

1.

Skompletować:
- przyłącze wentylatora z rurą
- uszczelkę
- wentylator z obudową



2.

Skręcić całość przy pomocy 6 śrub M5 (A, D) w oznaczonych miejscach



- śruba z łbem walcowym M5x12 szt. 6 (A)
- podkładka płaska dla gwintu M5 szt. 6 (D)

3.

Nasunąć opaskę zaciskową z uwagą na prawidłową pozycję otworów czujnika PID



4.

Zamontować czujnik PID w otworze rury. Zablokować śrubą M6



- śruba z łbem walcowym M6x12 szt. 1 (B)

5.

Wstępnie skrócić opaskę zaciskową z uwzględnieniem płaskowników za pomocą zestawu C, E, F



- śruba z łbem 6-kl. obrotowym M8x30 szt. 3 (C)
- podkładka dla gwintu M8 szt. 3 (E)
- nakrętki M8 szt. 3 (F)

6.

Przygotowany zestaw do założenia na czopkach kotła



7.

Zamocować uchwyty paskowe na przewody oraz złącze czujnika PID z tyłu kotła i na osłonie górnej w otworach montażowych za pomocą blachowkrętów samowierzących I, G



- blachowkręt 2,5x16 samowiercący szt. 1, (I)
- blachowkręt 4,2x19 samowiercący szt. 5, (G)

8.

Nasunąć zestaw na czopkach, dokręcić śruby zaciskowe M8, złożyć redukcję na obudowę wentylatora. W razie potrzeby uszczelnic silikonem odpornym na działanie wysokiej temperatury



9.

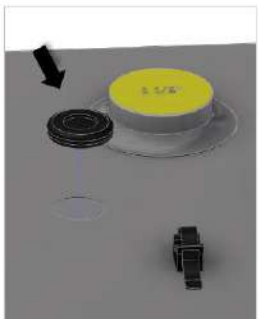
Przygotowany sterownik dokręcić do górnej obudowy w otworach montażowych śrubami H,



- blachowkręt 3,9x13 samowiercący szt. 4 (H)

10.

Podnieść zaślepkę otworu gniazda czujników, wykonać otwór w zaślepce, przełożyć czujnik temperatury CO następnie umieścić go w otworze gniazda, założyć gumową przełokę, przeprowadzić przewody przez uchwyty paskowe



11.

Prawidłowy montaż zestawu wyciągowego



12.

Prawidłowy montaż zestawu wydagowego

