

Obszar zastosowania

Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX jest szybkoschnącym, bezchromianowym podkładem mokry-na-mokry na bazie epoksydowej do zastosowania w lakiernictwie samochodów osobowych i użytkowych. Dzięki swojej bardzo dobrej rozlewności, szybkiemu czasowi suszenia przy jednocześnie optymalnej absorpcji mgiełki lakierniczej, polakierowanie możliwe jest już po 20-30 minutach przy jednoczesnym zachowaniu optymalnego połysku. W razie potrzeby Mipa 2K EP-Expressprimer EPX może być szlifowany po 3-4 godzinach suszenia w temperaturze 20°C.

Czasy suszenia i polakierowania aż do możliwości szlifowania uzależnione są od aplikowanej grubości suchego filmu:

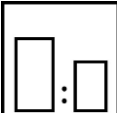
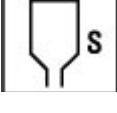
Przy 1 natrysku ok. 25µm WSF możliwość polakierowania po 20min./20°C, szlifowalny po 3h/20°C

Przy 2 natryskach ok. 50µm WSF możliwość polakierowania po 30min./20°C, szlifowalny po 4h/20°C

Doskonale nadaje się jako podkład pod szpachlówkę poliestrową i szpachlówkę natryskową. Przyczepność do stali, aluminium i podłoży ocynkowanych. Po dodaniu utwardzacza gotowy do natrysku.

Wydajność: 13,0 – 13,5 m²/l (przy 25 µm WSF)

Instrukcja zastosowania

	Kolor jasnoszary		
	Proporcje mieszania Utwardzacz Mipa 2K EP utwardzacz ekspresowy EHX	wagowo (lakier : utwardzacz) -	objętościowo (lakier : utwardzacz) 1 : 1
	Utwardzacz Lakierowanie całościowe -	Lakierowanie częściowe -	
	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki ok. 4 h w 20°C		
	Rozcieńczalnik -		
	Lepkość natryskowa gotowy do natrysku po dodaniu utwardzacza Pistolet grawitacyjny 16 - 22 s 4 mm DIN	Airmix / Airless -	

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

**Metoda aplikacji****Metoda aplikacji**

Pistolet lakierniczy z
górnym kubkiem
(wysokie ciśnienie)

Utwardzacz**Ciśnienie**

(bar)

Dysza

(mm)

Liczba**natrysków****Rozcieńczalnik %**

-

1,6 – 2

1,3 - 1,6

1 - 2

10-25

HVLP

(niskie ciśnienie)

-

1,6 – 2

1,3 - 1,6

1 - 2

10-25

HVLP / ciśnienie

wewnątrz dyszy

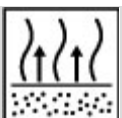
-

0,7

-

-

-

**Czas odparowania**

5 – 8 min międzywarstwowe

10 – 15 min przed suszeniem w kabinie lakierniczej

Warstwa suchego filmu

25-50 µm

**Czas suszenia****Temperatura
obiektu**

20°C

60°C

Pyłosuchy

10 - 15 min

-

Odporny na**dotyk**

1,5 – 2 h

30 min

Gotowy do**montażu**

-

-

Gotowy do**szlifowania**

3 - 4 h

30 min

Gotowy do**polakierowania**

20 - 30 min

-

Uwagi**Okres ważności:** 3 lata w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540g/l

Produkt zawiera maksymalnie 540 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza.**Aplikacja:**

Podłoże musi być czyste, suche i odtłuszczone.

Przygotowanie podłoża: Wszystkie podłoża należy wyczyścić stosując zmywacz silikonów Mipa Silikonentferner. W przypadku podłoży ocynkowanych zaleca się mycie środkami amoniakalnymi czynnymi powierzchniowo. Przygotowanie: szlifowanie P 220, stal P 120. Po szlifowaniu ponownie dokładnie wyczyścić powierzchnię stosując Mipa Silikonentferner.

Możliwość szpachlowania po 30 min. w temperaturze 60°C lub 12 h w temperaturze pokojowej.

W przypadku pokrycia podkładu EPX szpachlówką lub szpachlówką natryskową Mipa P60S, nie przekraczać grubości max. 25 µm w 1 jednym natrysku. Jeżeli będą konieczne większe grubości, Mipa

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

EP-Expressprimer EPX można nanieść na sucho do grubości 120µm. W tym przypadku należy dotrzymać 16 h czasu suszenia w temperaturze pokojowej.

W przypadku suszenia dłuższego niż 48 h, podkład należy przeszlifować.

Szlifowanie papierem ściernym P 400 na sucho lub P 600 na mokro w lakierowaniu nawierzchniowym 1-warstwowym, w lakierowaniu nawierzchniowym 2-warstwowym zaleca się zastosowanie papieru ściernego P 500 / P 600 na sucho lub P 800 / P 1000 na mokro.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.