

TYTAN INDUSTRY - Klej do EPDM

Klej hybrydowy montażowy to jednoskładnikowy uniwersalny klej utwardzający się pod wpływem wilgoci z powietrza, nie zawierający rozpuszczalników, izocyjanianów ani wody. Przeznaczony jest do różnorodnych prac montażowych i wykończeniowych w budownictwie.

ZASTOSOWANIA

klejenie różnorodnych elementów do podłoży drewnianych, szklanych, betonowych, metalowych (eloksowane/lakierowane aluminium, ołów, miedź, mosiądz, stal, cynk), żywicy epoksydowej i z tworzyw sztucznych
 klejenie listew przyściennych, cokołów, progów, paneli, płytek ceramicznych
 klejenie elementów dekoracyjnych z drewna, gipsu, korka, płyty wiórowej, kamienia, tworzyw sztucznych (żywice melaminowe, poliwęglan, poliestr, poliamid, polistyren, PCW)
 klejenie wełny mineralnej i szklanej

ZALETY

szybki i bardzo mocny chwyt początkowy
 elastyczna spoina
 wysoka siła wiązania
 odporny na wilgoć
 doskonała przyczepność do większości podłoży i to zarówno porowatych, jak i nieporowatych np. blach czy różnorodnych tworzyw sztucznych oraz szkła
 wysoka odporność na promieniowanie UV

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura aplikacji [°C]	+5 - +35
Optymalna temperatura klejenia [°C]	+15 - +20
Optymalna względna wilgotność powietrza [%]	60

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Klejone powierzchnie muszą być równe, suche, wolne od zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.

Created: 2015.02.25

1 / 3

Printed: 2019.04.10

- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne).

2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

- Obciąć końcówkę kartusza i nakręcić odciętą pod odpowiednim kątem nakrętkę. Kartusz umieścić w pistolecie do kartuszy.

3. APLIKACJA

- Klej nanosić liniami lub punktowo na podłoże lub przyklejany materiał.
- W przypadku powierzchni szerokich klej należy nanosić „faliście”, w celu zwiększenia wstępnej przyczepności.
- Po naniesieniu połączyć klejone elementy, silnie i równomiernie dociskając.
- Korekta położenia klejonych powierzchni jest możliwa przez około 15 min od chwili przyklejenia, bez odrywania klejonych elementów.
- Aplikowany klej nie może być nałożony w sposób ciągły na powierzchni klejonej, ponieważ utwardzanie kleju następuje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu jak również w podłożu.
- W zależności od powierzchni, na jakich klejone są elementy, wymagane może być podparcie ciężkich przedmiotów przez min. 24 godziny.

4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Czyszczenie: sucha ściereczka lub benzyna ekstrakcyjna przed związaniem, mechanicznie po związaniu.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI

5. OGRANICZENIA / UWAGI

- Rekomendowane jest przeprowadzenie wstępnych testów adhezji przed rozpoczęciem klejenia.
- Unikać kontaktu kleju z wodą, póki klej nie zwiąże.
- Nie stosować do PE, PP i teflonu.

DANE TECHNICZNE

Kolor	
biały	+
szary	+
czarny	+

Nieutwardzony	Wartość
Baza: silanizowany polimer	+
Sucha pozostałość [%]	100
Gęstość [g/ml]	1,55 ± 0,05
Czas pracy (w zależności od warunków)	10 - 20

Created: 2015.02.25

2 / 3

Printed: 2019.04.10



otoczenia i właściwości podłoża) [min]	
Zużycie [g/m ²]	200 - 350
Tempo utwardzania [mm/24h]	2

Utwardzony	Wartość
Odporność temperaturowa [°C]	-30 - +90

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Produkt można przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +5 °C do +25 °C.

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Szczegółowe informacje znajdują się w MSDS u producenta. Postępowanie z odpadami: Resztki produktu i puste opakowania muszą być utylizowane zgodnie z obowiązującymi, przepisami lokalnymi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.