

Cechy i zalety

- Dobra wytrzymałość na ścinanie z rozciąganiem oraz dobra odporność na temperaturę i wilgoć;
- Łatwa obróbka w urządzeniach dozujących i mieszalnikach;
- Nakładanie na pionowych powierzchniach.

Opis

Monolith® EP 2579-1 jest utwardzalnym na zimno dwuskładnikowym klejem epoksydowym, do którego wchodzi żółto-szara żywica epoksydowa (składnik B) i niebiesko-szary utwardzacz (składnik A). Łatwo się rozprzodkająca miękka pasta o lekkim, niedrażniącym zapachu.

Połączenia odznaczają się dobrą wytrzymałością na ścinanie z rozciąganiem oraz odpornością na temperaturę i wilgoć. Klej dobrze wypełnia szczeliny spojenia. Ma dość wysoką lepkość i można go nakładać na pionowych powierzchniach.

Monolith® EP 2579-1 łączy:

- Metale, także metale kolorowe, szczególnie aluminium i miedź;
- Twarde tworzywa sztuczne, (po odpowiednim przygotowaniu także PA, PE i POM;) - zaleca się jednak zawsze przeprowadzenie we własnym zakresie prób klejenia na niektórych tworzywach.
- Drewno, beton, szkło, materiały ceramiczne itp.

Klej ten sprawdził się w mocowaniu wykładzin do obrabiarek, a także w przyklejaniu listew i kątowników metalowych na krawędziach ramp, schodów itp. Nadaje się do kotwienia elementów metalowych w betonie.

Właściwości fizyczne nieutwardzonego kleju

	Składnik A	Składnik B
Wygląd:	beżowy	jasno-zielony
Wygląd po zmieszaniu:	szary	
Lepkość (23°C):	500 000 mPa·s	140 000 mPa·s
Gęstość:	1,6 g/cm ³	1,55 g/cm ³

Typowe właściwości utwardzania (RT)

Stosunek mieszania:	1:1 objętościowo 1:1 wagowo
Lepkość (23°C):	ok. 120 000 mPa·s
Gęstość po zmieszaniu:	1,6 g/cm ³
Maksymalna szczelina:	< 3 mm
Czas przydatności (w +23°C):	60 minut
Wytrzymałość wstępna (w +23°C):	4h – ok. 1,7 MPa 6h – ok. 4,3 MPa
Wytrzymałość końcowa (w +23°C)*:	72h – ok. 12 MPa
Zawartość ciał stałych:	100%
Temperatura zapłonu:	>+90°C
Temperatura nakładania:	+5°C do +30°C
Temperatura stosowania: - krótkotrwale (do 1h):	-55°C do +100°C +200°C

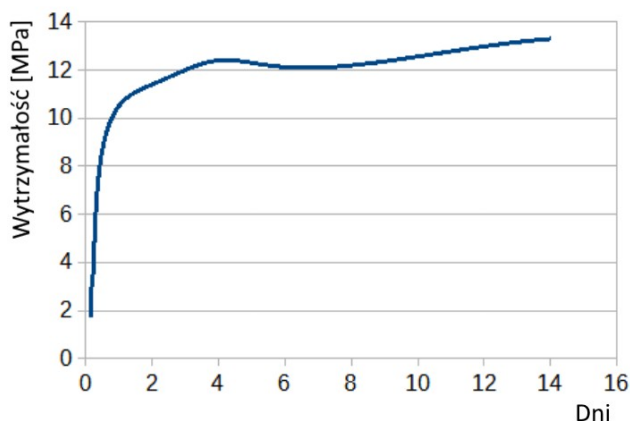
*Można przyspieszyć utwardzanie stosując podwyższoną temperaturę:

- 4 godziny w +50°C
- 10 minut w +120°C

Typowe właściwości utwardzonego kleju (RT)

Wytrzymałość na ścinanie: (PN-EN 205: 2016; +23°C)	13,3 MPa
Wytrzymałość na ścinanie: (utwardzanie 72h w temperaturze pokojowej)	Stal nierdzewna: 18,8 MPa @ 23°C 15,4 MPa @ 82°C 15,1 MPa @ 7dni w H₂O, 54°C Stal ocynkowana: 11,2 MPa @ 23°C 9,3 MPa @ 82°C 16,2 MPa @ 7dni w H₂O, 54°C Aluminium: 20,4 MPa @ 23°C 14,3 MPa @ 82°C 17,6 MPa @ 7dni w H₂O, 54°C

Przyrost wytrzymałości na ścinanie w czasie
(PN-EN 205: 2016)



Postać dostawy

Puszka	2 x 1 kg
Puszka	2 x 1,5 kg
Wiadro	2 x 15 kg
Puszka (mała)	2 x 100G (EP2579)

Bezpieczeństwo

Należy stosować środki ostrożności powszechnie przyjęte dla produktów chemicznych. Szczegółowe dane podane są w Karcie Charakterystyki produktu.

PROXIMA ADHESIVES Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży

tel. +48 601 536 440

tel. +48 44 632 11 31

e-mail: sklep@pxa.com.pl

Sekretariat

tel. +48 44 632 34 08

fax +48 44 632 89 22

www.proxima-adhesives.pl

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni.

Podłoża muszą być czyste, suche, wolne od oleju i tłuszczu. Do czyszczenia nadają się oferowane przez firmę Proxima Adhesives środki czyszczące. Stosowanie specjalnych gruntów-zmywaczy nie jest konieczne.

Nakładanie.

Przy niskiej temperaturze wzrasta lepkość produktu, (klej gęstnieje). Powodować to może wzrost oporów przy wyciskaniu kleju za pomocą dozowników lub urządzeń dozujących. Można tego uniknąć przez doprowadzenie materiału do temperatury pokojowej (przed rozpoczęciem nakładania). Jeżeli podłoże jest zbyt zimne, temperatura może spaść poniżej punktu rosy, powodując tworzenie się skroplin. Aby tego uniknąć, zaleca się doprowadzić podłoża w czasie klejenia do temperatury pokojowej.

Monolith® EP 2579-1 można nakładać ręcznie po wymieszaniu dwóch składników ze sobą i z opakowań zbiorczych za pomocą odpowiednich urządzeń. Możemy wskazać odpowiednich dostawców sprzętu ręcznego i automatycznego.

Monolith® EP 2579-1 można po nałożeniu wygładzić, zwilżając wodą z mydłem. Jeżeli krawędzie styków zostały zasłonięte, to powierzchnię można wygładzić szpatułką.

Czyszczenie.

Do czyszczenia urządzeń zabrudzonych Monolith® EP 2579-1 w stanie nieutwardzonym można użyć wody z mydłem lub popularnych rozpuszczalników.

Klej utwardzony można usunąć jedynie mechanicznie.

Przechowywanie

Zagrożenie zamarznięciem: nie

Zalecana temperatura składowania: +10°C do +25°C

Czas przechowywania: 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Nasze dane odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju chemii i techniki; nie pretendują one do całkowitej kompletności. Najlepszym zabezpieczeniem przeciwko możliwym błędom, za które nie możemy ponosić żadnej odpowiedzialności, jest przeprowadzenie własnych doświadczeń. W ten sposób zmienne dane, zależne od zastosowania, sposobu pracy i materiałów, uzyskają każdorazowe potwierdzenie w konkretnych warunkach.