

SIGMACOVER™ 350

OPIS

Dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana poliamidami powłoka gruntująca/międzywarstwa/nawierzchniowa oparta na technologii czystego epoksydu

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt/powłoka tolerująca gorzej przygotowane podłoża dla szerokiego stosowania w przemyśle morskim i lądowym
- Przemysł morski: odpowiednia dla części nadwodnych statków, pokładów, nadbudówek i ładowni
- Doskonała odporność na korozję
- Zgodna z większością starych powłok
- Odpowiednia do malowania posadzek dla ruchu pieszego. Po 6 godzinach utwardzania powłoki w 20°C (68°F) możliwe jest wejście na pomalowaną posadzkę
- Wysoka odporność na uderzenia i ścieranie
- Gładka, łatwa do czyszczenia
- Odporność na zachłapanie i rozlewy szerokiej gamy chemikaliów

KOLOR I POŁYSK

- Kolory standardowe i na życzenie, oraz aluminium
- Kolor szary (5177) i czerwono-brązowy (6179) tylko dla ładowni
- Półpołysk

Notatki:

- Powłoki epoksydowe kiedu i płowięją gdy są narażone na światło słoneczne, podwyższone temperatury lub ekspozycję na chemikalia. Odbarwienie i normalne kredowanie nie mają wpływu na jakość powłoki. Jasne kolory ciemnieją z czasem. Zdarzają się odchyłki koloru dla różnych partii wyrobu. Zgodność kolorów jest zbliżona
- W rejonach, gdzie oczekiwane są właściwości kosmetyczne, należy rozważyć przemalowanie odpowiednią warstwą nawierzchniową, odporną na UV

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	72 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg max. 361,0 g/l (ok. 3,0 lb/gal) Chiny GB 30981-2020 (testowane) 299,0 g/l (ok. 2,5 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) przy natrysku bezpowietrznym
Wydajność teoretyczna	5,8 m²/l dla 125 µm (231 ft²/US gal dla 5,0 mils) 4,8 m²/l dla 150 µm (192 ft²/US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz. patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok
Pełne utwardzenie	7 dni



SIGMACOVER™ 350

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach
Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZAŁECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½ dla doskonałej ochrony korozyjnej, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal; czyścić do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) lub czyścić za pomocą narzędzi mechanicznych do minimum ISO-St2 dla uzyskania dobrej ochrony antykorozyjnej
- Pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2/3L
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Istniejący w dobrej kondycji system epoksydowy i większość systemów alkidowych będących w dobrej kondycji; nadać odpowiednią chropowatość

Warunki podłoża betonowego dla wersji rozcieńczonej

- Schnięcie przez co najmniej 28 dni w dobrych warunkach wentylacyjnych
- Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 4,5%
- Beton musi być lity, suchy, wolny od osadu mleczka wapiennego i innych zanieczyszczeń
- Zchropowacić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową

Pomalowany beton

- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń
- Aby upewnić się co do kompatybilności, istniejącą powłokę potrząść 10 sekund szmatką nasączoną ksylenem lub MEK, a jeżeli istniejąca powłoka się rozpuszcza, należy ją usunąć
- Zchropowacić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 5°C (41°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5.0 mils) DFT

SIGMACOVER™ 350

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

3 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.8 - 2.0 mm (ok. 0.070 - 0.079 cale)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 cale)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 350

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Uwaga: 10 - 15% gdy SIGMACOVER 350 jest aplikowana bezpośrednio na beton

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4,0 mils)	7,2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m²/l (192 ft²/US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 100 µm (4,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)						
Aplikacja dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych i przemysłowych PC						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum maksimum	16 godz. wydłużony	9 godz. wydłużony	6 godz. wydłużony	4 godz. wydłużony	3 godz. wydłużony
farbami poliuretanowymi	minimum maksimum	48 godz. 6 mies.	30 godz. 5 mies.	18 godz. 2,5 mies.	9 godz. 1,5 mies.	5 godz. 14 dni
różne farby jednoskładnikowe (takie jak farby alkidowe i akrylowe)	minimum maksimum	24 godz. 14 dni	24 godz. 14 dni	16 godz. 14 dni	8 godz. 7 dni	5 godz. 4 dni

Notatki:

- Rzeczywiste czasy przemaalowania są zależne od warunków lokalnych
- Jeżeli po 30 dniach ekspozycji wystąpiło kredowanie lub zanieczyszczenie powłoki rekomenduje się mycie wodą z dodatkiem PREP 88 lub równoważnym środkiem i spłukanie wodą
- Aby zapewnić dobrą przyczepność do następnej powłoki, powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń (olej, smar, skredowanie, itp.), które mogą wymagać czyszczenia i/lub szlifowania

SIGMACOVER™ 350

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Dla aplikacji w ładowniach, na pokładach i obszarach narażonych na okresowe zachłapanie lub zalanie wodą morską i/lub chemikaliami

Przermalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum maksimum	16 godz. 1 mies.	9 godz. 1 mies.	6 godz. 21 dni	4 godz. 14 dni	3 godz. 7 dni
farbami poliuretanowymi	minimum maksimum	48 godz. 1 mies.	30 godz. 21 dni	18 godz. 14 dni	9 godz. 7 dni	5 godz. 3 dni

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	12 godz.	16 godz.	25 dni
10°C (50°F)	6 godz.	9 godz.	15 dni
20°C (68°F)	2 godz.	6 godz.	7 dni
30°C (86°F)	1 godz.	4 godz.	4 dni
40°C (104°F)	1 godz.	3 godz.	48 godz.

Notatki:

- Aplikacja w ładowniach: przed transportem ładunków o ostrych krawędziach powłoka musi być w pełni utwardzona dla osiągnięcia swych własności mechanicznych. W tej sprawie należy nawiązać kontakt z najbliższym biurem sprzedaży PPG Protective & Marine Coating
- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Gdy SIGMACOVER 350 lub pełen system powłokowy (2 x 125 µm/2 x 5.0 mils) zostanie zaaplikowany w zbyt dużej grubości suchej powłoki DFT, czas konieczny do osiągnięcia pełnego utwardzenia wydłuży się

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
15°C (59°F)	4 godz.
20°C (68°F)	3 godz.
30°C (86°F)	2 godz.
40°C (104°F)	1 godz.

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

SIGMACOVER™ 350

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

