

REVINEX®

KARTA TECHNICZNA

Wielofunkcyjna, kopolimerowa emulsja stworzona do wzmacniania właściwości zapraw cementowych i powłok malarskich

Wielofunkcyjna emulsja kopolimerowa przeznaczona do poprawy właściwości zapraw cementowych i powłok. Zapewnia wyjątkową nieprzepuszczalność dla wody, elastyczność oraz przyczepność w szerokim zakresie zastosowań budowlanych i naprawczych, np. w jastrychach i zaprawach cementowych, powłokach cementowych, fugach, tynkach, klejach do płytek itp.



Produkt dopuszczony do stosowania w projektach LEED na całym świecie w zakresie użycia jako grunt, dzięki zgodności z wymaganiami dotyczącymi zawartości LZO/VOC **<1 g/l** oraz emisji LZO/VOC, osiągając najwyższą klasyfikację pod względem emisji TVOC **<0,5 mg/m³**.

Skasyfikowany w najwyższej klasie emisji **A+** pod względem emisji LZO/VOC, w zakresie stosowania jako grunt w pomieszczeniach wewnętrznych.

Obszary zastosowań

- Cementowe jastrychy podłogowe o zwiększonej odporności na ścieranie, ciśnienie hydrostatyczne
- Tynki o wysokiej trwałości i nieprzepuszczalności dla wody
- Zaprawy wykończeniowe o małej grubości
- Klejenie starego i nowego betonu lub zapraw na bazie cementu
- Naprawa uszkodzonych elementów betonowych
- Poprawa właściwości cementowych powłok hydroizolacyjnych (Neopress®, Neopress® Crystal)
- Jako dodatek do cementowych klejów do płytek ceramicznych
- Jako podkład pod wodorozcieńczalne powłoki hydroizolacyjne (np. Neoproof® PU W, Neoroof® itp.) a także cementowe systemy hydroizolacyjne (np. Revinex® Flex System)

Właściwości - Zalety

- Oferuje nieprzepuszczalność dla wody, doskonałą przyczepność do różnych podłoży, a także elastyczność
- Zwiększa odporność na ścieranie i zapobiega powstawaniu pyłu
- Zapobiega powstawaniu pęknięć kapilarnych, spowodowanych skurczem i skurczów-rozszerzeń
- Zwiększa wytrzymałość na zginanie i rozciąganie oraz oferuje zwiększoną odporność na mróz
- Poprawia odporność chemiczną zapraw na smary, oleje, rozcieńczone kwasy
- Odporny na środowisko alkaliczne i cykle zamrażania/rozmrężania
- Ułatwia tworzenie bardzo cienkich warstw
- Redukuje ilość wody zarobowej, bez wpływu na konsystencję mieszanki
- Zwiększa twardość powierzchni
- Spełnia wymagania REACH - nie zawiera APEO
- Wysoka zawartość części stałych na poziomie 47%, bez dodatku ciężkich kruszyw i środków zagęszczających
- Przyczynia się do optymalizacji jakości powietrza wewnętrznego: klasa **A+** jako grunt, zgodnie z wymaganiami francuskich przepisów.
- Spełnia rygorystyczne wymagania dotyczące emisji LZO/VOC dla budynków zrównoważonych, zgodnie z wytycznymi **LEED**.

Certyfikaty – raporty testów

- Produkt dopuszczony do stosowania w projektach LEED na całym świecie w zakresie użycia jako grunt, dzięki potwierdzonej przez zewnętrzne, niezależne, specjalistyczne laboratorium Eurofins zgodności z wymaganiami dotyczącymi emisji LZO/VOC oraz zawartości LZO/VOC. Spełnia

REVINEX®

KARTA TECHNICZNA

Wielofunkcyjna, kopolimerowa emulsja stworzona do wzmacniania właściwości zapraw cementowych i powłok malarskich

wymagania LEED v4 i v4.1 (beta): EQ Credit – Low-Emitting Materials, osiągając najwyższą klasyfikację pod względem emisji TVOC <0,5 mg/m³, przy jednoczesnej zawartości LZO/VOC <1 g/l.

- Atest LEED v4 i v4.1 (beta): EQ Credit – Low-Emitting Materials
- Raport z badania emisji LZO/VOC nr 392-2024-00234602 –Regulacja: CDPH (California Department of Public Health) v.1.2-2017.
- Raport z badania zawartości LZO/VOC nr 392-2024-00234605 – Regulacja: SCAQMD (South Coast Air Quality Management District), Rule 1113 (2016).
- Certyfikat zgodności z francuskimi przepisami dotyczącymi emisji LZO/VOC do powietrza wewnętrznego – sklasyfikowany w najwyższej klasie emisji **A+**.
 - Atest zgodności z francuską regulacją VOC: klasa emisji VOC A+
 - Raport z badania emisji LZO/VOC nr 392-2024-00234602 – Francuska regulacja VOC: dekret z marca 2011 r. oraz rozporządzenie z kwietnia 2011 r., a także francuskie wymagania dotyczące składników CMR: regulacje z kwietnia i maja 2009 r.
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości LZO/VOC zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE.

DANE TECHNICZNE	
Gęstość (EN ISO 2811-1)	1,04kg/L (±0,03)
Zawartość części stałych (ISO 1625)	47% (±1%)
pH (ISO 1148)	9-11
Lepkość (ISO 1652)	30-150mPas
Poprawa wytrzymałości na ściskanie zaprawy tynkarskiej z dodatkiem Revinex® 6% w/w cementu (28 dni, EN 1015-11)	≥70%

Instrukcje użytkowania

Przygotowanie podłoża

Przed nałożeniem zaprawy wzbogaconej o Revinex® należy upewnić się, że podłoże jest stabilne i ma wystarczającą wytrzymałość mechaniczną, jest czyste i wolne od kurzu, oleju, tłuszczu, brudu, starych farb i luźnych materiałów. Podłoża cementowe zaleca się zwilżyć wodą, aby uzyskać stan nasyczonej powierzchni suchej (SSD), bez zastoin wody.

Mieszanie

Revinex® miesza się z wodą w zalecanych proporcjach, w zależności od rodzaju aplikacji. Składniki stałe (np. cement, piasek) są odpowiednio mieszane. Mieszanie najlepiej wykonywać za pomocą mieszadła mechanicznego, w którym najpierw miesza się składniki płynne (Revinex® - woda), a następnie dodaje się składniki stałe w wymaganej ilości i miesza, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny o pożądanej konsystencji.

Nakładanie

Mieszanina jest następnie nakładana kielnią, szpachelką, pędzlem lub wałkiem, w zależności od rodzaju aplikacji.

Różnorodne zastosowania produktu Revinex® zostały opisane w tabeli poniżej:		
Zastosowanie	Proporcja	Obszar zastosowania
Tynki	1-3 kg Revinex® / 50 kg cementu lub 5-10% w/w cementu w przypadku tynku wykończeniowego	Tynki o wysokiej trwałości i nieprzepuszczalności dla wody

REVINEX®

KARTA TECHNICZNA

Wielofunkcyjna, kopolimerowa emulsja stworzona do wzmocnienia właściwości zapraw cementowych i powłok malarskich

(cement, piasek, Revinex® , wapno, woda, siatka z włókna szklanego Gavazzi®)		
Zaprawy cementowe i jastrychy (cement, piasek, Revinex® , woda)	3-10kg Revinex® / 50kg cement	Tworzenie spadków, wygładzanie i wyrównywanie, okładziny, fugowanie, układanie płytek itp.
Zaprawa szlamowa (cement, piasek, Revinex® , woda)	1 część cementu: 1 część piasku (0-2mm): 0,5-1 część Revinex® + woda (tyle, ile potrzeba)	Łączenie starego i nowego betonu lub zapraw na bazie cementu
Cementowe systemy hydroizolacyjne nakładane pędzlem (Neopress® lub Neopress® Crystal , Revinex® , woda)	3-5kg Revinex® / 25kg Neopress® lub Neopress® Crystal	Hydroizolacja piwnic, ścian, zbiorników, basenów itp. o zwiększonej odporności na ciśnienie hydrostatyczne
Cementowe zaprawy naprawcze (Neorep® , Revinex® , woda)	1-2kg Revinex® / 25kg Neorep®	Naprawy zużytych lub uszkodzonych części elementów betonowych
Posadzki przemysłowe (cement, piasek, żwir, Revinex® , woda, włókna PP)	5-10kg Revinex® / 50kg cement	Podłogi o wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej, np. w garażach i serwisach samochodowych, laboratoriach
Kleje do płytek (klej, Revinex® , woda)	1-2kg Revinex® / 25kg klej do płytek	Zwiększenie przyczepności, nieprzepuszczalności wody oraz elastyczności kleju do płytek w pomieszczeniach narażonych na wilgoć (baseny, łazienki, kuchnie)
Podkład pod wodorozcieńczalne powłoki i farby hydroizolacyjne (Revinex® , woda)	1 część Revinex® : 3-4 części wody Zużycie Revinex® : 40-50gr/m ² w jednej warstwie jako podkład na powierzchni cementowej (rozcieńczony wodą 1:4) czas do przemaalowania - 2h w 25°C	Poprawa przyczepności wodorozcieńczalnych powłok hydroizolacyjnych (np. Neorooft®) i farb, a także cementowych systemów hydroizolacyjnych (np. Revinex® Flex System).

* W przypadku potencjalnych innych zastosowań **Revinex®** należy skonsultować się z działem technicznym **NEOTEX®**.

Dla cienkich warstw wylewek/zapraw zaleca się wyższy dodatek **Revinexu®** (z górnego przedziału, podanego w powyższej tabeli).

Uwagi specjalne

- Optymalne proporcje cementu, piasku i **Revinex®** zależą od podłoża, rodzaju zastosowania i wymaganych właściwości.
- Aby osiągnąć najlepsze możliwe wyniki, należy zwrócić szczególną uwagę na inne składniki, które będą mieszane z **Revinex®**: cement, piasek, inne domieszki. Cement musi być świeży i bez grudek. W zaprawach cementowych piasek musi być dobrze wymyty, ostry, wolny od ziemi i soli. Aby uzyskać informacje na temat kompatybilności z innymi domieszkami, należy skonsultować się z Działem Technicznym **NEOTEX®**.

REVINEX®

KARTA TECHNICZNA

Wielofunkcyjna, kopolimerowa emulsja stworzona do wzmacniania właściwości zapraw cementowych i powłok malarskich

Wygląd	Mleczny płyn
Opakowania	18kg, 5kg i 1kg w metalowych puszkach, 200 kg w beczce
Czyszczenie narzędzi Usuwanie plam	- Wodą natychmiast po zastosowaniu. W przypadku stwardniałych plam, za pomocą środków mechanicznych
Lotne związki organiczne (V.O.C.)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą E.U. 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AhWB: 30g/l (Limit 1.1.2010) - zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <30g/l
UFI kod	3ECO-K026-M00Y-TG8P
Stabilność przechowywania	18 miesięcy, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i działaniem promieni słonecznych.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skraca. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.