

KLEJ I USZCZELNIACZ K+D



Zastosowanie:

Do różnorodnych zastosowań na podłożach takich jak: blachy stalowe, aluminium, stале szlachetne, tworzywa sztuczne (poliester oraz twarde PCV), drewno, kamień, beton, szkło.

Kartusz

Kolor	Wzór	Objętość netto, ml	Art.nr	Pak./ szt.
Biały		300	0890 100 110	1/12
Szary		300	0890 100 120	1/12
Grafitowy		300	0890 100 121	1/12
Czarny		300	0890 100 130	1/12
Ciemny brąz		300	0890 100 140	1/12
RAL 8004		300	0890 100 141	1/12
Brąz		300	0890 100 5	1/12

Folia

Kolor	Wzór	Objętość netto, ml	Art.nr	Pak./szt.
Biały		600	0890 100 101	1/20
Szary		600	0890 100 201	1/20
Czarny		600	0890 100 301	1/20

Sposób użycia:

Łączone elementy muszą być czyste, suche i wolne od brudu i tłuszczu. Nie zaschniętą masę można usuwać przy pomocy zmywacza Art. nr 0890 100 63. Zaschniętą masę można usunąć tylko mechanicznie.

Uwaga:

- Nie dopuszczać do kontaktu z lakierami na bazie żywic alkidowych.
- Bezpośrednie działanie promieni słonecznych może doprowadzić do żółknięcia masy (promieniowanie UV nie ma wpływu na właściwości mechaniczne i przyczepność szczeliwa). Należy wziąć to pod uwagę w przypadku klejenia szkła i elementów i przezroczystych.
- Nie stosować do PE, PP, PTFE, gumy silikonowej, spienionych polistyrenów i tworzyw plastycznych.
- Kontakt z podłożami naturalnymi, takimi jak drewno czy kamień naturalny, może spowodować pojawienie się pęcherzyków powietrza w strukturze masy. Zawsze należy przeprowadzać próby własne!

Przykładowe zastosowania:

Klejenie i uszczelnianie kontenerów, kaloryferów, rekuperatorów. Maskowanie szczelin, uszczelnianie (spoilerów – tuning, elementów zabudowy w pojazdach specjalistycznych). Odtwarzanie fug i wałków po naprawach blacharskich, odbudowa poszycia autobusów, naczep i przyczep samochodów ciężarowych. Budowa i naprawa elementów z kompozytów: jachtów, kajaków, rowerów wodnych, łódek. Wypełnianie dylatacji w posadzkach i fasadach. Klejenie elementów kamiennych ze sobą i z wszelkimi materiałami budowlanymi (ceramika, beton, szkło, aluminium, metal, drewno, twarde tworzywa sztuczne). Klejenie do muru parapetów drewnianych, kamiennych, aluminiowych, PVC, stopni schodowych drewnianych do betonu, kamiennych do betonu i konstrukcji metalowej. Klejenie elementów orynnowania (na zakładkę) rury ocynkowane i z PVC. Klejenie dachówek ceramicznych i betonowych na zakładkę (kosz, wokół komina).

Elastyczna masa uszczelniająco-klejąca na bazie poliuretanu, utwardzająca się pod wpływem wilgoci

Uniwersalne zastosowanie

- Doskonała przyczepność do różnorodnych materiałów i powierzchni.
- Wysoka wytrzymałość i odporność.

Elastyczny oraz wysoce rozciągliwy

- łączy jednorodne oraz różnorodne materiały.
- Kompensuje nierówności i szczeliny w klejonych podłożach.
- Chroni przed wibracjami oraz zapewnia izolację akustyczną.

Odpowiednio długi czas tworzenia naskórka

- Pozwala na bezproblemowe korzystanie z dużych opakowań (folia 600 ml).
- Klejone elementy po wyłożeniu masy można korygować.

Po zaschnięciu daje się szlifować i lakierować

- Po zaschnięciu można obrabiać mechanicznie oraz lakierować bez aktywacji powierzchni (należy wstępnie sprawdzić kompatybilność lakieru z masą!).

Nie jest agresywny

- Nie powoduje korozji metali.

Jest bezzapachowy Nie zawiera silikonu

Dysza zapasowa Art. nr 0891 653

Pak. 25 szt.



Produkty uzupełniające:

Zmywacz aktywujący

Art. nr 0890 100 60

Podkład do metalu

Art. nr 0890 100 61

Podkład do drewna / kamienia / tworzywa sztucznego

Art. nr 0890 100 62

Zmywacz do K+D

Art. nr 0890 100 63

Preparat do wygładzania pow. mas uszczelniających

Art. nr 0893 3

Dane techniczne:	
Baza chemiczna	PU (poliuretan)
Opakowanie	kartusz metalowy 300 ml, folia 600 ml
Warunki magazynowania w temp. +10 °C do +25 °C	12 miesięcy w temp. od +5 °C do +25 °C
Gęstość	1,2 kg/litr
Zmiana objętości	ok. 6%
Czas tworzenia powłoki*	50 minut
Czas i szybkość twardnienia*	ok. 4mm/24h
Twardość Shore A* (DIN 53505)	ok. 40
Wydłużenie całkowite przy zerwaniu	ok. 600%
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504)	ok. 1,8 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu	ok. 1,0 N/mm ²
Wytrzymałość na rozdzieranie (DIN 53515)	ok. 6,0 N/mm ²
Zdolność do wydłużenia	ok. 10 % szerokości fugi
Temperatura użytkowania	+5 °C do +35 °C
Odporność na działanie temperatury	-40 °C do +90 °C (krótkotrwale do +120 °C) jednorazowo maksymalnie do 8h
Możliwość lakierowania	Tak ** (z wyjątkiem lakierów alkidowych)
Możliwość malowania	Tak ** (z wyjątkiem lakierów alkidowych)
Odporność na rozwój grzybów	Tak
Odporne na działanie	wody morskiej i wapiennej, słabe kwasy i ługi
Krótkotrwale odporne na działanie	paliw, olejów mineralnych, tłuszczów roślinnych i zwierzęcych, olejów roślinnych i zwierzęcych
Odporność na promieniowanie UV	dobra (brak pęknięć w warstwie uszczelniacza)
Gruntowanie	dozwolone

* temperatura 23 °C, 50% relatywna wilgotność powietrza

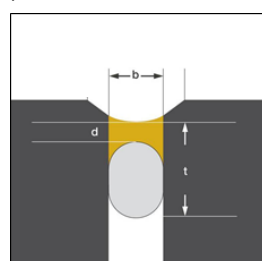
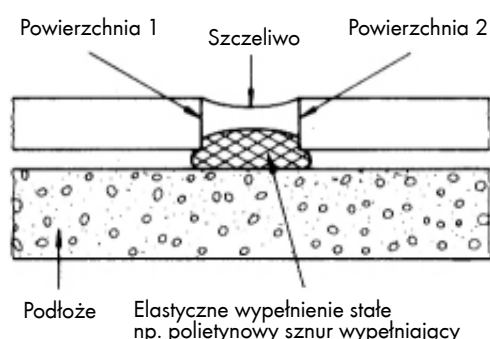
** dane opierają się tylko na bazie naszych doświadczeń. Przed użyciem zalecane jest przeprowadzenie własnych prób.

INSTRUKCJA:

W miarę możliwości stosować szczeliwo na całej konstrukcji podczas jednego cyklu pracy w celu równomiernego schnięcia.

Unikać łączenia w trzech punktach. Szczeliwo powinno łączyć tylko w dwóch miejscach, każdy kolejny punkt może doprowadzić do powstania naprężeń i w konsekwencji do utraty szczelności. Przykład poprawnego stosowania - Rys. 1. Polietylenowy pręt/sznur wypełniający nie łączy się ze szczeliwem, tworzy podporę nie wywołując naprężeń. Szczeliwo łączy się jedynie z powierzchnią 1 oraz 2.

Rys. 1



b szerokość
d głębokość
t wypełnienie systemowe
material wypełniający
→ współczynnik szerokość (b) do głębokości (d) 2 : 1

Sznury polietylenowe do wypełniania szczelin dylatacyjnych:

Art. nr 0875 806 100 - Ø 6 mm

Art. nr 0875 810 100 - Ø 10 mm

Art. nr 0875 815 100 - Ø 15mm

Art. nr 0875 820 100 - Ø 20 mm

Art. nr 0875 830 100 - Ø 30 mm

Art. nr 0875 840 100 - Ø 40 mm

Art. nr 0875 850 100 - Ø 50 mm

Szerokość szczeliny należy dobrać w ten sposób, aby wypełnienie mogło przenieść jej ruchy. Rekomendowana szerokość szczeliny powinna wynosić od 6 do 40 mm. Proporcja szerokości do głębokości wypełnienia powinna wynosić 2:1. Rekomendowana szerokość przy klejeniu: 3 mm - 10 mm. Rekomendowana szerokość przy uszczelnianiu: 5 mm - 30 mm. Min. głębokość przy uszczelnianiu: 5 mm

Niniejsze dane bazują na naszej wiedzy i naszych doświadczeniach. Ze względu jednak na wielorakość zastosowań oraz sposobów przechowywania i warunków pracy, na co nie ma wpływu, w szczególnych przypadkach nie możemy przyjąć odpowiedzialności za wyniki pracy. Zawsze należy przeprowadzić własne próby. Gwarantujemy stałą jakość naszych produktów.