

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan wszystkich końcówek: nie używaj elementów pękniętych, uszkodzonych lub zużytych.

☐ Stosuj się do zaleceń producenta – końcówki o trzpieniu 3 mm pasują do odpowiednich narzędzi obrotowych. Nigdy nie stosuj elementów niezgodnych z przeznaczeniem.

☐ Używaj odpowiednich środków ochrony osobistej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, słuchawki ochronne oraz rękawice robocze.

☐ Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że końcówki zostały poprawnie zamocowane i nie wystają zbyt mocno poza uchwyty narzędzia.

☐ Pracuj przy odpowiednich obrotach maszyny zgodnych z parametrami akcesoriów – nie przekraczaj maksymalnej prędkości pracy określonej dla każdej końcówki.

☐ Zawsze używaj zabezpieczeń narzędzi – osłon oraz właściwie dobranych końcówek/wkładów.

☐ Unikaj nadmiernego nacisku podczas szlifowania i polerowania. Pozwól narzędziu wykonywać pracę, aby nie uszkodzić końcówki ani obrabianego materiału.

☐ Regularnie czyść miejsce pracy i usuń z niego łatwopalne materiały; zachowaj ostrożność wobec iskier i pyłu.

☐ Przechowuj końcówki oraz tarcze w dołączonej, zamykanej skrzyneczce – zapobiega to ich uszkodzeniu i utracie drobnych elementów.

☐ Nie pozostawiaj narzędzi bez nadzoru i nie obsługuj ich w obecności osób nieprzeszkolonych.