

ZASTOSOWANIE

Rozdzielacze DR oraz rozdzielacze ze sprzęgłem hydraulicznym DSR w połączeniu z grupami pompowymi służą do dystrybucji czynnika grzewczego w zamkniętych instalacjach grzewczych zgodnych z wymaganiami PN-EN 12828.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość / opis
Średnica nominalna	DN 25
Max. ciśnienie pracy	10 bar
Max. temp. pracy	110°C
Przylączya	strona instalacji – GW 1½" uszczelnienie płaskie strona kotła – GZ 1½"
Materiały	Stal S235, EPP, mosiądz
Rodzaj uszczelnienia	EPDM
Przepływ	3,44 m³/h
Max. moc grzewcza	80 kW ($\Delta T=20K$)

CZYNNOŚCI SERWISOWE

Rozdzielacze DR oraz rozdzielacze DSR ze sprzęgłem hydraulicznym DSR nie wymagają konserwacji.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI

Rozdzielacze zostały wykonane z materiałów neutralnych dla środowiska, które można poddać recyklingowi.

Po wyeksploatowaniu i zużyciu rozdzielacza należy:

1. Zdemontować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączanego z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

DEKLARACJE I CERTYFIKATY

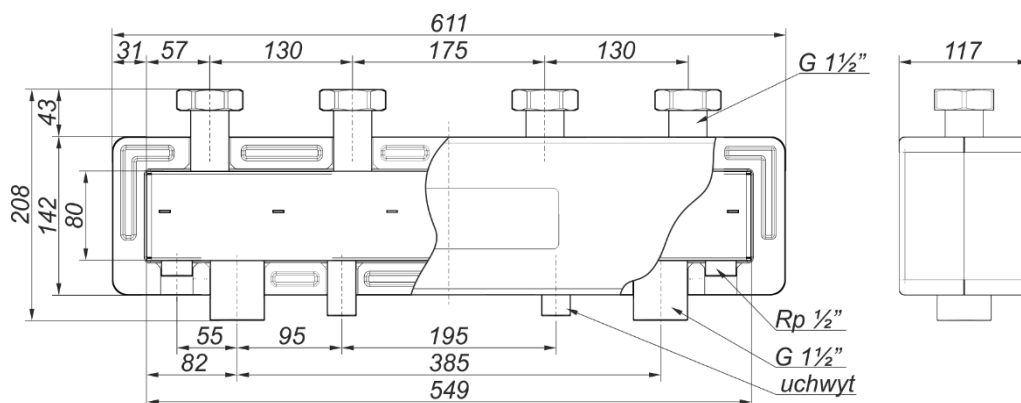
Produkt objęty jest wymaganiami Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE. Zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie podlega oznakowaniu znakiem CE.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela na urządzenie 36 miesięcy gwarancji od daty zakupu. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją montażu i użytkowania.

WYMIARY

Rozdzielacz DR / Rozdzielacz ze sprzęgłem hydraulicznym DSR – wersja 2 obiegi



OPIS

Rozdzielacz DR

Rozdzielacz DR służy do rozdzielenia czynnika grzewczego pomiędzy odpowiednio dwiema lub trzema grupami pompowymi DEFRO.

Przylączya rozdzielacza po stronie kotła posiadają gwint zewnętrzny G1½". Przylączya od strony instalacji /grup pompowych/ posiadają nakrętki z uszczelnieniem płaskim G1½".

Rozdzielacz ze sprzęgłem hydraulicznym DSR

Rozdzielacz DSR służy do rozdzielania czynnika grzewczego pomiędzy dwiema lub trzema grupami pompowymi DEFRO. Dodatkowo posiadają zintegrowane sprzęgło hydrauliczne służące do równoważenia hydraulicznej instalacji.

Przylączya rozdzielacza ze strony kotła posiadają gwint zewnętrzny G1½". Przylączya od strony instalacji /grup pompowych/ posiadają nakrętki z uszczelnieniem płaskim G1½".

Rozdzielacz DR oraz rozdzielacz ze sprzęgłem hydraulicznym DSR wyposażony jest w uchwyty ściennie. Posiada izolację z polipropylenu, która jednocześnie pełni funkcję opakowania transportowego.

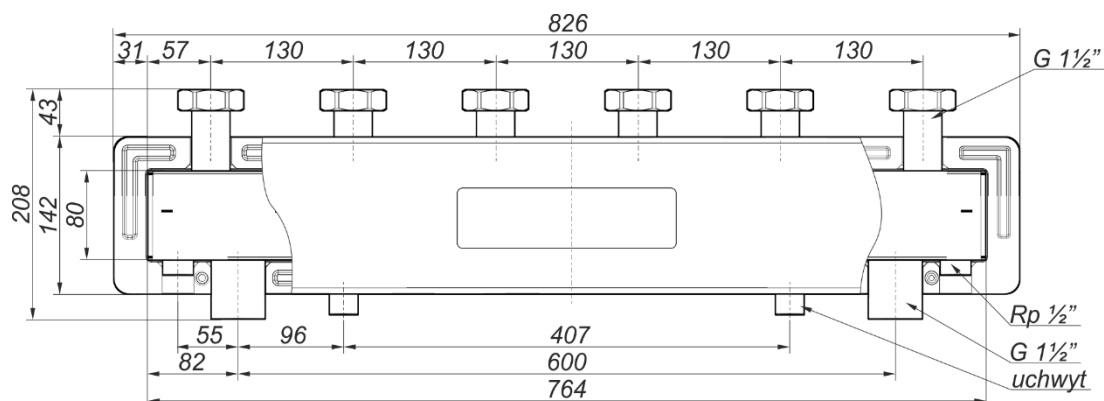
Ponadto rozdzielacz DR oraz rozdzielacz ze sprzęgłem hydraulicznym DSR jest wyposażony w dwa króćce z gwintem Rp 1/2" przeznaczone do montażu np. zaworu spustowego lub tulei zanurzeniowej do czujnika temperatury. W przypadku braku montażu powyższych elementów, króćce należy pozostawić zaślepione korkiem ze stali ocynkowanej lub mosiężnym.

UWAGA! Zawory spustowe, tuleje zanurzeniowa oraz korki nie należą do standardowego wyposażenia.

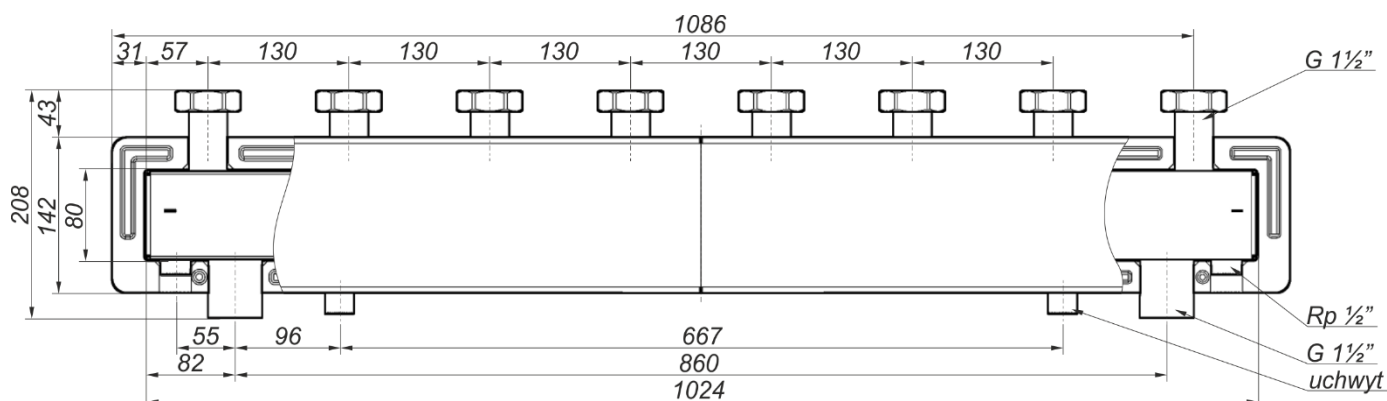
Wszystkie rozdzielacze poddawane są fabrycznym testom szczelności.



Rozdzielacz DR / Rozdzielacz ze sprzęgłem hydraulicznym DSR – wersja 3 obiegi



Rozdzielacz DR / Rozdzielacz ze sprzęgłem hydraulicznym DSR – wersja 4 obiegi



PODŁĄCZENIE

W zależności od układu rur zasilających i powrotnych należy poprawnie podłączyć poszczególne wersje rozdzielaczy. Rozdzielacze mogą być zasilane z lewej lub prawej strony.

Należy zwrócić szczególną uwagę na strzałki symbolizujące kierunek przepływu medium, znajdujące się przy przyłączach zasilających rozdzielaczy oraz przy grupach pompowych.



WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

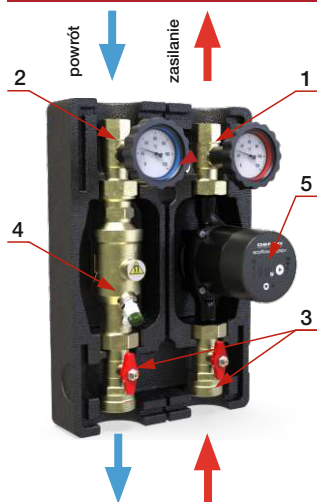


Rozdzielacze DR i DSR powinny być instalowane, uruchamiane, obsługiwane, demontowane tylko przez odpowiednio wykwalifikowany i wyszkolony personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

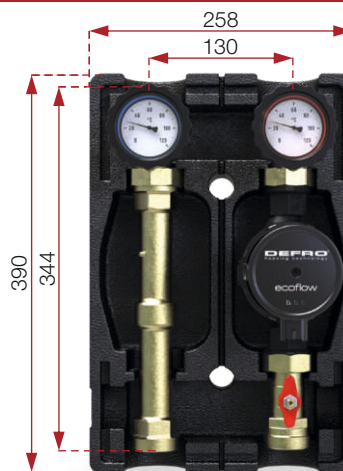
OBUSTRONNA GRUPA POMPOWA BEZPOŚREDNIA DGP-25/180

BUDOWA



1. Zawór kulowy z termometrem na zasilaniu instalacji
2. Zawór kulowy z zaworem zwrotnym i termometrem na powrocie z instalacji
3. Zawór kulowy
4. Filtr magnetyczny (opcja)
5. Pompa obiegowa (opcja)

WYMIARY



DANE TECHNICZNE

Parametr	DGP-25/180
Średnica nominalna	DN 25
Maksymalne ciśnienie pracy	10 bar
Maksymalna temperatura pracy	110°C
Materiał	Mosiądz, EPP
Rodzaj uszczelnienia	EPDM
Przylączy	strona instalacji - GW 1" strona kotła - GZ 1½" (uszczelnienie płaskie)
Długość zabudowy pompy	180 mm
Wartość KVS modułu	8,0

CZYNNOŚCI SERWISOWE

Przed wymontowaniem pompy w celu wymiany lub przeprowadzenia czynności serwisowych należy zamknąć zawory kulowe (1) i (3) przekręcając je zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Po zamontowaniu pompy należy otworzyć zawory (1) i (3).

ZAWÓR ZWROTNY - 20mbar

Zawór kulowy z zaworem zwrotnym (2) zapobiega naturalnemu krążeniu płynu w wyniku różnicy temperatur (obieg grawitacyjny). Działanie zaworu zwrotnego można zablokować w pozycji otwartej przez przekręcenie pokrętła o 45°

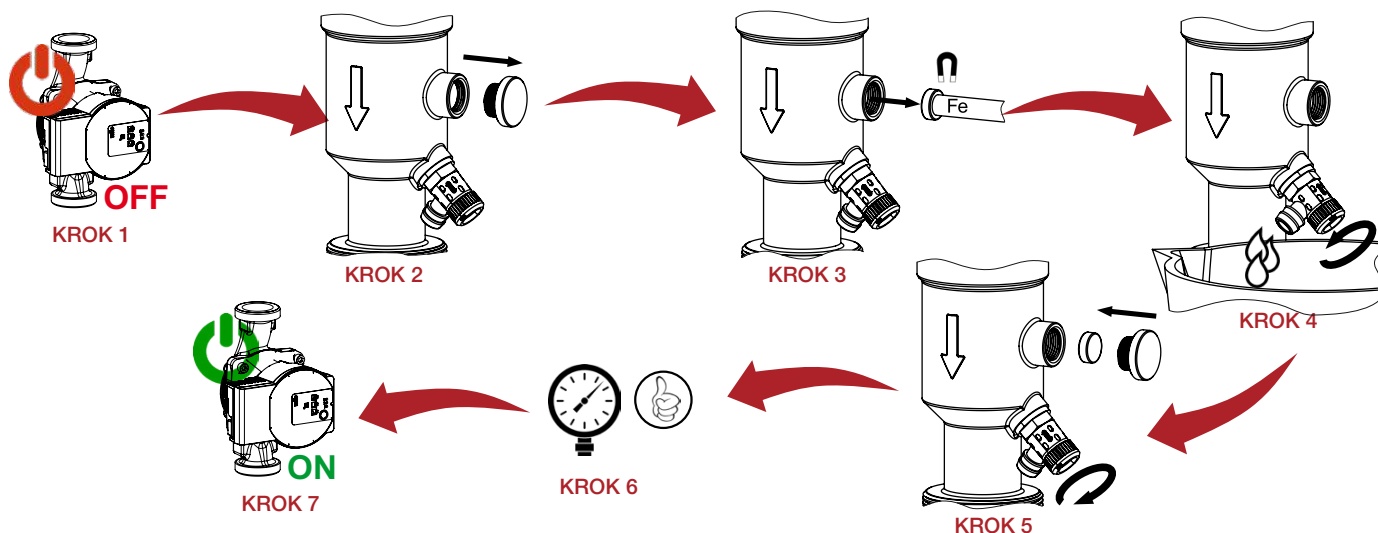


DEKLARACJA

Produkt objęty jest wymaganiami Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE. Zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie podlega oznakowaniu znakiem CE.

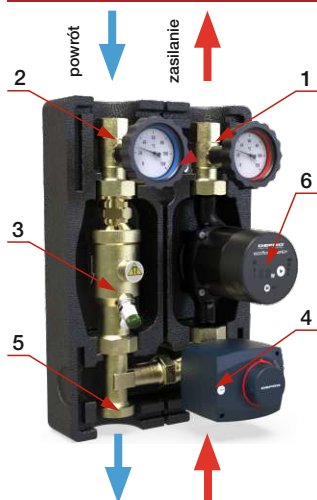
KONSERWACJA FILTRA MAGNETYCZNEGO

Raz w roku należy oczyścić filtr magnetyczny postępując zgodnie z instrukcją poniżej



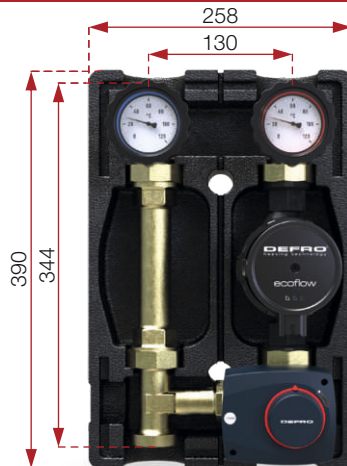
OBUSTRONNA GRUPA POMPOWA Z ZAWOREM 3-DROGOWYM Z SIŁOWNIKIEM DGP-ZS-25/180

BUDOWA



1. Zawór kulowy z termometrem na zasilaniu instalacji
2. Zawór kulowy z zaworem zwrotnym i termometrem na powrocie z instalacji
3. Filtr magnetyczny (opcja)
4. Zawór 3-drogowy z siłownikiem
5. Zawór zwrotny (opcja)
6. Pompa obiegowa (opcja)

WYMIARY



DANE TECHNICZNE

Parametr	DGP- ZS-25/180
Średnica nominalna	DN 25
Maksymalne ciśnienie pracy	10 bar
Maksymalna temperatura pracy	110°C
Materiał	Mosiądz, EPP
Rodzaj uszczelnienia	EPDM
Przylączy	strona instalacji - GW 1" strona kotła - GZ 1½" (uszczelnienie płaskie)
Długość zabudowy pompy	180 mm
Wartość KVS modułu	6,0
Wartość KVS zaworu	10,0
Siłownik zaworu	6Nm 120s / 230V AC / 3-st

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

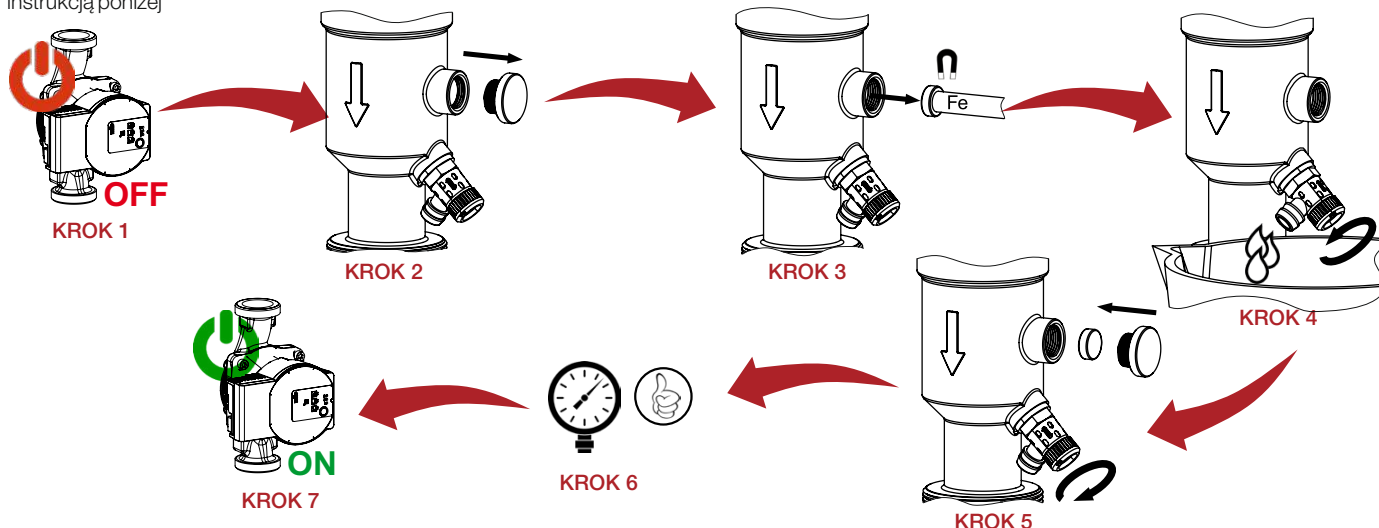
1. Standardowy okres ochrony gwarancyjnej dla armatury instalacyjnej marki Defro wynosi trzy lata. Urządzenia o zasilaniu elektrycznym objęte są gwarancją dwuletnią.
2. Podstawą rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie karty gwarancyjnej zawierającej nr seryjny, datę zakupu i pieczęć dystrybutora, dowodu zakupu i poprawnie wypełnionego protokołu reklamacyjnego ze szczegółowym opisem usterki.
3. Dla urządzeń nieposiadających karty gwarancyjnej, podstawą rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie dowodu zakupu i poprawnie wypełnionego protokołu reklamacyjnego.
4. Gwarancja obejmuje uszkodzenia wynikające z ukrytych wad produktów.
5. Naprawą/wymianą w ramach gwarancji nie będą objęte urządzenia wykazujące uszkodzenia mechaniczne, zastosowane niezgodnie z ich przeznaczeniem lub zamontowane niezgodnie z instrukcją.
6. Naprawa lub wymiana wyrobu na wolny od wad następuje po pozytywnym rozpatrzeniu uszkodzenia wyrobu.
7. Armaturę/urządzenie dostarcza firma Defro, wymiana należy do sprzedawcy/dystrybutora/installatora. Koszt odbioru uszkodzonego i dostarczenia nowego urządzenia jest po stronie Defro.
8. W przypadku nieuznania gwarancji, kosztami zlecenia naprawy i przesyłek obciążony zostanie ZGŁASZAJCY AWARIĘ.
9. Reklamacje należy zgłaszać na adres email: serwis@defro.pl

DEKLARACJA

Produkt objęty jest wymaganiami Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE. Zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie podlega oznakowaniu znakiem CE.

KONSERWACJA FILTRA MAGNETYCZNEGO

Raz w roku należy oczyścić filtr magnetyczny postępując zgodnie z instrukcją poniżej



OBUSTRONNA GRUPA POMPOWA Z ZAWOREM 3-DROGOWYM Z SIŁOWNIKIEM DGP-ZS-25/180

CZUJNIK TEMPERATURY

Z tyłu zaworu kulowego z termometrem (1) znajduje się studzienka do umieszczenia czujnika temperatury



Zalecamy montaż czujnika temperatury na rurze zasilającej



ZAWÓR ZWROTNY - 20mbar

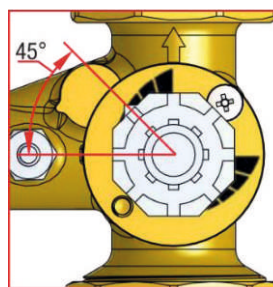
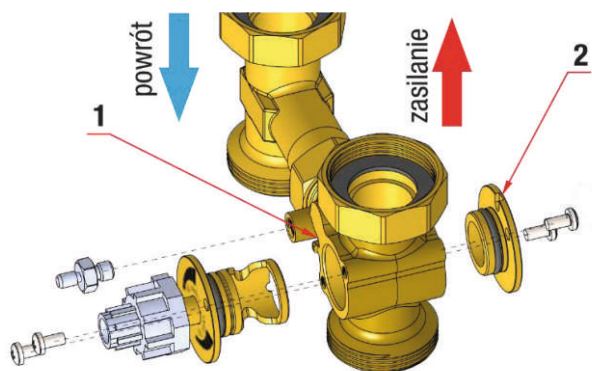
Zawór kulowy z zaworem zwrotnym (2) zapobiega naturalnemu krążeniu płynu w wyniku różnicy temperatur (obieg grawitacyjny). Działanie zaworu zwrotnego można zablokować w pozycji otwartej przez przekręcenie pokrętki o 45°



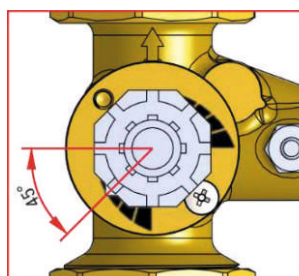
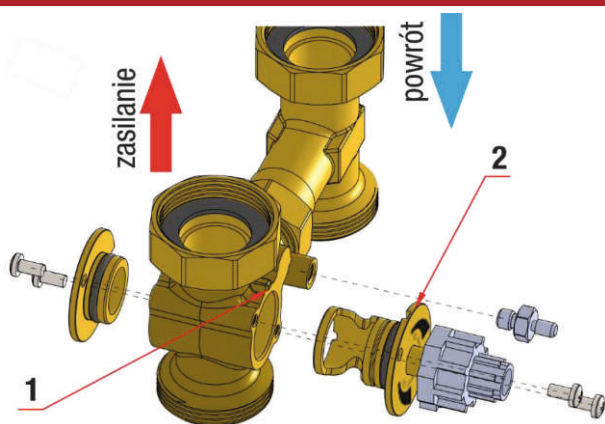
INSTRUKCJE PRZEKŁADANIA SIŁOWNIKA ZAWORU MIESZAJĄCEGO

- Wyjąć siłownik.
- Wykręcić śruby mocujące zaślepki głowicy i zaślepkę z tyłu zaworu, a następnie wyjąć komponenty, jak pokazano na ilustracji.
- Zmontować ponownie elementy w pozycji odwróconej, postępując zgodnie z ilustracjami. Należy upewnić się, że występy na korpusie (1) są dopasowane do odpowiednich gniazd (2) dla obu elementów.
- Wkręcić ponownie cztery śruby mocujące.
- Umieścić wskaźnik pokrętki na skali „VL lewy” dla lewego zasilania lub „VL prawy” dla prawego zasilania.
- Ponownie zmontować siłownik: konfiguracja kierunku otwierania / zamykania znajduje się w instrukcji siłownika.
- Przesunąć czujnik temperatury powrotu, trzymając go na rurze zasilającej.

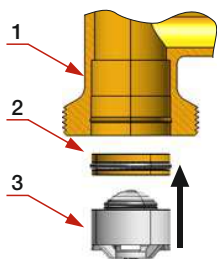
WERSJA PRAWA



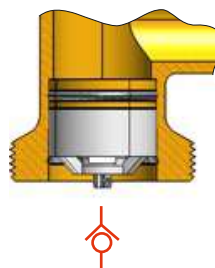
WERSJA LEWA



MONTAŻ ZAWORU ZWROTNEGO



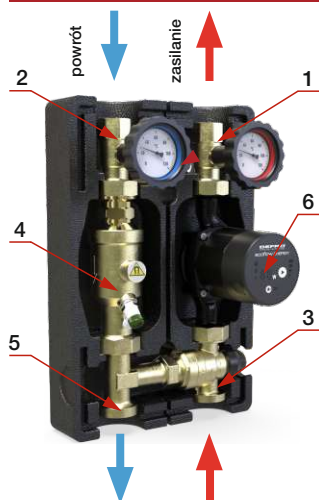
- Łącznik powrotny
- Podkładka mocująca zawór zwrotny
- Zawór zwrotny



poprawnie zamontowany zawór zwrotny

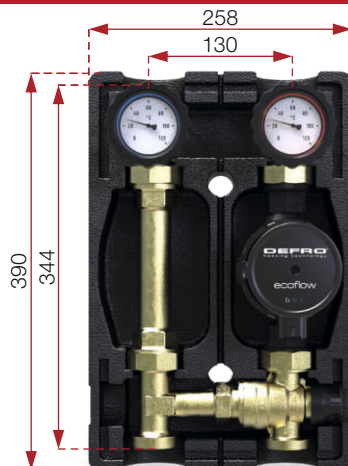
OBUSTRONNA GRUPA POMPOWA Z ZAWOREM TERMOSTATYCZNYM DGP-T-25/180

BUDOWA



1. Zawór kulowy z termometrem na zasilaniu instalacji
2. Zawór kulowy z zaworem zwrotnym i termometrem na powrocie z instalacji
3. Zawór termostatyczny zakres: 20-45°C
4. Filtr magnetyczny (opcja)
5. Zawór zwrotny (opcja)
6. Pompa obiegowa (opcja)

WYMIARY



DANE TECHNICZNE

Parametr	DGP- T-25/180
Średnica nominalna	DN 25
Maksymalne ciśnienie pracy	10 bar
Maksymalna temperatura pracy	110°C
Materiał	Mosiądz, EPP
Rodzaj uszczelnienia	EPDM
Przylączy	strona instalacji - GW 1" strona kotła - GZ 1½" (uszczelnienie płaskie)
Długość zabudowy pompy	180 mm
Wartość KVS modułu	3,3
Wartość KVS zaworu	4,0
Zakres regulacji temperatury	20-45°C

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

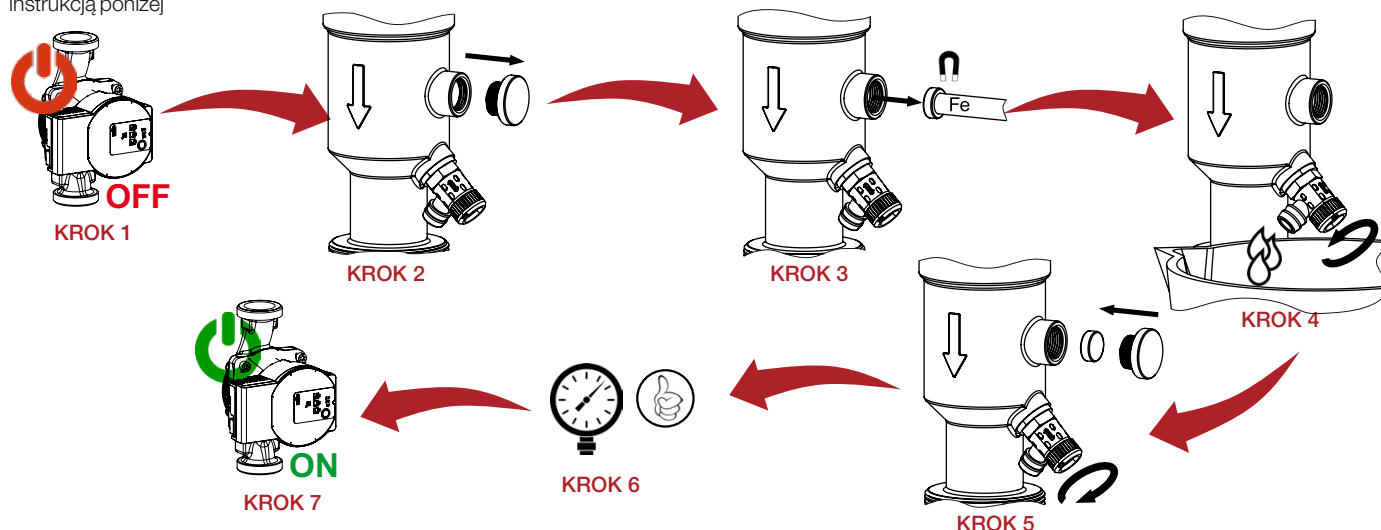
1. Standardowy okres ochrony gwarancyjnej dla armatury instalacyjnej marki Defro wynosi trzy lata. Urządzenia o zasilaniu elektrycznym objęte są gwarancją dwuletnią.
2. Podstawą rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie karty gwarancyjnej zawierającej nr seryjny, datę zakupu i pieczęć dystrybutora, dowodu zakupu i poprawnie wypełnionego protokołu reklamacyjnego ze szczegółowym opisem usterki.
3. Dla urządzeń nieposiadających karty gwarancyjnej, podstawą rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie dowodu zakupu i poprawnie wypełnionego protokołu reklamacyjnego.
4. Gwarancja obejmuje uszkodzenia wynikające z ukrytych wad produktów.
5. Naprawą/wymianą w ramach gwarancji nie będą objęte urządzenia wykazujące uszkodzenia mechaniczne, zastosowane niezgodnie z ich przeznaczeniem lub zamontowane niezgodnie z instrukcją.
6. Naprawa lub wymiana wyrobu na wolny od wad następuje po pozytywnym rozpatrzeniu uszkodzenia wyrobu.
7. Armaturę/urządzenie dostarcza firma Defro, wymiana należy do sprzedawcy/dystrybutora/instalatora. Koszt odbioru uszkodzonego i dostarczenia nowego urządzenia jest po stronie Defro.
8. W przypadku nieuznania gwarancji, kosztami zlecenia naprawy i przesyłek obciążony zostanie ZGŁASZAJCY AWARIĘ.
9. Reklamacje należy zgłaszać na adres email: serwis@defro.pl

DEKLARACJA

Produkt objęty jest wymaganiami Dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE. Zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie podlega oznakowaniu znakiem CE.

KONSERWACJA FILTRA MAGNETYCZNEGO

Raz w roku należy oczyścić filtr magnetyczny postępując zgodnie z instrukcją poniżej



OBUSTRONNA GRUPA POMPOWA Z ZAWOREM TERMOSTATYCZNYM DGP-T-25/180

CZUJNIK TEMPERATURY

Z tyłu zaworu kulowego z termometrem (1) znajduje się studzienka do umieszczenia czujnika temperatury



Zalecamy montaż czujnika temperatury na rurze zasilającej



ZAWÓR ZWROTNY - 20mbar

Zawór kulowy z zaworem zwrotnym (2) zapobiega naturalnemu krążeniu płynu w wyniku różnicy temperatur (obieg grawitacyjny). Działanie zaworu zwrotnego można zablokować w pozycji otwartej przez przekręcenie pokrętła o 45°



ZAWÓR TERMOSTATYCZNY

W celu ustawienia temperatury otwarcia zaworu termostaticznego należy przekręcić pokrętło ze skalą temperatury, tak aby żądana wartość temperatury znalazła się przy wskaźniku na korpusie zaworu.

Aby zapobiec przypadkowemu przestawieniu pokrętła należy je zablokować. W tym celu należy wykręcić śrubę mocującą i zdjąć pokrętło, a następnie ponownie je założyć tak, aby wskaźnik znalazł się pomiędzy ogranicznikami.

UWAGA!

Przed zablokowaniem pokrętła należy zaznaczyć pozycję wyjściową pokrętła, gdyż operacja blokowania spowoduje jego rozkalibrowanie.

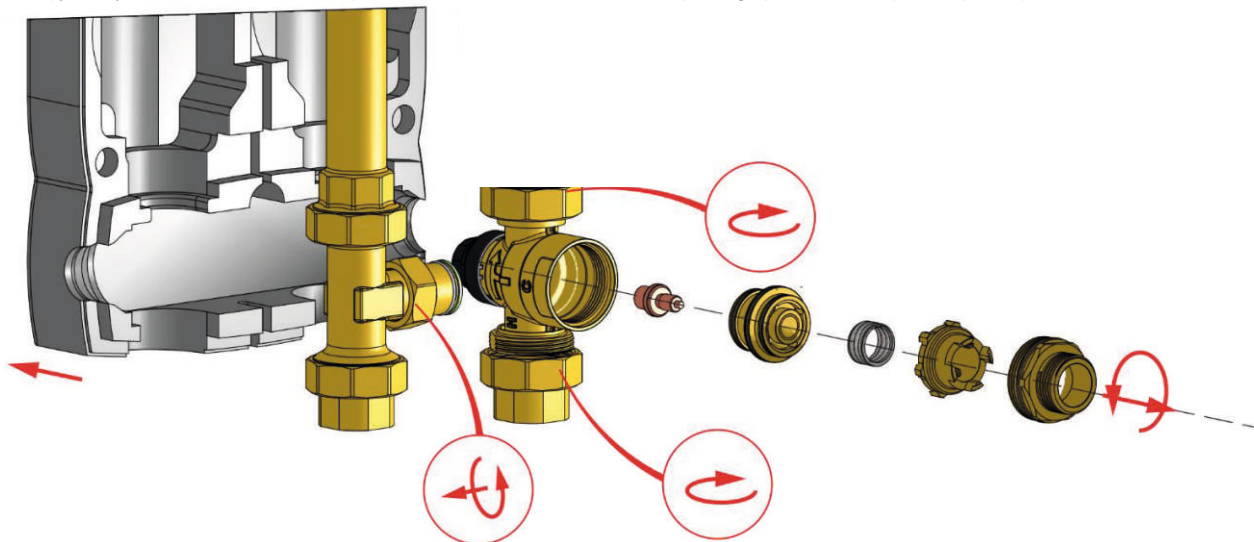


Nastawy zaworu termostaticznego

- 1 ⇌ 20°C
- 2 ⇌ 25°C
- 3 ⇌ 30°C
- 4 ⇌ 35°C
- 5 ⇌ 40°C
- MAX ⇌ 45°C

CZYNNOŚCI SERWISOWE

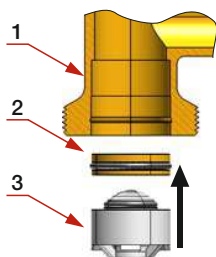
Aby zdemontować zawór termostaticzny (3) w celach serwisowych należy poluzować trzy nakrętki oraz cofnąć nakrętkę rury recyrkulacji. Następnie należy wyjąć uszczelkę i obrócić korpus termostatu, aby mieć wygodny dostęp do wkładu. W dalszej kolejności odkręcić gwintowaną tuleję z sześciokątem 42mm za pomocą odpowiedniego klucza. Wyjąć elementy, wyczyścić, nasmarować i zamontować ponownie, postępując w odwrotnej kolejności. Tuleję dokręcać momentem 40Nm. Sposób demontażu zaworu termostaticznego pokazano na rysunku poniżej.



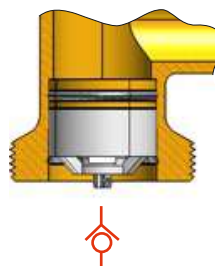
Istnieje możliwość, że czujnik zaworu termostaticznego może całkowicie zamknąć wlot recyrkulacji. Wówczas pompa tłoczy wodę o temperaturze takiej samej jak na wlocie do grupy pompowej.

Aby umożliwić regularne i ciągłe mieszanie czynnika grzewczego, należy zapewnić, aby temperatura wody na wlocie była wyższa o 3 ÷ 5K niż wymagana wartość temperatury mieszania na wylocie.

MONTAŻ ZAWÓR ZWROTNY



1. Łącznik powrotny
2. Podkładka mocująca zawór zwrotny
3. Zawór zwrotny



poprawnie zamontowany zawór zwrotny