



STATUS®

IT

EN

DE

BG

PL

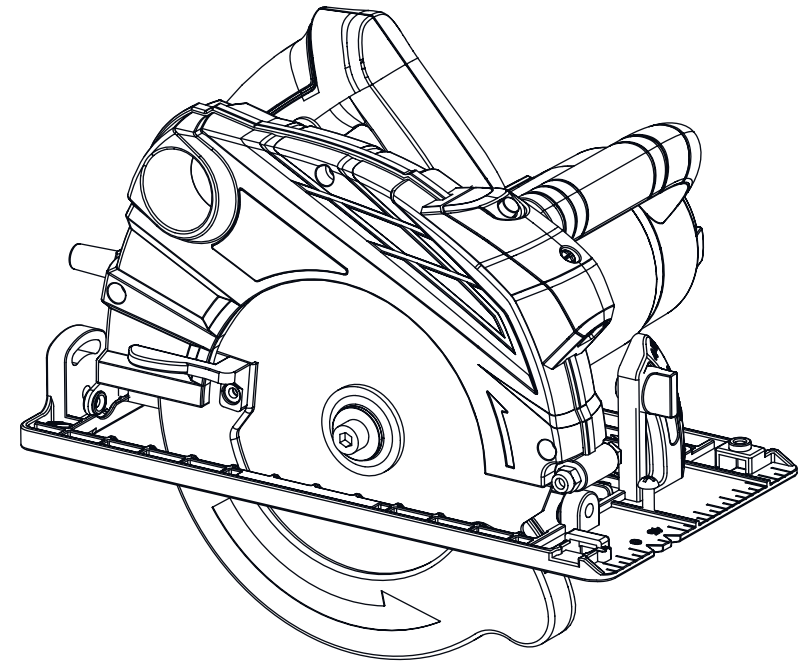
Sega circolare Original
instructions

Circular saw
Istruzioni originali

Kreissäge
Originalbetriebsanleitung

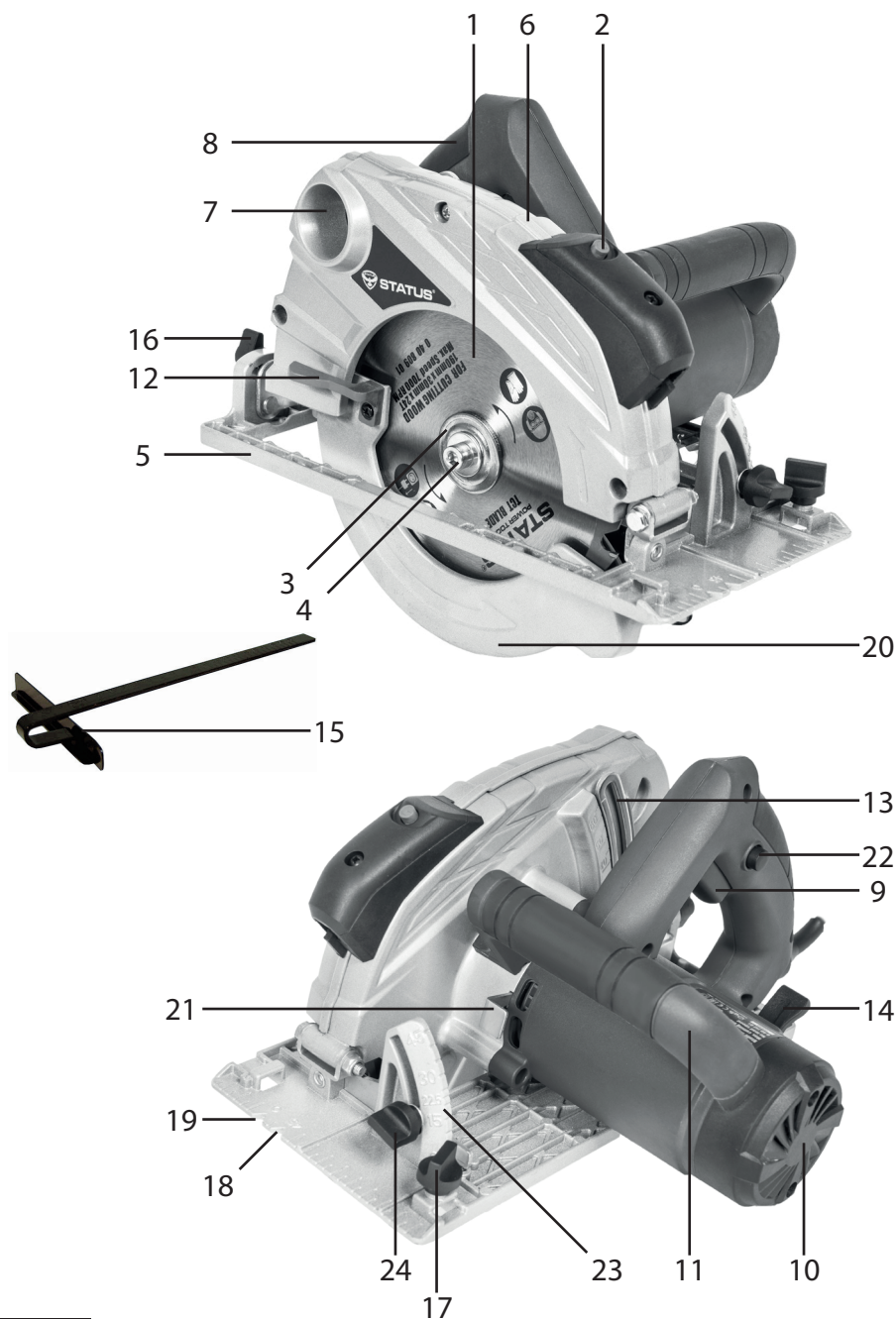
Циркулярен трион
Оригинална инструкция за използване

Piła tarczowa
Oryginalna instrukcja obsługi



CP190PL





A-ważony poziom ciśnienia akustycznego LpA

87 dB(A), Błąd 3 dB(A)

A-ważony poziom mocy akustycznej LWA

98 dB(A), Błąd 3 dB(A)

Wielkość emitowanych drgań ah

2,316 m/s²

Klasa ochronności

II

Wypożyczenie:

Prowadnica równoległa, klucz sześciokątny, tarcza TCT, rurka odprowadzająca pył.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany parametrów technicznych urządzenia i jego wyposażenia bez wcześniejszego powiadomienia.

DOKUMENTY ZGODNOŚCI

STATUS ITALIA S.R.L. oświadcza, że produkt pod marką STATUS, piła tarczowa **CP190PL**, został wyprodukowany zgodnie z następującymi dyrektywami

UE: 2014/30/EU, 2006/42/EC.

Ponadto spełnia następujące normy: **EN55014-1:2006+A1+A2, EN55014-2:2015, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013, EN62841-1:2015, EN62841-2-5:2014, AfPS GS 2014:01.**

Dokumentacja techniczna jest przechowywana przez producenta: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), WŁOCHY.



Karol Giasinto,
Dyrektor STATUS
Italia S.r.l.

Produkty spełniają wymagania następujących technicznych regulacji Unii Celnej:

TR CU 004/2011, TR CU 010/2011, TR CU 020/2011, TR EAEU 037/2016.

Dokumenty potwierdzające zgodność produktu znajdują się na stronie internetowej: www.status-tools.com. Wyprodukowano w Chinach.Producent: STATUS ITALIA S.R.L.

"STATUS" DARIA PINTAK

Address:

ul. Georga Philippa Telemanna 5, 68-200 Żary

NIP

9282107735

REGON

525760316

VAT

PL9282107735

E-mail:

disposers.com.pl@gmail.com

Telefon kontaktowy: +48 786 153 207

Data produkcji: patrz oznaczenie produktu

OBSŁUGA

OGÓLNY PRZEGLĄD

Regularnie sprawdzaj wszystkie elementy montażowe i upewnij się, że są dokładnie dokręcone. Jeśli którykolwiek śrubę jest luźna, natychmiast dokręć ją, aby uniknąć sytuacji związanych z ryzykiem.

Jeśli kabel zasilający jest uszkodzony, jego wymianę należy przeprowadzić przez producenta lub jego specjalistę serwisowego, aby uniknąć zagrożeń związanych z jego wymianą.

CZYSZCZENIE

Regularnie sprawdzaj, czy do otworów wentylacyjnych silnika elektrycznego nie przedostał się kurz ani obce przedmioty. Po każdym użyciu oczyść urządzenie z kurzu, wiórów i strugów. Użyj miękkiej szczotki lub strumienia sprężonego powietrza, aby usunąć nagromadzony kurz. Do czyszczenia użyj wilgotnej szmatki z niewielką ilością mydła.

UWAGA!

Nie używaj detergentów ani rozpuszczalników do czyszczenia - mogą one uszkodzić plastikowe elementy urządzenia. Upewnij się, że woda nie dostanie się do wnętrza urządzenia.

DANE TECHNICZNE

WYMIANA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Użycie części zamiennych innych producentów podczas naprawy może spowodować uszkodzenie urządzenia i poważne obrażenia. Tylko oryginalne części zamienne, zamontowane w autoryzowanym serwisie, zapewniają niezawodność i bezpieczeństwo pracy urządzenia

DANE TECHNICZNE

Model	CP190PL
Napięcie zasilania	220-240 V~ 50 Hz
Moc	1400 W
Częstotliwość obrotów bez obciążenia	5000 obr./min.
Maks. głębokość cięcia	66 mm
Diametro della Średnica tarczy	190x30 mm
Waga	4,5 kg
Okres gwarancji	5 lat

INTENDED USE GENERAL SAFETY RULES

INTENDED USE

This power tool is designed for longitudinal and cross sawing wood in a straight line at bevel angle from 0° to 45°.

GENERAL SAFETY RULES

WORK AREA

- **Keep work area clean and well lit.** *Cluttered and dark areas invite accidents.*
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** *Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.*
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** *Distractions can cause you to lose control.*

ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** *Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.*
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** *There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.*
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** *Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.*
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.*
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** *Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.*
- **Connect the electric power tool to electricity, using a 16 A maximum secure contact protected outlet (220-240V~, 50 Hz).** *We recommend you to attach a residual current circuit-breaker (RCD) that does not exceed 30mA.*

PERSONAL SAFETY

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.*
- **Use safety equipment. Always wear eye protection.** *Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.*

GENERAL SAFETY RULES

- **Avoid accidental starting.** Ensure the switch is in the off position before plugging in. *Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.*
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** *A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.*
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations.*
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** *Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.*
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of these devices can reduce dust related hazards.*

POWER TOOL USE AND CARE

- **Do not force the power tool.** Use the correct power tool for your application. *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.*
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.*
- **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.*
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users.*
- **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- **Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.*
- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** *Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.*

SERVICE

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** *This will ensure that the safety of the power tool is maintained.*

INSTRUKCJA OBSŁUGI KONSERWACJA

- Powoli przesuwaj narzędzie elektryczne do przodu, trzymając je obiema rękami. Wiązka laserowa powinna podążać za narysowaną linią.
- Po zakończeniu cięcia wyłącz piłę i poczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Wyłącz urządzenie laserowe za pomocą przełącznika (2).
- Wyjmij piłę z obrabianego materiału.

CIĘCIE

Zawsze trzymaj tylną rękojeść (8) jedną ręką, a przednią rękojeść (11) - drugą ręką.

OSTRZEŻENIE: Należy pamiętać, że po wyłączeniu piły wymagany jest pewien czas, aby tarcza całkowicie zatrzymała obrót. Nie dopuszczaj do kontaktu piły ze swoim ciałem, ponieważ osłona (20) jest ruchoma i może zahaczyć o twoje ubranie, a tarcza (1) może być odkryta.

Po zatrzymaniu cięcia, aby wznowić cięcie, naciśnij blokadę (22), a następnie naciśnij i przytrzymaj przełącznik (9) i pozwól tarczy (1) rozpocząć obrót na pełnych obrotach, zanim powoli włożysz ją z powrotem w cięcie, aby kontynuować pracę.

W przypadku poprzecznych cięć włókna drewna wykazują tendencję do rozdzielania się i podnoszenia, co można uniknąć, wprowadzając piłę powoli.

Przycinanie materiałów dużych rozmiarów

Duże powierzchnie i długie deski mogą się uginać lub wyginać, jeśli nie są odpowiednio zamocowane. W takim przypadku podczas cięcia tarcza może się zaciąć, co spowoduje odbicie i przeciążenie silnika elektrycznego.

Aby zapewnić bezpieczne i stabilne cięcie, umieść drewniane kliny jako dodatkowe podpory pod powierzchnią lub deską oraz wzdłuż linii cięcia i przy zewnętrznej krawędzi materiału. Ustaw odpowiednią głębokość cięcia tak, aby podczas pracy ciąć tylko materiał, a nie blat roboczy lub stół. Jeśli materiał, który będziesz obrabiać, nie zmieści się na stole roboczym lub stołku, umieść kliny na podłodze i zapewnij solidne podparcie.

Cięcie równoległe

Podczas cięcia równoległego do krawędzi elementu używa się równoległego prowadzenia (15). Aby zamocować równoległe prowadzenie (15), wsuń je przez otwory w podstawie (5) na żadaną szerokość i dokręć śrubą (17). Odległość od tarczy do podstawowej powierzchni równoległego prowadzenia jest określana na skali naniesionej na nim w punkcie wycięcia (19) podczas pionowego cięcia lub wycięcia (18) podczas cięcia pod kątem 45 stopni. Podczas cięcia równoległego dużych powierzchni równoległe prowadzenie może nie zapewnić wymaganej szerokości cięcia. W takim przypadku przytwierdź lub przybij prostą szynę o grubości 25 mm do arkusza za pomocą klamry lub gwoździ, która będzie służyła jako prowadnica i przesuwaj piłę, dociskając prawą stronę podstawy do szyny.

USTAWIANIE KĄTA CIĘCIA

Cięcie pionowe

Ustaw maksymalną głębokość cięcia. Zwolnij dźwignię regulacji kąta cięcia (24), wybierz 0° na skali (23), ponownie dokręć dźwignię regulacji kąta cięcia (24) i sprawdź, czy tarcza (1) i podstawa (5) tworzą prosty kąt za pomocą trójkąta.

Cięcie pod kątem

Kąt nachylenia podstawy (5) można regulować od 0° do 45°. Zwolnij dźwignię regulacji kąta cięcia (24). Ustaw żądany kąt na skalibrowanej skali (23). Następnie ponownie dokręć dźwignię (24).

Podczas cięcia pod kątem, ze względu na większy obszar wnikania tarczy w materiał i zmniejszoną stabilność podstawy, może wystąpić blokowanie tarczy. Trzymaj pilę mocno i dociskaj podstawę do obrabianego materiału.

W razie potrzeby dokładnego ustawienia kąta cięcia użyj kątomierza.

WSKAZÓWKA CIĘCIA

Nacięcie (19) na podstawie (5) służy jako wskaźnik cięcia przy pionowym cięciu tarczy, a nacięcie (18) - przy cięciu pod kątem 45°. Zaleca się wcześniejsze wykonanie próbnego cięcia na kawałku nieużywanego materiału.

URUCHAMIANIE – ZATRZYMYWANIE

UWAGA: Podczas włączania piły trzymaj ją mocno obiema rękami. Moment obrotowy silnika elektrycznego może spowodować obrót.

Uruchamianie: naciśnij blokujący przycisk (22), a następnie naciśnij i przytrzymaj włącznik (9).

Zatrzymanie: zwolnij włącznik (9). Piła powinna pracować na maksymalnych obrotach przed wycięciem się w materiał, a wyłączenie należy przeprowadzić dopiero po zakończeniu nacięcia.

USUWANIE PYŁU

Podczas pracy używaj systemu usuwania pyłu. Podłącz odkurzacz do węża (7) i włącz go przed przystąpieniem do pracy.

PRACA Z SYSTEMEM LASEROWYM

OSTRZEŻENIE: Nie spoglądaj na wiązkę laserową. Upewnij się zawsze, że laser jest wyłączony, gdy narzędzie elektryczne nie jest używane.

- Narysuj linię cięcia na obrabianej części.
- Ustaw odpowiedni kąt i głębokość cięcia.
- Umieść przednią część podstawy piły na obrabianej części. Upewnij się, że tarcza nie dotyka obrabianego materiału.
- Włącz laser za pomocą przełącznika (2).
- Wyrównaj wiązkę laserową z linią cięcia na obrabianej części.
- Włącz silnik elektryczny. Poczekać, aż piła osiągnie maksymalne obroty, zanim rozpocznie cięcie.

CIRCULAR SAW SAFETY RULES

Safety instructions for all saws

DANGER: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing. If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

- **Do not reach underneath the workpiece.** The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
- **Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.** Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.
- **Never hold piece being cut in your hands or across your leg. Secure the workpiece to a stable platform.** It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
- **Hold the power tool by the insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- **When ripping always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.
- **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
- **Never use damaged or incorrect blade wash-ers or bolt.** The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

Kickback causes and related warnings

- Kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;
- When the blade is pinched or bound tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;
- If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- **Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade.** Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.

- When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur. Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
- When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf and check that saw teeth are not engaged into the material. If saw blade is binding, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.
- Support large panels to minimise the risk of blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.
- Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making cut. If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
- Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas. The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Safety instructions for circular saws with outer pendulum guard, circular saws with inner pendulum guard, circular saws with tow guard

- Check lower guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if lower guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the lower guard into the open position. If saw is accidentally dropped, lower guard may be bent. Raise the lower guard with the retracting handle and make sure it moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.
- Check the operation of the lower guard spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use. Lower guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.
- Lower guard may be retracted manually only for special cuts such as "plunge cuts" and "compound cuts". Raise lower guard by re-tracting handle and as soon as blade enters the material, the lower guard must be released. For all other sawing, the lower guard should operate automatically.
- Always observe that the lower guard is covering the blade before placing saw down on bench or floor. An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.

Additional safety instructions for all saws with riving knife

- Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function, the body of the blade must be thinner than the riving knife and the cutting width of the blade must be wider than the thickness of the riving knife.

- Naciśnij przycisk blokady wrzeciona (21). Przy wciśniętym przycisku (21) obracając śrubę (4) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara za pomocą klucza dostarczonego z narzędziem. Zdemontuj śrubę (4) i zewnętrzny flansz tarczy (3).
- Upewnij się, że flansze tarczy i śruba nie są zabrudzone kurzem, smarem itp.
- Naciśnij dźwignię (12) dolnej ruchomej osłony tarczy, aby podnieść dolną osłonę tarczy (20) do górnej osłony (6). Jednocześnie sprawdź sprawność sprężyny dolnej osłony tarczy.
- Upewnij się, że zęby tarczy (1) oraz strzałka na niej wskazują w tym samym kierunku, co strzałka znajdująca się na górnej osłonie (6).
- Włóż nową tarczę (1) przez otwór w podstawie (5) i umieść ją na osi naprzeciwko wewnętrznej flanszy (3a). Upewnij się, że powierzchnie podporowe flanszy są wyrównane względem tarczy (1).
- Dokręć zewnętrzną flanszę (3). Najpierw dokręć ręcznie śrubę mocującą tarczę (4).
- Naciśnij przycisk blokady wrzeciona (21). Przy wciśniętym przycisku (21) mocno dokręć śrubę (4) za pomocą klucza wchodzącego w skład zestawu narzędziowego.
- Przed podłączeniem piły tarczowej do zasilania upewnij się, że:
- Przycisk blokady wrzeciona (21) jest zwolniony;
- Płarcza obraca się swobodnie;
- Pdolna osłona (20) działa poprawnie.
- UWAGA: Nie należy przedłużać klucza, ponieważ może to spowodować nadmierny moment obrotowy śruby (4) do zaciskania tarczy tnącej.

USTAWIANIE GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

Zwolnij dźwignię regulacji głębokości cięcia (14). Trzymając podstawę (5) jedną ręką, drugą ręką podnieś lub opuść piłę za pomocą uchwytu (8). Następnie dokręć dźwignię regulacji głębokości cięcia (14) do żądanej głębokości.

Aby zminimalizować odpryski podczas pracy, upewnij się, że poza obrabianym materiałem wystaje tylko jeden ząb.

UWAGA: Podczas cięcia pod kątem głębokość cięcia wskazana na skali (13) może się nie pokrywać z rzeczywistą wartością. W takim przypadku głębokość cięcia należy zmierzyć od góry zęba do krawędzi nacięcia w podstawie za pomocą narzędzia pomiarowego.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

ISTRUZIONI PER L'USO

- Nie wymieniaj wbudowanego lasera na inny typ lasera. Naprawy powinny być wykonywane tylko przez producenta lub w specjalistycznym warsztacie.

OPIS

- | | |
|---|--|
| 1. Tarcza | 14. Dźwignia do regulacji głębokości cięcia |
| 2. Włącznik urządzenia laserowego | 15. Prowadnica równoległa |
| 3. Zewnętrzny pierścień osłony | 16. Zatrask regulatora głębokości |
| 3a Wewnętrzny pierścień osłony dla tarczy (niepokazany) | 17. Śruba do mocowania prowadnicy równoległej |
| 4. Śruba mocująca tarczę | 18. Wycięcie - wskaźnik przy cięciu pod kątem 45° |
| 5. Podstawa | 19. Wycięcie - wskaźnik przy cięciu pod kątem 90° |
| 6. Górna nieruchoma osłona tarczy | 20. Ruchoma osłona tarczy |
| 7. Otwór do usuwania pyłu | 21. Przycisk blokady wrzeczona |
| 8. Tylna rękojeść | 22. Blokujący przycisk zapobiegający przypadkowemu włączeniu |
| 9. Włącznik | 23. Skala do określania kąta cięcia |
| 10. Silnik elektryczny | 24. Zatrask regulacji kąta cięcia |
| 11. Przednia rękojeść | |
| 12. Dźwignia ruchomej osłony | |
| 13. Skala do określania głębokości cięcia | |

ISTRUKCJE DOTYCZĄCE PRACY

PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- Sprawdź, czy napięcie zasilania sieciowego odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.
- Sprawdź położenie wyłącznika. Elektronarzędzie powinno być podłączone i wyłączone z sieci tylko wtedy, gdy wyłącznik jest w pozycji wyłączonej. Jeśli włożysz wtyczkę do gniazdka, gdy wyłącznik jest w pozycji włączonej, narzędzie zostanie natychmiast uruchomione, co stanowi przyczynę wypadku.
- Upewnij się, że kabel zasilający i wtyczka są w dobrym stanie. Jeśli kabel zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić przez producenta lub jego autoryzowany serwis, aby uniknąć zagrożeń związanych z wymianą. Sprawdź stan tarczy tnącej. Używaj tylko dobrze naostrzonych tarcz. Pęknięte lub zdeformowane tarcze należy niezwłocznie wymienić. Nie używaj tarcz tnących ze stali wysokostopowej szybko tnącej (HSS).
- Sprawdź, czy tarcza jest solidnie zamocowana i czy obraca się swobodnie.
- Sprawdź, czy ruchoma osłona tarczy porusza się swobodnie.
- Upewnij się, że element lub materiał podlegający obróbce jest mocno zamocowany.
- Włącz narzędzie i pozwól mu pracować na biegu jałowym przez 30 sekund. Jeśli występuje wibracja, wymień tarczę.

CIRCULAR SAW SAFETY RULES

- Adjust the riving knife as described in this instruction manual.** *Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in preventing kickback.*
- Always use the riving knife except when plunge cutting.** *Riving knife must be replaced after plunge cutting. Riving knife causes interference.*
- For the riving knife to work, it must be engaged in the workpiece.** *The riving knife is ineffective in preventing kickback during short cuts.*
- Do not operate the saw if riving knife is bent.** *Even a light interference can slow the closing rate of a guard.*
- Wear hearing protection during continuous operation.** *Exposure to noise can cause hearing loss.*
- During operation provide eye protection to prevent eyes from exposure to flying particles.** *Wear goggles.*
- Take protective measures against inhalation of dust.** *Some materials can contain toxic ingredients. Wear a dust mask and work with dust/chip extraction when connectable.*
- Do not process materials containing asbestos.** *Asbestos is considered carcinogenic.*
- Use of protective gloves is recommended.**
- Before connecting a tool to a power source be sure that the voltage supply is the same as that specified on the nameplate of the tool.**
- A power source with a voltage greater than that specified for the tool can result in serious injury to the user, as well as damage to the tool.** *If in doubt, do not plug in the tool. Using a power source with a voltage less than the nameplate rating is harmful to the motor.*
- Fully unwind cable drum extensions to avoid potential overheating.**
- When an extension cable is required, you must ensure that it has the right ampere rating for your power tool and it is in safe electrical condition.**
- Never use the machine with a damaged cable. Do not touch the damaged cable and pull the mains plug when the cable is damaged while operating.** *Damaged cables increase the risk of electric shock.*
- Always keep the cord away from the working area of the power tool.**
- Prior to operation remove all nails, screws and other objects from the work piece.** *You may damage the saw blade and the machine by cutting into a nail or other metal. It can also present a safety hazard.*
- Use clamps or a vice to secure your work whenever possible.**
- Never start the power tool under load. Make sure that the saw blade is not in contact with the work piece when you switch the machine on.**
- Always switch off and wait until the saw blade has come to a complete standstill before removing the machine from the work piece.**
- Never apply side pressure to stop the blade rotation after switching off the saw.**
- Do not touch the saw blade immediately after operation. It may be extremely hot and could burn your skin.**
- Do not use blades with parameters not corresponding to those mentioned above.**

CIRCULAR SAW SAFETY RULES

- Do not use abrasive wheels (for grinding or cutting).
- Do not use dull or damaged blades. *Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.*
- Do not reach underneath the work piece. *The guard cannot protect you from the blade below the work piece.*
- Adjust the cutting depth to the thickness of the work piece. Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the work piece.
- Never hold piece being cut in your hands or across your leg. Secure the work piece to a stable platform. *It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.*
- Never use damaged or incorrect blade flanges or bolt. *The blade flanges and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.*
- Rags, cloths, cord, string and the like should never be left around the work area.
- The tool must be used only for its prescribed purpose. *Any use other than those mentioned in this Manual will be considered a case of misuse. The user and not the manufacturer shall be liable for any damage or injury resulting from such cases of misuse.*
- To use this tool properly, you must observe the safety regulations, the assembly instructions and the operating instructions found in this Manual. All persons who use and service the machine have to be acquainted with this Manual and must be informed about its potential hazards. Children and frail people must not use this tool. Children should be supervised at all times if they are in the area in which the tool is being used. It is also imperative that you observe the accident prevention regulations in force in your area. The same applies for general rules of occupational health and safety.
- The manufacturer shall not be liable for any changes made to the tool nor for any damage resulting from such changes.
- Power tools must not be used outdoors in rainy weather, or in moist environment (after rain) or in close vicinity with easily flammable liquids and gases. The working place should be well lit.

Safety rules for laser lights



These lasers do not normally present an optical hazard, although staring at the beam may cause flash blindness.

WARNING: Do not stare directly at the laser beam. A hazard may exist if you deliberately stare into the beam.

- The laser shall be used and maintained in accordance with the manufacturer's instructions.
- Never aim the beam at any person or an object other than the work piece.
- The laser beam shall not be deliberately aimed at personnel and shall be prevented from being directed towards the eye of a person.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS PRACY Z PIŁAMI TARCZOWYMI

- Wszyscy użytkownicy powinni zapoznać się z tą instrukcją obsługi i być świadomi potencjalnych zagrożeń związanych z korzystaniem z elektronarzędzia. Dzieci i osoby o słabej kondycji fizycznej nie powinny korzystać z tego elektronarzędzia. Dzieci powinny być pod stałym nadzorem w pobliżu miejsca pracy z elektronarzędziem. Należy podjąć odpowiednie środki ostrożności. To samo dotyczy przestrzegania podstawowych zasad dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za zmiany wprowadzone przez użytkownika w narzędziu elektrycznym ani za szkody spowodowane takimi zmianami.
- Elektronarzędzie nie powinno być używane na zewnątrz w deszczową pogodę, w wilgotnym otoczeniu (po deszczu) ani w pobliżu łatwopalnych cieczy i gazów. Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone.

Zasady bezpieczeństwa podczas pracy z laserem



Zwykle lasery te nie stanowią zagrożenia dla oczu. Niemniej jednak, jeśli patrzeć bezpośrednio w wiązkę lasera, można uszkodzić oczy (zaślepić).

OSTRZEŻENIE: Nie patrz bezpośrednio w wiązkę laserową. Świadome spoglądanie na wiązkę laserową może prowadzić do uszkodzenia wzroku.

- Laser należy używać i utrzymywać zgodnie z instrukcjami producenta.
- Nigdy nie kieruj wiązki laserowej na osobę lub przedmiot, który nie jest obrabianym materiałem.
- Nie należy kierować wiązki laserowej na osobę. Należy szczególnie uważać, aby nie trafić nią w oczy.
- Zawsze upewnij się, że wiązka laserowa jest skierowana na trwały materiał, którego powierzchnia nie odbija światła - na przykład drewno lub szorstkie powierzchnie okładzinowe. Błyszcząca stalowa blacha nie nadaje się do obróbki laserowej ze względu na swoją charakterystyczną odbijającą powierzchnię, która może odbić wiązkę laserową z powrotem na operatora.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS PRACY Z PIŁAMI TARCZOWYMI

- **Podjęcie środków ostrożności przeciwko wdychaniu pyłów.** Niektóre materiały mogą zawierać toksyczne składniki. Używaj maski przeciwpyłowej. Użyj urządzenia do usuwania pyłu.
- **Nie przetwarzaj materiałów zawierających azbest.** Azbest uważany jest za substancję rakotwórczą.
- **Zaleca się używanie rękawic ochronnych.**
- **Przed podłączeniem elektronarzędzia do zasilania upewnij się, że napięcie w sieci odpowiada wartości podanej na tabliczce z danymi technicznymi elektronarzędzia.**
- **Źródło zasilania o napięciu wyższym niż podane dla narzędzia elektrycznego może spowodować poważne porażenie prądem elektrycznym operatora oraz uszkodzenie narzędzia elektrycznego.**
- **W przypadku wątpliwości nie wkładaj wtyczki elektronarzędzia do gniazdka.**
- **Użycie źródła zasilania o napięciu niższym niż podane na tabliczce z danymi technicznymi narzędzia elektrycznego spowoduje uszkodzenie silnika elektrycznego.**
- **Aby uniknąć możliwego przegrzania, zawsze w pełni rozwiń kabel przedłużacza z bębna kablowego.**
- **Przy użyciu przedłużacza upewnij się, że jego przekrój odpowiada prądowi znamionowemu używanego elektronarzędzia oraz że przedłużacz jest sprawny.**
- **Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym kablem.** Nie dotykaj uszkodzonego kabla, wyjmij wtyczkę z gniazdka, jeśli kabel został uszkodzony w trakcie pracy. Uszkodzony przewód zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- **Trzymaj kabel elektryczny z dala od obszaru roboczego urządzenia.**
- **Przed rozpoczęciem pracy usuń z obrabianego materiału wszelkie gwoździe, śruby i inne obce ciała.** Przy trafieniu w gwoździć lub inny metalowy przedmiot, możesz uszkodzić tarczę tnącą i narzędzie elektryczne, co może prowadzić do wypadku.
- **Reguluj głębokość cięcia w zależności od grubości materiału.** Z dolnej strony materiału powinien być widoczny maksymalnie jeden ząb.
- **Nigdy nie trzymaj obrabianego materiału w rękach ani pod swoimi stopami.** Solidne zamocowanie obrabianego materiału jest kluczowe dla minimalizacji ryzyka uszkodzenia ciała, zaklinowania tarczy tnącej lub utraty kontroli nad narzędziem.
- **Nigdy nie używaj uszkodzonych lub wykrzywionych flanszy ani śrub do mocowania tarczy tnącej.** Flansze i śruby do mocowania tarczy są specjalnie zaprojektowane dla tego narzędzia w celu zapewnienia jak najlepszej pracy i bezpieczeństwa.
- **W miejscu pracy nie wolno pozostawiać szmat, sznurków, ściągów ani innych przedmiotów.**
- **Elektronarzędzie należy używać zgodnie z przeznaczeniem.** Każde inne zastosowanie niż to opisane w instrukcji będzie uznane za niewłaściwe. Za wszelkie szkody wynikłe z niewłaściwego użycia odpowiedzialność ponosi konsument, a nie producent.
- **Aby prawidłowo korzystać z tego elektronarzędzia, należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa, ogólnych instrukcji i wskazówek zawartych w instrukcji obsługi.**

TOOL PARTS OVERVIEW OPERATION

- Always ensure the laser beam is aimed at a sturdy work piece without reflective surfaces i.e. wood or rough coated surfaces are acceptable. Bright shiny reflective sheet steel or the like is not suitable for laser use as the reflective surface could direct the beam back at the operator.
- Do not change the laser light assembly with a different type. Repairs must only be carried out by the laser manufacturer or an authorized agent.

TOOL PARTS OVERVIEW

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Blade | 13. Depth adjustment scale |
| 2. Laser light switch | 14. Depth adjustment lever |
| 3. Outer blade flange | 15. Rip fence |
| 3a. Inner blade flange (not shown) | 16. Depth adjustment fixing |
| 4. Blade bolt | 17. Rip fence lock knob |
| 5. Base plate | 18. Cutting guide notch 45° |
| 6. Upper immobile blade guard | 19. Cutting guide notch 90° |
| 7. Dust extraction tube | 20. Mobile blade guard |
| 8. Back handle | 21. Spindle lock button |
| 9. ON/OFF switch | 22. Lock-off button |
| 10. Motor | 23. Bevel scale |
| 11. Front handle | 24. Bevel adjustment fixing |
| 12. Blade guard lever | |

OPERATION

PRIOR TO INITIAL OPERATION

- Make sure the power supply voltage corresponds to the value indicated on the name plate with technical data of the tool.
- Always check the position of ON/OFF switch. The power tool must be connected to the power supply socket only when this switch is in OFF position. If the plug is connected to a receptacle while the power switch is in the ON position, the power tool will start operating immediately, which could cause a serious accident.
- Make sure that the cord and the plug are in order. If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.
- Always inspect the blade. Use only well grinded blades. Never use blades with cracks and indents or HSS-blades.
- Check if the blade is tightened reliably and moves freely.
- Check if the mobile guard moves freely.
- Make sure the work piece or the material is well secured.
- Let the machine operate at no load for 30 seconds. Replace the blade in case vibrations are observed.

REPLACING THE BLADE

- Press the spindle lock button (21). Whilst depressing the spindle lock button (21) using the blade hex key delivered with the machine, turn bolt (4) anti-clockwise. Remove the blade bolt (4) and the outer blade flange (3).
- Ensure blade flanges and bolt is clean of sawdust, grease, etc.
- Move the lower blade lever (12), to lift the lower guard (20) toward the upper blade guard (6). While performing this step check the proper functioning of the lower guard spring.
- Make sure the blade teeth and arrow on the blade (1) point in the same direction as the arrow on the upper blade guard (6).
- Slide the new blade (1) through slot in the base plate (5) and mount it against the inner blade flange (3a) on the shaft. Make sure the large diameter of the blade flanges lay flush against the blade (1).
- Tighten the outer blade flange (3). First tighten blade bolt (4) to finger tight. Engage spindle lock button (21). Whilst depressing the spindle lock button (21), tighten blade bolt (4) firmly with the blade hex key supplied with the machine.
- Before connecting the saw to a power source, ensure that:
 - The spindle lock button (21) is released;
 - The blade (1) rotates freely;
 - The lower blade guard (20) operates correctly.

NOTE: Do not modify the blade spanner to elongate it, since it may lead to over tightening of the blade bolt (4).

ADJUSTING THE CUTTING DEPTH

Loosen the depth adjustment lever (14). Hold the base plate (5) down with one hand and raise or lower the saw by the back handle (8). Tighten depth adjust lever (14) at the desired depth setting.

To obtain minimum splintering while operating, ensure that no more than one tooth protrudes through the timber.

NOTE: During bevel cutting the depth set on scale (13) does not coincide with the real depth value. In this case the depth should be measured from the tip of the tooth to the edge of the slot in the base plate with a measuring tool.

DUST EXTRACTION

Use a vacuum cleaner during operation. Connect the vacuum cleaner to the dust extraction tube (7) and switch on the vacuum cleaner prior to starting a cut.

ADJUSTING THE BEVEL

Vertical cutting

Set maximum cutting depth. Loosen bevel adjustment fixing (24), set it to 0° on bevel scale (23), retighten bevel adjustment fixing (24) and check for 90° angle between the blade (1)

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS PRACY Z PIŁAMI TARCZOWYMI

Instrukcje bezpieczeństwa dla pilarek z zewnętrznym, wewnętrznym oraz zdejmowanymi osłonami:

- **Przed użyciem sprawdź, czy dolna osłona jest dobrze zamknięta.** Nie włączaj piły, jeśli dolna osłona nie porusza się swobodnie i nie zamyka się szybko. Nigdy nie dociskaj lub nie dokręcaj zbyt mocno dolnej osłony w otwartej pozycji. Jeśli piła przypadkowo upadnie, dolna osłona może ulec deformacji. Podnieś dolną osłonę za pomocą dźwigni, zapewniając swobodny ruch, w którym nie będzie miała kontaktu z tarczą tnącą ani żadną inną częścią pod żadnym kątem i głębokością cięcia.
- **Sprawdź działanie sprężyny dolnej osłony.** Jeśli osłona i sprężyna nie działają poprawnie, należy je naprawić przed użyciem. Dolna osłona może działać wolniej z powodu uszkodzonych części, lepkich osadów lub gromadzenia się wiórów.
- **Dolną osłonę można ręcznie składać tylko w przypadku specjalnych rodzajów prac, takich jak wykonywanie "zanurzonych cięć" i "skomplikowanych cięć".** Podnieś dolną osłonę za pomocą dźwigni, aż tarcza tnąca nie wejdzie w materiał obrabiany, a następnie zwolnij. W przypadku wszystkich innych rodzajów cięcia za pomocą tej piły, dolna osłona powinna działać automatycznie.
- **Upewnij się, że dolna osłona zamyka tarczę tnącą, zanim odłożysz piłę na blat roboczy lub na podłogę.** Niewłaściwie zabezpieczona, poruszająca się z inercją tarcza tnąca może spowodować ruch piły w przeciwnym kierunku i przeciąć wszystko, co znajdzie się na jej drodze. Należy przestrzegać okresu czasu, w którym tarcza tnąca całkowicie zatrzymuje się po wyłączeniu osłony.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa dla wszystkich rodzajów pił, a także piły z nożem rozdzielającym:

- **Używaj odpowiedniego noża rozdzielającego do użytku z tarczą tnącą.** Noży rozdzielających powinno być grubsze niż tarcza tnąca, ale cieńsze niż szerokość jej zębów.
- **Reguluj noża rozdzielającego zgodnie z instrukcjami obsługi.** Nieprawidłowe ustawienie i wyrównanie prowadzi do nieskuteczności noża rozdzielającego w przypadku wystąpienia odskoku.
- **Zawsze używaj noża rozdzielającego, z wyjątkiem przypadków wykonywania tzw. cięć zaburzających.** Po wykonaniu cięcia zaburzającego, należy ponownie zamontować nóż rozdzielający. Nóż rozdzielający przeszkadza w wykonywaniu cięć zaburzających i może prowadzić do odskoku.
- **Aby nóż rozdzielający mógł działać, należy go wprowadzić w obrabiany materiał.** W przypadku krótkich cięć nóż rozdzielający jest nie skuteczny w zapobieganiu odskokowi.
- **Nie używaj tej piły, jeśli nóż rozdzielający jest zdeformowany.** Nawet niewielka deformacja może spowodować opóźnienie zamknięcia osłony.
- **Podczas długotrwałej pracy używaj ochrony słuchu.** Intensywny hałas podczas pracy może uszkodzić słuch.
- **Podczas pracy noszenie okularów ochronnych, aby uniknąć urazu od rozpryskujących się cząstek. Noszenie okularów ochronnych.**

Przyczyny i zapobieganie operatorowi przed odrzutem:

- Odrzut to nagła reakcja na skutek zablokowania, zaklinowanej lub nieprawidłowo zamontowanej tarczy tnącej, w wyniku której piła wymyka się spod kontroli i odskakuje w górę, wychodząc z obszarów przetwarzanych w kierunku operatora;
- Jeśli tarcza tnąca zaklinuje się lub jest dociskana w szczelinie piły, tarcza tnąca blokuje się, a siła reakcyjna silnika nagle odrzuci piłę w kierunku operatora;
- Jeśli tarcza tnąca obraca się lub jest nieprawidłowo umieszczona w szczelinie, zęby od spodu tarczy tnącej mogą zablokować się w powierzchni obrabianej części, w wyniku czego tarcza tnąca przemieszcza się do przodu (w górę na pniu), a piła odbija się z powrotem w kierunku operatora.

Odrzut występuje w wyniku błędnego użytkowania piły i/lub nieprawidłowej procedury lub warunków pracy. Może być zapobieżenie poprzez odpowiednie środki ostrożności, opisane poniżej:

- **Trzymaj piłę mocno dwoma rękami, ramiona tak, abyś mógł opanować siłę odrzutu.** Zawsze stój z boku tarczy tnącej, tarcza tnąca nigdy nie powinna być w jednej linii z twoim ciałem. W przypadku odrzutu piła może odbić się wstecz, a operator powinien móc opanować siłę odrzutu odpowiednimi środkami ostrożności.
- **Jeśli tarcza tnąca zaklinuje się lub jeśli chcesz przerwać pracę z jakiegokolwiek powodu, wyłącz piłę i pozostaw tarczę tnącą wewnątrz obrabianej części, dopóki nie zatrzyma się całkowicie.** Nigdy nie próbuj wyciągać piły z części lub szarpać jej wstecz, gdy tarcza tnąca nadal się obraca - może to spowodować odrzut. Zidentyfikuj i usuń przyczynę zaklinowania się tarczy tnącej.
- **Przy ponownym uruchamianiu piły, która pozostała w obrabianej części, wycentruj tarczę tnącą w rozciąganej szczelinie i upewnij się, że zęby tnące nie zaklinowały się w materiale.** Jeśli tarcza tnąca się zaklinuje, może wyskoczyć z obrabianej części lub być przyczyną odrzutu przy ponownym uruchamianiu piły.
- **Podtrzymuj duże części, aby zmniejszyć ryzyko zaklinowania się tarczy tnącej podczas odrzutu.** Duże części mogą ulegać deformacji pod wpływem własnej wagi. Podpory powinny znajdować się pod częścią z obu stron, blisko linii cięcia i krawędzi.
- **Nie używaj zużytych lub uszkodzonych tarcz tnących.** Zużyte lub nieprawidłowe zęby tarcz tnących zmniejszają ścieżkę cięcia i zwiększają tarcie, prowadząc do zaklinowania się tarczy tnącej i odrzutu.
- **Głębokość tarczy tnącej i dźwignie do blokowania i regulacji kąta nachylenia powinny być solidnie i pewnie dokręcone przed rozpoczęciem pracy.** Zmiany ustawień tarczy tnącej w trakcie pracy mogą prowadzić do zaklinowania się i odrzutu.
- **Bądź szczególnie ostrożny podczas "przekrojów penetracyjnych" w istniejących ścianach lub innych niewidocznych obszarach.** Wybrzuszona tarcza może przeciąć inne obiekty i spowodować odrzut.

and bottom plane of the base plate (5) with a square.

Bevel cutting

The base plate (5) can be adjusted to 0°–45°. Loosen the bevel adjustment fixing (24). Align it to the desired angle on calibrated bevel scale (23). Then tighten bevel adjustment fixing (24).

Due to the increased area of blade engagement in the work and decreased stability of the base plate, blade binding may occur. Keep the saw steady and the press the base plate firmly on the work piece.

Use a protractor when you have to set a precise angle.

LINE GUIDE

For a straight vertical cut, use the cutting guide notch (19) in the base plate (5). For 45° bevel cuts, use cutting the guide notch (18). Make sample cuts in scrap timber to verify actual line of cut.

SWITCHING ON/OFF

WARNING: When starting the circular saw, hold it securely with both hands. The torque from the motor can cause the tool to twist.

Switching on: Press the lock-off button (22), and then squeeze the ON/OFF switch (9).

Switching off: Release the ON/OFF switch (9).

Your saw should be running at full speed before starting the cut and turned off only after completing the cut.

USING THE LASER LINE SYSTEM

WARNING: Do not stare directly at the laser beam. Always ensure that the laser light is turned off when the tool is not in use.

- Mark the line of the cut on the work piece.
- Adjust the bevel angle of cut as required.
- Position the saw on the work piece with the front edge of the base plate resting on the work piece.
- Ensure the blade is not touching the work piece.
- Switch the laser light on by depressing the laser light switch (2).
- Line up the laser light with the cutting line on the work piece.
- Turn on the motor. Allow the motor to reach maximum speed before starting the cut.
- Push the saw forward slowly using both hands without forcing it through the work piece while keeping the laser guide on the cutting line.
- When the cut has been completed, release the on/off switch and wait for the blade to come to a complete stop.
- Switch the laser light off by depressing the laser light switch (2).
- Remove the saw from the work piece.

OPERATION MAINTENANCE

CUTTING

Always hold the back handle (8) with one hand and the front handle (11) with the other hand.

WARNING: After switching off the saw, be aware of the necessary time it takes for the blade to come to a complete stop during coast down. Do not allow the saw to brush against your body, since the blade guard (20) is retractable, it could catch on your clothing and expose the blade (1).

When cutting is interrupted, to resume cutting, depress the lock-off button (22), squeeze the ON/OFF switch (9) and allow the blade (1) to reach full speed, re-enter the cut slowly and resume cutting.

When cutting across the grain, the fibres of the wood have a tendency to tear and lift. Advancing the saw slowly minimizes this effect.

Cutting Large Sheets

Large sheets and long boards sag or bend, depending on support. If you attempt to cut without levelling and properly supporting the piece, the blade will tend to bind, causing kickback and extra load on the motor.

Use timber underneath the sheet or board to raise it for support. This will ensure a safe and stable cutting operation. Support the panel or board close to the cut. Be sure to set the depth of the cut so that you cut through the sheet or board only and not the table or work bench. If the sheet or board to be cut is too large for a table or work bench, use supporting timbers on the floor and secure.

Rip cuts

The rip fence (15) is used when cutting parallel to the edge of a shaped part. To attach rip fence (15), insert rip fence through rip fence slots in base plate (5) to desired width and secure with the rip fence lock knob (17).

The distance from the blade to the base surface of the rip fence shall be set on its scale at guide notch (19) for vertical cutting and guide notch (18) for 45° cutting.

When rip cutting large sheets, the rip fence may not allow the desired width of cut. Clamp or nail a straight piece of 25 mm thick timber to the sheet as a guide. Use the right side of the base plate against the board guide.

MAINTENANCE

GENERAL INSPECTION

Regularly inspect all fasteners and ensure they are properly tightened. Should any of the screws be loose, retighten it immediately to avoid hazards.

If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS PRACY Z PIŁAMI TARCZOWYMI

OBSŁUGA SERWISOWA

- Naprawa produktu powinna być przeprowadzana w autoryzowanym serwisie przez wykwalifikowany personel i przy użyciu wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Użycie części zamiennych niecertyfikowanych przez producenta tego produktu podczas naprawy może spowodować uszkodzenie produktu i naruszenie norm bezpieczeństwa elektrycznego produktu.

Dodatkowe wymagania bezpieczeństwa podczas pracy z piłą tarczową

DODATKOWE WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące wszystkich rodzajów pił:

ZAGROŻENIE: Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia i tarczy tnącej. Drugą ręką trzymaj dodatkową rękkojęść lub obudowę silnika. Jeśli trzymasz urządzenie obiema rękami, unikniesz obrażeń tarczą tnącą.

- Nie chwytaj obszaru pod obrabianą częścią rękami.** Osłona nie ochroni cię przed tarczą tnącą pod obrabianą częścią.
- Głębokość cięcia powinna odpowiadać grubości obrabianej części.** Powinna być mniejsza niż pełna wysokość ząbka widocznego pod obrabianą częścią.
- Nigdy nie trzymaj obrabianej części rękami podczas cięcia lub nad swoimi nogami.** Stabilnie zamocuj część. Część musi być solidnie zamocowana, aby zminimalizować ryzyko kontaktu z ciałem, zablokowania tarczy tnącej lub utraty kontroli.
- Trzymaj narzędzie elektryczne za izolowane powierzchnie rękkojęści podczas prac, podczas których narzędzie tnące może dotknąć ukrytej przewodności elektrycznej lub własnego przewodu.** Dotknięcie przewodu pod napięciem przenosi napięcie elektryczne na metalowe części narzędzia elektrycznego, co prowadzi do porażenia prądem elektrycznym operatora.
- Podczas długotrwałego cięcia zawsze używaj prowadnicy lub prostej krawędzi.** Poprawia to precyzję cięcia i zmniejsza możliwość zablokowania tarczy tnącej.
- Zawsze używaj tarcz tnących odpowiedniego rozmiaru i formy otworów montażowych (romboidalne lub okrągłe).** Tarcze tnące, które są niewłaściwie zamocowane do części montażowej piły, nie obracają się płynnie i prowadzą do utraty kontroli.
- Nigdy nie używaj uszkodzonych lub nieodpowiednich podkładek lub śrub.** Podkładki i śruby są specjalnie zaprojektowane dla twojej piły, zapewniającej optymalną i bezpieczną pracę.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA O ZAGROŻENIACH DLA ELEKTRONARZĘDZI

- **Upewnij się, że podczas podłączania urządzenia do sieci włącznik nie jest w pozycji włączonej.** Zapobiegnie to przypadkowemu uruchomieniu urządzenia.
- **Upewnij się, że przed uruchomieniem urządzenia zostały usunięte narzędzia regulacyjne, śrubokręty itp.** Wprowadzenie narzędzia w ruchome części urządzenia podczas uruchamiania może prowadzić do obrażeń i uszkodzenia urządzenia.
- **Podczas pracy utrzymuj stabilną pozycję. Zawsze stój na stabilnym podłożu.** Utrata równowagi podczas pracy może prowadzić do poważnych obrażeń.
- **Nie nosić zbyt luźnej odzieży podczas pracy. Przed rozpoczęciem pracy zdejmij biżuterię.** Jeśli masz długie włosy, ukryj je pod nakryciem głowy. Wprowadzenie brzołów ubrania, biżuterii i włosów w ruchome części urządzenia może prowadzić do urazu.
- **Jeśli urządzenie jest wyposażone w podłączenie odkurzacza, podłącz go przed pracą.** Skuteczne usuwanie pyłu z obszaru roboczego ułatwi pracę i zachowa zdrowie.

BEZPIECZNE UŻYTKOWANIE I PRZECHOWYWANIE PRODUKTU

- Nie przeciążaj urządzenia. Do każdego rodzaju pracy używaj tylko odpowiedniego typu narzędzi lub osprzętu.
- Nie używaj urządzenia z uszkodzonym przełącznikiem. Jeśli przełącznik działa niewłaściwie i włączanie/wyłączanie urządzenia jest utrudnione, należy natychmiast wymienić przełącznik.
- Zawsze odłączaj urządzenia od zasilania przed regulacją urządzenia lub wymianą osprzętu. Zapobiegnie to przypadkowemu włączeniu urządzenia podczas prac konserwacyjnych.
- Przechowuj urządzenie w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nie umiejących obsługiwać urządzenia. Osoba, która wcześniej nie obsługiwała tego typu narzędzia, powinna dokładnie przeczytać tę instrukcję przed rozpoczęciem pracy.
- Przed rozpoczęciem pracy dokładnie sprawdź stan urządzenia: łatwość poruszania się ruchomych części, brak uszkodzeń obudowy i osprzętu. Każda uszkodzona część urządzenia lub osprzętu musi zostać wymieniona przed rozpoczęciem pracy.
- Zachowuj ostrze narzędzia w czystości, dobrze naostrzone i nasmarowane.
- Używaj narzędzia i osprzętu tylko do wykonywania prac, które są przewidziane w instrukcji obsługi tego urządzenia.

Używanie urządzenia w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem może prowadzić do uszkodzenia i urazów.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

CLEANING

For safe operation always keep the machine and its ventilation slots clean. Regularly check to see if any dust or foreign matter has entered the ventilation slots and the grills around the switches. Use a soft brush and/or air jet to remove any accumulated dust. Wear safety glasses to protect your eyes whilst cleaning. Exterior plastic parts may be cleaned with a damp cloth and mild detergent if necessary.

WARNING!

Never use alcohol, petrol or other cleaning agent. Never use caustic agents to clean plastic parts. Water must never come into contact with the tool.

REPLACEMENT PARTS

To assure product safety and reliability, repairs, maintenance and adjustment (including brush inspection and replacement) should be performed by authorised service centres always using genuine replacement parts.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	CP190PL
Voltage	220-240 V~ 50 Hz
Input power	1400 W
No load speed	5000 RPM
Max. cutting depth	66 mm
Blade size	190x30 mm
Weight	4,5 kg
A-weighted sound pressure level LpA	87 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
A-weighted sound power level LwA	98 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
Vibration emission value ah	2,316 m/s ²
Protection class	II

SET:

Guide fence, hex key, TCT blade, dust connector.

The manufacturer reserves the right to make changes and improvements to the products and to alter specifications without prior notice.

CE DECLARATION OF CONFORMITY

We STATUS ITALIA S.R.L. as the responsible manufacturer declare that the following STATUS machine(s): Circular Saw Model No./ Type: CP190PL

are of series production and conforms to the following European Directives:

2014/30/EU, 2006/42/EC.

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised

documents: EN55014-1:2006+A1+A2, EN55014-2:2015, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013, EN62841-1:2015, EN62841-2-5:2014, AfPS GS 2014:01.

The technical documentation kept by the manufacturer: STATUS ITALIA S.R.L.,

via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY



Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Ten narzędzie elektryczne przeznaczone jest do poprzecznych i podłużnych cięć drewna w linii prostej, pod kątem od 0° do 45°.

GŁÓWNE WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

MIEJSCE PRACY

- **Zachowaj miejsce pracy czyste i wolne od obcych przedmiotów.**
- **Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone, aby uniknąć wypadków.**
- **Nie używaj produktu do pracy w atmosferze wybuchowej ani w pobliżu łatwopalnych cieczy.** Silnik elektryczny produktu podczas pracy iskrzy i może to prowadzić do pożaru.
- **Podczas pracy nie dopuszczaj osób trzecich i dzieci do miejsca pracy.**

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- **Gniazdo sieciowe powinno odpowiadać wtyczce znajdującej się na kablu zasilającym produktu.** Zabrania się wprowadzania zmian w konstrukcji wtyczki i używania jakichkolwiek przejściówek.
- **Unikaj kontaktu z uziemionymi przedmiotami podczas pracy: rurami wodociągowymi, kaloryferami itp.** Kontakt z uziemionymi przedmiotami zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- **Chroń produkt przed działaniem wody i zwiększoną wilgotnością.** Dostanie się wody do wnętrza produktu może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- **Dbaj o kabel zasilający produktu. Nie używaj kabla do przenoszenia produktu, nie ciągnij za kabel, aby wyłączyć produkt.** Podczas pracy umieść kabel z dala od źródeł ciepła, ruchomych części produktu i przedmiotów o ostrych krawędziach. Uszkodzony kabel może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- **Podczas pracy z produktem na zewnątrz używaj przedłużacza specjalnie przeznaczonego do użytku na otwartej przestrzeni.** Użycie specjalnego przedłużacza znacznie zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- **Parametry sieci do podłączenia produktu muszą odpowiadać parametrom podanym na tabliczce znamionowej produktu.** (220-240 V~, 50 Hz)

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

- **Nie pracuj z urządzeniem pod wpływem alkoholu, narkotyków, leków ani w stanie chorobowym.** Krótkotrwała utrata kontroli nad urządzeniem podczas pracy może prowadzić do poważnych obrażeń.
- **Zawsze używaj indywidualnych środków ochrony i okularów ochronnych.** Do środków ochrony indywidualnej należą: maska przeciwpyłowa, antypoślizgowa obuwie i słuchawki ochronne. Użycie środków ochrony czyni pracę bardziej komfortową i bezpieczną.