



## ATLAS ROKER W

zaprawa klejąca do wełny mineralnej

- paroprzepuszczalna
- wysoka przyczepność do trudnych podłoży
- rekomendowana do systemów elewacyjnych i garażowych o wysokiej izolacyjności akustycznej



DO WEŁNY  
MINERALNEJ



GRUBOŚĆ  
WEŁNY



TEMPERATURA  
STOSOWANIA

### Właściwości

ATLAS ROKER W produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw, dyspersji polimerowych i środków modyfikujących.

**Bardzo wysoka przyczepność** – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych, klej wykazuje wysoką przyczepność do podłoży mineralnych i ceramicznych oraz do płyt wełny mineralnej. Na kształtowanie tego parametru korzystnie wpływa również zróżnicowany, szczelny stos nasypowy mieszanki kruszyw. Zaprawa mocno przylega nawet do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych powłokami malarskimi o dobrej przyczepności do podłoża.

**Wysoka elastyczność** – podwyższona zawartość dyspersji zwiększa elastyczność zaprawy, która doskonale kompensuje naprężenia, wynikające z oddziaływań termicznych i użytkowych na warstwy systemu.

**Zwiększona odporność na powstawanie rys i pęknięć** – dzięki zbrojeniu strukturalnemu włóknami, zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

**Wysoka paroprzepuszczalność** – warstwa zaprawy nie ogranicza przepływu pary wodnej przez ocieploną przegrodę, co ma znaczenia zwłaszcza przy użyciu wełny mineralnej.

### Przeznaczenie

**W systemach ociepleń ścian zewnętrznych i stropów** - do przyklejania płyt termoizolacyjnych z wełny mineralnej o grubości do 30 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym.

#### FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ

|                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| mocowanie termoizolacji       | +                         |
| wykonywanie warstwy zbrojonej | Stosować<br>ATLAS ROKER U |

#### RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ

|                                                            |   |
|------------------------------------------------------------|---|
| system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)    | + |
| system garażowy (ocieplenie stropów od strony zewnętrznej) | + |

#### RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH

|                                                                             |   |
|-----------------------------------------------------------------------------|---|
| płyty z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (lamelowej)    | + |
| płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (fasadowej) | + |

#### RODZAJE OBIEKTÓW

|                                                                               |   |
|-------------------------------------------------------------------------------|---|
| budownictwo mieszkaniowe                                                      | + |
| obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe | + |
| budownictwo handlowe i usługowe                                               | + |
| budownictwo przemysłowe                                                       | + |
| magazyny przemysłowe                                                          | + |
| budownictwo komunikacyjne                                                     | + |
| budynki gospodarcze i inwentarskie                                            | + |
| garaże podziemne                                                              | + |
| budynki wysokie >25 m                                                         | + |
| budownictwo pasywne                                                           | + |
| budownictwo energooszczędne                                                   | + |



| RODZAJ PODŁOŻA                                                                               |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| mury z betonu komórkowego                                                                    | + |
| mury z cegły lub pustaków silikatowych                                                       | + |
| mury z cegły lub pustaków ceramicznych                                                       | + |
| mury z bloczków betonowych                                                                   | + |
| mury kamienne                                                                                | + |
| ściany z betonu wykonywanego na budowie                                                      | + |
| ściany z betonu prefabrykowanego                                                             | + |
| tynki cementowe i cementowo-wapienne                                                         | + |
| ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (každorazowo wymaga oceny przyczepności) | + |
| stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi                                    | + |

## Dane Techniczne

|                                                         |                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)                     | ok. 1,56 kg/dm <sup>3</sup>                                                                                                              |
| Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka              | 0,22÷0,24 l / 1 kg<br>5,50÷6,00 l / 25 kg                                                                                                |
| Temperatura stosowania (podłoża i otoczenia)            | od +5 °C do +30 °C                                                                                                                       |
| Czas dojrzewania*                                       | ok. 5 minut                                                                                                                              |
| Czas gotowości do pracy*                                | ok. 2 godzin                                                                                                                             |
| Czas otwarty pracy*                                     | min. 30 minut                                                                                                                            |
| Przyczepność do betonu wg PN-EN 15824:2009              | > 0,25 MPa                                                                                                                               |
| Przyczepność do wełny wg PN-EN 15824:2009               | > 0,08 MPa                                                                                                                               |
| Wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 | kategoria CS IV<br>(> 20 N/mm <sup>2</sup> )                                                                                             |
| Wytrzymałość na zginanie wg PN-EN 1015-11:2001+A1:2007  | > 5,5 kN/mm <sup>2</sup>                                                                                                                 |
| Reakcja na ogień wg PN-EN 13501-1                       | klasa A2-s2,d0 w systemie ATLAS ROKER z tynkami mineralnymi i silikatowymi, klasa B-s1,d0 w systemie z tynkami akrylowymi i silikonowymi |

\*) wartości podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 55 % wilgotności.

## Wymagania techniczne

ATLAS ROKER W jest składnikiem złożonych systemów izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi:

| Nazwa systemu | Europejska Ocena Techniczna |
|---------------|-----------------------------|
| ATLAS ROKER   | ETA - 06/0173               |

ATLAS ROKER W jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

| Nazwa systemu | Krajowa Ocena Techniczna    |
|---------------|-----------------------------|
| ATLAS ROKER G | ITB-KOT-2018/0583 wydanie 2 |
| ATLAS ROKER   | ITB-KOT-2021/1919 wydanie 2 |

## Przyklejanie termoizolacji

### Przygotowanie podłoża pod płyty:

Podłoże powinno być:

- **niezmrożone i suche**,
- **stabilne** - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane,
- **równe** - większe nierówności należy wypełnić zaprawą ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,
- **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,
- **zagruntowane** - gruntowanie wykonać w przypadku podłoża zbyt chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.

Gruntowanie wykonać za pomocą jednej z emulsji:

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT KOLOR,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

| Rodzaj podłoża                                                                                                | Sposób postępowania                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tynki „głuche”                                                                                                | bezwzględnie usunąć                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża | usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, porosty)             | powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty                                                               | Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między płytami. Kit z połączeń mogący wchodzić w reakcję chemiczną z termoizolacją należy usunąć.<br>W obiektach wzniesionych z zastosowaniem zewnętrznych prefabrykowanych płyt warstwowych należy dokonać oceny technicznej stanu pierwotnego zamocowania warstwy fakturowej. W razie potrzeby, przed robotami dociepleniowymi, wzmocnić to połączenie przez dodatkowe kotwienie. Ocenę i projekt techniczny w tym zakresie powinna wykonać osoba z uprawnieniami konstrukcyjnymi. |



## Przyklejanie płyt

### Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

### Przyklejanie płyt z wełny mineralnej

Powierzchnię płyt należy cienko przeszpać zaprawą, a następnie nałożyć na nią „właściwą warstwę” i przeciągnąć pacą zębatą o wymiarach zębów 10 x 10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować dyble z trzpieniem metalowym, ocynkowanym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt./m<sup>2</sup>.

## Zużycie

Dokładne zużycie jednostkowe materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt z wełny mineralnej: ok. 4,5-5,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

## Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).

## Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

## Ważne informacje dodatkowe

Do wykonywania systemów ociepleń przy zastosowaniu produktów ATLAS należy stosować wełnę mineralną spełniającą wymagania PN-EN 13162. Szczegółowy opis technologii wykonania prac montażowych zawierają Instrukcja Techniczna ITB nr 447/2009 oraz w Instrukcja SSO: „Warunki technicznych wykonawstwa, oceny i odbioru robót elewacyjnych z zastosowaniem ETICS” ([http://www.systemyocieplen.pl/pliki/SSO\\_wytyczne\\_web.pdf](http://www.systemyocieplen.pl/pliki/SSO_wytyczne_web.pdf)).

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, 8÷10 kostek wełny o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką wełna ulegnie rozerwaniu w swej strukturze. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na [www.atlas.com.pl](http://www.atlas.com.pl).

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o.o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2023-07-13

