

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

BINDING MACHINE

MODEL: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

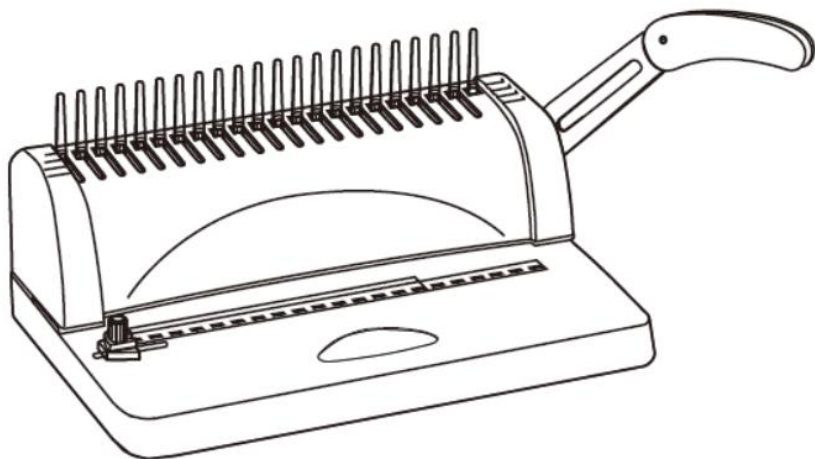
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

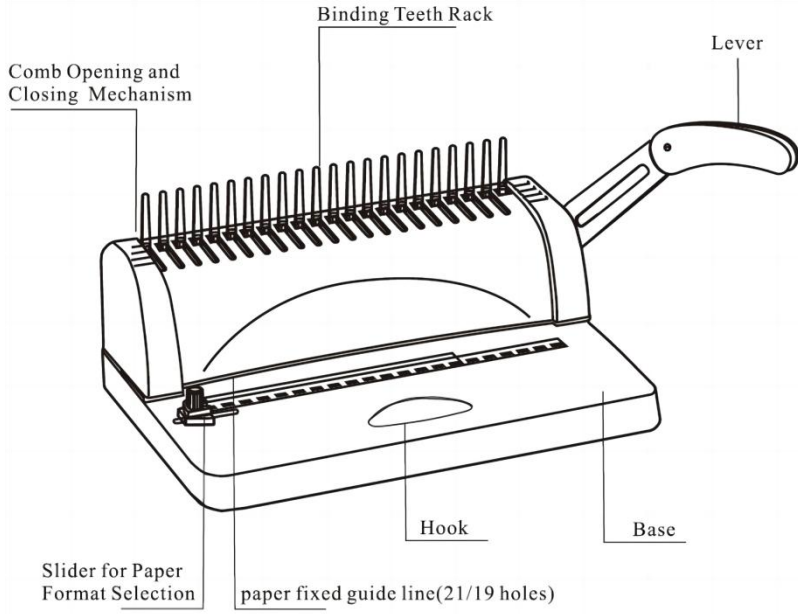


Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

WARNING & ATTENTIONS

-  Please do not let the child operate separately.
-  Take out the surplus parts from the packing box. Put the machine on balanced and safe place to avoid falling off or causing any injury to people or the machine.
-  Operate the machine strictly as per the manuals especially pay attention to the max Punching and binding capacity.
-  Please test the machine before you punch the official documents.
-  When punching the plastic covers, we suggest that the cover should be clipped between two pieces of paper.
-  Please don't use the machine to punch hard materials such as metals to avoid damage to the machine.
-  When clamping the plastic ring, pls don't put your fingers inside this area, otherwise, you will get hurt.
-  The machine is only dedicated to using plastic ring.
-  Please don't put the machine in wet places to avoid any liquid dropping inside.
-  For the first use, make a punch with blotting paper to suck up excess lube from the blade.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Punching Capacity:	12 Sheets (A4 80g)
Binding Capacity:	450 Sheets (A4) / 51mm plastic ring
Paper Margin:	3/4/5 mm
Square Holes:	21 holes
Square Hole Distance:	14.3mm
Square Hole Size:	3x8mm
Type of knife:	single knife
Paper Format:	A4 paper or smaller sizes
Machine Dimension:	385*274*345mm
N.W.:	3.5kg
Packing Dimension:	440*190*330mm
G.W.:	4kg

PARTS LIST

Parts Name	specification	Quantity
PVC comb strip	3/8 inch black 21-ring	100 pcs
Blotting paper	/	1 pc
Instructions	/	1 pc

OPERATING GUIDE

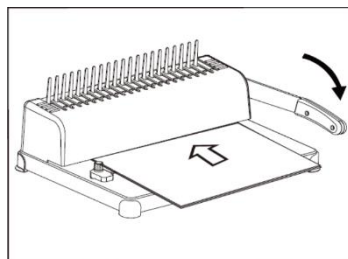


**Place the machine on a steady
and even place before using!**

**For the first use, make a punch with blotting paper to suck up
excess lube from the blade**

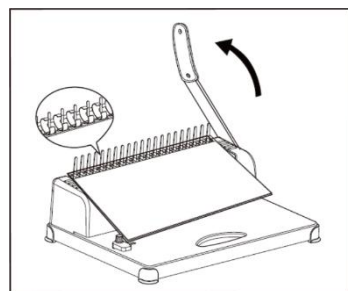
1. Punching Operation

- ◆ Move the slider for paper format to the proper position according to the paper format of the document, and then insert the document and press down the lever.



2. Binding Operation

- ◆ Punch the paper sheets needing binding.
- ◆ Insert the punched sheets (cover sheet first) onto the comb.
- ◆ Put on the comb with opening on top, and press the lever backwards.
- ◆ Release the lever and take out the document. Done!



- ◆ Choose the comb according to the thickness of the document. The following form is for your reference to choose the proper comb.

Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets	Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Clean up the waste bin

The waste bin, which is located at the back of the machine, is dedicated for the waste of punching. The frequency of cleaning up the waste bin depends on the frequency you use the machine.

- 1.Pull out the waste bin from the back of the machine
- 2.Pour the waste into the rubbish bin.
- 3.And insert the waste bin again.

Please clean up the waste bin frequently!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problems	Reasons	Solutions
1.The lever couldn't be pressed down when punching	Paper scraps or other hard materials stay inside the paper cutter	Clean up the rubbish with hardboard
	Exceeding the punching capacity	Operate according to the manual
2.Slanting paper margin	The paper is lopsided when inserting	Take out the paper and put in again
	Paper scraps or other hard materials stay inside the paper cutter	Clean up the rubbish with hardboard
3.Slanting plastic comb open	The binding mechanism is distorted	Just the binding teeth on the rack
	The comb opening hook is distorted	Press opens the comb opening mechanism and just the hook
4.Paper punching is not complete and it's hard to pull out the paper	Exceeding the max. Punching capacity	Lessen the punching thickness (follow the manual)
5.Paper couldn't touch the rack when inserting	The paper is old with the side rolling up	Smooth the paper and insert again

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji

www.vevor.com/support

MASZYNA WIAŻĄCA

MODEL: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

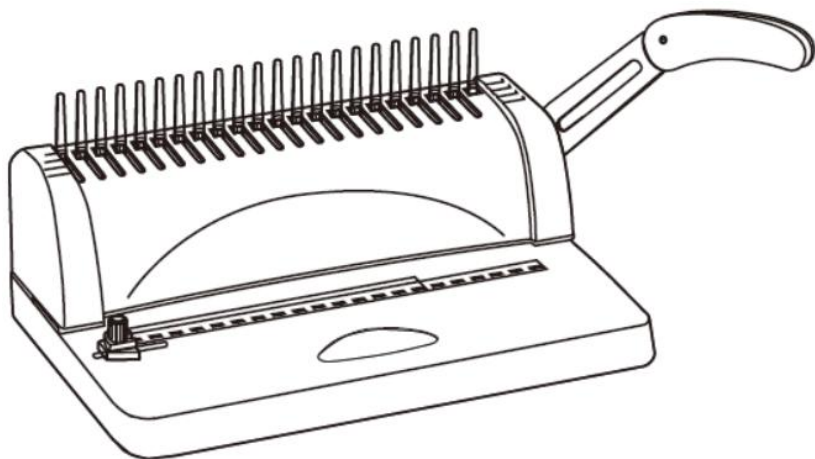
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

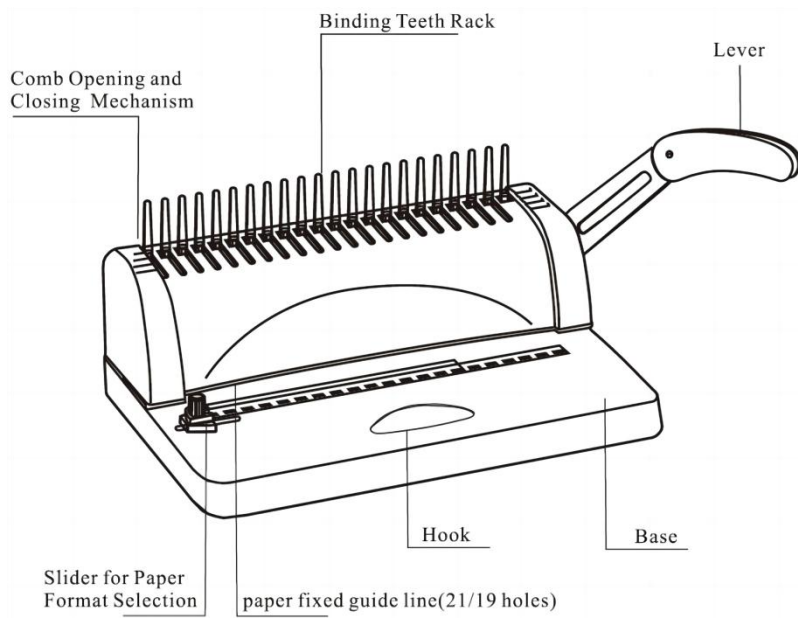


Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

WARMING & ATTENTIONS

-  Nie pozwalaj dziecku działać osobno.
-  Wyjmij nadmiar części z opakowania. Umieść maszynę w zrównoważonym i bezpiecznym miejscu, aby uniknąć upadku lub spowodowania obrażeń u ludzi lub maszyny.
-  Obsługuj maszynę ściśle według instrukcji, szczególnie zwróć uwagę na maksymalną wydajność dziurkowania i wiązania.
-  Przed dziurkowaniem oficjalnych dokumentów przetestuj maszynę .
-  Przy dziurkowaniu okładek plastikowych sugerujemy, aby okładkę wpiąć pomiędzy dwie kartki papieru.
-  Nie używaj urządzenia do dziurkowania twardych materiałów, takich jak metale, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
-  Podczas zaciskania plastikowego pierścienia nie wkładaj palców w ten obszar, w przeciwnym razie możesz się zranić.
-  Maszyna przeznaczona jest wyłącznie do stosowania pierścienia plastikowego.
-  Nie umieszczaj urządzenia w wilgotnych miejscach, aby uniknąć przedostania się płynu do środka.
-  Przy pierwszym użyciu wykonaj dziurkacz bibułą, aby odessać nadmiar smaru z ostrza.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Wydajność wykrawania:	12 arkuszy (A4 80g)
Pojemność wiązania:	450 arkuszy (A4) / 51mm plastikowy pierścień
Margines papieru:	3/4/5 mm
Otwory kwadratowe:	21 dołków
Odległość otworu kwadratowego:	14,3 mm
Rozmiar kwadratowego otworu:	3x8mm
Rodzaj noża:	pojedynczy nóż
Format papieru:	Papier A4 lub mniejsze rozmiary
Wymiary maszyny:	385*274*345mm
PÓŁNOCNY ZACHÓD:	3,5 kg

opakowania :	440*190*330mm
GW :	4 kg

PARTS LIST

Nazwa części	specyfikacja	Ilość
Pasek grzebieniowy z PCV	Czarny 21-pierścień 3/8 cala	1 00 szt
Bibułka matująca	/	1 szt
Instrukcje	/	1 szt

OPERATING GUIDE

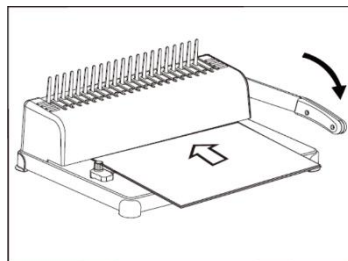


**Umieścić maszynę na stabilnym podłożu
a nawet umieścić przed użyciem!**

Przy pierwszym użyciu wykonaj dziurkacz bibułą, aby odessać nadmiar smaru z ostrza

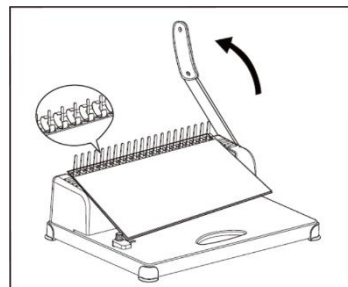
1. Operacja wykrawania

- ◆ Przesuń suwak formatu papieru do właściwej pozycji, zgodnie z formatem papieru dokumentu, a następnie włóż dokument i naciśnij dźwignię.



2. Operacja wiązania

- ◆ Przedziurkuj kartki papieru wymagające oprawy.
- ◆ Włóż dziurkowane arkusze (najpierw okładka) na grzebień.
- ◆ Załóż grzebień otworem do góry i naciśnij dźwignię do tyłu.
- ◆ Zwolnij dźwignię i wyjmij dokument.



Zrobione!

- ◆ Wybierz grzebień w zależności od grubości dokumentu. Poniższy formularz służy jako pomoc w wyborze odpowiedniego grzebienia.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Posprzątaj kosz na śmieci

Pojemnik na odpady, który znajduje się z tyłu maszyny, przeznaczony jest na odpady powstałe po wykrawaniu. Częstotliwość sprzątania pojemnika na śmieci zależy od częstotliwości korzystania z urządzenia.

1. Wyciągnij pojemnik na śmieci z tyłu urządzenia
2. Wysyp odpady do kosza na śmieci.
3. Ponownie włóż pojemnik na śmieci.

Prosimy o częste sprzątanie kosza na śmieci!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemy	Powody	Rozwiązania
1. Podczas wykrawania nie można było wcisnąć dźwigni	Wewnątrz gilotyny papieru pozostają skrawki papieru lub inne twarde materiały	Wyczyść śmieci za pomocą płyty pilśniowej
	Przekroczenie wydajności wykrawania	Postępuj zgodnie z instrukcją
2. Pochylony margines papieru	Papier jest przekrzywiony podczas wkładania	Wyjmij papier i włóż go ponownie
	Wewnątrz gilotyny papieru pozostają skrawki papieru lub inne twarde materiały	Wyczyść śmieci za pomocą płyty pilśniowej
3. Otwarty skośny plastikowy grzebień	Mechanizm wiązania jest zniekształcony	Tylko zęby wiążące na zębatce
	Zaczep do otwierania grzebienia jest zniekształcony	Naciśnięcie otwiera mechanizm otwierający grzebień i sam hak
4. Dziurkowanie papieru nie zostało zakończone i trudno jest wyciągnąć papier	Przekroczenie maks. Wydajność wykrawania	Zmniejsz grubość wykrawania (postępuj zgodnie z instrukcją)
5. Papier nie mógł dotknąć stojaka podczas wkładania	Papier jest stary, boki się zawijają	Wygladź papier i włóż go ponownie

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support- und E-Garantie-zertifikat

www.vevor.com/support

BINDEMASCHINE

MODELL: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

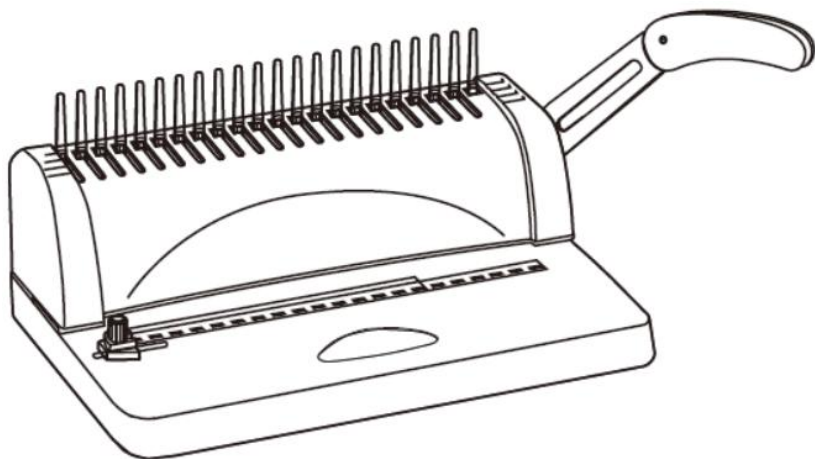
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELL: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

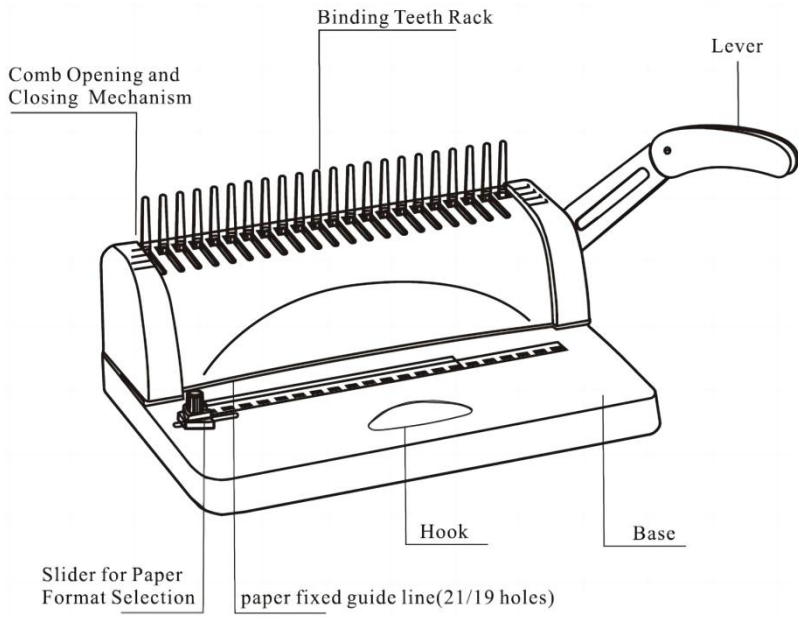


Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

WARNING & ATTENTIONS

-  Bitte lassen Sie das Kind nicht separat operieren.
-  Nehmen Sie die überschüssigen Teile aus der Verpackung. Stellen Sie die Maschine an einem ausbalancierten und sicheren Ort auf, um ein Herunterfallen oder Verletzungen von Personen oder der Maschine zu vermeiden.
-  Betreiben Sie die Maschine strikt gemäß den Handbüchern und achten Sie insbesondere auf die maximale Stanz- und Bindekapazität.
-  Bitte testen Sie die Maschine, bevor Sie die offiziellen Dokumente lochen.
-  Beim Stanzen der Kunststoffhüllen empfehlen wir, die Hülle zwischen zwei Stück Papier einzuklemmen.
-  Bitte verwenden Sie die Maschine nicht zum Stanzen von harten Materialien wie Metallen, um Schäden an der Maschine zu vermeiden.
-  Wenn Sie den Kunststoffring festklemmen, stecken Sie Ihre Finger bitte nicht in diesen Bereich, da Sie sich sonst verletzen könnten.
-  Die Maschine ist ausschließlich für die Verwendung von Kunststoffringen vorgesehen.
-  Bitte stellen Sie die Maschine nicht an nassen Orten auf, um zu verhindern, dass Flüssigkeit ins Innere gelangt.
-  Machen Sie bei der ersten Verwendung einen Locher mit Löschpapier, um überschüssiges Schmiermittel von der Klinge aufzusaugen.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stanzleistung:	12 Blatt (A4 80 g)
Bindungskapazität:	450 Blatt (A4) / 51 mm Kunststoffring
Papierrand:	3/4/5 mm
Quadratische Löcher:	21 Löcher
Quadratischer Lochabstand:	14,3 mm
Quadratische Lochgröße:	3x8mm
Messertyp:	Einzelmesser
Papierformat:	A4-Papier oder kleinere Formate
Maschinenabmessungen:	385*274*345mm
NW:	3,5 kg
Verpackungsmaße :	440*190*330mm

GW :	4 kg
------	------

PARTS LIST

Teilename _	Spezifikation	Menge
PVC-Kammleiste	3/8 Zoll schwarzer 21-Ring	1 00 Stk
Löschpapier	/	1 Stk
Anweisungen	/	1 Stk

OPERATING GUIDE

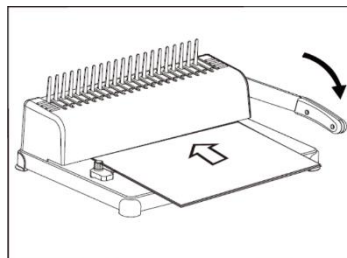


Stellen Sie die Maschine auf eine Unterlage und sogar vor der Verwendung platzieren!

Machen Sie bei der ersten Verwendung einen Locher mit Löschpapier, um überschüssiges Schmiermittel von der Klinge aufzusaugen

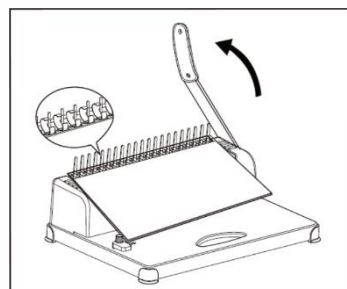
1. Stanzvorgang

- ◆ Bewegen Sie den Schieber für das Papierformat entsprechend dem Papierformat des Dokuments in die richtige Position, legen Sie dann das Dokument ein und drücken Sie den Hebel nach unten.



2. Bindungsvorgang

- ◆ Lochen Sie die zu bindenden Papierbögen.
- ◆ Legen Sie die gestanzten Blätter (Deckblatt zuerst) auf den Kamm.
- ◆ Setzen Sie den Kamm mit der Öffnung



nach oben auf und drücken Sie den Hebel nach hinten.

- ◆ Lassen Sie den Hebel los und nehmen Sie das Dokument heraus.
Erledigt!

- ◆ Wählen Sie den Kamm entsprechend der Dicke des Dokuments. Das folgende Formular dient als Referenz zur Auswahl des richtigen Kamms.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Räumen Sie den Abfallbehälter auf

Der Abfallbehälter, der sich auf der Rückseite der Maschine befindet, ist für den Stanzabfall vorgesehen. Die Häufigkeit der Reinigung des Abfallbehälters hängt davon ab, wie oft Sie die Maschine benutzen.

1. Ziehen Sie den Abfallbehälter an der Rückseite der Maschine heraus
2. Schütten Sie den Abfall in den Mülleimer.
3. Und setzen Sie den Abfallbehälter wieder ein.

Bitte räumen Sie den Abfallbehälter regelmäßig auf!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Probleme	Gründe dafür	Lösungen
1. Der Hebel konnte beim Stanzen nicht heruntergedrückt werden	Papierreste oder andere harte Materialien bleiben im Papierschneider	Räumen Sie den Müll mit Hartfaserplatten auf
	Überschreitung der Stanzkapazität	Gemäß der Anleitung vorgehen
2. Schräger Papierrand	Das Papier ist beim Einlegen schief	Nehmen Sie das Papier heraus und legen Sie es erneut ein
	Papierreste oder andere harte Materialien bleiben im Papierschneider	Räumen Sie den Müll mit Hartfaserplatten auf
3. Schräger Kunststoffkamm geöffnet	Der Bindungsmechanismus ist verzerrt	Nur die Bindezähne an der Zahnstange
	Der Kammöffnungshaken ist verformt	Durch Drücken öffnet sich der Kammöffnungsmechanismus und nur der Haken
4. Das Stanzen des Papiers ist	Überschreitung der max. Stanzkapazität	Verringern Sie die Stanzstärke

nicht vollständig und das Papier lässt sich nur schwer herausziehen		(Befolgen Sie das Handbuch)
5. Das Papier konnte beim Einlegen das Gestell nicht berühren	Das Papier ist alt und die Seite ist aufgerollt	Glätten Sie das Papier und legen Sie es erneut ein

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support- und E-Garantiezerifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Assistance et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

RELIEUSE

MODÈLE : STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

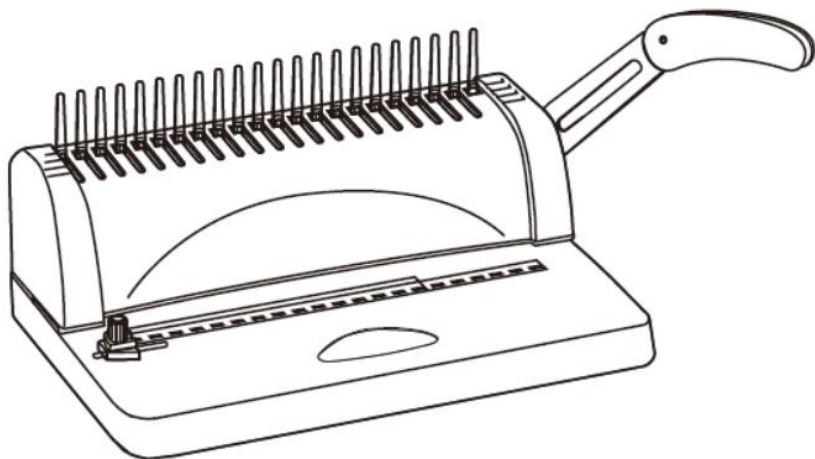
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODÈLE: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

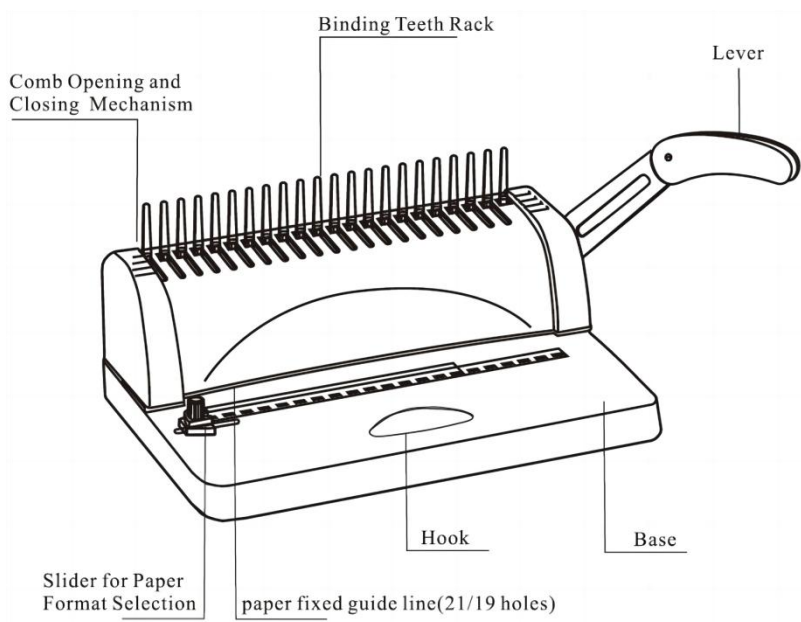


Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

WARNING & ATTENTIONS

-  Veuillez ne pas laisser l'enfant opérer séparément.
-  Sortez les pièces excédentaires de la boîte d'emballage. Placez la machine dans un endroit équilibré et sûr pour éviter de tomber ou de causer des blessures aux personnes ou à la machine.
-  Utilisez la machine strictement conformément aux manuels, en faisant particulièrement attention à la capacité maximale de perforation et de reliure.
-  Veuillez tester la machine avant de perforer les documents officiels.
-  Lors de la perforation des couvercles en plastique, nous suggérons de clipser le couvercle entre deux morceaux de papier.
-  Veuillez ne pas utiliser la machine pour perforer des matériaux durs tels que des métaux afin d'éviter d'endommager la machine.
-  Lorsque vous serrez l'anneau en plastique, veuillez ne pas mettre vos doigts à l'intérieur de cette zone, sinon vous vous blesserez.
-  La machine est uniquement dédiée à l'utilisation d'anneaux en plastique.
-  Veuillez ne pas placer la machine dans des endroits humides pour éviter que du liquide ne tombe à l'intérieur.
-  Lors de la première utilisation, réalisez un poinçon avec du papier buvard pour aspirer l'excès de lubrifiant de la lame.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacité de poinçonnage :	12 feuilles (A4 80g)
Capacité de liaison :	450 feuilles (A4) /Anneau plastique 51mm
Marge du papier :	3/4/5mm
Trous carrés :	21 trous
Distance du trou carré :	14,3 mm
Taille du trou carré :	3x8mm
Type de couteau :	couteau unique
Format papier :	Papier A4 ou formats plus petits
Dimension de la machine :	385*274*345mm
NO :	3,5 kg
d'emballage :	440*190*330mm

GW :	4kg _
------	-------

PARTS LIST

Nom des pièces	spécification	Quantité
Bande de peigne en PVC	3/8 pouces noir 21 anneaux	1 00 pièces
Papier buvard	/	1 pc
Instructions	/	1 pc

OPERATING GUIDE

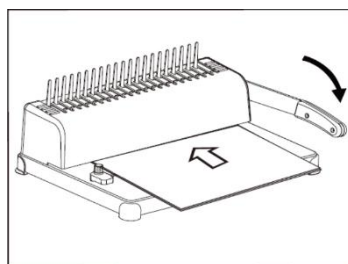


Placez la machine sur une surface stable et même à placer avant utilisation !

Lors de la première utilisation, réalisez un poinçon avec du papier buvard pour aspirer l'excédent de lubrifiant de la lame.

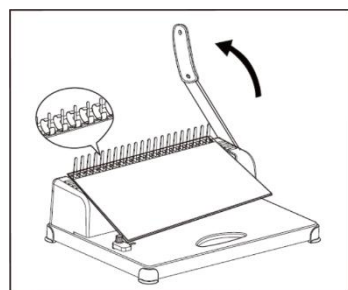
1. Opération de poinçonnage

- ◆ Déplacez le curseur du format de papier vers la position appropriée en fonction du format de papier du document, puis insérez le document et appuyez sur le levier.



2. Opération de liaison

- ◆ Percez les feuilles de papier à relier.
- ◆ Insérez les feuilles perforées (feuille de couverture en premier) sur le peigne.
- ◆ Mettez le peigne avec l'ouverture sur le dessus et poussez le levier vers l'arrière.
- ◆ Relâchez le levier et sortez le document. Fait!



- ◆ Choisissez le peigne en fonction de l'épaisseur du document. Le formulaire suivant est à titre de référence pour choisir le peigne approprié.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Nettoyer la poubelle

La poubelle, située à l'arrière de la machine, est dédiée aux déchets de poinçonnage. La fréquence de nettoyage de la poubelle dépend de la fréquence à laquelle vous utilisez la machine.

1. Retirez la poubelle de l'arrière de la machine.
2. Versez les déchets dans la poubelle.
3. Et insérez à nouveau la poubelle.

Veuillez nettoyer fréquemment la poubelle !

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problèmes	Les raisons	Solutions
1. Le levier ne pouvait pas être enfoncé lors du poinçonnage	Les chutes de papier ou autres matériaux durs restent à l'intérieur du coupe-papier	Nettoyer les déchets avec des panneaux durs
	Dépassement de la capacité de poinçonnage	Fonctionner selon le manuel
2. Marge de papier inclinée	Le papier est de travers lors de l'insertion	Retirez le papier et remettez-le
	Les chutes de papier ou autres matériaux durs restent à l'intérieur du coupe-papier	Nettoyer les déchets avec des panneaux durs
3. Peigne en plastique incliné ouvert	Le mécanisme de liaison est déformé	Juste les dents contraignantes sur le support
	Le crochet d'ouverture du peigne est déformé	Appuyez pour ouvrir le mécanisme d'ouverture du peigne et juste le crochet.
4. La perforation du papier n'est pas terminée et il est difficile de retirer le papier.	Dépassement du maximum. Capacité de poinçonnage	Réduire l'épaisseur du poinçonnage (suivre le manuel)
5. Le papier ne	Le papier est vieux avec le	Lisser le papier et

pouvait pas toucher le support lors de l'insertion	côté enroulé	insérer à nouveau
--	--------------	-------------------

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Assistance et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

BIND MACHINE

MODEL: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

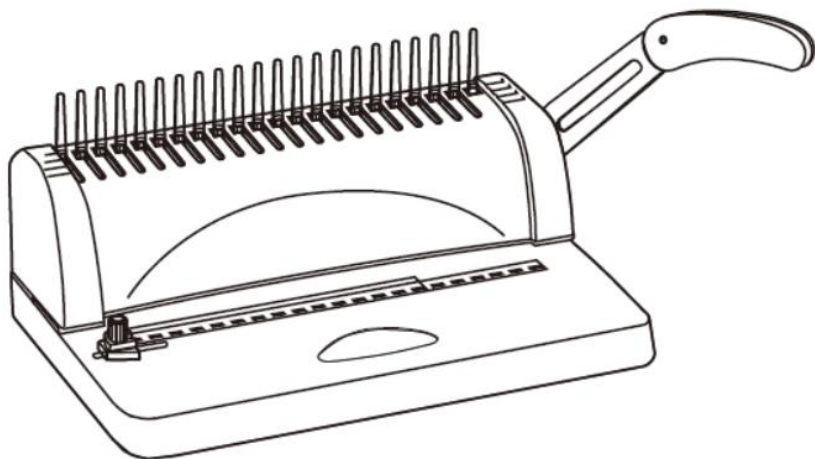
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

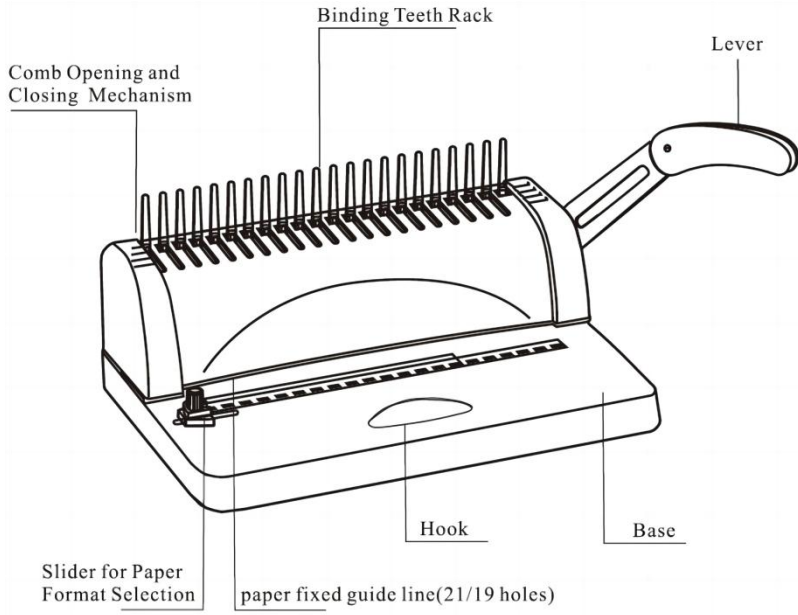


Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de handleiding zorgvuldig lezen.

WARMING & ATTENTIONS

-  Laat het kind niet afzonderlijk opereren.
-  Haal de overtollige onderdelen uit de verpakking. Zet de machine op een evenwichtige en veilige plaats om te voorkomen dat u eraf valt of letsel veroorzaakt aan mensen of de machine.
-  Bedien de machine strikt volgens de handleidingen en let vooral op de maximale pons- en inbindcapaciteit.
-  Test de machine voordat u de officiële documenten pons.
-  Bij het ponsen van de plastic omslagen adviseren wij om de omslag tussen twee stukken papier te klemmen.
-  niet om harde materialen zoals metalen te ponsen om schade aan de machine te voorkomen.
-  Wanneer u de plastic ring vastklemt, plaats uw vingers dan niet in dit gebied, anders raakt u gewond.
-  De machine is alleen bedoeld voor het gebruik van plastic ringen.
-  Plaats de machine niet op natte plaatsen om te voorkomen dat er vloeistof naar binnen druppelt.
-  Maak voor het eerste gebruik een pons met vloeipapier om overtollig glijmiddel uit het mes te zuigen.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ponscapaciteit:	12 vellen (A4 80 g)
Bindende capaciteit:	450 vel (A4) / Kunststof ring van 51 mm
Papiermarge:	3/4/5mm
Vierkante gaten:	21 gaten
Vierkante gatafstand:	14,3 mm
Vierkant gatgrootte:	3x8mm
Type mes:	enkel mes
Papierformaat:	A4-papier of kleinere formaten
Machineafmeting:	385*274*345mm
NW:	3,5 kg
Verpakkingsafmeting :	440*190*330mm
GW :	4 kg

PARTS LIST

Deel naam	specificatie	Hoeveelheid
PVC kamstrip	3/8 inch zwarte 21-ring	1 00 stuks
Vloepapier	/	1 st
Instructies	/	1 st

OPERATING GUIDE

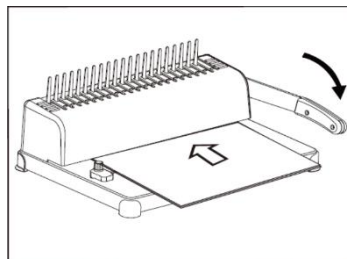


Zet de machine op een stabiele ondergrond en zelfs plaatsen voor gebruik!

Maak voor het eerste gebruik een pons met vloepapier om overtollig glijmiddel uit het mes te zuigen

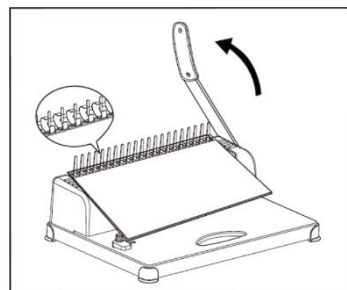
1. Ponsoperatie

- ◆ Verplaats de schuifregelaar voor papierformaat naar de juiste positie, afhankelijk van het papierformaat van het document, plaats vervolgens het document en druk de hendel naar beneden.



2. Bindende operatie

- ◆ Pons de vellen papier die gebonden moeten worden.
- ◆ Plaats de geperforeerde vellen (eerst het voorblad) op de kam.
- ◆ Zet de kam op met de opening naar boven en druk de hendel naar achteren.
- ◆ Laat de hendel los en haal het document eruit. Klaar!



- ◆ Kies de kam op basis van de dikte van het document. Het volgende formulier is ter referentie om de juiste kam te kiezen.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Ruim de afvalbak op

De afvalbak, die zich aan de achterkant van de machine bevindt, is speciaal bedoeld voor het afval van ponsen. De frequentie waarmee u de afvalbak moet opruimen, is afhankelijk van de frequentie waarmee u de machine gebruikt.

1. Trek de afvalbak uit de achterkant van de machine
 2. Gooi het afval in de vuilnisbak.
 3. En plaats de afvalbak er weer in.
- Maak de afvalbak regelmatig schoon!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemen	Redenen	Oplossingen
1. De hendel kon tijdens het ponsen niet naar beneden worden gedrukt	Papiersnippers of andere harde materialen blijven in de papiersnijder achter	Ruim het afval op met hardboard
	Overschrijding van de ponscapaciteit	Werk volgens de handleiding
2. Schuine papiermarge	Het papier is scheef bij het plaatsen	Haal het papier eruit en plaats het opnieuw
	Papiersnippers of andere harde materialen blijven in de papiersnijder achter	Ruim het afval op met hardboard
3. Schuine plastic kam open	Het bindingsmechanisme is vervormd	Alleen de bindtanden op het rek
	De openingshaak van de kam is vervormd	Door te drukken opent u het openingsmechanisme van de kam en alleen de haak
4. Het papierponsen is niet voltooid en het papier is moeilijk uit te trekken	Overschrijding van de max. Ponscapaciteit	Verminder de ponsdikte (volg de handleiding)
5. Het papier kon het rek niet raken tijdens het plaatsen	Het papier is oud en de zijkant is opgerold	Strijk het papier glad en plaats het opnieuw

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

BINDNINGSMASKIN

MODELL: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

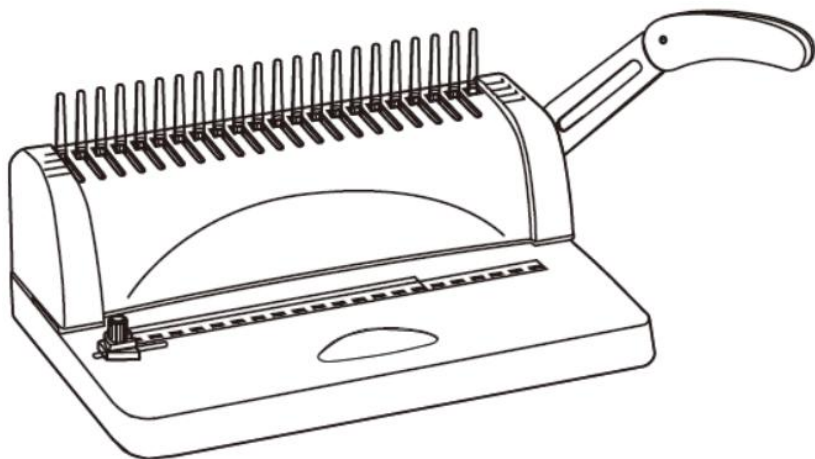
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELL: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

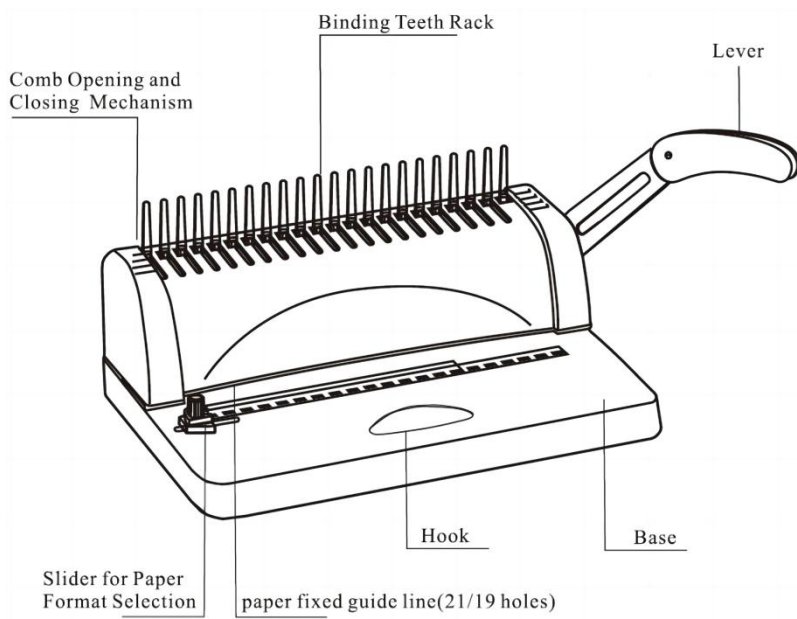


Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

WARMING & ATTENTIONS

-  Låt inte barnet arbeta separat.
-  Ta ut överskottsdelarna från förpackningen. Placera maskinen på en balanserad och säker plats för att undvika att falla av eller orsaka skador på personer eller maskinen.
-  Använd maskinen strikt enligt manualerna, var särskilt uppmärksam på den maximala stans- och bindningskapaciteten.
-  Testa maskinen innan du stansar de officiella dokumenten.
-  Vid stansning av plasthöljen föreslår vi att locket ska klippas mellan två papperslappar.
-  inte maskinen för att stansa hårda material som metaller för att undvika skador på maskinen.
-  När du klämmer fast plastringen, lägg inte fingrarna i detta område, annars kommer du att bli skadad.
-  Maskinen är endast dedikerad till att använda plastring.
-  Vänligen ställ inte maskinen på våta platser för att undvika att vätska tappar inuti.
-  För första gången gör du en stans med läskpapper för att suga upp överflödigt smörjmedel från bladet.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stanskapacitet:	12 ark (A4 80g)
Bindande kapacitet:	450 ark (A4) / 51mm plastring
Pappersmarginal:	3/4/5 mm
Fyrkantiga hål:	21 hål
Fyrkantigt håls avstånd:	14,3 mm
Storlek fyrkantigt hål:	3x8 mm
Typ av kniv:	enda kniv
Pappersformat:	A4-papper eller mindre storlekar
Maskinens mått:	385*274*345mm
NW:	3,5 kg
Förpackningsmått :	440*190*330 mm
GW :	4 kg

PARTS LIST

Delarnas namn	Specifikation	Kvantitet
PVC kamlist	3/8 tum svart 21-ring	1 00 st
Torka papper	/	1 st
Instruktioner	/	1 st

OPERATING GUIDE

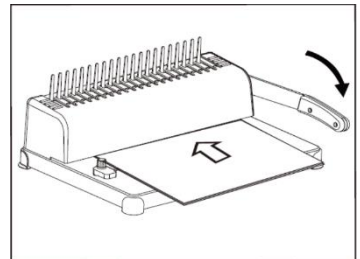


**Placera maskinen på ett stöd
och även placera före användning!**

**För första gången gör du en stans med läskpapper för att suga upp
överflödigt smörjmedel från bladet**

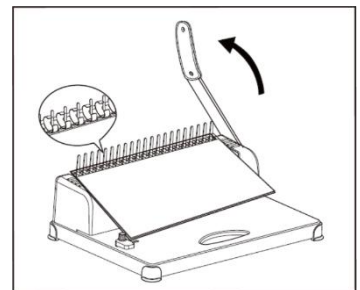
1. Stansningsoperation

- ◆ Flytta reglaget för pappersformat till rätt läge enligt dokumentets pappersformat och sätt sedan i dokumentet och tryck ned spaken.



2. Bindande operation

- ◆ Stansa pappersarken som behöver bindas.
- ◆ Sätt in de stansade arken (omslagsarket först) på kammen.
- ◆ Sätt på kammen med öppningen ovanpå och tryck spaken bakåt.
- ◆ Släpp spaken och ta ut dokumentet. Gjort!



- ◆ Välj kammen efter dokumentets tjocklek. Följande formulär är för din referens för att välja rätt kam.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Städa upp soptunnan

Papperskorgen, som finns på baksidan av maskinen, är avsedd för slöseri med stansning. Hur ofta soptunnan städas beror på hur ofta du använder maskinen.

1. Dra ut soptunnan från baksidan av maskinen
2. Häll avfallet i soptunnan.
3. Och sätt i soptunnan igen.

Städa soptunnan ofta!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problem	Skäl	Lösningar
1. Spaken kunde inte tryckas ner vid stansning	Pappersrester eller andra hårda material stannar inuti pappersskäraren	Rensa upp skräpet med hårdpapp
	Överskrider stanskapaciteten	Kör enligt manualen
2.Slutande pappersmarginal	Papperet är skevt när det sätts in	Ta ut papperet och lägg i igen
	Pappersrester eller andra hårda material stannar inuti pappersskäraren	Rensa upp skräpet med hårdpapp
3. Lutande plastkam öppen	Bindningsmekanismen är förvrängd	Bara de bindande tänderna på kuggstången
	Kamöppningskroken är förvriden	Tryck öppnar kamöppningsmekanismen och bara kroken
4. Pappersstansningen är inte klar och det är svårt att dra ut papperet	Överskrider max. Stanskapacitet	Minska stanstjockleken (följ manualen)
5. Papper kunde inte röra stället när det sattes in	Papperet är gammalt med sidan upprullad	Jämna till papperet och sätt i igen

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

MÁQUINA DE ENCUADERNACIÓN

MODELO: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

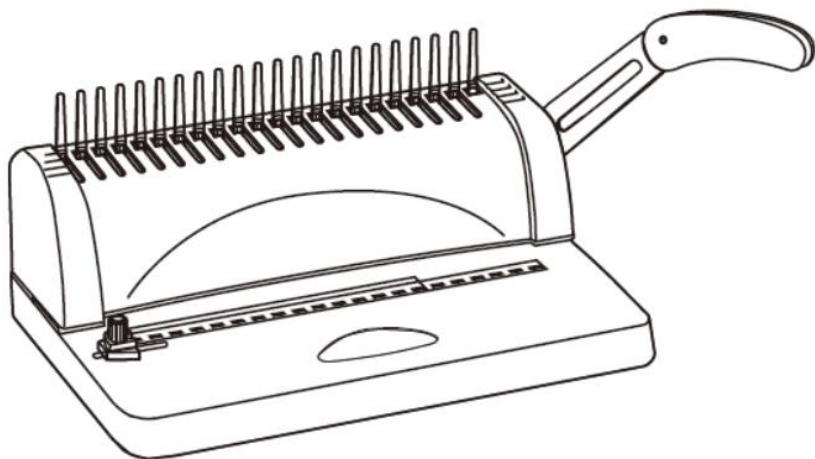
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELO: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

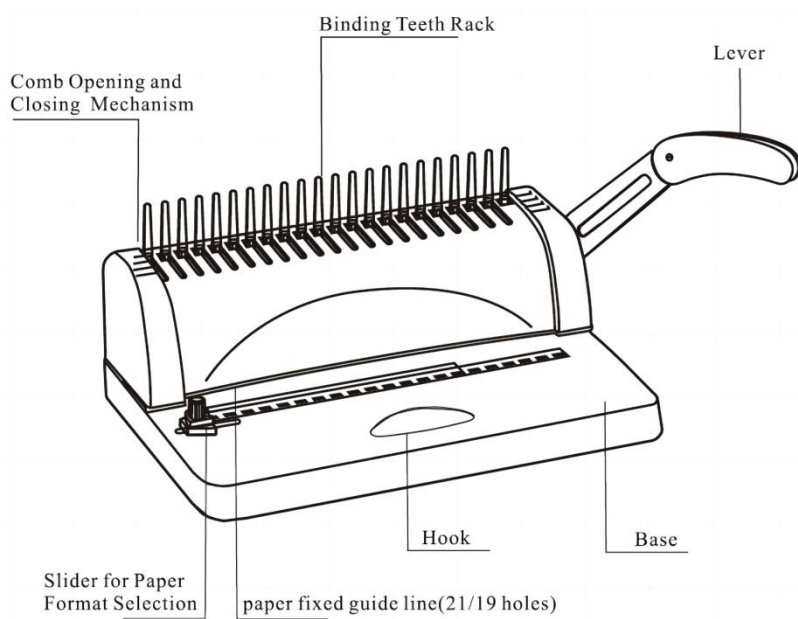


Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

WARMING & ATTENTIONS

-  No permita que el niño opere por separado.
-  Saque las piezas sobrantes de la caja de embalaje. Coloque la máquina en un lugar equilibrado y seguro para evitar que se caiga o cause lesiones a las personas o a la máquina.
-  Opere la máquina estrictamente según los manuales, especialmente preste atención a la capacidad máxima de perforación y encuadernación.
-  Pruebe la máquina antes de perforar los documentos oficiales.
-  Al perforar las cubiertas de plástico, sugerimos sujetar la cubierta entre dos hojas de papel.
-  No utilice la máquina para perforar materiales duros como metales para evitar daños a la máquina.
-  Al sujetar el anillo de plástico, no coloque los dedos dentro de esta área, de lo contrario, se lastimará.
-  La máquina está dedicada únicamente al uso de anillos de plástico.
-  No coloque la máquina en lugares húmedos para evitar que caiga líquido en su interior.
-  Para el primer uso, haga un punzón con papel secante para aspirar el exceso de lubricante de la hoja.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacidad de perforación:	12 hojas (A4 80 g)
Capacidad vinculante:	450 hojas (A4) / Anillo de plástico de 51 mm.
Margen de papel:	3/4/5mm
Agujeros cuadrados:	21 hoyos
Distancia del agujero cuadrado:	14,3 mm
Tamaño del agujero cuadrado:	3x8mm
Tipo de cuchillo:	solo cuchillo
Formato de papel:	Papel A4 o tamaños más pequeños
Dimensión de la máquina:	385*274*345mm
NOROESTE:	3,5 kilos

de embalaje :	440*190*330mm
GW :	4 kilos

PARTS LIST

Nombre de las piezas	especificación	Cantidad
tira de peine de PVC	3/8 pulgadas negro 21 anillos	1 00 piezas
Papel secante	/	1 PC
Instrucciones	/	1 PC

OPERATING GUIDE

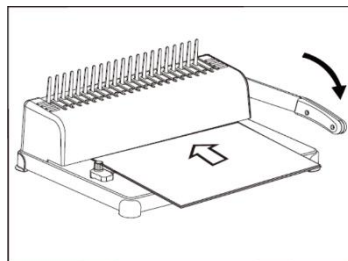


**Coloque la máquina en una posición estable
¡e incluso colocar antes de usar!**

Para el primer uso, haga un punzón con papel secante para aspirar el exceso de lubricante de la hoja.

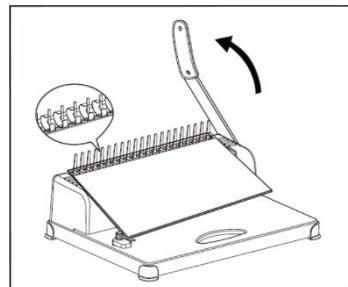
1. Operación de punzonado

- ◆ Mueva el control deslizante de formato de papel a la posición adecuada según el formato de papel del documento, luego inserte el documento y presione hacia abajo la palanca.



2. Operación vinculante

- ◆ Perfora las hojas de papel que necesitan encuadernación.
- ◆ Inserte las hojas perforadas (primero la portada) en el peine.
- ◆ Coloque el peine con la abertura hacia arriba y presione la palanca hacia atrás.



◆ Suelte la palanca y saque el documento. ¡Hecho!

◆ Elija el peine según el grosor del documento. El siguiente formulario es para su referencia para elegir el peine adecuado.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Limpiar el contenedor de basura

El contenedor de residuos, situado en la parte trasera de la máquina, está dedicado a los residuos de punzonado. La frecuencia de limpieza del contenedor de basura depende de la frecuencia con la que utilice la máquina.

1. Saque el contenedor de basura de la parte posterior de la máquina.
2. Verter los residuos en el contenedor de basura.
3. Y vuelva a insertar el contenedor de basura.

¡Limpie el contenedor de basura con frecuencia!

PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemas	Razones	Soluciones
1. La palanca no se pudo presionar hacia abajo al perforar.	Restos de papel u otros materiales duros quedan dentro del cortador de papel.	Limpiar la basura con tableros duros.
	Exceder la capacidad de punzonado	Operar según el manual.
2. Margen de papel inclinado	El papel está torcido al insertarlo.	Sacar el papel y volver a poner.
	Restos de papel u otros materiales duros quedan dentro del cortador de papel.	Limpiar la basura con tableros duros.
3. Peine de plástico inclinado abierto	El mecanismo de unión está distorsionado.	Sólo los dientes de encuadernación en la rejilla.
	El gancho de apertura del peine está deformado.	Presione para abrir el mecanismo de apertura del peine y solo el gancho.
4. La perforación del papel no está completa y es difícil sacar el papel.	Superando el máximo. Capacidad de punzonado	Reducir el espesor del punzonado (sigue el manual)
5. El papel no pudo	El papel es viejo y tiene el	Alise el papel y vuelva

tocar el estante al insertarlo.	lado enrollado.	a insertarlo.
---------------------------------	-----------------	---------------

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

MACCHINA RILEGATRICE

MODELLO: STB12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

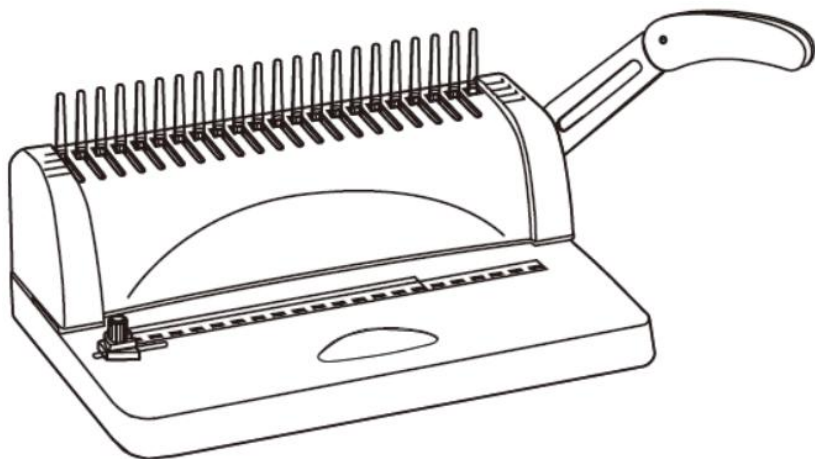
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELLO: STB12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

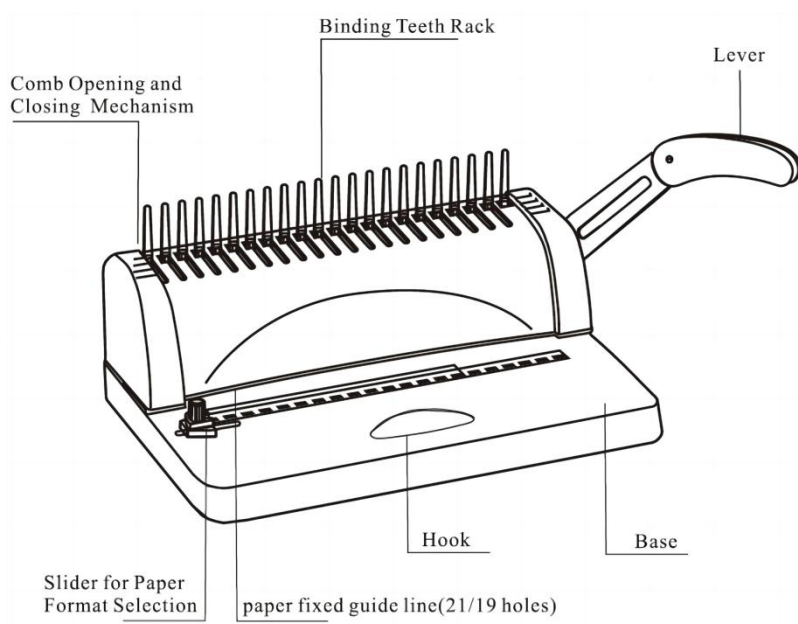


Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

WARMING & ATTENTIONS

-  Si prega di non lasciare che il bambino operi separatamente.
-  Estrarre le parti in eccesso dalla scatola di imballaggio. Posizionare la macchina in un luogo equilibrato e sicuro per evitare di cadere o causare lesioni alle persone o alla macchina.
-  Utilizzare la macchina seguendo rigorosamente i manuali, prestando particolare attenzione alla capacità massima di perforazione e rilegatura.
-  Si prega di testare la macchina prima di perforare i documenti ufficiali.
-  Quando si perforano le coperture di plastica, si consiglia di agganciare la copertina tra due pezzi di carta.
-  Si prega di non utilizzare la macchina per perforare materiali duri come i metalli per evitare danni alla macchina.
-  Quando si blocca l'anello di plastica, non inserire le dita in quest'area, altrimenti ti farai male.
-  La macchina è dedicata esclusivamente all'utilizzo dell'anello di plastica.
-  Si prega di non posizionare la macchina in luoghi umidi per evitare la caduta di liquidi all'interno.
-  Per il primo utilizzo praticare un foro con carta assorbente per aspirare il lubrificante in eccesso dalla lama.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacità di punzonatura:	12 fogli (A4 80 g)
Capacità di rilegatura:	450 fogli (A4) / Anello in plastica da 51 mm
Margine carta:	3/4/5 mm
Fori quadrati:	21 buche
Distanza del foro quadrato:	14,3 mm
Dimensione del foro quadrato:	3x8mm
Tipo di coltello:	coltello singolo
Formato carta:	Carta A4 o formati più piccoli
Dimensione della macchina:	385*274*345mm
NO:	3,5 kg

dell'imballaggio :	440*190*330 mm
GW :	4 chilogrammi

PARTS LIST

Nome delle parti	specifica	Quantità
Striscia a pettine in PVC	21 anelli neri da 3/8 pollici	1 00 pz
Carta assorbente	/	1 pc
Istruzioni	/	1 pc

OPERATING GUIDE

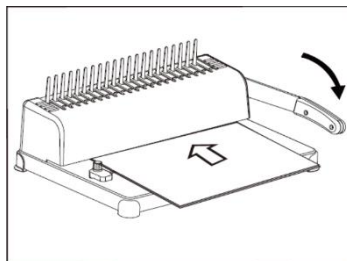


Posizionare la macchina su una superficie stabile e persino posizionarlo prima dell'uso!

Per il primo utilizzo praticare un foro con carta assorbente per aspirare il lubrificante in eccesso dalla lama

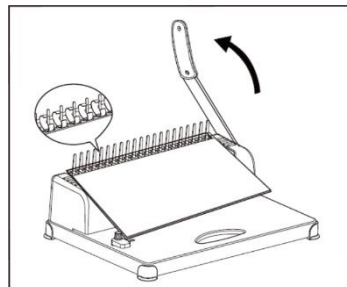
1. Operazione di punzonatura

- ◆ Spostare il cursore del formato carta nella posizione corretta in base al formato carta del documento, quindi inserire il documento e premere verso il basso la leva.



2. Operazione di rilegatura

- ◆ Perforare i fogli di carta da rilegare.
- ◆ Inserire i fogli perforati (prima il foglio di copertina) sul pettine.
- ◆ Indossare il pettine con l'apertura in alto e premere la leva all'indietro.
- ◆ Rilasciare la leva ed estrarre il



documento. Fatto!

- ◆ Scegli il pettine in base allo spessore del documento. Il seguente modulo serve come riferimento per scegliere il pettine corretto.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Pulisci il cestino dei rifiuti

Il contenitore dei rifiuti, che si trova nella parte posteriore della macchina, è dedicato agli scarti della fustellatura. La frequenza di pulizia del contenitore dei rifiuti dipende dalla frequenza con cui si utilizza la macchina.

- 1.Estrarre il contenitore dei rifiuti dal retro della macchina
- 2.Versare i rifiuti nel contenitore dei rifiuti.
- 3.Inserire nuovamente il contenitore dei rifiuti.

Si prega di pulire frequentemente il cestino dei rifiuti!

PROBLEMS & SOLUTIONS

I problemi	Motivi	Soluzioni
1.Non è stato possibile premere la leva durante la perforazione	Ritagli di carta o altri materiali duri rimangono all'interno della taglierina	Pulisci la spazzatura con pannelli duri
	Superamento della capacità di perforazione	Operare secondo il manuale
2.Margine della carta inclinato	La carta risulta sbilenca durante l'inserimento	Togliere la carta e reinserirla
	Ritagli di carta o altri materiali duri rimangono all'interno della taglierina	Pulisci la spazzatura con pannelli duri
3. Pettine di plastica inclinato aperto	Il meccanismo vincolante è distorto	Solo i denti vincolanti sulla rastrelliera
	Il gancio di apertura del pettine è distorto	La pressione apre il meccanismo di apertura del pettine e solo il gancio
4.La perforazione della carta non è completa ed è difficile estrarre la carta	Superamento del limite massimo Capacità di punzonatura	Ridurre lo spessore della punzonatura (segui il manuale)
5.La carta non è riuscita a toccare il rack durante l'inserimento	La carta è vecchia e il lato è arrotondato	Lisciare la carta e inserirla nuovamente

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support