CYNEL-UNIPRESS Sp. z o.o.
ul. Białołęcka 231 B
03-253 Warszawa
tel.: (22) 519 29 45
fax: (22) 519 29 46
http://www.cynel.com.pl

Oznaczenie stopu:	**S-Sn60Pb40**
Topnik:	**SW26**
Zawartość topnika:	**2.5%**
Solidus / Liquidus:	**183°C / 190°C**

Skład chemiczny [%] stopu S-Sn60Pb40 zgodnie z normą EN ISO 9453 *

Fe	Ni	Al	Cu	As	Zn	Ag	Sb	Bi	Sn	Cd	Au	In	Pb
max 0.0200	max 0.0100	max 0.0010	max 0.0800	max 0.0300	max 0.0010	max 0.1000	max 0.2000	max 0.1000	59.5 ↕ 60.5	max 0.0020	max 0.0500	max 0.1000	reszta

** - Poziom zanieczyszczeń w produktach firmy Cynel-Unipress jest znacznie niższy od dopuszczalnego.*

Rzeczywista przykładowa analiza [%] stopu S-Sn60Pb40 firmy Cynel-Unipress *(2/315 z dnia 2012-11-14)*

Fe	Ni	Al	Cu	As	Zn	Ag	Sb	Bi	Sn	Cd	Au	In	Pb
0.0075	0.0010	0.0004	0.0027	0.0049	0.0002	0.0001	0.0255	0.0031	60.00	0.0002	0.0018	0.0025	39.93

	Średnica drutu [mm]														
	0.25	0.38	0.50	0.56	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.50	1.60	2.00	2.50	3.00	4.00
fiolka 16 g								+							
szpulka 100 g	+	+	+	+	+		+	+	+	+		+	+	+	
szpulka 250 g	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	
szpulka 500 g			+	+	+	+	+	+	+	+		+	+	+	
szpulka 1 kg			+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004