
Szybkie programowanie falownika INVT GD20-xxx-EU (90 % zastosowań)

1. Wpisanie parametrów silnika (dane z tabliczki znamionowej)

- P02.01 – moc znamionowa silnika
- P02.02 – częstotliwość znamionowa silnika
- P02.03 – znamionowa prędkość obrotowa wirnika silnika
- P02.04 – napięcie znamionowe silnika
- P02.05 – prąd znamionowy silnika

2. Zadawanie sygnału start :

- P00.01 = 0 – start/stop: klawiatura (nastawa fabryczna)
- P00.01 = 1 – start/stop: listwa zaciskowa (domyślnie: S1-+24V)
- P00.01 = 2 – start/stop: Modbus RTu

3. Zadawanie częstotliwości :

- P00.06 = 0 – klawiatura (nastawa fabryczna)
- P00.07 = 8
- P00.06 = 2 – wejście AI2 napięciowe/prądowe AI1 (domyślnie: 0~10 V)
- P00.06 = 8 – Modbus RTu

4. Rampa – czas od 0 Hz do 50 Hz i odwrotnie :

- P00.11 – rampa START (nastawa fabryczna 10.0 sek.)
- P00.12 – rampa STOP (nastawa fabryczna 10.0 sek.)

5. Częstotliwość minimalna :

- P00.05 (nastawa fabryczna 0.0 Hz)

6. Częstotliwość maksymalna większa niż 50 Hz :

- P00.03 (nastawa fabryczna 50.0 Hz)
- P00.04 (nastawa fabryczna 50.0 Hz)

7. Częstotliwość maksymalna mniejsza niż 50 Hz :

- P00.04 (nastawa fabryczna 50.0 Hz)

8. Wybór trybu sterowania :

- P00.00 = 2 U/f – pompy, wentylatory
- P00.00 = 1 SVC – bezczujnikowe sterowanie wektorowe (nastawa fabryczna)

Przywrócenie nastaw fabrycznych :

- P00.18 = 1

Włączenie trybu sterowania wektorowego**9. Wpisanie parametrów silnika jak w p.1****10. Ustawienie zadawania sygnału start – klawiatura falownika jak w p. 2****11. Wybór rodzaju autotuningu :**

- P00.15 = 2 – autotuning statyczny (uproszczony – wirnik silnika nie obraca się)
- P00.15 = 1 – autotuning dynamiczny (pełny – wirnik silnika będzie się obracał)

12. Przyciśnięcie przycisku RUN, na wyświetlaczu pojawi się napis „Tun-”. Falownik odczytuje pozostałe parametry silnika niezbędne przy pracy wektorowej, Po bezbłędnym autotuningu pojawi się „End”**13. Należy powrócić do poprzedniego zadawania sygnału START – p. 2**