powłokę chronić przed zawilgoceciem i oddziaływaniem agresywnych mediów.

Przygotowanie produktu

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15°C. **webertec EP 200 color/TX** dostarczany jest w opakowaniach składających się z komponentu A (żywica) i komponentu B (utwardzacz). Składniki należy mieszać ze sobą w podanych proporcjach wagowych. Dokładnie wymieszać komponent A. Po wlewniu komponentu B do komponentu A całość mieszać wiertarką wolnoobrotową (do 300 obr./min) z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie żywicy pozostającej przy ściankach lub na dnie naczynia. Z tego względu zaleca się przelać mieszaninę do czystego naczynia i ponownie wymieszać. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 3–4 minuty i powinien doprowadzić do jednorodnej mieszaniny. Po zmieszaniu komponentów A i B proces utwardzania rozpoczął się nieodwracalnie. Należy zawsze przygotowywać porcję, którą można równomiernie zaaplikować w podanym poniżej czasie:

- w temp. +10°C – 20–25 min.
- w temp. +20°C – 20–25 min.
- w temp. +25°C – 10–15 min.

Wskazówki wykonawcze

webertec EP 200 color należy rozlewać na przygotowanym i zagruntowanym podłożu, następnie równomiernie nanieść za pomocą ściągaczki gumowej lub pacy metalowej czy plastikowej, a następnie rozprowadzić wałkiem do uzyskania jednolitej grubości powłoki. Unikać tworzenia kałuż. W systemach dekoracyjnych powierzchnia żywicy **webertec EP 200 color** może być zasypana chipsami dekoracyjnymi **webersys chips** lub barwnym piaskiem kwarcowym **webersys mix PU**. Szczegółowe zastosowanie i warstwy w systemach opisane są w kartach systemowych **webertec TOP EP** oraz **webertec TOP DECO**.

Wykonanie posadzki **webertec EP 200 TX** z efektem „skórki pomarańczy”

Podłoże powinno być równe, gdyż wszelkie nierówności i ubytki w podłożu mogą być później widoczne. Podłoże zagruntować żywicą **webertec EP 100 prim** lub **webertec EP 150 base**. Po utwardzeniu żywicy gruntującej przystąpić do dalszych prac. Wymieszaną żywicę **webertec EP 200 TX** rozlewać na podłoże i rozciągnąć pacą zębatą z grzebieniem A2 lub S3 na równomierną grubość (dobrać rodzaj pacy zębatej do pożądanego efektu). Po ok. 10–20 min, w zależności od temperatury, przystąpić do fakturowania powierzchni za pomocą wałka gąbkowego strukturalnego. Fakturowanie można rozpocząć, kiedy podczas ruchu wałkiem żywica wydaje się być gęstsza i już się nie rozpluwa, na powierzchni pozostaje charakterystyczna faktura „skórki pomarańczy”. Fakturowanie wykonać krzyżowo.

▲ Utwardzanie

Szybkość utwardzania i możliwości obciążania zależy od temperatury. W tabeli poniżej podane są orientacyjne czasy utwardzania.

Temperatura	Dalsza obróbka po	Lekkie obciążenia	Pełne obciążenia
+10°C	ok. 72 godz.	ok. 6 dni	ok. 10 dni
+20°C	ok. 24 godz.	ok. 4 dni	ok. 7 dni
+25°C	ok. 16 godz.	ok. 3 dni	ok. 5 dni

Za względu na chemiczny mechanizm utwardzania powłoki **webertec EP 200 color**, żeby uzyskać optymalną przyczepność do podłoża oraz pomiędzy warstwami, wszystkie warstwy żywicy w systemie (gruntująca, zasadnicza i zamykająca) powinny zostać nałożone w odpowiednim odstępie czasowym tj. pomiędzy 12-24 godz. (+20°C). Po przekroczeniu tego czasu, może być konieczność uszorstnienia i oczyszczenia podłoża.

▲ Czyszczenie narzędzi

Narzędzia i ewentualne zanieczyszczenia czyścić na świeżo acetonem lub rozpuszczalnikiem ksylenowym. W przypadku utwardzenia, żywicę można usunąć tylko mechanicznie.

▲ Magazynowanie i transport

Wyrób przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu. Składować i transportować w suchych warunkach, na paletach, w fabrycznie zamkniętych i nieuszkodzonych opakowaniach. Nie dopuścić do przemrożenia. Nie nagrzewać powyżej +25°C.

▲ Środki bezpieczeństwa

Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: odzieży, buty, okulary i rękawice ochronne. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

▲ Uwaga

Producent gwarantuje, jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy

stosować zgodnie z podanym opisem oraz opisem systemów posadzek żywicznych webertec. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości zaleca się wykonać własne próby lub skontaktować się z Doradcami Technicznymi Weber. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze. Ze względu na technologię produkcji możliwe są niewielkie różnice w odcieniu pomiędzy partiami barwionymi na ten sam kolor zbliżony do palety RAL.

Powierzchnie posadzek żywicznych ulegają podczas użytkowania zmatowieniu, poprzez przeciąganie twardych przedmiotów po powierzchni, na powierzchni mogą powstać ślady, co jest normalną rzeczą związaną z użytkowaniem powłoki żywicznej. W przypadku stosowania w obszarach, gdzie kluczowa jest estetyka, należy rozważyć dodatkowo zastosowanie powłoki ochronnej polimerowej, która może być w zależności od natężenia ruchu myta gruntownie i odnawiana.

▲ Opakowanie

30 kg - zestaw dwóch puszek metalowych składający się z komponentu A i komponentu B
Kod produktu: 14EP200C/30/7040
(dla koloru RAL 7040)
Kod produktu: 14EP200TX/30/7040
(dla koloru RAL 7040 z efektem tzw. skórki pomarańczy)