



EIOFIT



**Raccordi in
Polietilene per
Tubi in Pressione
Acqua e Gas**

L'AZIENDA

NUPI Industrie Italiane S.p.A. subentra nell'ottobre del 2015 all'ormai nota **NUPIGECO S.p.A.** Nel cambio di ragione sociale l'azienda porta con se una realtà 'tutta italiana' che esporta i propri prodotti nel mondo!



Sede Legale e Operativa - Busto Arsizio (VA)

"Le vette che si raggiungono dipendono dalla profondità delle radici"

Oggi **NUPI Industrie Italiane S.p.A.** sviluppa e produce sistemi di tubi e raccordi per il settore idrosanitario, riscaldamento, acquedotti, gas e irrigazione. NUPI Industrial Division (NUPI ID) è la divisione industriale fondata nel 1995, preposta alla produzione di tubazioni specificatamente dedicate ai mercati petroliferi, chimici e petrolchimici.



Sede Operativa - Castel Guelfo di Bologna (BO)

tipologia di installazione, riducendo i costi, evitando gli sprechi e aumentando la produttività in virtù della rapidità di posa che li caratterizza. Grazie alla loro qualità, questi prodotti hanno superato i più severi test e hanno ottenuto i certificati più prestigiosi, in linea con le normative dei

cinque continenti per la realizzazione di reti idriche e gas e di sistemi per il trasporto di carburanti.



Sede Operativa - Imola (BO)

Produrre meglio e rapidamente sono obiettivi che **NUPI Industrie Italiane S.p.A.** si è posta a partire dalla sua fondazione, per questa ragione l'azienda compie costanti investimenti nella ricerca e nello sviluppo, nonché nel potenziamento degli impianti produttivi, vigilati da un sofisticato sistema di controllo che garantisce ai suoi prodotti un'altissima qualità. Su queste solide basi si fonda la leadership aziendale in un settore competitivo ad alta tecnologia come quello della trasformazione delle materie plastiche.

IL PRODOTTO

ELOFIT è un sistema completo di raccordi elettrosaldabili e pezzi speciali in Polietilene Alta Densità PN 10, PN 16, PN 20 e PN25 per la realizzazione di impianti per il trasporto di acqua e gas in pressione.

ELOFIT è prodotto in conformità alle norme:

UNI EN ISO 15494

Polietilene (PE100) - Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali

UNI EN 1555-3

Polietilene (PE100) - Sistemi di tubazioni in materia plastica per la distribuzione di gas combustibili. Parte 3: Raccordi

UNI EN 12201-3

Sistemi di tubazioni in materia plastica per la distribuzione dell'acqua. Polietilene (PE100) Parte 3: Raccordi

Certificato da:



Soddisfa inoltre i requisiti prescritti dalla norma UNI 9736 sulla prova in trazione dei giunti metallo-plastici.

NUPI ha recentemente ottenuto, in conformità alle Norme ISO 14025 e EN 15804, la certificazione **EPD** relativa alle prestazioni ambientali lungo l'intero ciclo di vita del sistema di tubi e raccordi in HDPE.

■ **ELOFIT È REALIZZATO in materiale atossico secondo le disposizioni del D.M. n° 174 del 6 Aprile 2004.**

PROPRIETÀ DEL MATERIALE

I raccordi **ELOFIT** sono ottenuti per stampaggio ad iniezione di polietilene alta densità, hanno quindi ottime proprietà di:

- **RESISTENZA ALLA CORROSIONE** anche in terreni aggressivi, il PE infatti può essere interrato senza alcun rivestimento
- **RESISTENZA ALLE CORRENTI VAGANTI** in quanto il PE è un pessimo conduttore elettrico
- **RESISTENZA AGLI URTI** anche a basse temperature (-20°C)
- **RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI** Il PE è resistente alla maggior parte delle sostanze chimiche
- **RESISTENZA ALL'ABRASIONE** Il PE consente alte velocità dell'acqua senza problemi di erosione
- **RESISTENZA AI MICRORGANISMI E ATOSSICITÀ**
- **AFFIDABILITÀ NEL TEMPO SUPERIORE A 50 ANNI**



LA QUALITÀ

La qualità dei raccordi **ELOFIT** è garantita dai più prestigiosi certificati internazionali, clienti e laboratori:



La lista completa dei raccordi NF136 è consultabile sul sito Certigaz:

https://www.certigaz.fr/downloads/NF-136-APE_t14711.html

CAMPI DI IMPIEGO

La gamma **ELOFIT** è adatta per il convogliamento e la distribuzione di:

- **ACQUA POTABILE E LIQUIDI AD USO ALIMENTARE**
- **GAS COMBUSTIBILE (GAS NATURALE, GAS MANIFATTURATO, GPL)**
- **LIQUIDI INDUSTRIALI E SOSTANZE CHIMICHE COMPATIBILI**

Può essere inoltre utilizzata negli impianti di:

- **DEPURAZIONE**
- **IRRIGAZIONE**
- **CONDOTTE PER IMPIANTI CHIMICI**
- **FOGNATURE IN PRESSIONE PER USI INDUSTRIALI E CIVILI**
- **RETI ANTINCENDIO**
- **RELINING (RINNOVAMENTO DI VECCHIE RETI)**



L'ELETTROFUSIONE

Il sistema ELOFIT utilizza il metodo di saldatura per elettrofusione

All'interno dei raccordi sono incorporate delle resistenze elettriche provviste di connettori esterni, collegabili ad apposite macchine saldatrici.

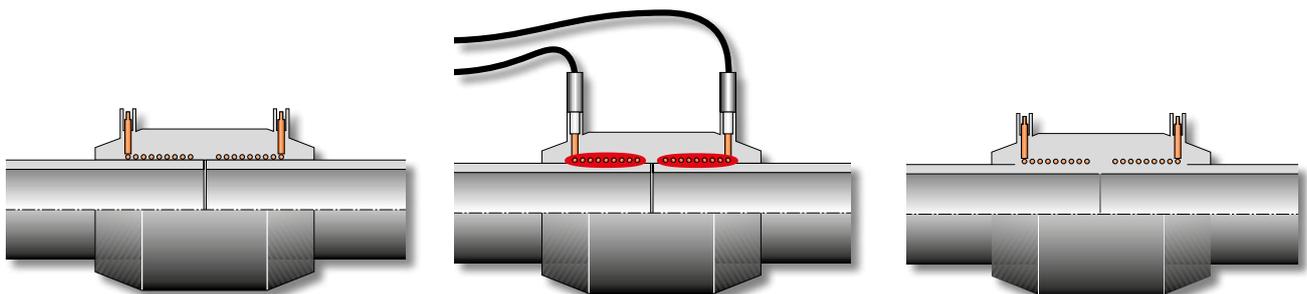
Al passaggio di energia elettrica, per applicazione di tensione, le resistenze generano il calore necessario alla fusione del polietilene.

L'energia è trasmessa

in maniera diretta alla superficie di contatto del raccordo con il tubo, determinandone la termofusione.

A raffreddamento avvenuto si ottiene un collegamento omogeneo, robusto, sicuro ed ermetico.

Le caratteristiche principali dei raccordi ELOFIT sono l'elevata qualità e affidabilità della saldatura.



INSTALLAZIONE

Per effettuare una perfetta saldatura avvalersi delle saldatrici serie **ELOFIT** e seguire i seguenti accorgimenti.



1 Tagliare i tubi perpendicolarmente utilizzando gli appositi tagliatubo.

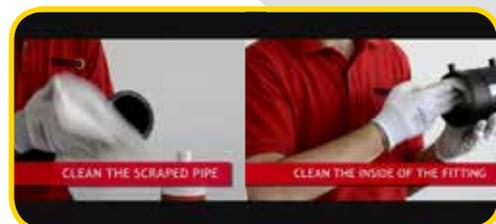
2 Raschiare in modo uniforme la superficie del tubo utilizzando l'apposito raschietto assicurandosi di eliminare completamente lo strato superficiale ossidato.



3 Evidenziare la lunghezza di saldatura sul tubo con l'apposito pennarello.



4 Sgrassare la parte terminale dei tubi e l'interno dei raccordi con un panno pulito utilizzando di alcol isopropilico.



5 Bloccare i tubi con l'allineatore dopo avere inserito il raccordo.



6 Collegare i terminali della saldatrice con i connettori del raccordo ed eseguire la saldatura seguendo le istruzioni del display della macchina.



GAMMA PRODOTTI

RACCORDI ELETTROSALDABILI

MANICOTTI ELETTROSALDABILI

| CODICE | Ø |
|---------------|---------------|
| EME PN16 | DA 20 A 1000 |
| DME PN10 | DA 90 A 1000 |
| GME PN25 | DA 20 A 630 |
| FME (SCARICO) | DA 110 A 1000 |
| EMEL (LUNGO) | DA 32 A 75 |

FINE LINEA ELETTROSALDABILE

| CODICE | Ø |
|--------|-------------|
| ECALE | DA 20 A 315 |

RIDUZIONE ELETTROSALDABILE

| CODICE | Ø |
|--------|--------------------|
| ERDE | DA 25-20 A 315-280 |

CURVE ELETTROSALDABILI

| CODICE | Ø |
|----------------------|--------------|
| ECEM30 (30°) | DA 90 A 160 |
| ECEM (45°) | DA 32 A 315 |
| EGEM (90°) | DA 20 A 315 |
| EGEMS (CON SUPPORTO) | DA 110 A 125 |

TEE ELETTROSALDABILE CON DERIVAZIONE A CODOLO

| CODICE | Ø |
|--------|-------------|
| ETCE | DA 20 A 315 |

| | |
|----------------|--------------------|
| ETER (RIDOTTA) | DA 32-20 A 250-200 |
|----------------|--------------------|

COLLARI DI PRESA IN CARICO

| CODICE | Ø |
|--|-------------------|
| EPRES | DA 40-20 A 315-63 |
| DISPONIBILE ANCHE: | |
| EPRESZ (TRAFILAMENTO ZERO) | DA 63-32 A 315-63 |
| EPREV (CON VALVOLA INCORPORATA) | DA 63-63 A 315-63 |
| Serie "FLOW STOP" con GAS STOP incorporato | |
| EPRESR (35mbar ± 5 bar) | DA 40-20 A 315-63 |
| EPRESB (100mbar±5 bar) | DA 40-20 A 315-63 |
| EPRESG (1±5 bar) | DA 40-20 A 315-32 |

COLLARI DI PRESA A TRONCHETTO

| CODICE | Ø |
|--------------------------|---------------------|
| ECOL | DA 40-20 A 315-125 |
| ECOLTL (Tipo "TOP LOAD") | DA 355-90 A 630-200 |

COLLARE DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO FEMMINA

| CODICE | Ø |
|--------|-------------------|
| ECOLF | DA 75X2" A 315X2" |

COLLARE DI PRESA PER L'INSERIMENTO DI PALLONI OTTURATORI FILETTATO FEMMINA

| CODICE | Ø |
|--------------------------|--------------|
| EPALG | DA 90 A 315 |
| EPALTL (Tipo "TOP LOAD") | DA 355 A 630 |

COLLARE DI PRESA DI RIPARAZIONE

| CODICE | Ø |
|--------|--------------|
| ERIP | DA 75 A 1000 |

COLLARE CONTATORE

| CODICE | Ø |
|--------|---------------------------|
| ECOLC | 63X1/2" - 63X3/4" - 63X1" |

VALVOLE

VALVOLA IN POLIETILENE PER ACQUA E GAS DA INTERRO MOD. STL100

| CODICE | Ø |
|--------|------------|
| ESTL | DA 20 A 40 |

VALVOLA IN POLIETILENE DA INTERRO

| CODICE | Ø |
|--------|-------------|
| EVS | DA 20 A 250 |

RACCORDI A CODOLO

CURVE 90° E 45° CODOLO LUNGO E CORTO (*)

| CARATTERISTICHE | Ø |
|-----------------|-------------|
| SDR17 PN10 | DA 63 A 500 |
| SDR11 PN16 | DA 25 A 500 |
| SDR9 PN20 | DA 63 A 315 |
| SDR7,4 PN25 | DA 63 A 315 |

TEE 90° CODOLO LUNGO E CORTO (*)

| CARATTERISTICHE | Ø |
|-------------------------|---------------------|
| SDR17 PN10 | DA 63 A 400 |
| SDR11 PN16 | DA 25 A 400 |
| SDR9 PN20 | DA 63 A 315 |
| SDR7,4 PN25 | DA 63 A 315 |
| TEE RIDOTTE SDR17 PN10 | DA 90-50 A 1000-800 |
| TEE RIDOTTE SDR11 PN16 | DA 63-32 A 630-500 |
| TEE RIDOTTE SDR9 PN20 | DA 280-63 A 500-355 |
| TEE RIDOTTE SDR7,4 PN25 | DA 280-63 A 450-355 |

CALOTTA CODOLO LUNGO

| CARATTERISTICHE | Ø |
|-----------------|-------------|
| SDR17 PN10 | DA 63 A 710 |
| SDR11 PN16 | DA 20 A 630 |
| SDR9 PN20 | DA 63 A 500 |
| SDR7,4 PN25 | DA 63 A 450 |

RIDUZIONI A CODOLO (*)

| CARATTERISTICHE | Ø |
|---------------------|----------------------|
| SDR17 PN10 (LUNGO) | DA 75-63 A 500-400 |
| SDR11 PN16 (LUNGO) | DA 32-25 A 400-355 |
| SDR9 PN20 (LUNGO) | DA 63-32 A 400-355 |
| SDR7,4 PN25 (LUNGO) | DA 63-32 A 400-355 |
| SDR17 PN10 (CORTO) | DA 200-160 A 710-630 |
| SDR11 PN16 (CORTO) | DA 200-160 A 630-560 |
| SDR9 PN20 (CORTO) | DA 200-160 A 500-450 |
| SDR7,4 PN25 (CORTO) | DA 200-160 A 450-400 |

CARTELLA CODOLO (*)

| CARATTERISTICHE | Ø |
|---------------------|---------------|
| SDR17 PN10 (LUNGO) | DA 63 A 630 |
| SDR11 PN16 (LUNGO) | DA 25 A 630 |
| SDR9 PN20 (LUNGO) | DA 63 A 500 |
| SDR7,4 PN25 (LUNGO) | DA 63 A 450 |
| SDR17 PN10 (CORTO) | DA 110 A 1000 |
| SDR11 PN16 (CORTO) | DA 110 A 800 |
| SDR9 PN20 (CORTO) | DA 110 A 500 |
| SDR7,4 PN25 (CORTO) | DA 110 A 450 |

FLANGE E GUARNIZIONI

| CARATTERISTICHE | Ø |
|--|--------------|
| ALLUMINIO, IN GHISA VERNICIATE EPOSSIDICHE E RICOPERTE IN PPR, ACCIAIO ZINCATO | |
| PER PN10 E PN16 | DA 25 A 1000 |
| GUARNIZIONI | DA 25 A 1000 |
| GUARNIZIONI RINFORZATE | DA 50 A 500 |

RACCORDI A SETTORE

| CARATTERISTICHE | Ø |
|-----------------------|---------------|
| PE100 PN6,3 PN10 PN16 | |
| CURVA 30° | DA 140 A 1000 |
| CURVA 45° | DA 140 A 1000 |
| CURVA 60° | DA 140 A 1000 |
| CURVA 90° | DA 140 A 1000 |
| TEE 90° | DA 140 A 1000 |
| TEE 45° | DA 140 A 500 |

CURVE SENZA SALDATURA

| CARATTERISTICHE | Ø |
|-----------------------------|--------------|
| 90°, 60°, 45°, 30° 22°, 11° | |
| SDR17 PN10 S8 | DA 110 A 630 |
| SDR11 PN16 S5 | DA 110 A 630 |

(*) OTTENUTI DA STAMPAGGIO O DA LAVORAZIONE MECCANICA

GAMMA PRODOTTI

RACCORDI DI TRANSIZIONE

RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO

| CODICE | Ø |
|-------------|---------------------|
| ERPEAF PN16 | DA 25X3/4" A 125X4" |
| GRPEAF PN25 | DA 32X1" A 125X4" |



RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO FILETTATO LUNGO

| CODICE | Ø |
|--------------|--------------------|
| ERPEALL PN16 | DA 25X3/4" A 63X2" |



RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO ZINCATO LISCIO

| CODICE | Ø |
|-------------|--------------------|
| ERPEAL PN16 | DA 32X25 A 315X300 |



RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO RIVESTITO CON PROTEZIONE ANTICORROSIONE

| CODICE | Ø |
|-------------------------|---------------------|
| ERPEARC | DA 25X3/4" A 110X4" |
| ACCIAIO ZINCATO INTERNO | |
| ERPEARCZ | DA 25X3/4" A 110X4" |



RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO CURVO FILETTATO

| CODICE | Ø |
|-------------------------|--------------------|
| ERTCF | DA 25X3/4" A 90X3" |
| ACCIAIO ZINCATO INTERNO | |
| ERTCFZ | DA 25X3/4" A 90X3" |



RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO LISCIO

| CODICE | Ø |
|----------------|--------------------|
| S5ERPEAL SDR11 | DA 20X18 A 315X300 |
| S8ERPEAL SDR17 | DA 90X80 A 315X300 |



RACCORDO DI TRANSIZIONE A TEE PE/ACCIAIO NERO, A SALDARE

| CODICE | Ø |
|--------|------------------|
| ERTT | DA 32X25 A 90X80 |



CODOLO DI TRANSIZIONE PE/ACCIAIO FILETTATO

| CODICE | Ø |
|--------------------------------|---------------------|
| ERMA (ACCIAIO ZINCATO MASCHIO) | DA 20X1/2" A 125X4" |
| ERFA (ACCIAIO ZINCATO FEMMINA) | DA 20X1/2" A 125X4" |
| ERFMSS (ACCIAIO INOX MASCHIO) | DA 20X1/2" A 125X4" |
| ERFFSS (ACCIAIO INOX FEMMINA) | DA 20X1/2" A 125X4" |



CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE FILETTATO

| CODICE | Ø |
|----------------|---------------------|
| ERFM (MASCHIO) | DA 20X1/2" A 125X4" |
| ERFF (FEMMINA) | DA 20X1/2" A 125X4" |



CODOLO DI TRANSIZIONE PE/OTTONE CON GHIERA LIBERA

| CODICE | Ø |
|--------|-----------------------|
| EBD | DA 20X1/2" A 63X2"1/2 |



CODOLO DI TRANSIZIONE PE/GHISA TRE PEZZI

| CODICE | Ø |
|--------|---------------------|
| ERPAG | DA 25X3/4" A 125X4" |



CODOLO DI TRANSIZIONE PE/RAME A PRESSIONE

| CODICE | Ø |
|-----------------------------|------------------|
| EA (A COMPRESSIONE RADIALE) | DA 25X18 A 32X28 |



RACCORDO DI TRANSIZIONE PE/RAME

| CODICE | Ø |
|--|------------------|
| EAR (A COMPRESSIONE RADIALE O SALDATURA) | DA 25X18 A 40X28 |



RACCORDO DI TRANSIZIONE CURVO PE/RAME

| CODICE | Ø |
|---|------------------|
| EARC (A COMPRESSIONE RADIALE O SALDATURA) | DA 20X18 A 32X28 |



SALDATRICI E ATTREZZATURE

SALDATRICE MULTIFUNZIONE

| CODICE | Ø |
|-----------|--------------|
| E8500 | DA 20 A 315 |
| E8500L | DA 20 A 160 |
| E9001 | DA 20 A 630 |
| E9001HW | DA 20 A 1000 |
| E9001L | DA 20 A 160 |
| E9001P | DA 20 A 400 |
| E9001LP | DA 20 A 160 |
| SMARTWELD | DA 20 A 400 |
| SMARTWEDL | DA 20 A 160 |
| E9001SL | DA 20 A 63 |



SENSORE DI PRESSIONE

| CODICE | Ø |
|--------|--------------------|
| SENS | DA 1 MBAR A 50 BAR |



SALDATRICE PER RACCORDI TESTA/TESTA

| CODICE | Ø |
|---------|---------------|
| S10160 | DA 40 A 160 |
| S10200 | DA 63 A 200 |
| S10250 | DA 75 A 250 |
| S10315 | DA 90 A 315 |
| S10355 | DA 125 A 355 |
| S10500 | DA 200 A 500 |
| S10630 | DA 280 A 630 |
| S10800 | DA 500 A 800 |
| S101000 | DA 630 A 1000 |



ALLINEATORI

| CODICE | Ø |
|------------------------|--------------|
| ALL063/4 (CON CINGHIE) | DA 20 A 63 |
| ALL225/4 (CON CINGHIE) | DA 50 A 225 |
| ALL315/4 (CON CINGHIE) | DA 225 A 400 |
| AU02063 (CON GANASCE) | DA 20 A 63 |
| AU063160 (CON GANASCE) | DA 63 A 160 |



TREPPIEDE

| CODICE | Ø |
|--------|-------------|
| TR250 | DA 90 A 250 |



RASCHIATORI

| CODICE | Ø |
|---------|-------------|
| RAT | DA 75 A 400 |
| RATOR | DA 20 A 180 |
| RAT_RIT | DA 50 A 800 |



TAGLIATUBO

| CODICE | Ø |
|--------|-------------|
| TT | DA 16 A 75 |
| SCUT | DA 32 A 180 |
| TA | MAX 315 |



SCHIACCIATUBO

| CODICE | Ø |
|--------|-------------|
| SCH | DA 20 A 200 |



MACCHINA FORATUBI PER RETI IN PRESSIONE

| CODICE | Ø |
|--------|--------------|
| 00FP | DA 90 A 1000 |





Sede Legale e Operativa
via Stefano Ferrario 8
21052 Busto Arsizio (VA)
tel. +39 0331-344211
fax +39 0331-351860
info@nupinet.com

Sede Operativa
via dell'Artigianato 13
40023 Castel Guelfo (BO)
tel. +39 0542-624911
fax +39 0542-670851
info@nupinet.com

Sede Operativa
via Colombarotto 58
40026 Imola (BO)
tel. +39 0542-624911
fax +39 0542-670851
info@nupinet.com



nupiindustriaitaliane.com

